



К лучшему через инновации



БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

- Для трубной резьбы по стандарту Витворта (Whitworth)



БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

Для трубной резьбы по стандарту Витворта (Whitworth)



⊙ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендуемые условия об-ки: с.1432

ISO	VDI 3323	Материал	Состав/Структура/Термообработка	HB	HRC	Метчик 1	Метчик 2	Метчик 3	Метчик 4	Метчик 5	
P	1	Нелегированная сталь	Около 0.15% C	Отожженная	125	○	○	○	○	○	
	2		Около 0.45% C	Отожженная	190	○	○	○	○	○	
	3		Около 0.45% C	Закаленная	250	○	○	○	○	○	
	4		Около 0.75% C	Отожженная	270	○	○	○	○	○	
	5		Около 0.75% C	Закаленная	300	○	○	○	○	○	
	6	Низколегирован. сталь	Отожженная	180	○	○	○	○	○	○	
	7		Закаленная	275	○	○	○	○	○	○	
	8		Закаленная	300	○	○	○	○	○	○	
	9		Закаленная	350	○	○	○	○	○	○	
	10		Высоколегир. сталь	Отожженная	200	○	○	○	○	○	○
	11			Закаленная	325	○	○	○	○	○	○
M	12	Нержавеющая сталь	Феррит./Мартен	Отожженная	200	○	○	○	○	○	
	13		Мартенситная	Закаленная	240	○	○	○	○	○	
	14		Аустенитная	180	○	○	○	○	○	○	
K	15	Серый чугун	Перлит./ Феррит.	180	○	○	○	○	○	○	
	16		Перлитная (Мартенситная)	260	○	○	○	○	○	○	
	17	Высокопрочный чугун	Ферритная	160	○	○	○	○	○	○	
	18		Перлитная	250	○	○	○	○	○	○	
	19		Ферритная	130	○	○	○	○	○	○	
	20		Перлитная	230	○	○	○	○	○	○	
N	21	Алюминиевый сплав	Не отверждаемая	60	○	○	○	○	○	○	
	22		Отвержд. Закаленная	100	○	○	○	○	○	○	
	23	Алюминиево-литиевый сплав	≤ 12% Si, Не отверждаемая	75	○	○	○	○	○	○	
	24		≤ 12% Si, Отвержд. Закаленная	90	○	○	○	○	○	○	
	25		> 12% Si, Не отверждаемая	130	○	○	○	○	○	○	
	26		Медь и медные сплавы (Бронза/ Латунь)	90	○	○	○	○	○	○	
	27	Неметаллич. материалы	Сплавы, Pb>1%	110	○	○	○	○	○	○	
	28		CuZn, CuSnZn (Латунь)	90	○	○	○	○	○	○	
	29		CuSn, бессвинц. и электролитич. медь	100	○	○	○	○	○	○	
	30	Дюропласт, пластик									
31	Жаропрочные суперсплавы	Fe Основа	Отожженная	200	○	○	○	○	○	○	
32			Состаренная	280	○	○	○	○	○	○	
33			Отожженная	250	○	○	○	○	○	○	
34		Ni или Co Основа	Состаренная	350	○	○	○	○	○	○	
35			Литье	320	○	○	○	○	○	○	
36			Титановые сплавы	Чистый Титан	400 Rm	○	○	○	○	○	
37	Альфа+Бета спл.	Закаленная	1050 Rm	○	○	○	○	○	○		
H	38	Закаленная сталь	Закаленная	550	○	○	○	○	○	○	
	39		Закаленная	630	○	○	○	○	○	○	
	40	Отбелен. чугун	Литье	400	○	○	○	○	○	○	
	41	Закален. чугун	Закаленная	550	○	○	○	○	○	○	

⊙ : Отлично ○ : Хорошо

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

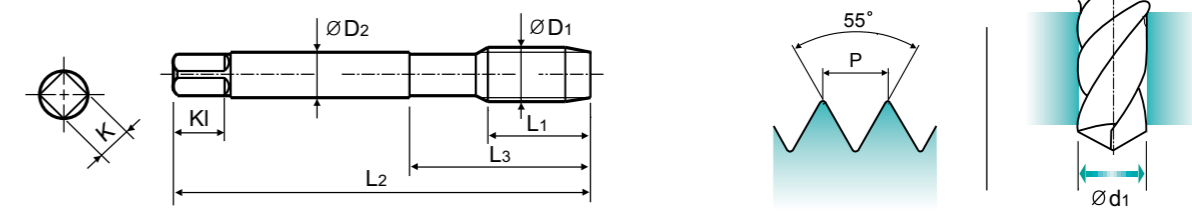
T7709 СЕРИЯ

G(BSP)

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА ПО DIN ISO 228/1

Набор метчиков

- ▶ Набор метчиков - первый (черновой) и третий (чистовой)
- ▶ Третий метчик комплекта предназначен только для финального формирования внутренней резьбы



Material groups: **GS** HSS DIN 5157 55° I/III Bright с.1432

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла	Ед.изм: мм	
											Без покрытия	ØD1
G1/16 - 28		T7709029	22	56	26	6	4.9	8	3	6.8		
G1/8 - 28		T7709209	20	63	27	7	5.5	8	4	8.8		
G1/4 - 19		T7709409	22	70	32	11	9	12	4	11.8		
G3/8 - 19		T7709489	22	70	32	12	9	12	4	15.25		
G1/2 - 14		T7709569	22	80	35	16	12	15	4	19		
G3/4 - 14		T7709709	22	90	40	20	16	19	4	24.5		
G1 - 11		T7709789	25	100	45	25	20	23	6	30.75		
G1-1/4 - 11		T7709869	40	125	77	32	24	27	6	39.5		
G1-1/2 - 11		T7709949	40	140	85	36	29	32	6	45.2		

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC																				
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○			○									○	○				

ISO	N									S					H						
	Алюминиевый сплав			Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/ Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC																					
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○																		

YG METЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

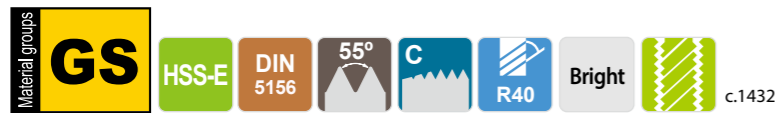
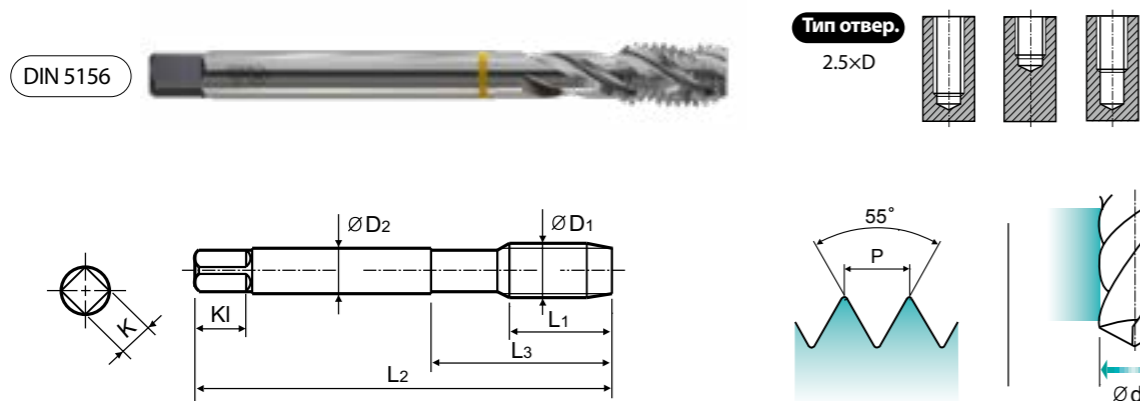
TC728 СЕРИЯ

G(BSP)

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА ПО DIN ISO 228/1

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Рекоменд. условия об-ки : С.1432

Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
G1/8	- 28	TC728200	20	90	36	7	5.5	8	3	8.8
G1/4	- 19	TC728400	22	100	40	11	9	12	3	11.8
G3/8	- 19	TC728480	22	100	40	12	9	12	3	15.25
G1/2	- 14	TC728560	25	125	50	16	12	15	4	19
G3/4	- 14	TC728700	28	140	54	20	16	19	4	24.5
G1	- 11	TC728780	30	160	60	25	20	23	4	30.75

YG METЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

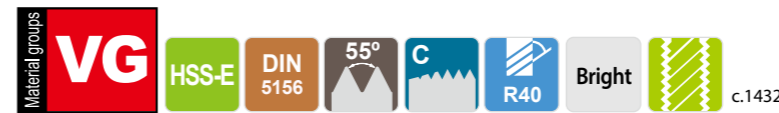
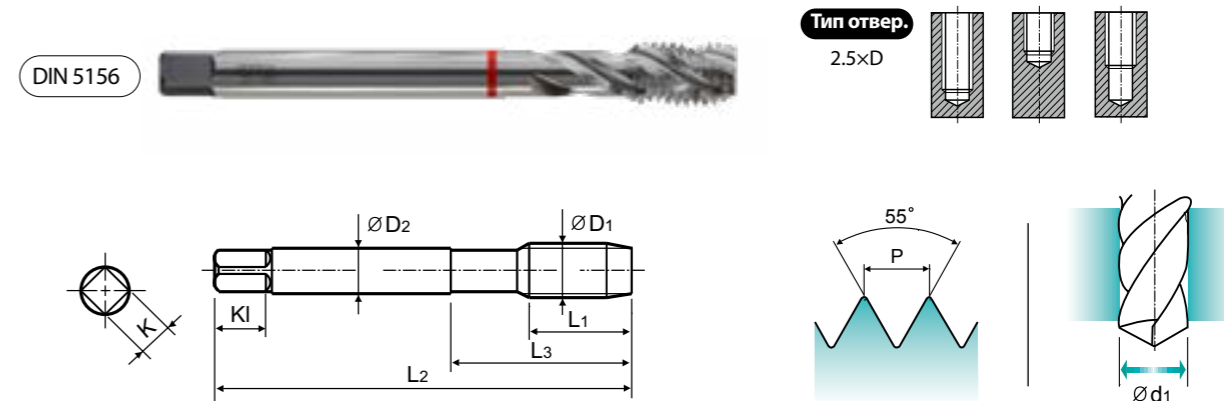
TC729 СЕРИЯ

G(BSP)

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА ПО DIN ISO 228/1

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Рекоменд. условия об-ки : С.1432

Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
G1/8	- 28	TC729200	20	90	36	7	5.5	8	3	8.8
G1/4	- 19	TC729400	22	100	40	11	9	12	3	11.8
G3/8	- 19	TC729480	22	100	40	12	9	12	3	15.25
G1/2	- 14	TC729560	25	125	50	16	12	15	4	19
G3/4	- 14	TC729700	28	140	54	20	16	19	4	24.5
G1	- 11	TC729780	30	160	60	25	20	23	4	30.75

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь				Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	10	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

ISO	N						S						H								
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Жаропрочные суперсплавы						Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	40	42	45	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь				Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	10	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

ISO	N						S						H								
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Жаропрочные суперсплавы						Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	40	42	45	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

YG METЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

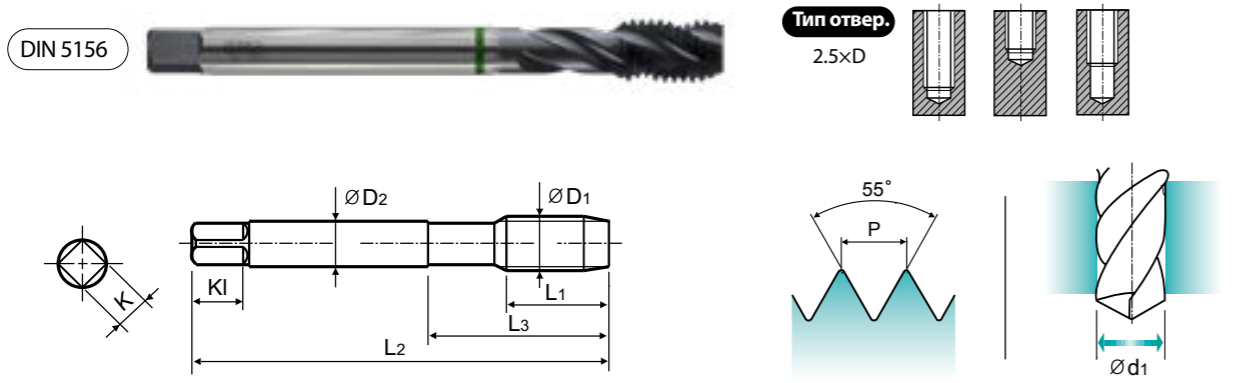
TB514 СЕРИЯ

G(BSP)

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА ПО DIN ISO 228/1

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Material groups: **VA NW** HSS-E DIN 5156 55° C R40 Vap c.1432

Рекоменд. условия об-ки : C.1432 Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
G1/8	- 28	TB514200	20	90	36	7	5.5	8	3	8.8
G1/4	- 19	TB514400	22	100	40	11	9	12	3	11.8
G3/8	- 19	TB514480	22	100	40	12	9	12	3	15.25
G1/2	- 14	TB514560	25	125	50	16	12	15	4	19
G3/4	- 14	TB514700	28	140	54	20	16	19	4	24.5
G1	- 11	TB514780	30	160	60	25	20	23	4	30.75

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M			K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎									◎	◎	◎							

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав	Алюминиево-литиевый сплав	Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	Неметаллич. материалы	Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун								
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC																					
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

YG METЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

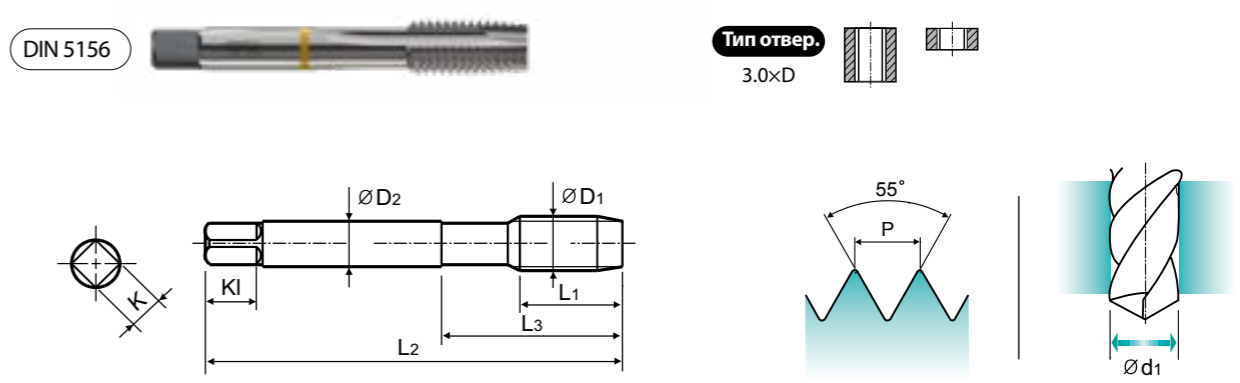
TC727 СЕРИЯ

G(BSP)

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА ПО DIN ISO 228/1

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в сквозных отверстиях с большей скоростью, благодаря прочной геометрии



Material groups: **GS** HSS-E DIN 5156 55° B Bright c.1432

Рекоменд. условия об-ки : C.1432 Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
G1/8	- 28	TC727200	20	90	36	7	5.5	8	3	8.8
G1/4	- 19	TC727400	22	100	40	11	9	12	3	11.8
G3/8	- 19	TC727480	22	100	40	12	9	12	3	15.25
G1/2	- 14	TC727560	25	125	50	16	12	15	4	19
G3/4	- 14	TC727700	28	140	54	20	16	19	4	24.5
G1	- 11	TC727780	30	160	60	25	20	23	4	30.75

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M			K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎			◎	◎		

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав	Алюминиево-литиевый сплав	Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	Неметаллич. материалы	Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун								
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC																					
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

YG **МЕТЧИКИ ДЛЯ
ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ**

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

					TC728	TC729	TB514	TC727	
ISO	VDI 3323	Материал	HB	HRc	Vc (м/мин)				
P	1	Нелегированная сталь	125				15-20		
	2		190	13	15-20		15-20	15-20	
	3		250	25	12-18			12-18	
	4		270	28	10-15			10-15	
	5		300	32					
	6	Низколегирован. сталь	180	10	10-15	10-15		10-15	
	7		275	29	10-15	10-15		10-15	
	8		300	32		6-10			
	9		350	38		3-5			
M	12	Нержавеющая сталь	200	15			7-10		
	13		240	23			5-8		
	14		180	10		4-6	4-6		
K	17	Высокопрочный чугун	160	3	10-15			10-15	
	18		250	25	5-8			5-8	
N	21	Алюминиевый сплав	60		10-15			10-15	
	22		100		10-15			10-15	
	23	Алюминиево-литиевый сплав	75		15-20			15-20	
	24		90		15-20			15-20	
	25		130		10-15			10-15	
	26		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	110		25-35			25-35
	27		90		8-12			8-12	

МЕТЧИКИ ДЛЯ
ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДААННЫЕ