



К лучшему через инновации

**БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ**

**МЕТЧИКИ  
YG GENERAL**

- Для нарезания резьбы в глухих отверстиях, благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки



БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
МЕТЧИКИ YG GENERAL

Для нарезания резьбы в глухих отверстиях, благодаря специальной геометрии канавок, способствующей эффективному удалению стружки



Отлично Хорошо

Рекомендуемые условия об-ки: с.1287

Table with columns: ISO, VDI 3323, Material, Composition/Structure/Heat Treatment, HB, HRC, and application suitability for various materials (P, M, K, N, S, H).

Table detailing HSS-E properties: Type of hole, Material, Flute type, Flute angle, and Coating options (TIN, etc.).

Table showing drill bit models and their application suitability for different materials, with visual icons for each model.

Table detailing HSS-E properties: Max. chip, Hole type, and Material.

Table detailing HSS-E properties: Flute type, Flute angle, and Coating options (TIN, etc.).

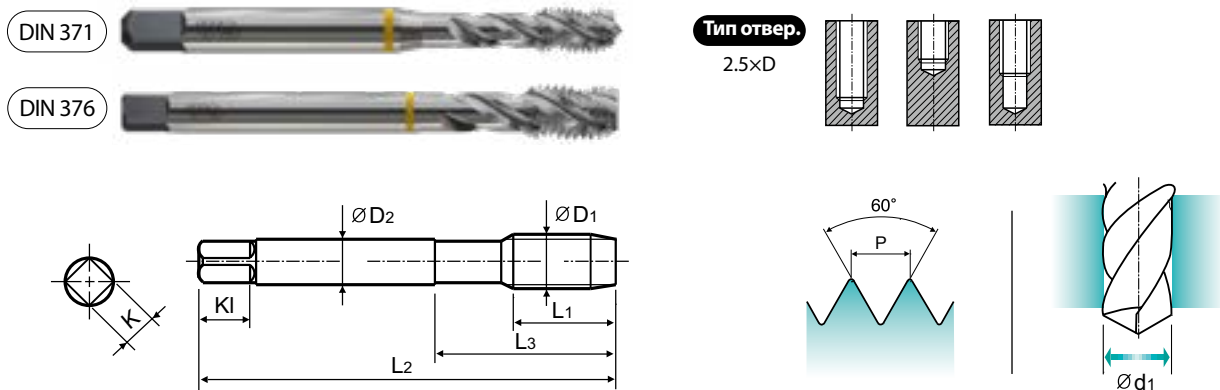
Table showing drill bit models and their application suitability for different materials, with visual icons for each model.





**М** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Material groups: **GS** HSS-E DIN 371/376 6H 60° C R40 Bright c.1287

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TC711136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TC711156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TC711196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TC711176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TC711496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TC711206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TC711226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TC711246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TC711266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TC711286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC711316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TC711346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TC711366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TC711396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TC711426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TC711466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TC711506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC711546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC711606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TC711656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TC711706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TC711746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TC711786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TC711866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TC711946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)  
► \* По DIN, а не ISO

© : Отлично ○ : Хорошо

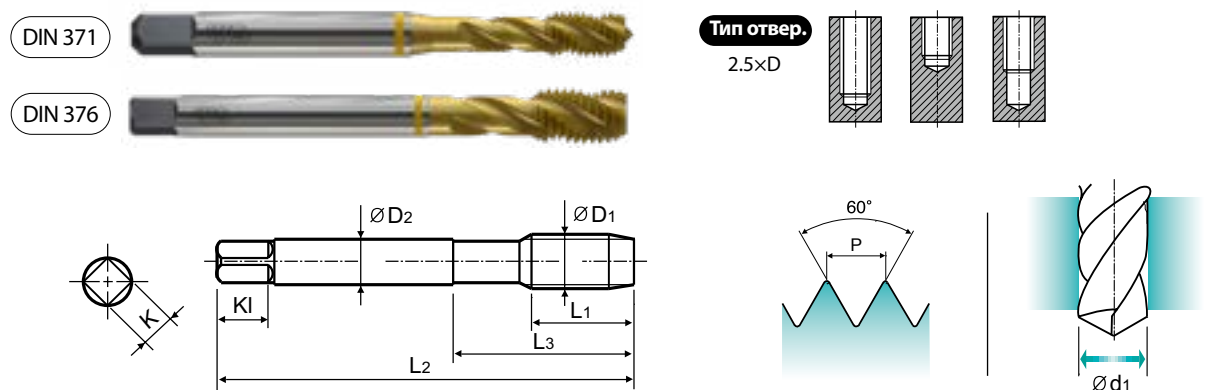
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**М** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Material groups: **GS** HSS-E DIN 371/376 6H 60° C R40 TiN c.1287

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TD711136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TD711156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TD711196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TD711176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TD711496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TD711206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TD711226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TD711246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TD711266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TD711286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TD711316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TD711346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TD711366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TD711396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TD711426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TD711466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TD711506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TD711546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TD711606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TD711656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TD711706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TD711746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TD711786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TD711866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TD711946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)  
► \* По DIN, а не ISO

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

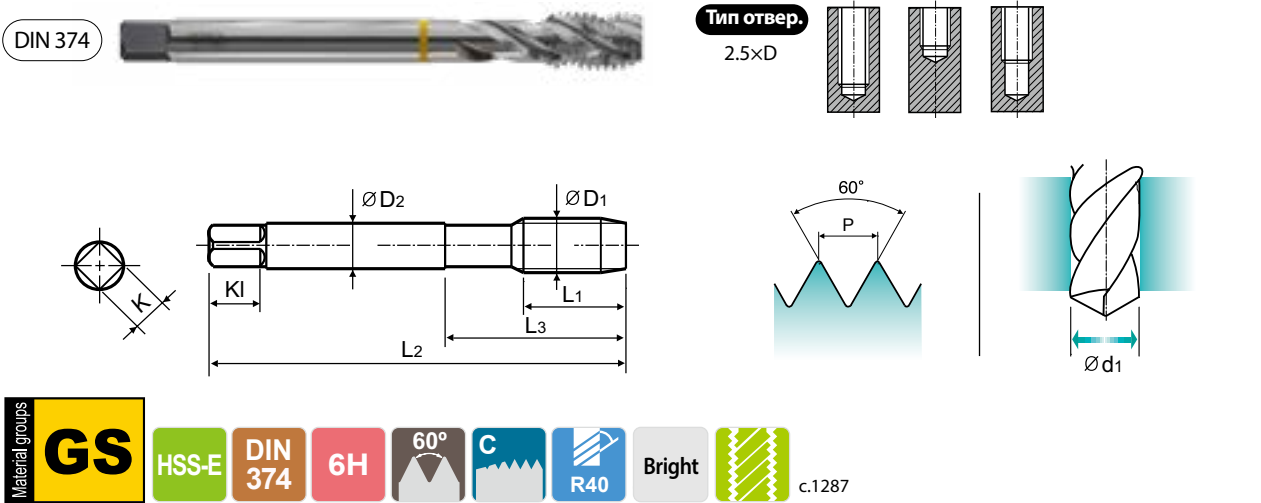
  

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



**MF** ДЛ Я МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M4	× 0.5	TC411256	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5	× 0.5	TC411296	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6	× 0.75	TC411326	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6	× 0.5	TC411336	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7	× 0.75	TC411356	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8	× 1	TC411376	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8	× 0.75	TC411386	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M8	× 0.5	TC411936	5	80	30	6	4.9	8	3	7.5
M10	× 1.25	TC411436	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10	× 1	TC411446	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10	× 0.75	TC411456	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12	× 1.5	TC411516	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12	× 1.25	TC411526	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12	× 1	TC411536	11	100	40	9	7	10	3	11
M14	× 1.5	TC411556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14	× 1.25	TC411566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M14	× 1	TC411576	11	100	40	11	9	12	3	13
M16	× 1.5	TC411616	15	100	40	12	9	12	3	14.5
M16	× 1	TC411626	12	100	40	12	9	12	3	15
M18	× 1.5	TC411676	17	110	44	14	11	14	4	16.5
M18	× 1	TC411686	13	110	44	14	11	14	4	17

► ДАЛЕЕ

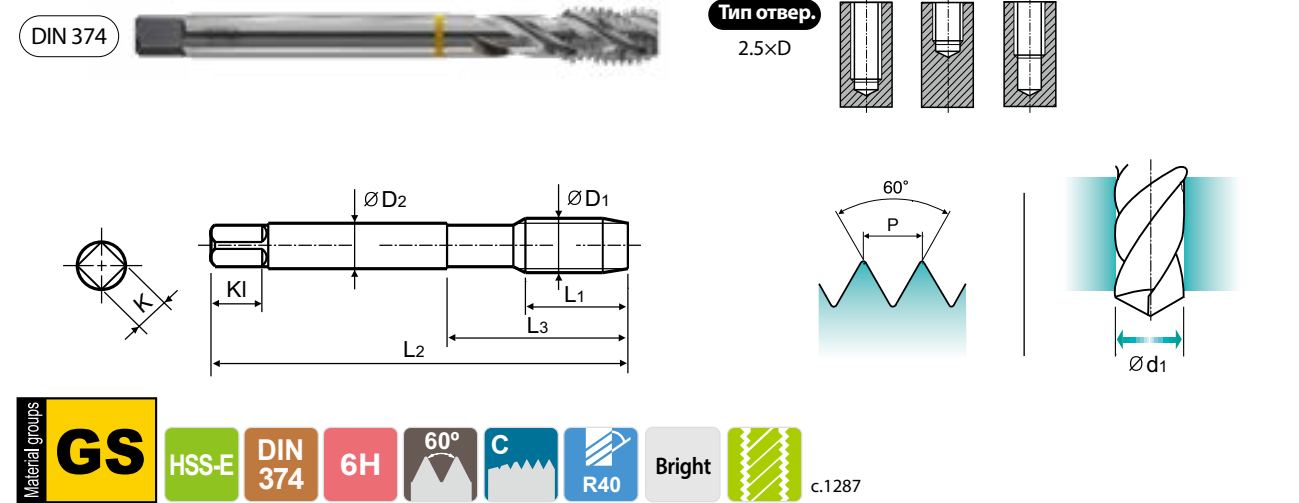
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**MF** ДЛ Я МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M20	× 1.5	TC411726	17	125	50	16	12	15	4	18.5
M20	× 1	TC411736	14	125	50	16	12	15	4	19
M22	× 1.5	TC411766	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M22	× 1	TC411776	14	125	50	18	14.5	17	4	21
M24	× 2	TC411796	20	140	54	18	14.5	17	4	22
M24	× 1.5	TC411806	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5
M26	× 1.5	TC411856	20	140	54	18	14.5	17	4	24.5
M27	× 2	TC411876	20	140	54	20	16	19	4	25
M27	× 1.5	TC411886	20	140	54	20	16	19	4	25.5
M28	× 1.5	TC411916	20	140	54	20	16	19	4	26.5
M30	× 2	TC411966	22	150	57	22	18	21	4	28
M30	× 1.5	TC411976	22	150	57	22	18	21	4	28.5

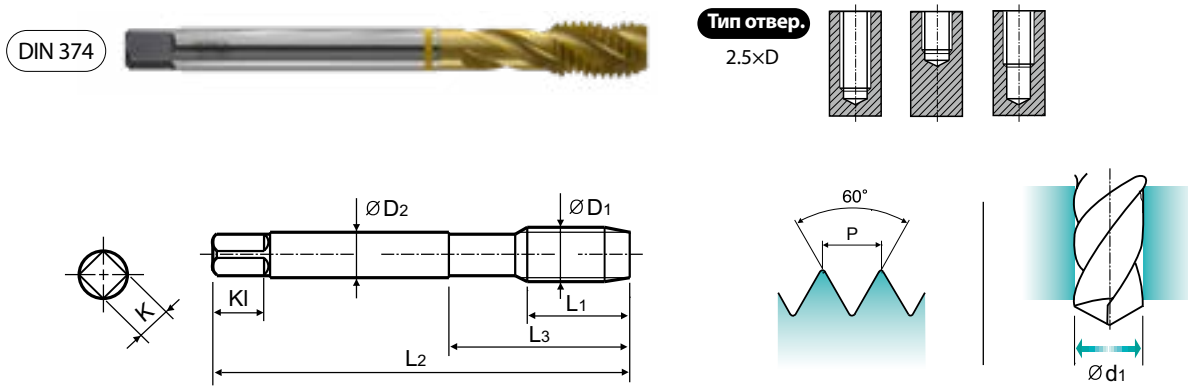
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**MF** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M4	× 0.5	TD411256	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5	× 0.5	TD411296	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6	× 0.75	TD411326	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6	× 0.5	TD411336	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7	× 0.75	TD411356	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8	× 1	TD411376	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8	× 0.75	TD411386	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M8	× 0.5	TD411936	5	80	30	6	4.9	8	3	7.5
M10	× 1.25	TD411436	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10	× 1	TD411446	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10	× 0.75	TD411456	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12	× 1.5	TD411516	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12	× 1.25	TD411526	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12	× 1	TD411536	11	100	40	9	7	10	3	11
M14	× 1.5	TD411556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14	× 1.25	TD411566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M14	× 1	TD411576	11	100	40	11	9	12	3	13
M16	× 1.5	TD411616	15	100	40	12	9	12	3	14.5

► ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

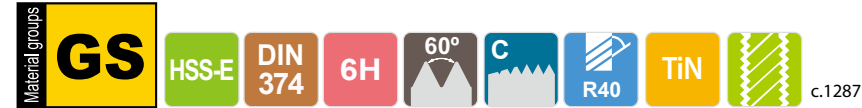
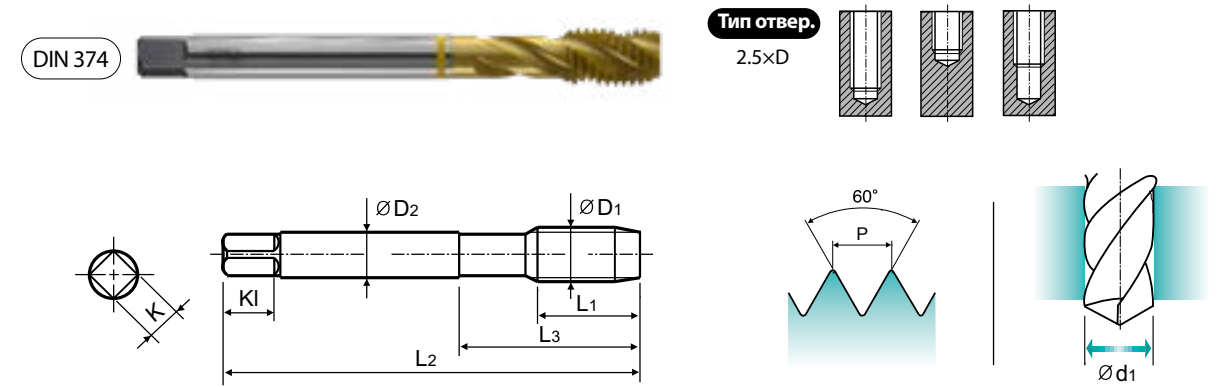
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	10	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**MF** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M16	× 1	TD411626	12	100	40	12	9	12	3	15
M18	× 1.5	TD411676	17	110	44	14	11	14	4	16.5
M18	× 1	TD411686	13	110	44	14	11	14	4	17
M20	× 1.5	TD411726	17	125	50	16	12	15	4	18.5
M20	× 1	TD411736	14	125	50	16	12	15	4	19
M22	× 1.5	TD411766	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M22	× 1	TD411776	14	125	50	18	14.5	17	4	21
M24	× 2	TD411796	20	140	54	18	14.5	17	4	22
M24	× 1.5	TD411806	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5
M26	× 1.5	TD411856	20	140	54	18	14.5	17	4	24.5
M27	× 2	TD411876	20	140	54	20	16	19	4	25
M27	× 1.5	TD411886	20	140	54	20	16	19	4	25.5
M28	× 1.5	TD411916	20	140	54	20	16	19	4	26.5
M30	× 2	TD411966	22	150	57	22	18	21	4	28
M30	× 1.5	TD411976	22	150	57	22	18	21	4	28.5

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	10	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

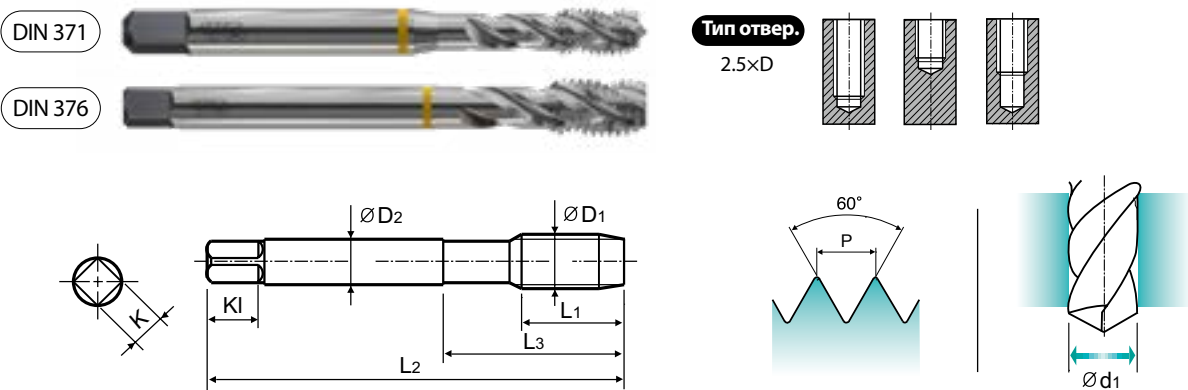
ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**UNC**

**ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ**

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы			Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
			Без покрытия	L1	L2					
#4	-40UNC	TC144162	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	-40UNC	TC144202	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	-32UNC	TC144242	7	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	-32UNC	TC144282	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	-24UNC	TC144322	10	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	-24UNC	TC144362	10	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	-20UNC	TC144402	13	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	-18UNC	TC144442	14	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	-16UNC	TC144482	16	100	39	9	7	10	3	8
7/16	-14UNC	TC144522	17	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	-13UNC	TC144562	20	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	-12UNC	TC144602	20	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	-11UNC	TC144642	22	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	-10UNC	TC144702	25	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	-9UNC	TC144742	27	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	-8UNC	TC144782	30	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8	-7UNC	TC144822	35	180	65	22	18	21	4	25

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

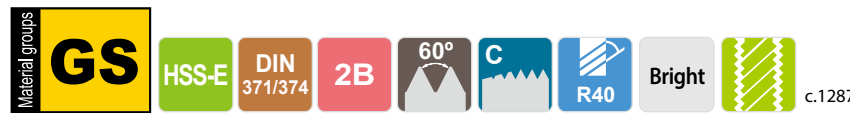
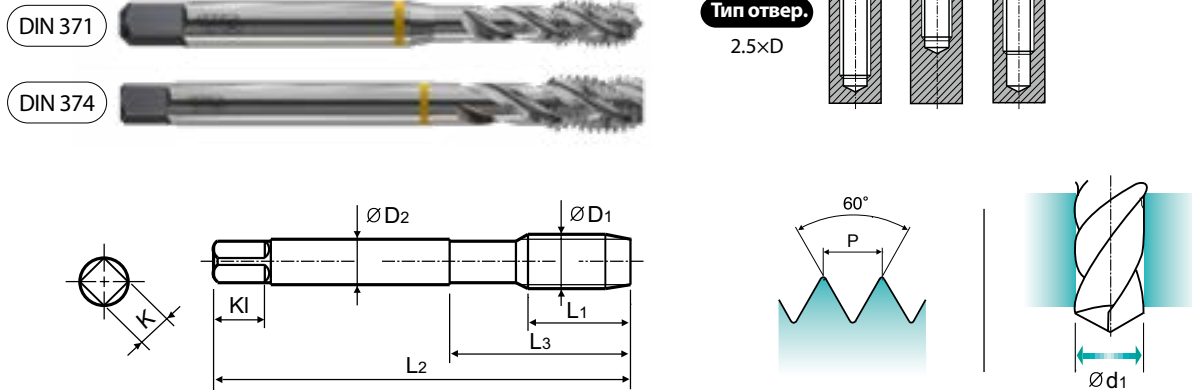
ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**UNF**

**ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ**

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы			Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
			Без покрытия	L1	L2					
#4	-48UNF	TC124182	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.4
#5	-44UNF	TC124222	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	-40UNF	TC124262	7	56	20	4	3	6	3	3
#8	-36UNF	TC124302	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	-32UNF	TC124342	10	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	-28UNF	TC124382	10	80	30	6	4.9	8	3	4.7
1/4	-28UNF	TC124422	10	80	30	7	5.5	8	3	5.5
5/16	-24UNF	TC124462	10	90	35	8	6.2	9	3	6.9
3/8	-24UNF	TC124502	10	100	39	9	7	10	3	8.5
7/16	-20UNF	TC124542	13	100	40	8	6.2	9	3	9.9
1/2	-20UNF	TC124582	13	100	40	9	7	10	3	11.5
9/16	-18UNF	TC124622	15	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	-18UNF	TC124662	15	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	-16UNF	TC124722	17	110	44	14	11	14	4	17.5
7/8	-14UNF	TC124762	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
1	-12UNF	TC124802	20	140	54	18	14.5	17	4	23.25
1-1/8	-12UNF	TC124842	22	150	60	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1-1/8)

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

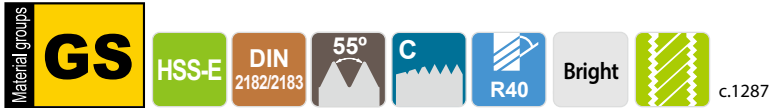
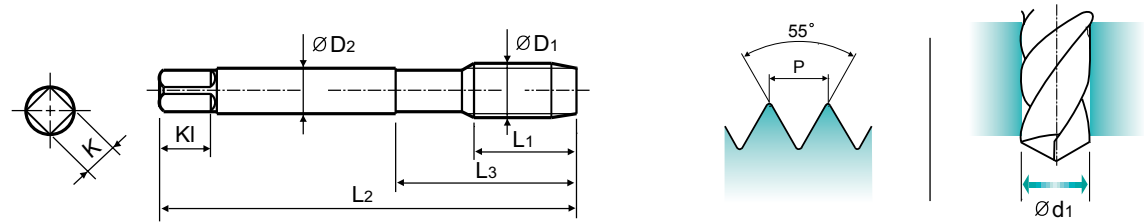
ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



**BSW** ДЛЯ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
W1/8	-40	ТС134200	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
W5/32	-32	ТС134280	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.1
W3/16	-24	ТС134320	10	70	25	6	4.9	8	3	3.6
W7/32	-24	ТС134360	10	80	30	6	4.9	8	3	4.4
W1/4	-20	ТС134400	13	80	30	7	5.5	8	3	5.1
W5/16	-18	ТС134440	14	90	35	8	6.2	9	3	6.5
W3/8	-16	ТС134480	16	100	39	9	7	10	3	7.9
W7/16	-14	ТС134520	17	100	40	8	6.2	9	3	9.3
W1/2	-12	ТС134560	20	110	44	9	7	10	3	10.5
W9/16	-12	ТС134600	20	110	44	11	9	12	3	12
W5/8	-11	ТС134640	22	110	40	12	9	12	3	13.5
W3/4	-10	ТС134700	25	125	50	14	11	14	4	16.5
W7/8	-9	ТС134740	27	140	54	18	14.5	17	4	19.25
W1	-8	ТС134780	30	160	60	20	16	19	4	22
W1-1/8	-7	ТС134820	35	180	65	22	18	21	4	24.75

► DIN 2182(W1/8~W3/8) и DIN 2183(W7/16~W1-1/8)

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	10	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

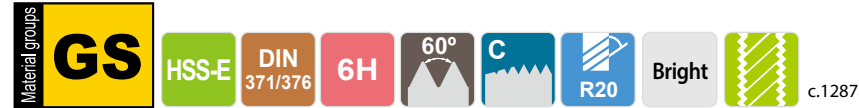
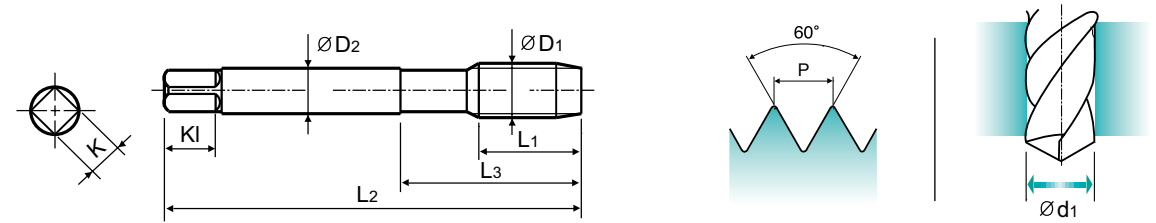
  

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**M** ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	ТС517136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	ТС517156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	ТС517196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	ТС517176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	ТС517496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	ТС517206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	ТС517226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	ТС517246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	ТС517266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	ТС517286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	ТС517316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	ТС517346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	ТС517366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	ТС517396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	ТС517426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	ТС517466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	ТС517506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	ТС517546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	ТС517606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	ТС517656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	ТС517706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	ТС517746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	ТС517786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	ТС517866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	ТС517946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)

► \* По DIN, а не ISO

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	10	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

РЕЗЬБОФРЕЗЫ

SYNCHRO МЕТЧИКИ

PRIME МЕТЧИКИ

COMBO МЕТЧИКИ

YG GENERAL МЕТЧИКИ

МЕТЧИКИ ДЛЯ СТАЛИ

МЕТЧИКИ ДЛЯ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ

МЕТЧИКИ YG INOX

МЕТЧИКИ ДЛЯ ЧУГУНА

МЕТЧИКИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ

МЕТЧИКИ YG TiNi

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

ГАЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

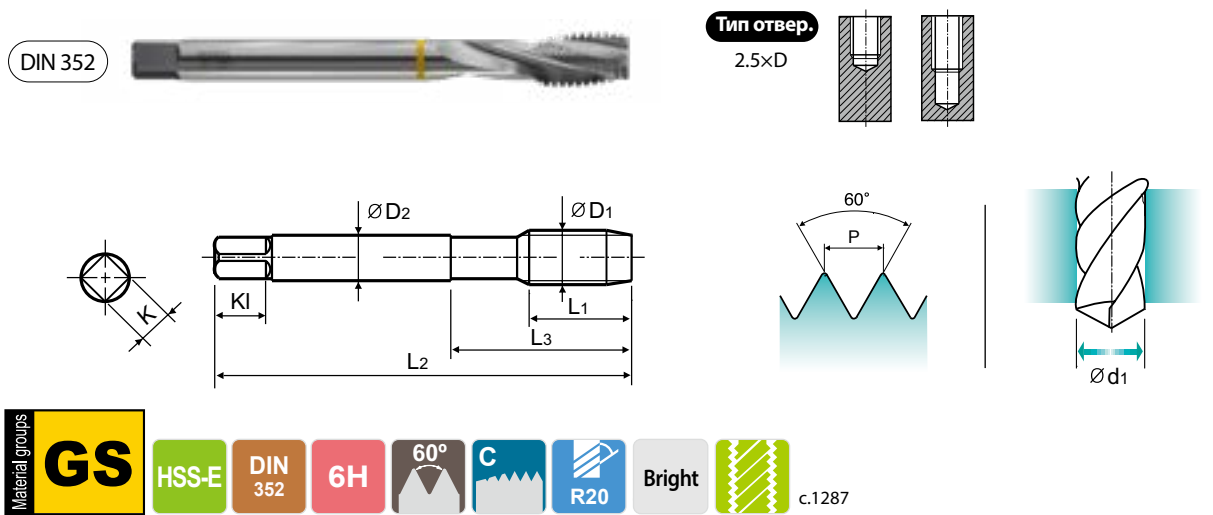
МЕТЧИКИ ПОД РЕЗЬБОВЫЕ ВСТАВКИ

МЕТЧИКИ ДЛЯ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**M** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**  
 Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях благодаря специальной геометрии канавок и превосходному отводу стружки



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	K1	Z	Ød1
M3	× 0.5	TC612206	11	40	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M4	× 0.7	TC612246	13	45	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M5	× 0.8	TC612286	16	52	26	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TC612316	18	56	27	6	4.9	8	3	5
M8	× 1.25	TC612366	20	63	34	6	4.9	8	3	6.8
M10	× 1.5	TC612426	22	70	38	7	5.5	8	3	8.5
M12	× 1.75	TC612506	24	80	45	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	TC612546	26	80	45	11	9	12	3	12
M16	× 2	TC612606	27	80	45	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	TC612656	30	95	58	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	TC612706	32	95	58	16	12	15	4	17.5

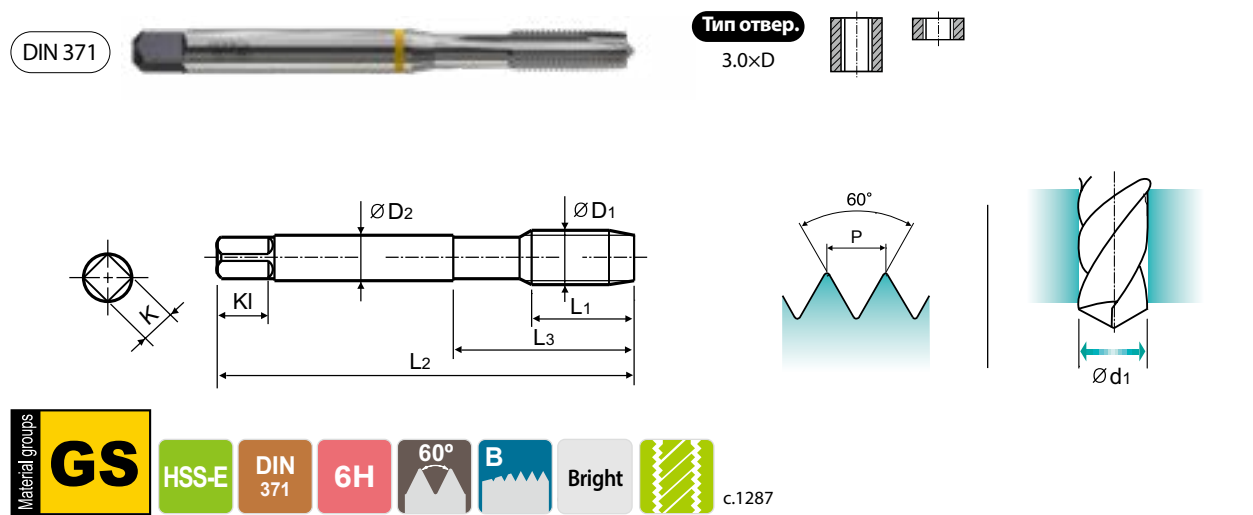
◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	◎	◎	○	○	◎			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**M** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**  
 Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	K1	Z	Ød1
M2	× 0.4	TC127136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	TC127156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	TC127196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	TC127176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	TC127496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	TC127206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TC127226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TC127246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TC127266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TC127286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TC127316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	TC127346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	TC127366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	TC127396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	TC127426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	TC127466	22	100	39	11	9	12	3	9.5
M12	× 1.75	TC127506	24	110	44	12	9	12	3	10.2

► \* По DIN, а не ISO

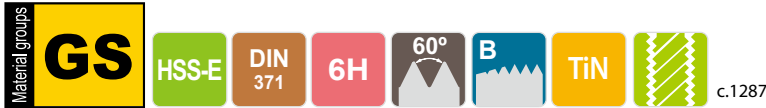
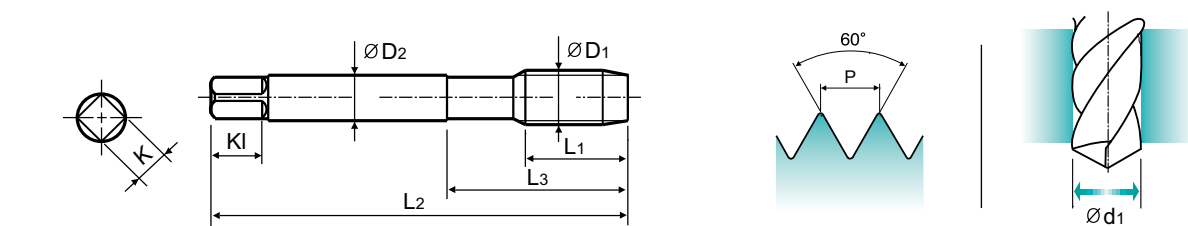
◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	◎	◎	○	○	◎			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**М** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TD127136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TD127156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3 × 0.4		TD127196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TD127176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6 × 0.45		TD127496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TD127206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TD127226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TD127246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TD127266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TD127286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TD127316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TD127346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TD127366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TD127396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TD127426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TD127466	22	100	39	11	9	12	3	9.5
M12 × 1.75		TD127506	24	110	44	12	9	12	3	10.2

► \*По DIN, а не ISO

© : Отлично ○ : Хорошо

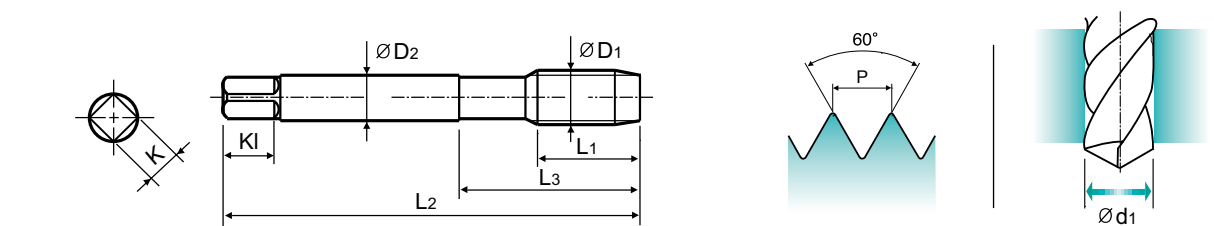
ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S							H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы				Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**М** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2 × 0.4		TC122136	8	36	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.5 × 0.45		TC122176	9	40	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M3 × 0.5		TC122206	11	40	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M4 × 0.7		TC122246	13	45	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M5 × 0.8		TC122286	16	52	26	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC122316	18	56	27	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25		TC122366	20	63	34	6	4.9	8	3	6.8
M10 × 1.5		TC122426	22	70	38	7	5.5	8	3	8.5
M12 × 1.75		TC122506	24	80	45	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC122546	26	80	45	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC122606	27	80	45	12	9	12	3	14

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

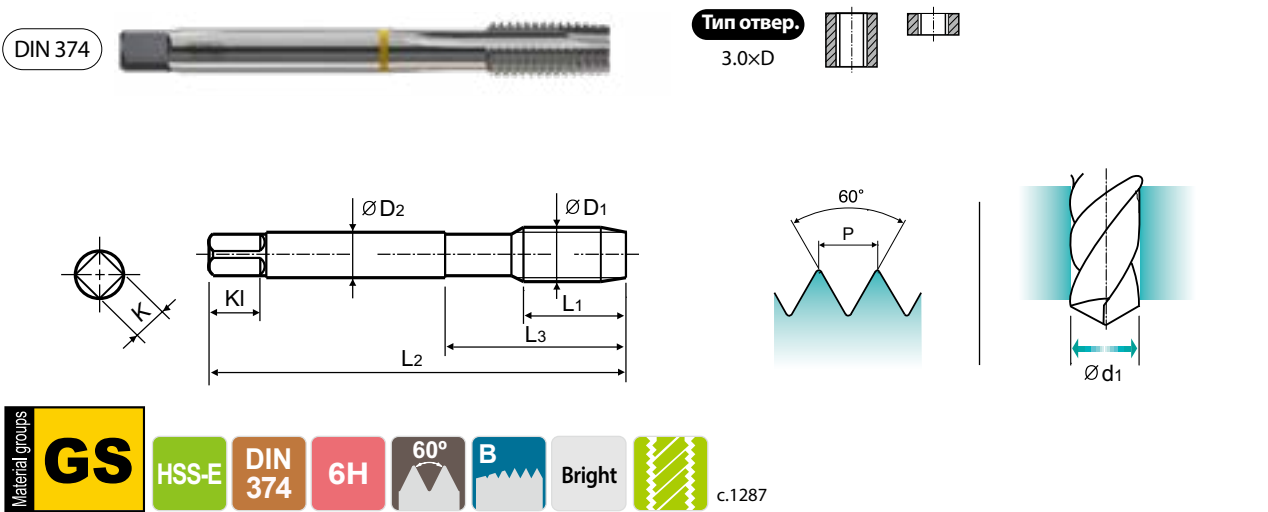
  

ISO	N				S							H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы				Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



**MF** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4	× 0.5	TC222256	10	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5	× 0.5	TC222296	11	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6	× 0.75	TC222326	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6	× 0.5	TC222336	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7	× 0.75	TC222356	14	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8	× 1	TC222376	17	90	36	6	4.9	8	3	7
M8	× 0.75	TC222386	14	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M8	× 0.5	TC222936	14	80	30	6	4.9	8	3	7.5
M10	× 1.25	TC222436	22	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10	× 1	TC222446	18	90	36	7	5.5	8	3	9
M10	× 0.75	TC222456	18	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12	× 1.5	TC222516	22	100	40	9	7	10	3	10.5
M12	× 1.25	TC222526	22	100	40	9	7	10	3	10.8
M12	× 1	TC222536	18	100	40	9	7	10	3	11
M14	× 1.5	TC222556	22	100	40	11	9	12	3	12.5
M14	× 1.25	TC222566	22	100	40	11	9	12	3	12.8
M14	× 1	TC222576	18	100	40	11	9	12	3	13

► ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

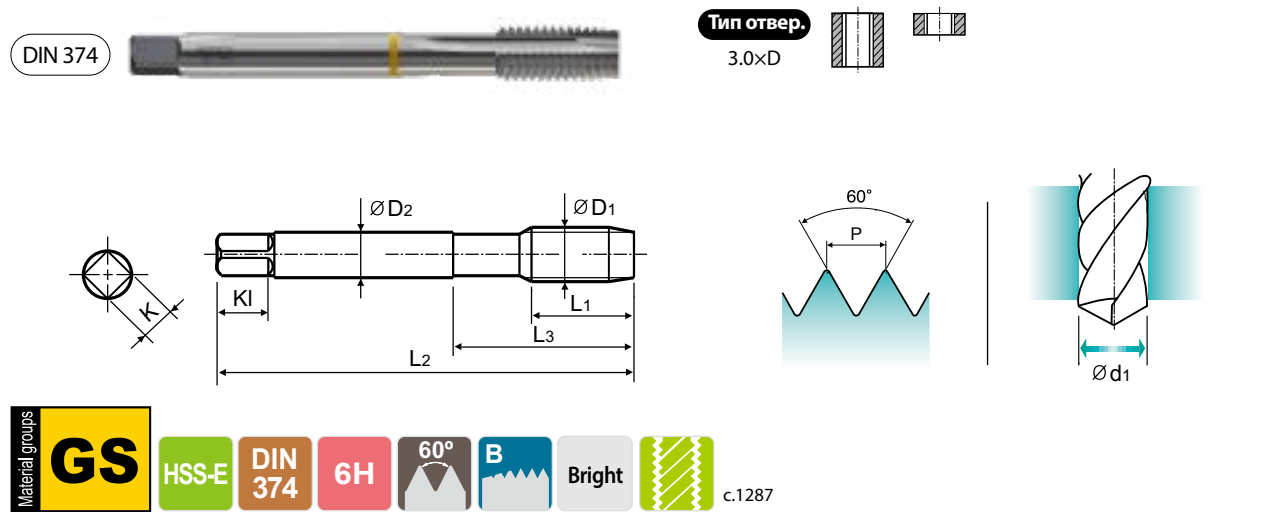
ISO	P										M			K							
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь		Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**MF** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M16	× 1.5	TC222616	22	100	40	12	9	12	3	14.5
M16	× 1	TC222626	18	100	40	12	9	12	3	15
M18	× 1.5	TC222676	25	110	44	14	11	14	4	16.5
M18	× 1	TC222686	20	110	44	14	11	14	4	17
M20	× 1.5	TC222726	25	125	50	16	12	15	4	18.5
M20	× 1	TC222736	20	125	50	16	12	15	4	19
M22	× 1.5	TC222766	25	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M22	× 1	TC222776	20	125	50	18	14.5	17	4	21
M24	× 2	TC222796	27	140	54	18	14.5	17	4	22
M24	× 1.5	TC222806	27	140	54	18	14.5	17	4	22.5
M26	× 1.5	TC222856	28	140	54	18	14.5	17	4	24.5
M27	× 2	TC222876	28	140	54	20	16	19	4	25
M27	× 1.5	TC222886	28	140	54	20	16	19	4	25.5
M28	× 1.5	TC222916	28	140	54	20	16	19	4	26.5
M30	× 2	TC222966	30	150	57	22	18	21	4	28
M30	× 1.5	TC222976	30	150	57	22	18	21	4	28.5

© : Отлично ○ : Хорошо

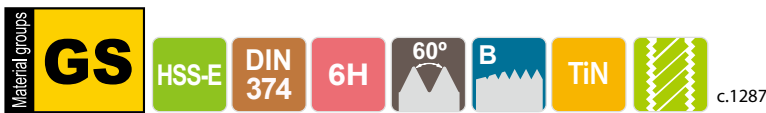
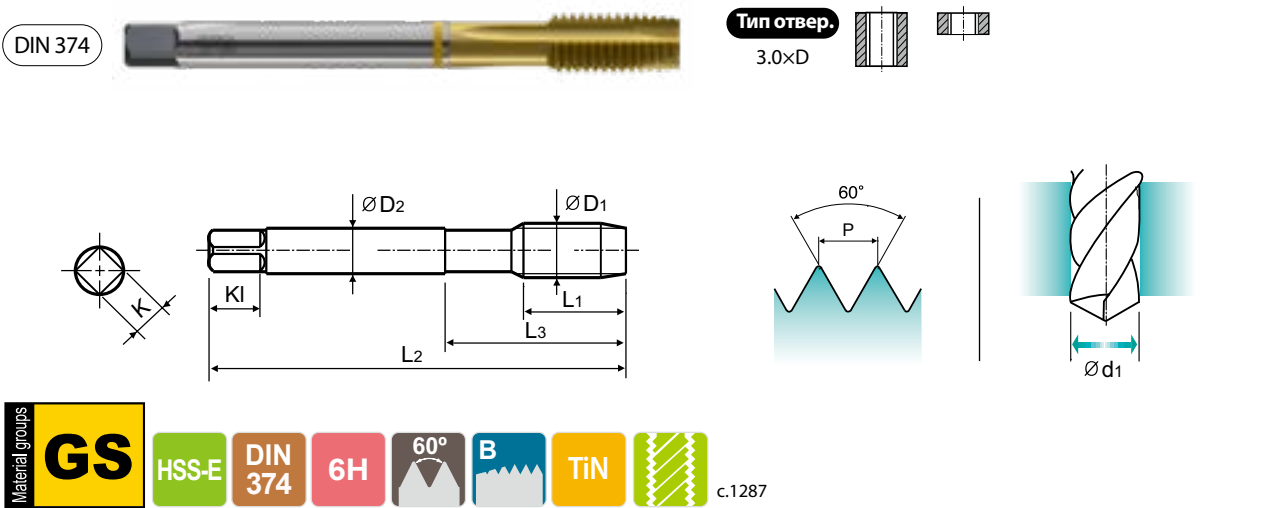
ISO	P										M			K							
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь		Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**MF** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4 × 0.5		TD222256	10	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TD222296	11	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TD222326	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TD222336	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TD222356	14	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1		TD222376	17	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TD222386	14	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M8 × 0.5		TD222936	14	80	30	6	4.9	8	3	7.5
M10 × 1.25		TD222436	22	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1		TD222446	18	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TD222456	18	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TD222516	22	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TD222526	22	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1		TD222536	18	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TD222556	22	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TD222566	22	100	40	11	9	12	3	12.8
M14 × 1		TD222576	18	100	40	11	9	12	3	13
M16 × 1.5		TD222616	22	100	40	12	9	12	3	14.5

► ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

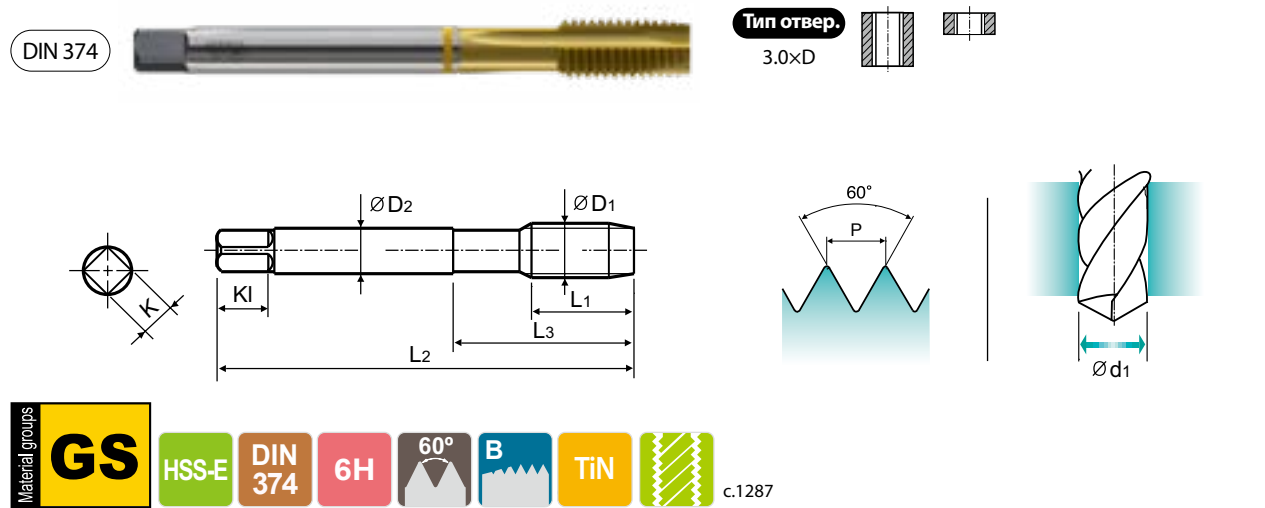
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**MF** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M16 × 1		TD222626	18	100	40	12	9	12	3	15
M18 × 1.5		TD222676	25	110	44	14	11	14	4	16.5
M18 × 1		TD222686	20	110	44	14	11	14	4	17
M20 × 1.5		TD222726	25	125	50	16	12	15	4	18.5
M20 × 1		TD222736	20	125	50	16	12	15	4	19
M22 × 1.5		TD222766	25	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M22 × 1		TD222776	20	125	50	18	14.5	17	4	21
M24 × 2		TD222796	27	140	54	18	14.5	17	4	22
M24 × 1.5		TD222806	27	140	54	18	14.5	17	4	22.5
M26 × 1.5		TD222856	28	140	54	18	14.5	17	4	24.5
M27 × 2		TD222876	28	140	54	20	16	19	4	25
M27 × 1.5		TD222886	28	140	54	20	16	19	4	25.5
M28 × 1.5		TD222916	28	140	54	20	16	19	4	26.5
M30 × 2		TD222966	30	150	57	22	18	21	4	28
M30 × 1.5		TD222976	30	150	57	22	18	21	4	28.5

© : Отлично ○ : Хорошо

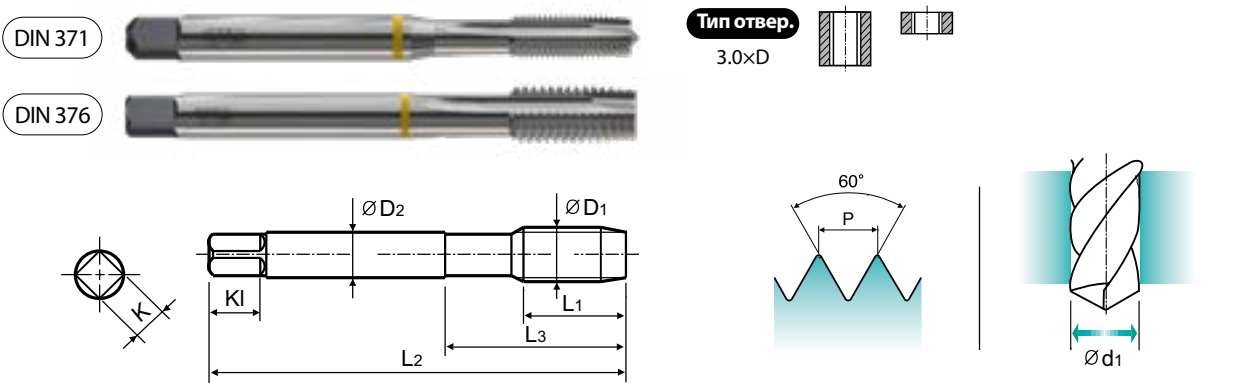
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**UNC** **ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ**  
 Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью



**Material groups** GS HSS-E DIN 371/376 2B 60° B Bright c.1287

Рекоменд. условия об-ки : C.1287 Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
#4	- 40UNC	TC214162	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	- 40UNC	TC214202	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	- 32UNC	TC214242	12	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	- 32UNC	TC214282	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 24UNC	TC214322	15	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	- 24UNC	TC214362	16	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	- 20UNC	TC214402	17	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	- 18UNC	TC214442	20	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	- 16UNC	TC214482	22	100	39	9	7	10	3	8
7/16	- 14UNC	TC214522	22	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	- 13UNC	TC214562	25	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	- 12UNC	TC214602	26	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	- 11UNC	TC214642	27	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	- 10UNC	TC214702	30	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	- 9UNC	TC214742	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	- 8UNC	TC214782	36	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8	- 7UNC	TC214822	40	180	70	22	18	21	4	25

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1-1/8)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

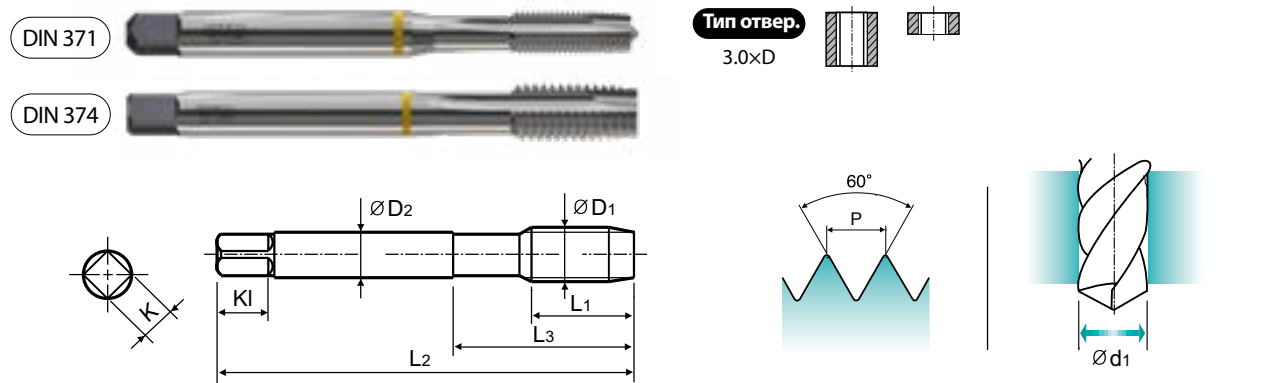
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугуn	Закален. чугуn					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	◎	◎	◎	◎

**UNF** **ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ**  
 Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью



**Material groups** GS HSS-E DIN 371/374 2B 60° B Bright c.1287

Рекоменд. условия об-ки : C.1287 Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
#4	- 48UNF	TC234182	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.4
#5	- 44UNF	TC234222	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	- 40UNF	TC234262	12	56	20	4	3	6	3	3
#8	- 36UNF	TC234302	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 32UNF	TC234342	15	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	- 28UNF	TC234382	16	80	30	6	4.9	8	3	4.7
1/4	- 28UNF	TC234422	17	80	30	7	5.5	8	3	5.5
5/16	- 24UNF	TC234462	17	90	35	8	6.2	9	3	6.9
3/8	- 24UNF	TC234502	18	100	39	9	7	10	3	8.5
7/16	- 20UNF	TC234542	22	100	40	8	6.2	9	3	9.9
1/2	- 20UNF	TC234582	22	100	40	9	7	10	3	11.5
9/16	- 18UNF	TC234622	22	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	- 18UNF	TC234662	22	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	- 16UNF	TC234722	25	110	44	14	11	14	4	17.5
7/8	- 14UNF	TC234762	26	125	50	18	14.5	17	4	20.5
1	- 12UNF	TC234802	28	140	54	18	14.5	17	4	23.25
1-1/8	- 12UNF	TC234842	30	150	60	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1-1/8)

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎

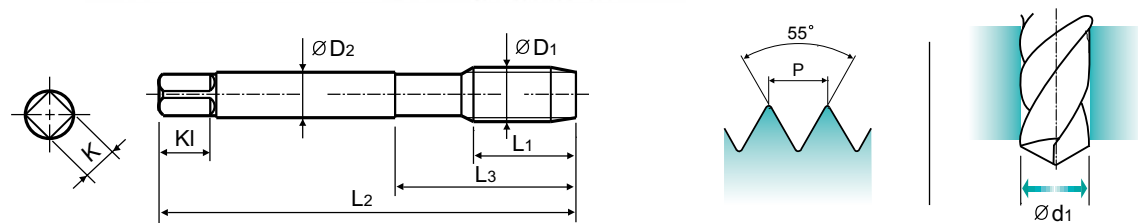
ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугуn	Закален. чугуn					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	◎	◎	◎	◎



**BSW** **ДЛЯ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА**

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью



Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	K1	Z	Ød1
W1/8	- 40	TC224200	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
W5/32	- 32	TC224280	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.1
W3/16	- 24	TC224320	15	70	25	6	4.9	8	3	3.6
W7/32	- 24	TC224360	16	80	30	6	4.9	8	3	4.4
W1/4	- 20	TC224400	17	80	30	7	5.5	8	3	5.1
W5/16	- 18	TC224440	20	90	35	8	6.2	9	3	6.5
W3/8	- 16	TC224480	22	100	39	9	7	10	3	7.9
W7/16	- 14	TC224520	22	100	40	8	6.2	9	3	9.3
W1/2	- 12	TC224560	25	110	44	9	7	10	3	10.5
W9/16	- 12	TC224600	26	110	44	11	9	12	3	12
W5/8	- 11	TC224640	27	110	44	12	9	12	3	13.5
W3/4	- 10	TC224700	30	125	50	14	11	14	4	16.5
W7/8	- 9	TC224740	32	140	54	18	14.5	17	4	19.25
W1	- 8	TC224780	36	160	60	20	16	19	4	22
W1-1/8	- 7	TC224820	40	180	65	22	18	21	4	24.75

► DIN 2182(W1/8~W3/8) и DIN 2183(W7/16~W1-1/8)

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	10	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

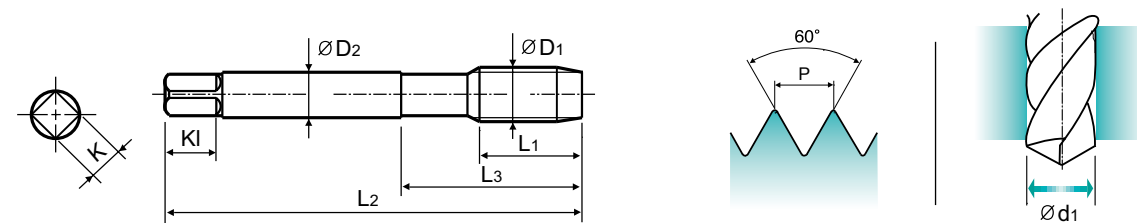
  

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**M** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**

Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	K1	Z	Ød1
M3	× 0.5	TC227206	11	56	18	2.2	1.8	5	3	2.5
M3.5	× 0.6	TC227226	12	56	20	2.5	2.1	5	3	2.9
M4	× 0.7	TC227246	13	63	21	2.8	2.1	5	3	3.3
M4.5	× 0.75	TC227266	14	70	25	3.5	2.7	6	3	3.7
M5	× 0.8	TC227286	15	70	25	3.5	2.7	6	3	4.2
M6	× 1	TC227316	17	80	30	4.5	3.4	6	3	5
M7	× 1	TC227346	17	80	30	5.5	4.3	7	3	6
M8	× 1.25	TC227366	20	90	36	6	4.9	8	3	6.8
M9	× 1.25	TC227396	20	90	36	7	5.5	8	3	7.8
M10	× 1.5	TC227426	22	100	40	7	5.5	8	3	8.5
M11	× 1.5	TC227466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	TC227506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	TC227546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	TC227606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	TC227656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	TC227706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	TC227746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	TC227786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	TC227866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	TC227946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

© : Отлично ○ : Хорошо

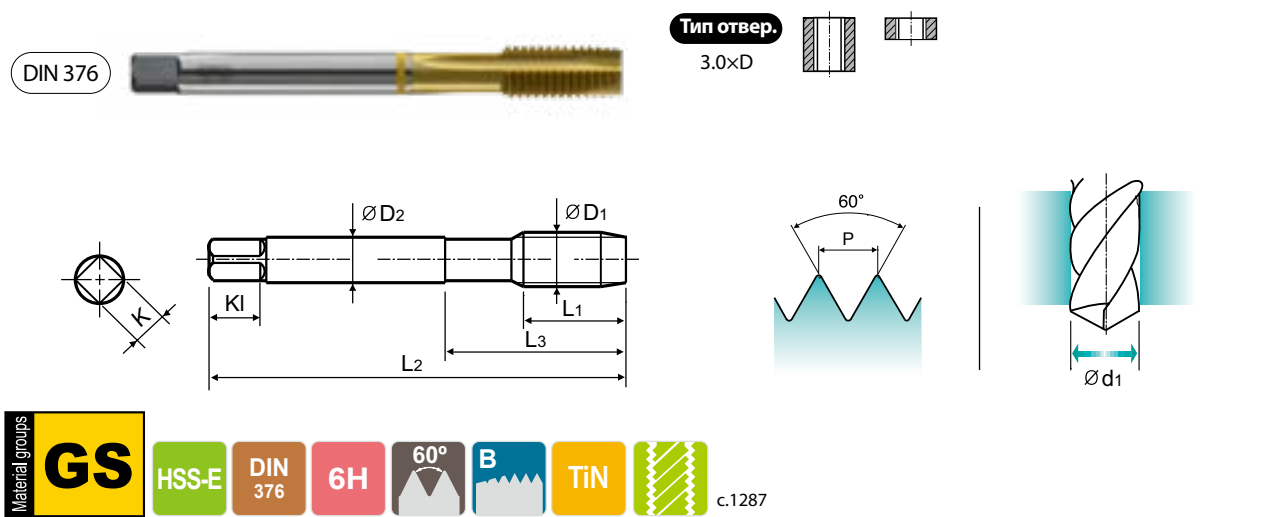
ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	10	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**М** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в глухих отверстиях с более высокой скоростью



Рекоменд. условия об-ки : C.1287 Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	TiN	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M3	× 0.5	TD227206	11	56	18	2.2	1.8	5	3	2.5
M3.5	× 0.6	TD227226	12	56	20	2.5	2.1	5	3	2.9
M4	× 0.7	TD227246	13	63	21	2.8	2.1	5	3	3.3
M4.5	× 0.75	TD227266	14	70	25	3.5	2.7	6	3	3.7
M5	× 0.8	TD227286	15	70	25	3.5	2.7	6	3	4.2
M6	× 1	TD227316	17	80	30	4.5	3.4	6	3	5
M7	× 1	TD227346	17	80	30	5.5	4.3	7	3	6
M8	× 1.25	TD227366	20	90	36	6	4.9	8	3	6.8
M9	× 1.25	TD227396	20	90	36	7	5.5	8	3	7.8
M10	× 1.5	TD227426	22	100	40	7	5.5	8	3	8.5
M11	× 1.5	TD227466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	TD227506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	TD227546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	TD227606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	TD227656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	TD227706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	TD227746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	TD227786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	TD227866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	TD227946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

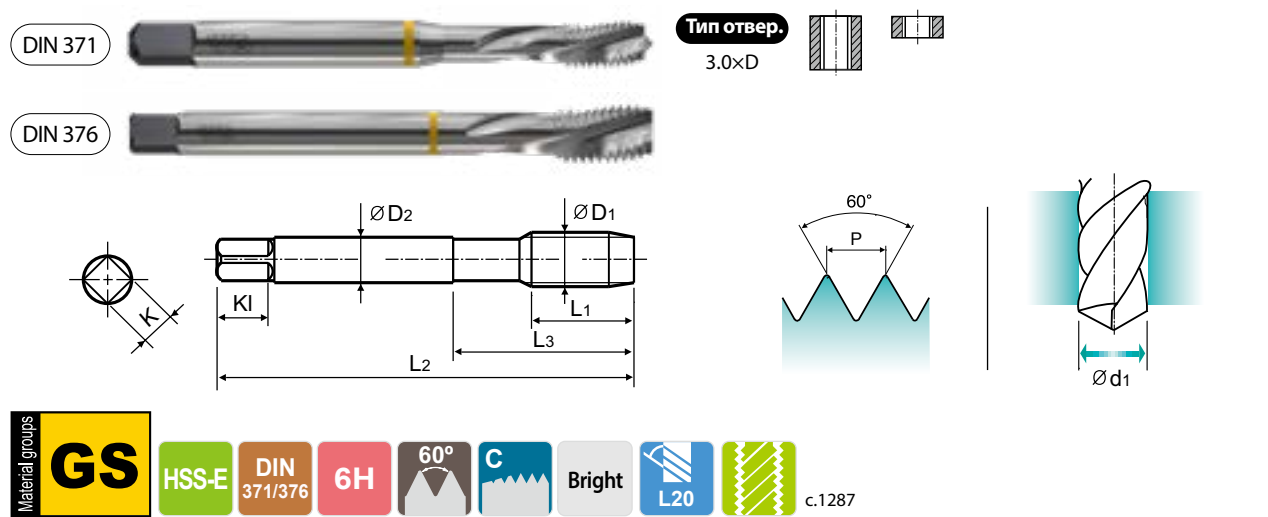
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	130	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	15	30	25	38	34	34	34	34	34	34	35	55	60	42	55	55	60	40	42	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**М** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**  
Машинные метчики

► Правосторонний метчик с левой спиральной канавкой, для подачи стружки вперед при более мощном нарезании резьбы



Рекоменд. условия об-ки : C.1287 Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M2	× 0.4	TC211136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	TC211156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	TC211196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	TC211176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	TC211496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	TC211206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TC211226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TC211246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TC211266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TC211286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TC211316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	TC211346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	TC211366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	TC211396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	TC211426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	TC211466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	TC211506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	TC211546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	TC211606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	TC211656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	TC211706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	TC211746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	TC211786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	TC211866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	TC211946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)

► \* По DIN, а не ISO

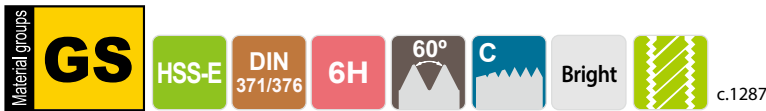
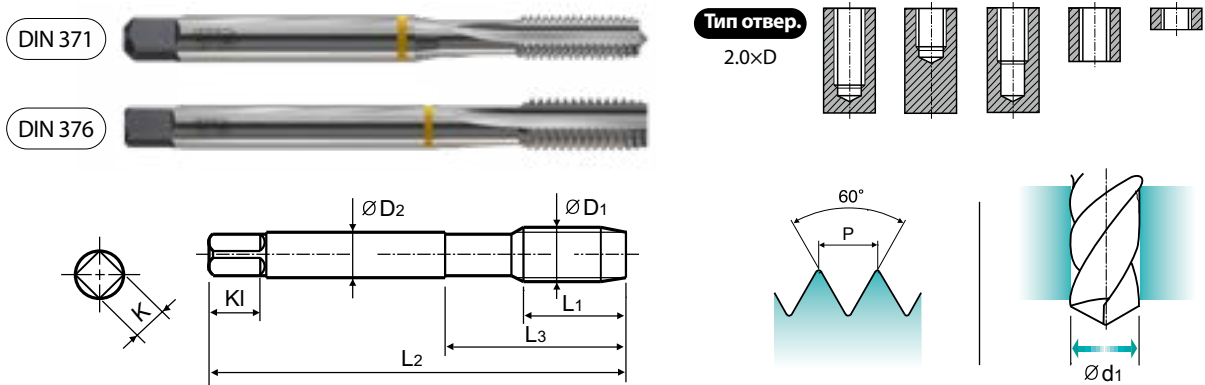
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	130	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	15	30	25	38	34	34	34	34	34	34	35	55	60	42	55	55	60	40	42	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**M** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания резьбы в неглубоких и глухих отверстиях, имеющих достаточно места для стружки на дне отверстий



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	TC463136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	TC463156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	TC463196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	TC463176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	TC463496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	TC463206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TC463226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TC463246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TC463266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TC463286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TC463316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	TC463346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8	× 1.25	TC463366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9	× 1.25	TC463396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10	× 1.5	TC463426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11	× 1.5	TC463466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12	× 1.75	TC463506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14	× 2	TC463546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16	× 2	TC463606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18	× 2.5	TC463656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	TC463706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	TC463746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	TC463786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	TC463866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	TC463946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)  
► \* По DIN, а не ISO

© : Отлично ○ : Хорошо

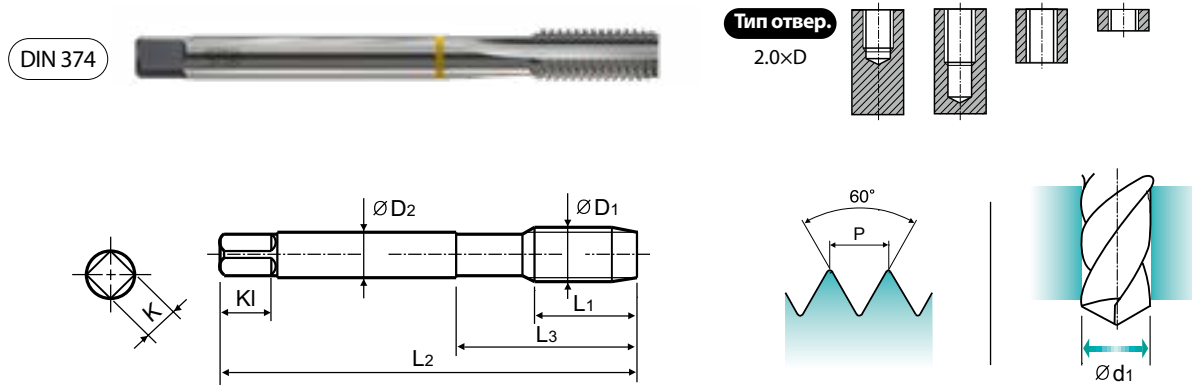
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)					Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**MF** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**  
Машинные метчики

► Подходит для нарезания неглубоких отверстий



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M4	× 0.5	TC473256	10	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5	× 0.5	TC473296	11	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6	× 0.75	TC473326	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6	× 0.5	TC473336	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7	× 0.75	TC473356	14	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8	× 1	TC473376	17	90	36	6	4.9	8	3	7
M8	× 0.75	TC473386	14	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M8	× 0.5	TC473936	14	80	30	6	4.9	8	3	7.5
M10	× 1.25	TC473436	22	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10	× 1	TC473446	18	90	36	7	5.5	8	3	9
M10	× 0.75	TC473456	18	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12	× 1.5	TC473516	22	100	40	9	7	10	3	10.5
M12	× 1.25	TC473526	22	100	40	9	7	10	3	10.8
M12	× 1	TC473536	18	100	40	9	7	10	3	11
M14	× 1.5	TC473556	22	100	40	11	9	12	3	12.5
M14	× 1.25	TC473566	22	100	40	11	9	12	3	12.8
M14	× 1	TC473576	18	100	40	11	9	12	3	13
M16	× 1.5	TC473616	22	100	40	12	9	12	3	14.5
M18	× 1.5	TC473676	25	110	44	14	11	14	4	16.5
M20	× 1.5	TC473726	25	125	50	16	12	15	4	18.5
M22	× 1.5	TC473766	25	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M24	× 1.5	TC473806	27	140	54	18	14.5	17	4	22.5

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)					Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

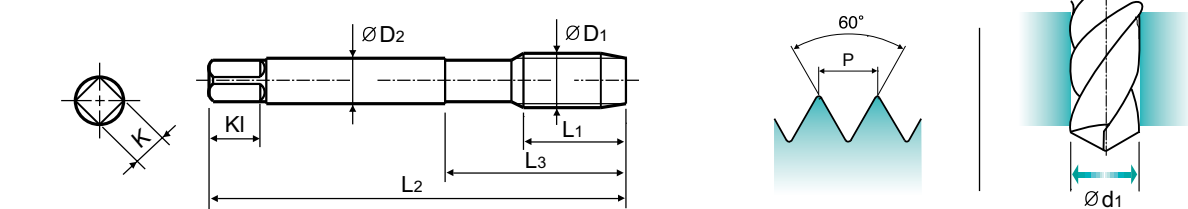


**UNC**

**ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ**

Машинные метчики

► Подходит для нарезания неглубоких отверстий



Material groups: **GS** HSS-E DIN 371/376 2B 60° C Bright c.1287

Рекоменд. условия об-ки : C.1287

Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
#4	- 40UNC	TC424162	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	- 40UNC	TC424202	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	- 32UNC	TC424242	12	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	- 32UNC	TC424282	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 24UNC	TC424322	15	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	- 24UNC	TC424362	16	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	- 20UNC	TC424402	17	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	- 18UNC	TC424442	20	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	- 16UNC	TC424482	22	100	39	9	7	10	3	8
7/16	- 14UNC	TC424522	22	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	- 13UNC	TC424562	25	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	- 12UNC	TC424602	26	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	- 11UNC	TC424642	27	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	- 10UNC	TC424702	30	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	- 9UNC	TC424742	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	- 8UNC	TC424782	36	160	60	20	16	19	4	22.25
1-1/8	- 7UNC	TC424822	40	180	70	22	18	21	4	25

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1- 1/8)

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

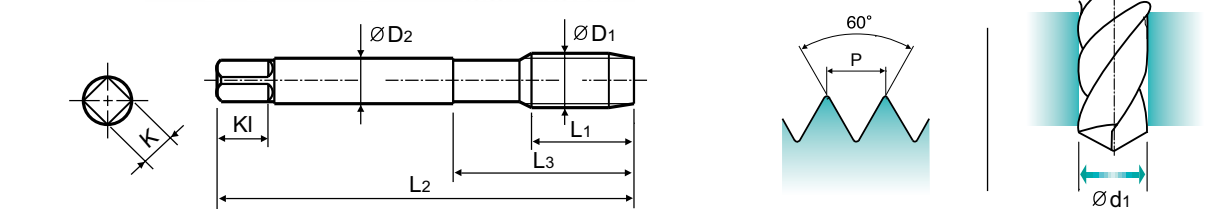
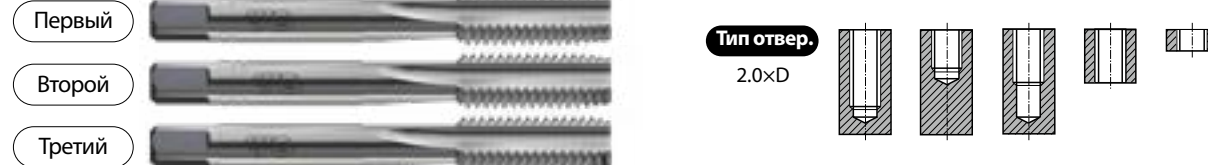
ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn		Закален. чугуn		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	15	30	25	38	34	38	34	55	60	42	55	60	42	55	40	41	40	41	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**M**

**ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**

Набор метчиков

► Комплект из 3-х метчиков  
► Третий метчик комплекта предназначен только для финального формирования внутренней резьбы



Material groups: **GS** HSS DIN 352 6H 60° I/II/III Bright c.1287

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M2	× 0.4	T7109139	8	36	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2	× 0.45	T7109159	9	36	13	2.8	2.1	5	3	1.75
*M2.3	× 0.4	T7109199	9	36	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5	× 0.45	T7109179	9	40	15	2.8	2.1	5	3	2.05
*M2.6	× 0.45	T7109499	9	40	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3	× 0.5	T7109209	11	40	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	T7109229	13	45	21	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	T7109249	13	45	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	T7109269	16	50	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	T7109289	16	52	26	6	4.9	8	3	4.2
M5.5	× 0.9	T7109N69	18	56	27	6	4.9	8	3	4.6
M6	× 1	T7109319	18	56	27	6	4.9	8	3	5
M7	× 1	T7109349	18	56	28.5	6	4.9	8	3	6
M8	× 1.25	T7109369	20	63	34	6	4.9	8	3	6.8
M9	× 1.25	T7109399	20	63	34	7	5.5	8	4	7.8
M10	× 1.5	T7109429	22	70	38	7	5.5	8	4	8.5
M11	× 1.5	T7109469	22	70	38	8	6.2	9	4	9.5
M12	× 1.75	T7109509	24	80	45	9	7	10	4	10.2
M14	× 2	T7109549	26	80	45	11	9	12	4	12
M16	× 2	T7109609	27	80	45	12	9	12	4	14
M18	× 2.5	T7109659	30	95	58	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	T7109709	32	95	58	16	12	15	4	17.5

► \* По DIN, а не ISO

► ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

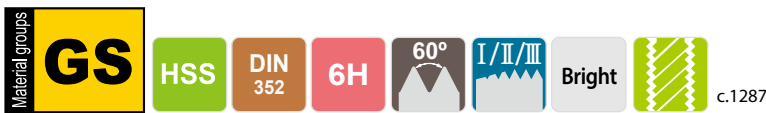
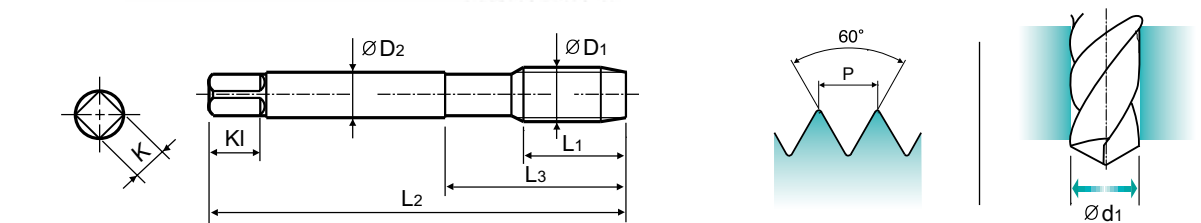
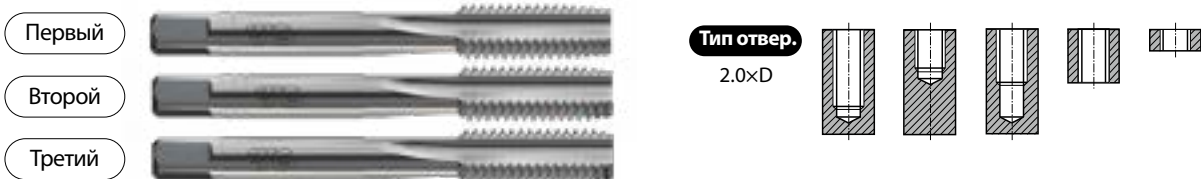
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn		Закален. чугуn		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	15	30	25	38	34	38	34	55	60	42	55	60	42	55	40	41	40	41	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**M** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**  
Набор метчиков

- Комплект из 3-х метчиков
- Третий метчик комплекта предназначен только для финального формирования внутренней резьбы



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	K1	Z	Ød1
M22 × 2.5		T7109749	32	100	62	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		T7109789	34	110	69	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		T7109869	36	110	69	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		T7109949	40	125	77	22	18	21	4	26.5
M33 × 3.5		T7109A49	40	125	77	25	20	23	4	29.5
M36 × 4		T7109B39	50	150	88	28	22	25	4	32
M39 × 4		T7109C09	50	150	88	32	24	27	4	35
M42 × 4.5		T7109C89	56	150	88	32	24	27	4	37.5
M45 × 4.5		T7109D59	58	160	93	36	29	32	4	40.5
M48 × 5		T7109E29	65	180	102	36	29	32	4	43
M52 × 5		T7109F39	65	180	102	40	32	35	4	47

► \*По DIN, а не ISO

© : Отлично ○ : Хорошо

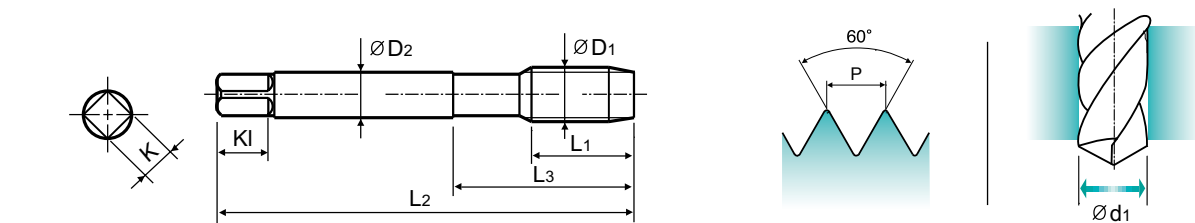
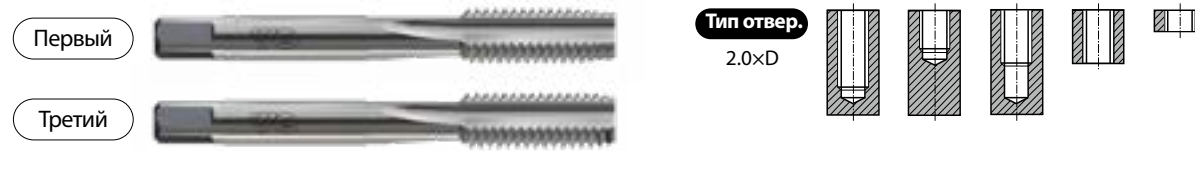
ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**MF** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**  
Набор метчиков

- Комплект из 2-х метчиков
- Третий метчик комплекта предназначен только для финального формирования внутренней резьбы



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	K1	Z	Ød1
M3 × 0.35		T7309219	9	40	18	3.5	2.7	6	3	2.65
M4 × 0.5		T7309259	10	45	18	4.5	3.4	6	3	3.5
M5 × 0.5		T7309299	13	52	22	6	4.9	8	3	4.5
M6 × 0.75		T7309329	14	56	24	6	4.9	8	3	5.2
M6 × 0.5		T7309339	13	56	24	6	4.9	8	3	5.5
M7 × 0.75		T7309359	14	56	27	6	4.9	8	3	6.2
M8 × 1		T7309379	17	63	27	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		T7309389	14	63	27	6	4.9	8	3	7.2
M8 × 0.5		T7309939	14	63	27	6	4.9	8	3	7.5
M9 × 1		T7309409	17	63	27	7	5.5	8	4	8
M10 × 1.25		T7309439	22	70	32	7	5.5	8	4	8.8
M10 × 1		T7309449	18	63	27	7	5.5	8	4	9
M10 × 0.75		T7309459	18	63	27	7	5.5	8	4	9.2
M11 × 1		T7309479	18	63	27	8	6.2	9	4	10
M12 × 1.5		T7309519	20	70	32	9	7	10	4	10.5
M12 × 1.25		T7309529	20	70	32	9	7	10	4	10.8
M12 × 1		T7309539	18	70	32	9	7	10	4	11
M13 × 1.5		T7309N19	20	70	32	11	9	12	4	11.5
M13 × 1		T7309N29	18	70	32	11	9	12	4	12
M14 × 1.5		T7309559	20	70	32	11	9	12	4	12.5
M14 × 1.25		T7309569	20	70	32	11	9	12	4	12.8
M14 × 1		T7309579	18	70	32	11	9	12	4	13
M15 × 1.5		T7309589	20	70	32	12	9	12	4	13.5
M15 × 1		T7309599	18	70	32	12	9	12	4	14
M16 × 1.5		T7309619	20	70	32	12	9	12	4	14.5

► ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

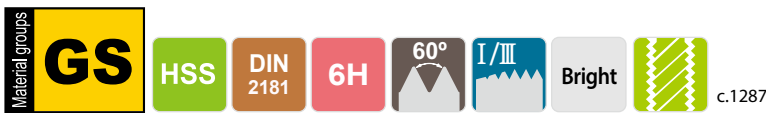
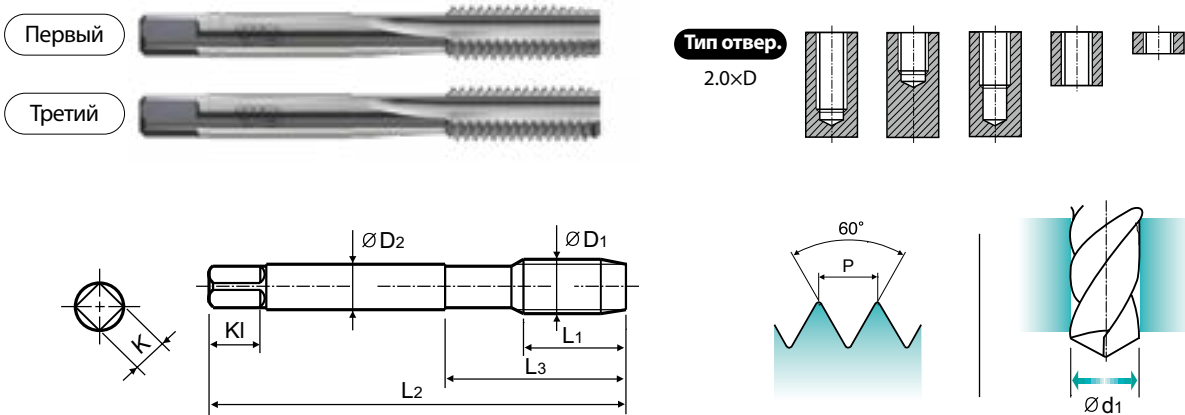
  

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**MF** **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**

Набор метчиков

- Комплект из 2-х метчиков
- Третий метчик комплекта предназначен только для финального формирования внутренней резьбы



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M16 × 1		T7309629	18	70	32	12	9	12	4	15
M18 × 2		T7309669	22	80	35	14	11	14	4	16
M18 × 1.5		T7309679	22	80	35	14	11	14	4	16.5
M18 × 1		T7309689	18	80	35	14	11	14	4	17
M20 × 2		T7309719	22	80	35	16	12	15	4	18
M20 × 1.5		T7309729	22	80	35	16	12	15	4	18.5
M20 × 1		T7309739	18	80	35	16	12	15	4	19
M22 × 2		T7309759	22	80	35	18	14.5	17	4	20
M22 × 1.5		T7309769	22	80	35	18	14.5	17	4	20.5
M22 × 1		T7309779	18	80	35	18	14.5	17	4	21
M24 × 2		T7309799	22	90	40	18	14.5	17	4	22
M24 × 1.5		T7309809	22	90	40	18	14.5	17	4	22.5
M24 × 1		T7309819	18	90	40	18	14.5	17	4	23
M25 × 1.5		T7309839	22	90	40	18	14.5	17	4	23.5
M25 × 1		T7309849	18	90	40	18	14.5	17	4	24
M26 × 1.5		T7309859	22	90	40	18	14.5	17	4	24.5
M26 × 1		T7309869	18	90	40	18	14.5	17	4	25
M27 × 2		T7309879	22	90	40	20	16	19	4	25
M27 × 1.5		T7309889	22	90	40	20	16	19	4	25.5
M27 × 1		T7309899	18	90	40	20	16	19	4	26
M28 × 2		T7309909	22	90	40	20	16	19	4	26
M28 × 1.5		T7309919	22	90	40	20	16	19	4	26.5
M30 × 2		T7309969	22	90	40	22	18	21	4	28
M30 × 1.5		T7309979	22	90	40	22	18	21	4	28.5
M30 × 1		T7309989	18	90	40	22	18	21	4	29

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

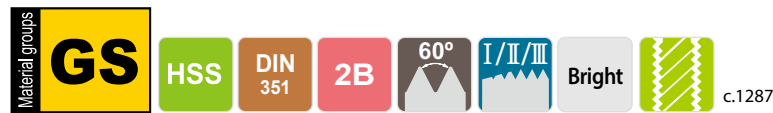
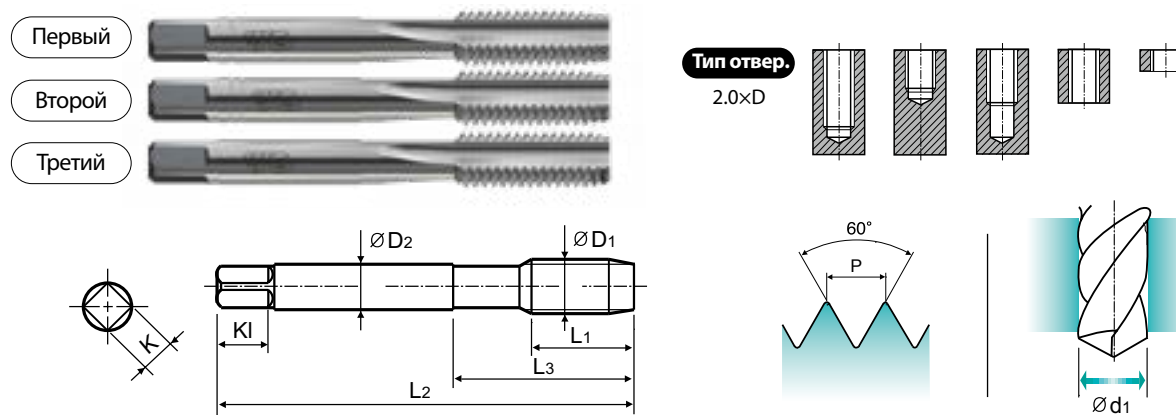
  

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	15	30	25	38	34	15	30	25	38	34	55	60	42	55	55	60	42	42	42	55	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**UNC** **ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ**

Набор метчиков

- Комплект из 3-х метчиков
- Третий метчик комплекта предназначен только для финального формирования внутренней резьбы



Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1		Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
#2 - 56UNC		T7363089	9	36	13	2.8	2.1	5	3	1.8
#3 - 48UNC		T7363129	10	40	15	2.8	2.1	5	3	2.1
#4 - 40UNC		T7363169	10	42	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5 - 40UNC		T7363209	10	42	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6 - 32UNC		T7363249	11	45	18	4	3	6	3	2.85
#8 - 32UNC		T7363289	12	48	23	4.5	3.4	6	3	3.5
#10 - 24UNC		T7363329	14	52	26	6	4.9	6	3	3.9
#12 - 24UNC		T7363369	16	56	27	6	4.9	8	3	4.5
1/4 - 20UNC		T7363409	16	56	27	6	4.9	8	3	5.2
5/16 - 18UNC		T7363449	20	63	34	6	4.9	8	3	6.6
3/8 - 16UNC		T7363489	22	70	38	7	5.5	8	4	8
7/16 - 14UNC		T7363529	22	70	38	8	6.2	9	4	9.4
1/2 - 13UNC		T7363569	25	80	45	9	7	10	4	10.75
9/16 - 12UNC		T7363609	26	80	45	11	9	12	4	12.25
5/8 - 11UNC		T7363649	27	90	55	12	9	12	4	13.5
3/4 - 10UNC		T7363709	32	105	65	14	11	14	4	16.5
7/8 - 9UNC		T7363749	32	110	69	18	14.5	17	4	19.5
1 - 8UNC		T7363789	36	110	69	20	16	19	4	22.25
1-1/8 - 7UNC		T7363829	40	125	77	22	18	21	4	25
1-1/4 - 7UNC		T7363869	40	125	77	25	20	23	4	28.25
1-1/8 - 6UNC		T7363909	50	150	88	28	22	25	4	30.75
1-1/2 - 6UNC		T7363949	50	150	88	32	24	27	4	34
1-3/4 - 5UNC		T7363B89	58	160	93	36	29	32	4	39.5
2 - 4 1/2 UNC		T7363D29	65	180	102	40	32	35	4	45.25

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	15	30	25	38	34	15	30	25	38	34	55	60	42	55	55	60	42	42	42	55	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



**UNF** **ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ**  
Набор метчиков

- Комплект из 2-х метчиков
- Третий метчик комплекта предназначен только для финального формирования внутренней резьбы



Material groups: **GS** HSS DIN 2181 2B 60° I/III Bright c.1287

Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы		Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
			Без покрытия	L1							
#4	- 48 UNF	T7509189		10	42	18	3.5	2.7	6	3	2.4
#5	- 44 UNF	T7509229		10	42	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	- 40 UNF	T7509269		11	45	18	4	3	6	3	3
#8	- 36 UNF	T7509309		12	48	23	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 32 UNF	T7509349		14	52	22	6	4.9	8	3	4.1
#12	- 28 UNF	T7509389		16	56	24	6	4.9	8	3	4.7
1/4	- 28 UNF	T7509429		16	56	24	6	4.9	8	3	5.5
5/16	- 24 UNF	T7509469		17	63	27	6	4.9	8	3	6.9
3/8	- 24 UNF	T7509509		18	63	27	7	5.5	8	4	8.5
7/16	- 20 UNF	T7509549		20	70	32	8	6.2	9	4	9.9
1/2	- 20 UNF	T7509589		20	70	32	9	7	10	4	11.5
9/16	- 18 UNF	T7509629		20	70	32	11	9	12	4	12.9
5/8	- 18 UNF	T7509669		20	70	32	12	9	12	4	14.5
3/4	- 16 UNF	T7509729		22	80	38	14	11	14	4	17.5
7/8	- 14 UNF	T7509769		22	80	38	18	14.5	17	4	20.5
1	- 12 UNF	T7509809		22	90	40	18	14.5	17	4	23.25
1-1/8	- 12 UNF	T7509849		22	90	40	22	18	21	4	26.5

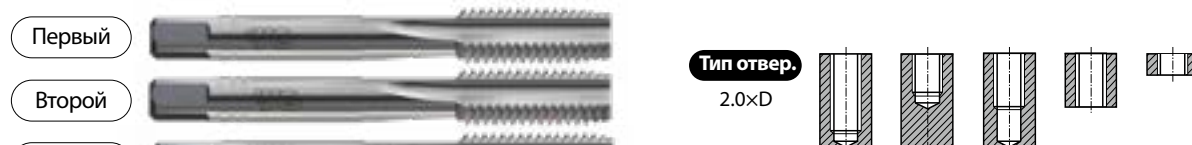
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугуn	Высокопрочный чугуn	Ковкий чугуn			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)					Неметаллич. материалы										
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	15	30	25	38	34	15	30	25	38	34	15	30	25	38	34	15	30	25	38	34	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**BSW** **ДЛЯ РЕЗЬБЫ ВИТВОРТА**  
Набор метчиков

- Комплект из 3-х метчиков
- Третий метчик комплекта предназначен только для финального формирования внутренней резьбы



Material groups: **GS** HSS DIN 351 55° I/II/III Bright c.1287

Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул	Длина резьбы			Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
			Без покрытия	L1	L2							
W3/32	- 48	T7609129		10	40	15	2.8	2.1	5	3	1.8	
W1/8	- 40	T7609209		10	42	18	3.5	2.7	6	3	2.5	
W5/32	- 32	T7609289		12	48	23	4.5	3.4	6	3	3.1	
W3/16	- 24	T7609329		14	52	26	6	4.9	8	3	3.6	
W7/32	- 24	T7609369		16	56	27	6	4.9	8	3	4.4	
W1/4	- 20	T7609409		16	56	27	6	4.9	8	3	5.1	
W5/16	- 18	T7609449		20	63	34	6	4.9	8	3	6.5	
W3/8	- 16	T7609489		22	70	38	7	5.5	8	4	7.9	
W7/16	- 14	T7609529		22	70	38	8	6.2	9	4	9.3	
W1/2	- 12	T7609569		25	80	45	9	7	10	4	10.5	
W9/16	- 12	T7609609		26	80	45	11	9	12	4	12	
W5/8	- 11	T7609649		27	90	55	12	9	12	4	13.5	
W3/4	- 10	T7609709		32	105	65	14	11	14	4	16.5	
W7/8	- 9	T7609749		32	110	69	18	14.5	17	4	19.25	
W1	- 8	T7609789		36	110	69	20	16	19	4	22	
W1-1/8	- 7	T7609829		40	125	77	22	18	21	4	24.75	
W1-1/4	- 7	T7609869		40	125	77	25	20	23	4	27.75	
W1-3/8	- 6	T7609909		50	150	88	28	22	25	4	30.5	
W1-1/2	- 6	T7609949		50	150	88	32	24	27	4	33.5	
W1-5/8	- 5	T7609989		56	150	88	32	24	27	4	35.5	
W1-3/4	- 5	T7609989		58	160	93	36	29	32	4	39	
W1-7/8	- 4 1/2	T7609989		65	180	102	36	29	32	4	41.5	
W2	- 4 1/2	T7609989		65	180	102	40	32	35	4	44.5	

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугуn	Высокопрочный чугуn	Ковкий чугуn			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)					Неметаллич. материалы										
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	15	30	25	38	34	15	30	25	38	34	15	30	25	38	34	15	30	25	38	34	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

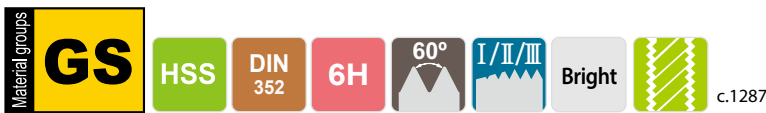
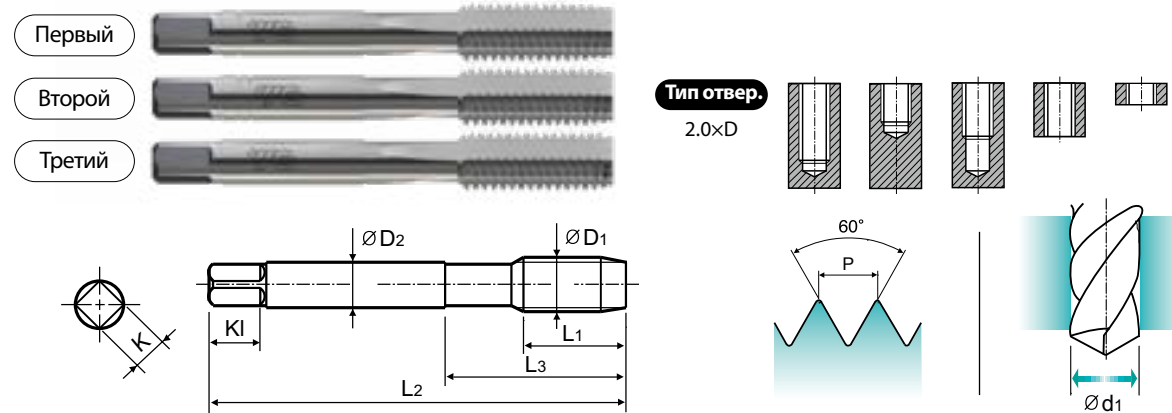


**M-LH**

**ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**

Набор метчиков

- ▶ Комплект из 3-х метчиков
- ▶ Третий метчик комплекта предназначен только для финального формирования внутренней резьбы



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M3	× 0.5	T7343209	11	40	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	T7343229	13	45	21	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	T7343249	13	45	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	T7343269	16	50	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	T7343289	16	52	26	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	T7343319	18	56	27	6	4.9	8	3	5
M8	× 1.25	T7343369	20	63	34	6	4.9	8	3	6.8
M10	× 1.5	T7343429	22	70	38	7	5.5	8	4	8.5
M12	× 1.75	T7343509	24	80	45	9	7	10	4	10.2
M14	× 2	T7343549	26	80	45	11	9	12	4	12
M16	× 2	T7343609	27	80	45	12	9	12	4	14
M18	× 2.5	T7343659	30	95	58	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	T7343709	32	95	58	16	12	15	4	17.5
M22	× 2.5	T7343749	32	100	62	18	14.5	17	4	19.5
M24	× 3	T7343789	34	110	69	18	14.5	17	4	21
M27	× 3	T7343869	36	110	69	20	16	19	4	24
M30	× 3.5	T7343949	40	125	77	22	18	21	4	26.5

▶ LH= левосторонние

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

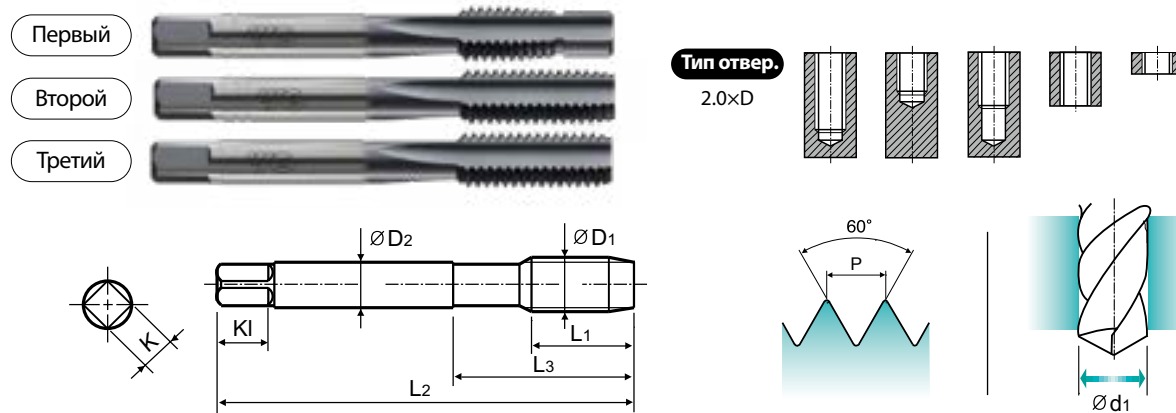
ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	40	42	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**M**

**ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**

Набор метчиков

- ▶ Комплект из 3-х метчиков
- ▶ Третий метчик комплекта предназначен только для финального формирования внутренней резьбы



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
M3	× 0.5	TB373209	11	40	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	TB373229	13	45	21	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	TB373249	13	45	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	TB373269	16	50	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	TB373289	16	52	26	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	TB373319	18	56	27	6	4.9	8	3	5
M8	× 1.25	TB373369	20	63	34	6	4.9	8	3	6.8
M10	× 1.5	TB373429	22	70	38	7	5.5	8	4	8.5
M12	× 1.75	TB373509	24	80	45	9	7	10	4	10.2
M14	× 2	TB373549	26	80	45	11	9	12	4	12
M16	× 2	TB373609	27	80	45	12	9	12	4	14
M18	× 2.5	TB373659	30	95	58	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	TB373709	32	95	58	16	12	15	4	17.5

▶ Первый метчик - для черновой об-ки

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

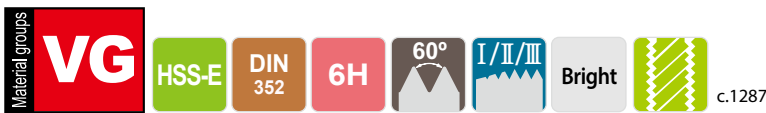
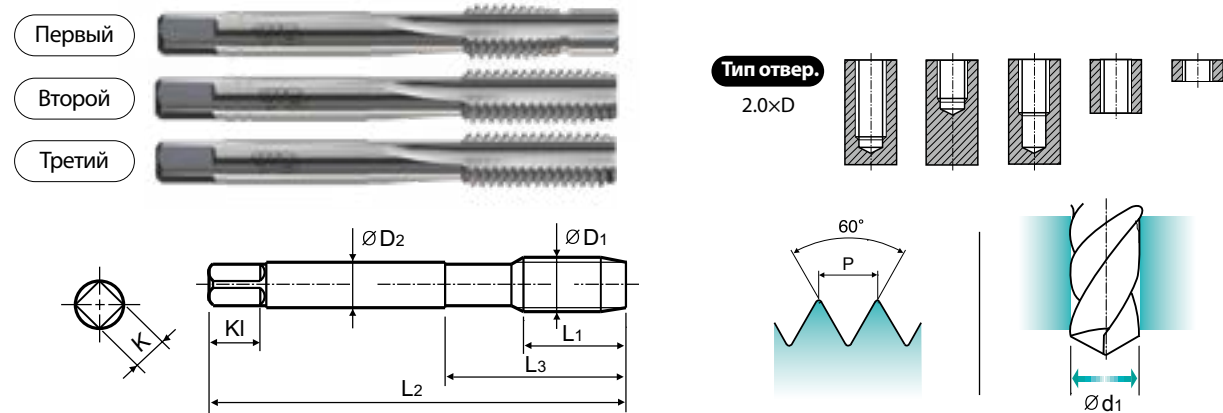
  

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	40	42	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**М ДЛ Я МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**

Набор метчиков

- Комплект из 3-х метчиков
- Третий метчик комплекта предназначен только для финального формирования внутренней резьбы



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	K1	Z	Ød1
M3	× 0.5	ТС353209	11	40	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5	× 0.6	ТС353229	13	45	21	4	3	6	3	2.9
M4	× 0.7	ТС353249	13	45	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5	× 0.75	ТС353269	16	50	25	6	4.9	8	3	3.7
M5	× 0.8	ТС353289	16	52	26	6	4.9	8	3	4.2
M6	× 1	ТС353319	18	56	27	6	4.9	8	3	5
M8	× 1.25	ТС353369	20	63	34	6	4.9	8	3	6.8
M10	× 1.5	ТС353429	22	70	38	7	5.5	8	4	8.5
M12	× 1.75	ТС353509	24	80	45	9	7	10	4	10.2
M14	× 2	ТС353549	26	80	45	11	9	12	4	12
M16	× 2	ТС353609	27	80	45	12	9	12	4	14
M18	× 2.5	ТС353659	30	95	58	14	11	14	4	15.5
M20	× 2.5	ТС353709	32	95	58	16	12	15	4	17.5

► Первый метчик - для черновой об-ки

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N								S							H						
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы	Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRc	15	30	25	38	34	15	30	25	38	34	15	30	25	38	34	55	60	42	41	41	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	VDI 3323	Материал	HB	HRc	Vc (м/мин)									
					TC711 TC411 TC144 TC124 TC134	TD711 TD411	TC517 TC612	TC127 TC122 TC214 TC234 TC224	TD127 TD222	TC227	TD227	TC211	TC463 TC473 TC424	
P	1	Нелегированная сталь	125		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	20-25	15-20	15-20	
	2		190	13	15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	20-25	15-20	15-20	
	3		250	25	12-18	18-24	12-18	12-18	18-24	12-18	18-24	12-18	12-18	
	4		270	28	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	15-20	10-15	10-15	
	5	300	32	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10	10-14	6-10	6-10		
	6	Низколегирован. сталь	180	10	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	15-20	10-15	10-15	
	7		275	29	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	15-20	10-15	10-15	
	8		300	32	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10	10-14	6-10	6-10	
M	12		Нержавеющая сталь	200	15	7-10	10-13	7-10	7-10	10-13	7-10	10-13	7-10	7-10
	13	240		23	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	8-11	5-8	5-8	
K	15	Серый чугун	180	10									10-15	
	16		260	26									5-8	
	17	Высокопрочный чугун	160	3	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	15-20	10-15	10-15	
	18		250	25	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	8-11	5-8	5-8	
N	21	Алюминиевый сплав	60		10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	15-20	10-15		
	23		75		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	20-25	15-20		
	24	Алюминиево-литиевый сплав	90		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	20-25	15-20		
	25		130		10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	15-20	10-15	10-15	
	26	Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	110		25-35	35-40	25-35	25-35	35-40	25-35	35-40	25-35	25-35	
	27		90										8-12	
28	100			15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	20-25	15-20			