



К лучшему через инновации

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

МЕТЧИКИ COMBO

- Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
- Геометрия метчиков запатентована YG-1

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ



БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ МЕТЧИКИ COMBO

Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



◎ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендуемые условия об-ки: с.1242

Table with columns: ISO, VDI 3323, Material, Composition/Structure/Heat Treatment, HB, HRC. Lists materials like steel, cast iron, aluminum, and titanium alloys with their respective hardness and HRC values.

Table for HSS-E drill bit selection. Columns: Тип отверстия, Материал, Заходная часть по DIN 2197, Тип канавки, Угол винт. канавки. Rows: M, MF, UNC, UNF, BSW, G(BSP), EG-M, EG-UNC, EG-UNF, Покрытие, Модель.

Large compatibility table for HSS-E drill bits. Columns correspond to the bit models in the previous table. Rows correspond to the materials in the ISO table. Contains symbols for suitability (circles).

Table for HSS-E and HSS-PM drill bit selection. Columns: Материал, Заходная часть по DIN 2197, Тип канавки, Угол винт. канавки. Rows: HSS-E, HSS-PM, Покрытие, Модель.

Large compatibility table for HSS-E and HSS-PM drill bits. Columns correspond to the bit models in the previous table. Rows correspond to the materials in the ISO table. Contains symbols for suitability (circles).

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ



НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ МЕТЧИКИ COMBO

Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов Геометрия метчиков запатентована YG-1



⊙ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендуемые условия об-ки: с.1242

Table with columns: ISO, VDI 3323, Material, Composition/Structure/Heat Treatment, HB, HRC, and a grid of suitability symbols (circles) for various metal types and grades.

Table with columns: Тип отверстия, Материал, Заходная часть по DIN 2197, Тип канавки, Угол винт. канавки, and a grid of model numbers (TC814, TD814, TB814, etc.) and their corresponding coating types.



Table with columns: Модель, and a grid of suitability symbols for specific drill bit models.

Table with columns: HSS-E, HSS-PM, and a grid of suitability symbols for various HSS-E and HSS-PM drill bit models.

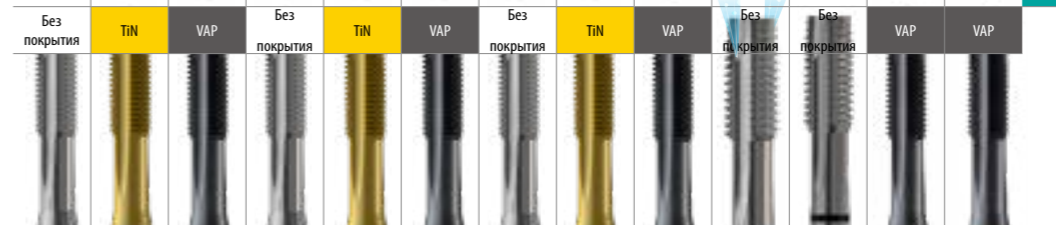
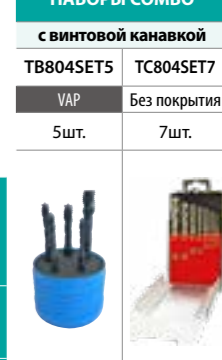


Table with columns: HSS-E, HSS-PM, and a grid of suitability symbols for various HSS-E and HSS-PM drill bit models.



МЕТЧИКИ COMBO + Сверла Gold-P TD804SET7-GLP195 TIN 14шт.



С.1241

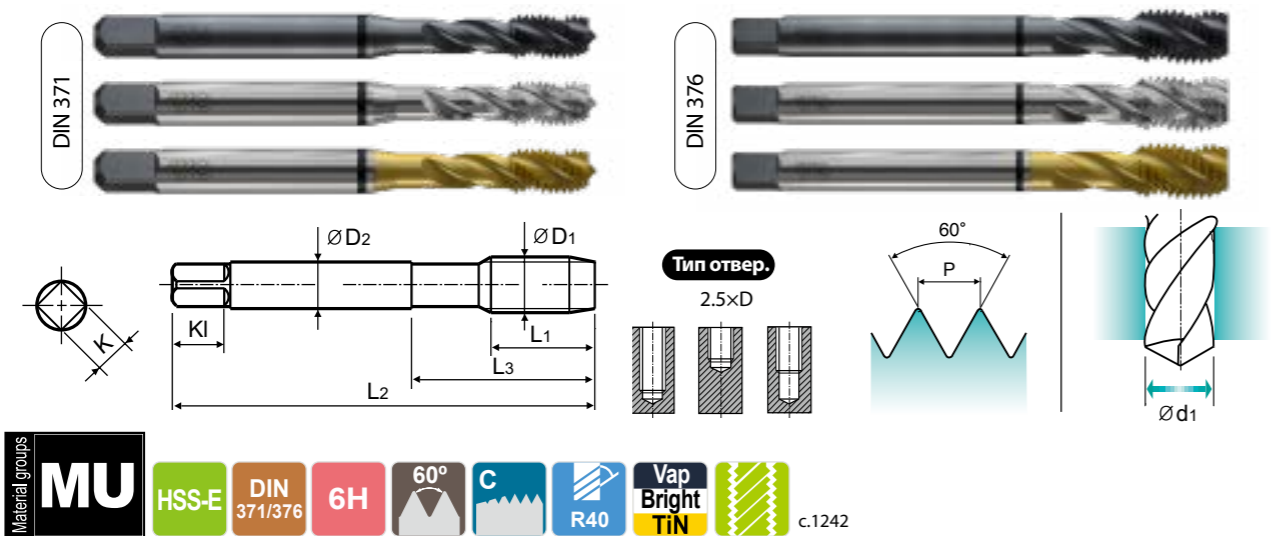


Var **TB804** СЕРИЯ
 Без покрытия **TC804** СЕРИЯ
 TiN **TD804** СЕРИЯ

М ДЛ Я МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
 Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул			Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Var	Без покрытия	TiN								
M2 × 0.4		TB804136	TC804136	TD804136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TB804156	TC804156	TD804156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.3 × 0.4		TB804196	TC804196	TD804196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TB804176	TC804176	TD804176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M2.6 × 0.45		TB804496	TC804496	TD804496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TB804206	TC804206	TD804206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TB804226	TC804226	TD804226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TB804246	TC804246	TD804246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TB804266	TC804266	TD804266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TB804286	TC804286	TD804286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1.0		TB804316	TC804316	TD804316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1.0		TB804346	TC804346	TD804346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TB804366	TC804366	TD804366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TB804396	TC804396	TD804396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TB804426	TC804426	TD804426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TB804466	TC804466	TD804466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TB804506	TC804506	TD804506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2.0		TB804546	TC804546	TD804546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2.0		TB804606	TC804606	TD804606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TB804656	TC804656	TD804656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TB804706	TC804706	TD804706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TB804746	TC804746	TD804746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3.0		TB804786	TC804786	TD804786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3.0		TB804866	TC804866	TD804866	30	160	60	20	16	19	4	24

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M52)
 * Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугу		Высокопрочный чугу		Ковкий чугу		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S					H												
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугу	Закален. чугу							
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

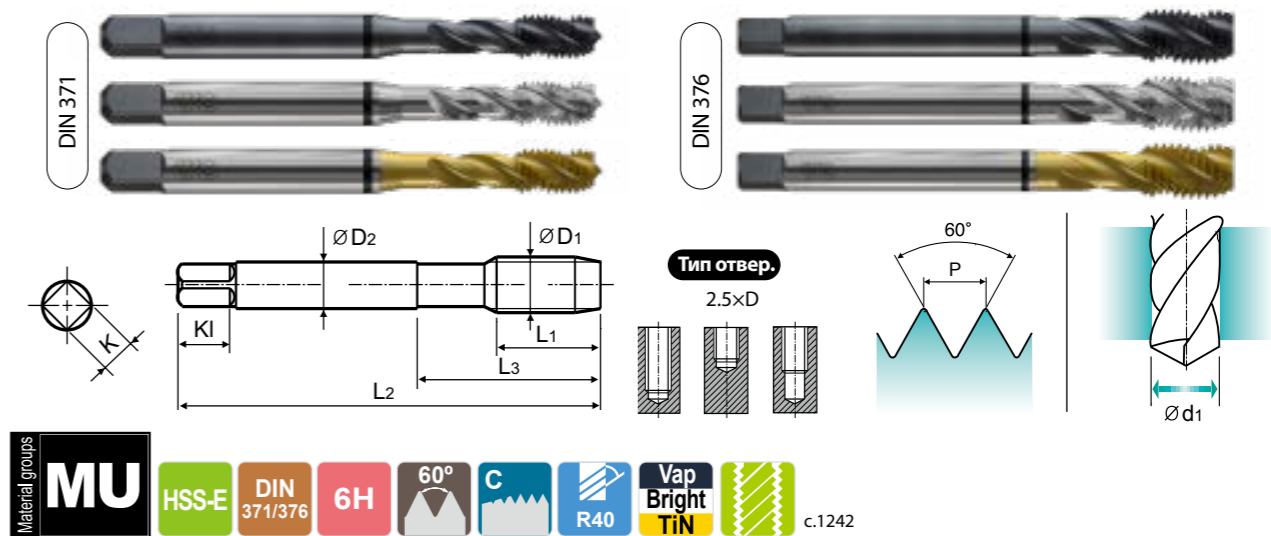


Var **TB804** СЕРИЯ
 Без покрытия **TC804** СЕРИЯ
 TiN **TD804** СЕРИЯ

М ДЛ Я МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
 Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул			Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Var	Без покрытия	TiN								
M30 × 3.5		TB804946	TC804946	TD804946	35	180	70	22	18	21	4	26.5
M33 × 3.5		-	TC804A46	TD804A46	35	180	70	25	20	23	4	29.5
M36 × 4.0		-	TC804B36	TD804B36	40	200	80	28	22	25	4	32.0
M39 × 4.0		-	TC804C06	TD804C06	40	200	80	32	24	27	4	35.0
M42 × 4.5		-	TC804C86	TD804C86	45	200	85	32	24	27	4	37.5
M45 × 4.5		-	TC804D56	TD804D56	45	220	85	36	29	32	4	40.5
M48 × 5.0		-	TC804E26	TD804E26	50	250	90	36	29	32	4	43.0
M52 × 5.0		-	TC804F36	TD804F36	50	250	90	40	32	35	4	47.0

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)
 * Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугу		Высокопрочный чугу		Ковкий чугу		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S					H												
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугу	Закален. чугу							
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

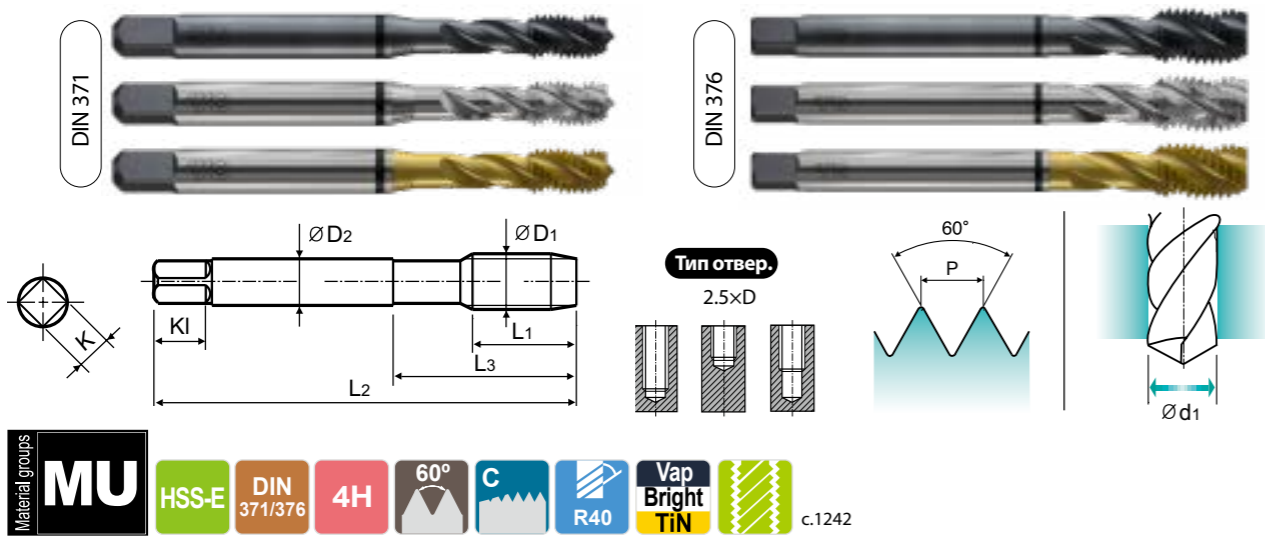


Var **TBE05** СЕРИЯ
Без покрытия **TCE05** СЕРИЯ
TiN **TDE05** СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Размер	Шаг	Артикул			Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Var	Без покрытия	TiN								
M2 × 0.4		TBE05136	TCE05136	TDE05136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TBE05156	TCE05156	TDE05156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.3 × 0.4		TBE05196	TCE05196	TDE05196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TBE05176	TCE05176	TDE05176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M2.6 × 0.45		TBE05496	TCE05496	TDE05496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TBE05206	TCE05206	TDE05206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TBE05226	TCE05226	TDE05226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TBE05246	TCE05246	TDE05246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TBE05266	TCE05266	TDE05266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TBE05286	TCE05286	TDE05286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TBE05316	TCE05316	TDE05316	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1		TBE05346	TCE05346	TDE05346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TBE05366	TCE05366	TDE05366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TBE05396	TCE05396	TDE05396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TBE05426	TCE05426	TDE05426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TBE05466	TCE05466	TDE05466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TBE05506	TCE05506	TDE05506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TBE05546	TCE05546	TDE05546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TBE05606	TCE05606	TDE05606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TBE05656	TCE05656	TDE05656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TBE05706	TCE05706	TDE05706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TBE05746	TCE05746	TDE05746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TBE05786	TCE05786	TDE05786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TBE05866	TCE05866	TDE05866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TBE05946	TCE05946	TDE05946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)

* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

ISO	M										K									
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугу	Высокопрочный чугу		Ковкий чугу		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

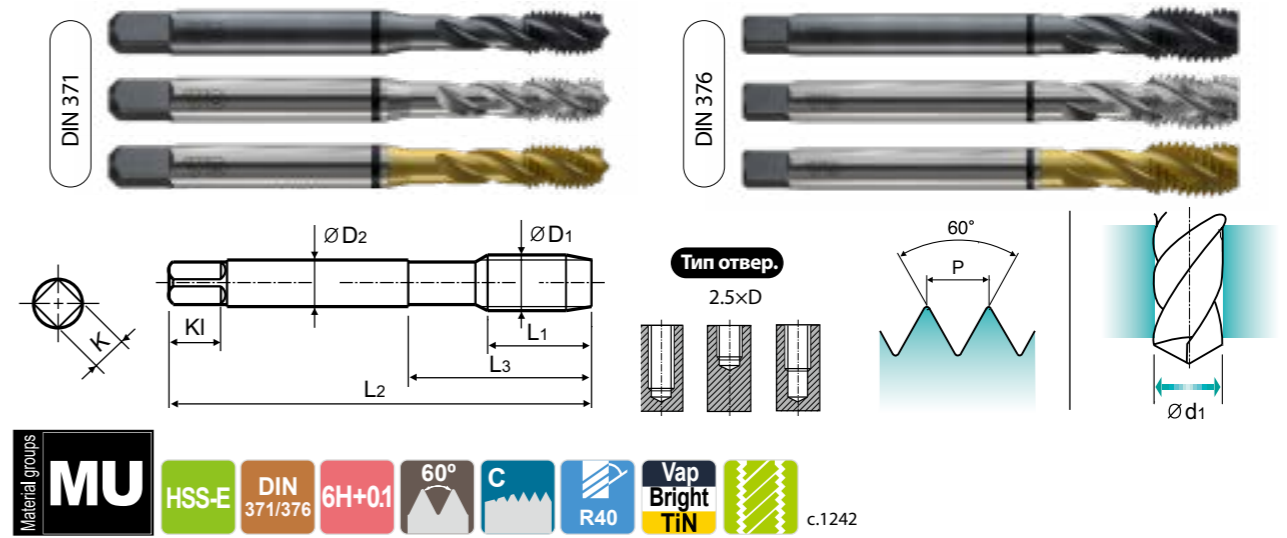


Var **TBE06** СЕРИЯ
Без покрытия **TCE06** СЕРИЯ
TiN **TDE06** СЕРИЯ

M ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Размер	Шаг	Артикул			Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Var	Без покрытия	TiN								
M2 × 0.4		TBE06136	TCE06136	TDE06136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.7
M2.2 × 0.45		TBE06156	TCE06156	TDE06156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.85
M2.3 × 0.4		TBE06196	TCE06196	TDE06196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	2
M2.5 × 0.45		TBE06176	TCE06176	TDE06176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.15
M2.6 × 0.45		TBE06496	TCE06496	TDE06496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.2
M3 × 0.5		TBE06206	TCE06206	TDE06206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
M3.5 × 0.6		TBE06226	TCE06226	TDE06226	7	56	20	4	3	6	3	3
M4 × 0.7		TBE06246	TCE06246	TDE06246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.4
M4.5 × 0.75		TBE06266	TCE06266	TDE06266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.8
M5 × 0.8		TBE06286	TCE06286	TDE06286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.3
M6 × 1		TBE06316	TCE06316	TDE06316	10	80	30	6	4.9	8	3	5.1
M7 × 1		TBE06346	TCE06346	TDE06346	10	80	30	7	5.5	8	3	6.1
M8 × 1.25		TBE06366	TCE06366	TDE06366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.9
M9 × 1.25		TBE06396	TCE06396	TDE06396	13	90	35	9	7	10	3	7.9
M10 × 1.5		TBE06426	TCE06426	TDE06426	15	100	39	10	8	11	3	8.6
M11 × 1.5		TBE06466	TCE06466	TDE06466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.6
M12 × 1.75		TBE06506	TCE06506	TDE06506	18	110	44	9	7	10	3	10.3
M14 × 2		TBE06546	TCE06546	TDE06546	20	110	44	11	9	12	3	12.1
M16 × 2		TBE06606	TCE06606	TDE06606	20	110	44	12	9	12	3	14.1
M18 × 2.5		TBE06656	TCE06656	TDE06656	25	125	50	14	11	14	4	15.6
M20 × 2.5		TBE06706	TCE06706	TDE06706	25	140	54	16	12	15	4	17.6
M22 × 2.5		TBE06746	TCE06746	TDE06746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.6
M24 × 3		TBE06786	TCE06786	TDE06786	30	160	60	18	14.5	17	4	21.1
M27 × 3		TBE06866	TCE06866	TDE06866	30	160	60	20	16	19	4	24.1
M30 × 3.5		TBE06946	TCE06946	TDE06946	35	180	70	22	18	21	4	26.6

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)

* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

ISO	M										K									
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугу	Высокопрочный чугу		Ковкий чугу		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

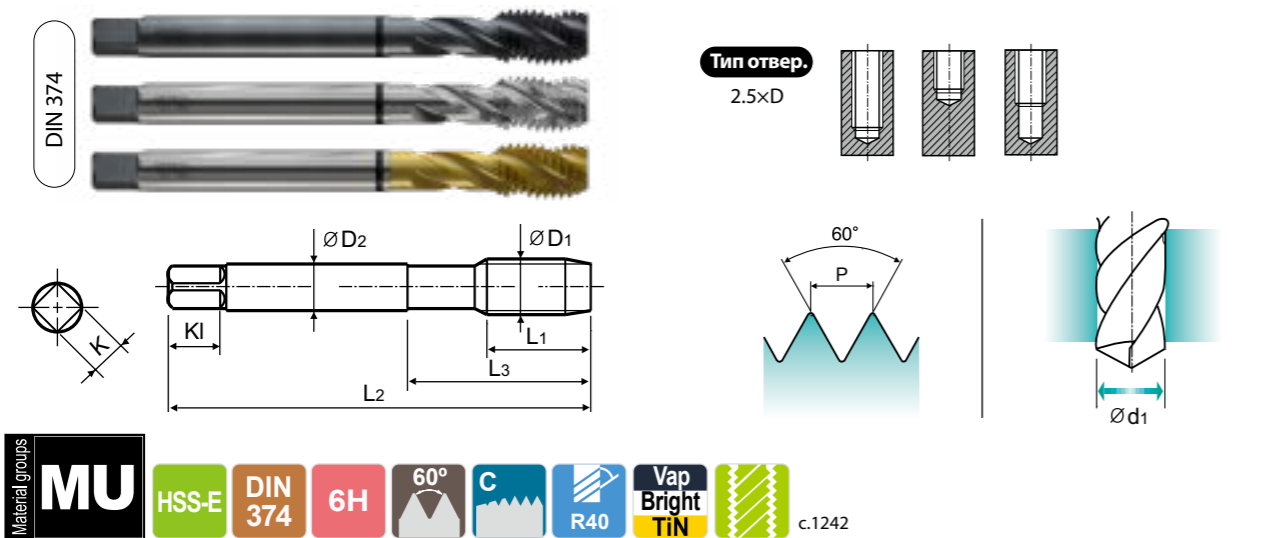


Var **TB844** СЕРИЯ
 Без покрытия **TC844** СЕРИЯ
 TiN **TD844** СЕРИЯ

MF DIN13

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO -
 Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
 Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Разм.	Шаг	Артикул			Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостов. ØD2	Размер квадр. K	Длина квадр. KI	Кол-во зубьев Z	Диаметр сверла Ød1
		Var	Без покрытия	TiN								
M4 × 0.5		TB844256	TC844256	TD844256	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TB844296	TC844296	TD844296	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TB844326	TC844326	TD844326	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TB844336	TC844336	TD844336	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TB844356	TC844356	TD844356	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1.0		TB844376	TC844376	TD844376	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TB844386	TC844386	TD844386	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M10 × 1.25		TB844436	TC844436	TD844436	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1.0		TB844446	TC844446	TD844446	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TB844456	TC844456	TD844456	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TB844516	TC844516	TD844516	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TB844526	TC844526	TD844526	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1.0		TB844536	TC844536	TD844536	11	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TB844556	TC844556	TD844556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TB844566	TC844566	TD844566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M14 × 1.0		TB844576	TC844576	TD844576	11	100	40	11	9	12	3	13
M16 × 1.5		TB844616	TC844616	TD844616	15	100	40	12	9	12	3	14.5
M16 × 1.0		TB844626	TC844626	TD844626	12	100	40	12	9	12	3	15
M18 × 1.5		TB844676	TC844676	TD844676	17	110	44	14	11	14	4	16.5
M18 × 1.0		TB844686	TC844686	TD844686	13	110	44	14	11	14	4	17
M20 × 1.5		TB844726	TC844726	TD844726	17	125	50	16	12	15	4	18.5
M20 × 1.0		TB844736	TC844736	TD844736	14	125	50	16	12	15	4	19
M22 × 1.5		TB844766	TC844766	TD844766	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M22 × 1.0		TB844776	TC844776	TD844776	14	125	50	18	14.5	17	4	21

* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

► ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугу		Высокопрочный чугу		Ковкий чугу	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугу	Закален. чугу		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	15	30	25	38	34	30	25	38	34	30	55	60	42	55	55	60	40	40	41	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

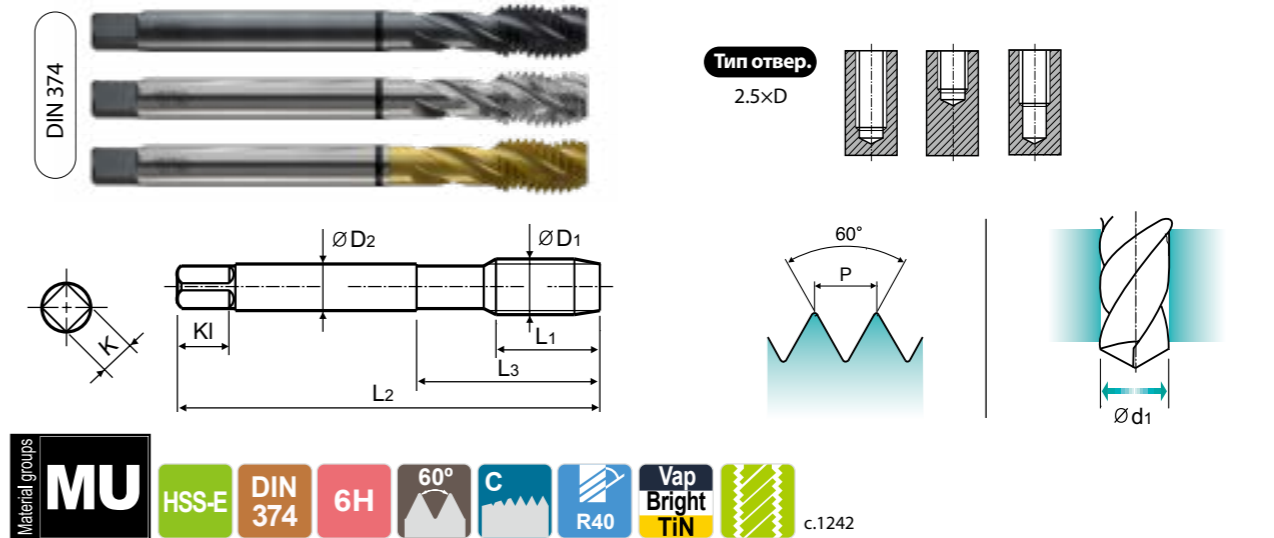


Var **TB844** СЕРИЯ
 Без покрытия **TC844** СЕРИЯ
 TiN **TD844** СЕРИЯ

MF DIN13

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO -
 Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
 Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Разм.	Шаг	Артикул			Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостов. ØD2	Размер квадр. K	Длина квадр. KI	Кол-во зубьев Z	Диаметр сверла Ød1
		Var	Без покрытия	TiN								
M24 × 2.0		TB844796	TC844796	TD844796	20	140	54	18	14.5	17	4	22
M24 × 1.5		TB844806	TC844806	TD844806	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5
M26 × 1.5		TB844856	TC844856	TD844856	20	140	54	18	14.5	17	4	24.5
M27 × 2.0		TB844876	TC844876	TD844876	20	140	54	20	16	19	4	25
M27 × 1.5		TB844886	TC844886	TD844886	20	140	54	20	16	19	4	25.5
M28 × 1.5		TB844916	TC844916	TD844916	20	140	54	20	16	19	4	26.5
M30 × 2		TB844966	TC844966	TD844966	22	150	57	22	18	21	4	28
M30 × 1.5		TB844976	TC844976	TD844976	22	150	57	22	18	21	4	28.5
M32 × 2.0		-	TC844A16	TD844A16	22	150	57	22	18	21	4	30.0
M32 × 1.5		-	TC844A26	TD844A26	22	150	57	22	18	21	4	30.5
M33 × 2.0		-	TC844A66	TD844A66	24	160	60	25	20	23	4	31.0
M33 × 1.5		-	TC844A76	TD844A76	24	160	60	25	20	23	4	31.5
M34 × 1.5		-	TC844A96	TD844A96	24	170	70	28	22	25	4	32.5
M35 × 1.5		-	TC844B16	TD844B16	24	170	70	28	22	25	4	33.5
M36 × 3.0		-	TC844B46	TD844B46	30	200	80	28	22	25	4	33.0
M36 × 2.0		-	TC844B56	TD844B56	24	170	70	28	22	25	4	34.0
M36 × 1.5		-	TC844B66	TD844B66	24	170	70	28	22	25	4	34.5
M38 × 1.5		-	TC844B86	TD844B86	24	170	70	28	22	25	4	36.5
M39 × 1.5		-	TC844C36	TD844C36	25	170	70	32	24	27	4	37.5
M40 × 1.5		-	TC844C66	TD844C66	25	170	70	32	24	27	4	38.5
M42 × 3.0		-	TC844D06	TD844D06	30	200	80	32	24	27	4	39.0
M42 × 2.0		-	TC844D16	TD844D16	25	170	70	32	24	27	4	40.0
M42 × 1.5		-	TC844D26	TD844D26	25	170	70	32	24	27	4	40.5
M45 × 1.5		-	TC844D96	TD844D96	26	180	80	36	29	32	4	43.5

* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

► ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугу		Высокопрочный чугу		Ковкий чугу	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

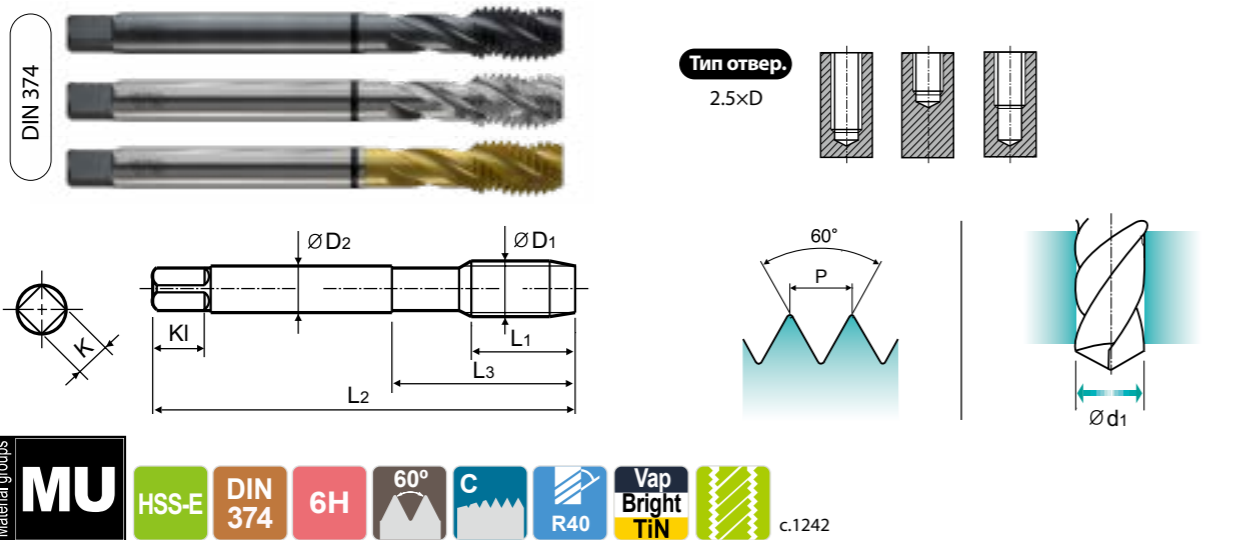
ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугу	Закален. чугу		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	15	30	25	38	34	30	25	38	34	30	55	60	42	55	55	60	40	40	41	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎



Var **ТВ844** СЕРИЯ
 Без покрытия **ТС844** СЕРИЯ
 TiN **ТД844** СЕРИЯ

MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13
 Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
 Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Разм.	Шаг	Артикул			Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостов. ØD2	Размер квадр. К	Длина квадр. KI	Кол-во зубьев Z	Диаметр сверла Ød1
		Var	Без покрытия	TiN								
M48 x 3.0	-	TC844E56	TD844E56	36	225	90	36	29	32	4	45.0	
M48 x 2.0	-	TC844E66	TD844E66	28	190	80	36	29	32	4	46.0	
M48 x 1.5	-	TC844E76	TD844E76	28	190	80	36	29	32	4	46.5	
M50 x 1.5	-	TC844F16	TD844F16	28	190	80	36	29	32	4	48.5	
M52 x 3.0	-	TC844F56	TD844F56	36	225	90	40	32	35	4	49.0	
M52 x 2.0	-	TC844F66	TD844F66	28	190	80	40	32	35	4	50.0	
M52 x 1.5	-	TC844F76	TD844F76	28	190	80	40	32	35	4	50.5	

* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу © : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

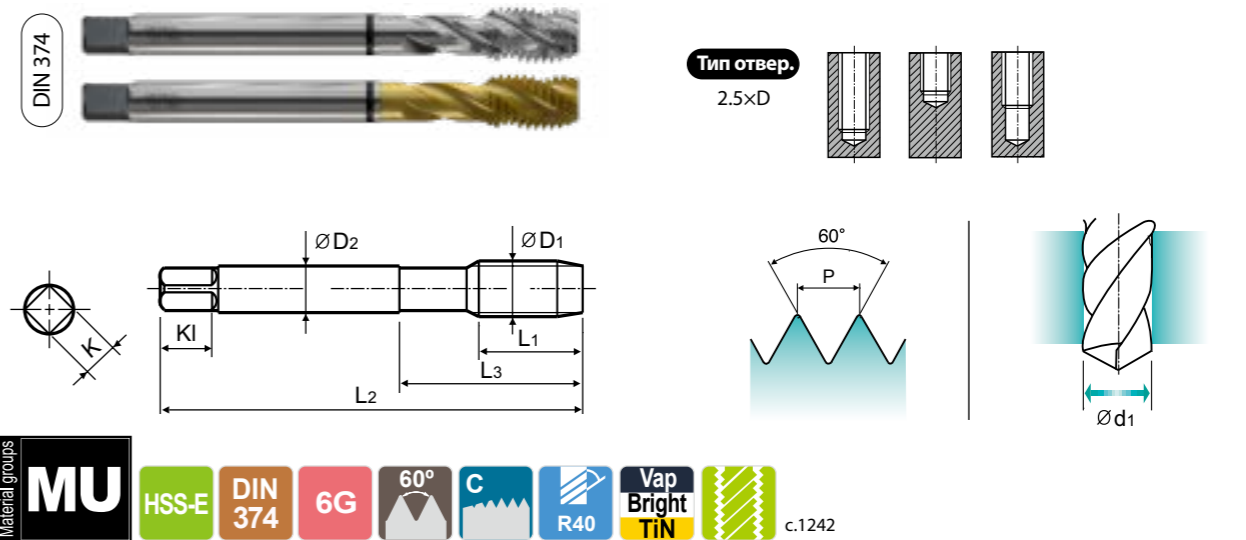
ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	15	30	25	38	34						55	60	42	55			55	60	42	55	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



Без покрытия **ТСЕ09** СЕРИЯ
 TiN **ТДЕ09** СЕРИЯ

MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13
 Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
 Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Разм.	Шаг	Артикул		Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостов. ØD2	Размер квадр. К	Длина квадр. KI	Кол-во зубьев Z	Диаметр сверла Ød1
		Без покрытия	TiN								
M4 x 0.5	-	TCE09256	TDE09256	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 x 0.5	-	TCE09296	TDE09296	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 x 0.75	-	TCE09326	TDE09326	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 x 0.5	-	TCE09336	TDE09336	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 x 0.75	-	TCE09356	TDE09356	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 x 1	-	TCE09376	TDE09376	10	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 x 0.75	-	TCE09386	TDE09386	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M10 x 1.25	-	TCE09436	TDE09436	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 x 1	-	TCE09446	TDE09446	10	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 x 0.75	-	TCE09456	TDE09456	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 x 1.5	-	TCE09516	TDE09516	15	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 x 1.25	-	TCE09526	TDE09526	15	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 x 1	-	TCE09536	TDE09536	11	100	40	9	7	10	3	11
M14 x 1.5	-	TCE09556	TDE09556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 x 1.25	-	TCE09566	TDE09566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
M14 x 1	-	TCE09576	TDE09576	11	100	40	11	9	12	3	13
M16 x 1.5	-	TCE09616	TDE09616	15	100	40	12	9	12	3	14.5
M16 x 1	-	TCE09626	TDE09626	12	100	40	12	9	12	3	15
M18 x 1.5	-	TCE09676	TDE09676	17	110	44	14	11	14	4	16.5
M18 x 1	-	TCE09686	TDE09686	13	110	44	14	11	14	4	17
M20 x 1.5	-	TCE09726	TDE09726	17	125	50	16	12	15	4	18.5
M20 x 1	-	TCE09736	TDE09736	14	125	50	16	12	15	4	19
M22 x 1.5	-	TCE09766	TDE09766	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M22 x 1	-	TCE09776	TDE09776	14	125	50	18	14.5	17	4	21

* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

► ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	15	30	25	38	34						55	60	42	55			55	60	42	55	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

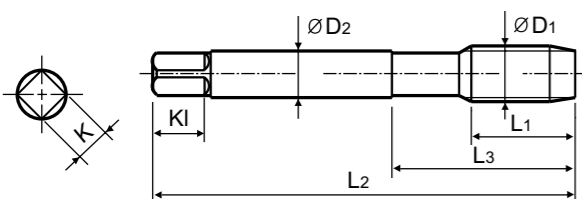
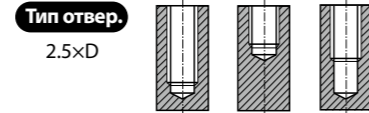


Без покрытия
TiN
TCE09 СЕРИЯ
TDE09 СЕРИЯ

MF ДЛ Я МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул		Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Без покрытия	TiN								
M24 × 2		TCE09796	TDE09796	20	140	54	18	14.5	17	4	22
M24 × 1.5		TCE09806	TDE09806	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5
M26 × 1.5		TCE09856	TDE09856	20	140	54	18	14.5	17	4	24.5
M27 × 2		TCE09876	TDE09876	20	140	54	20	16	19	4	25
M27 × 1.5		TCE09886	TDE09886	20	140	54	20	16	19	4	25.5
M28 × 1.5		TCE09916	TDE09916	20	140	54	20	16	19	4	26.5
M30 × 2		TCE09966	TDE09966	22	150	57	22	18	21	4	28
M30 × 1.5		TCE09976	TDE09976	22	150	57	22	18	21	4	28.5

* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

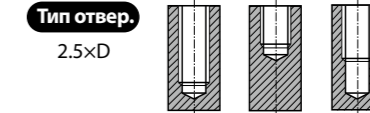


ТС804-IC СЕРИЯ

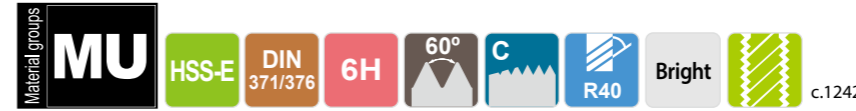
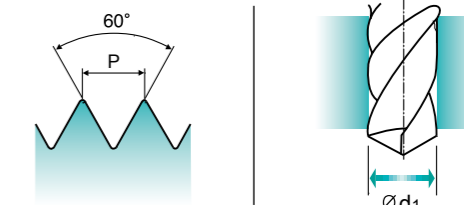
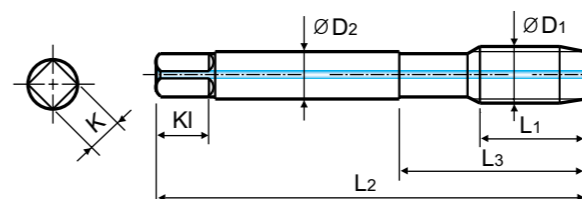
M ДЛ Я МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



с внут. подвод. СОЖ



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
M6 × 1		ТС804316IC	10	80	30	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25		ТС804366IC	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10 × 1.5		ТС804426IC	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 × 1.75		ТС804506IC	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		ТС804546IC	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		ТС804606IC	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		ТС804656IC	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		ТС804706IC	25	140	54	16	12	15	4	17.5

► DIN 371 (M6~M10) и DIN 376 (M12~M20)

* Другие покрытия (TiN, TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

⊙ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M					K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун			Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	42	41	41	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

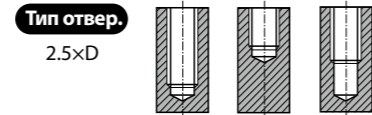
⊙ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M					K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун			Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

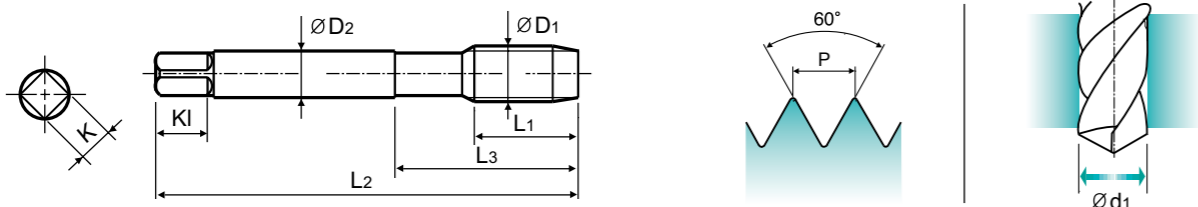
ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	42	41	41	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

М **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**
Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Короткая фаска



MU HSS-E DIN 371/376 6H 60° E R40 Bright c.1242

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	KL	Z	Ød1
M2 × 0.4		TC807136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TC807156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.3 × 0.4		TC807196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TC807176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M2.6 × 0.45		TC807496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TC807206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TC807226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TC807246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TC807266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TC807286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC807316	10	80	30	7	5.5	8	3	5
M7 × 1		TC807346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TC807366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TC807396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TC807426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TC807466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TC807506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC807546	20	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC807606	20	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TC807656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TC807706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TC807746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3		TC807786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3		TC807866	30	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TC807946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)

* Другие покрытия (TiN, TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

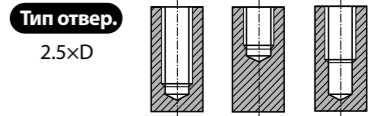
◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P												M				K														
	Нелегированная сталь						Низколегирован. сталь						Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун										
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20											
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21											
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230											
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎										

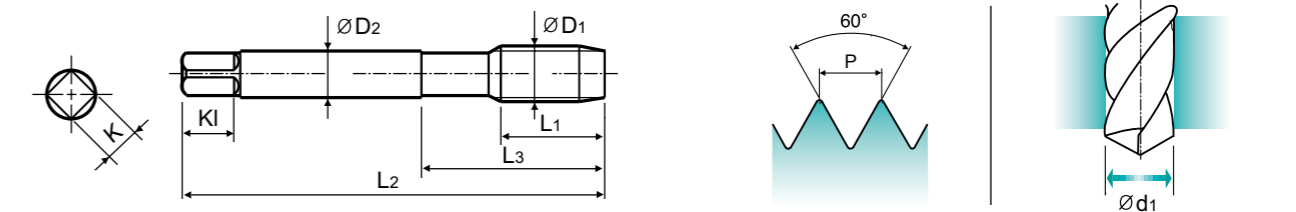
ISO	N						S						H																			
	Алюминиевый сплав			Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы			Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун										
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41											
HRC											15	30	25	38	34	55	60	42	42	55												
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550											
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎										

М **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**
Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Длинный хвостовик



MU HSS-E LONG 6H 60° C R40 Bright c.1242

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	KL	Z	Ød1
M3 × 0.5		TC633206	11	100	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M4 × 0.7		TC633246	13	125	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M5 × 0.8		TC633286	15	140	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC633316	17	160	30	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25		TC633366	20	180	35	6	4.9	8	3	6.8
M10 × 1.5		TC633426	22	200	39	7	5.5	8	3	8.5
M12 × 1.75		TC633506	24	220	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC633546	26	220	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC633606	27	220	44	12	9	12	3	14
M20 × 2.5		TC633706	32	280	54	16	12	15	4	17.5

* Другие покрытия (TiN, TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

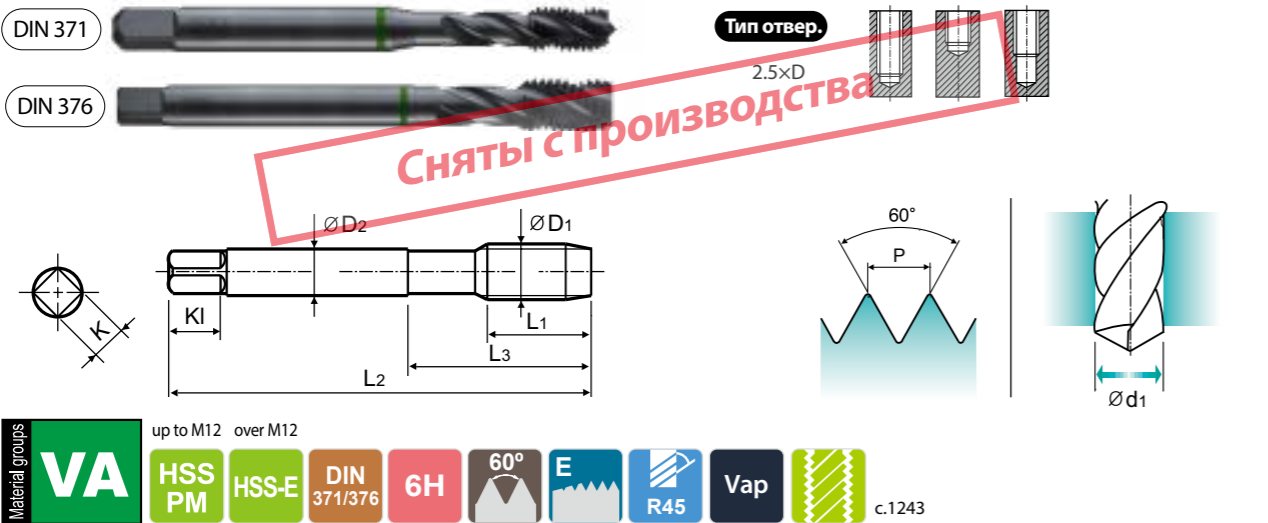
◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P												M				K														
	Нелегированная сталь						Низколегирован. сталь						Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун										
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20											
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21											
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230											
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎										

ISO	N						S						H																			
	Алюминиевый сплав			Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы			Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун										
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41											
HRC											15	30	25	38	34	55	60	42	42	55												
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550											
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎										

M **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**
Машинные метчики

▶ Для нержавеющей стали, длительный срок службы инструмента благодаря специальной геометрии метчика
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Material groups **VA** up to M12 over M12
HSS PM **HSS-E** **DIN 371/376** **6H** **60°** **E** **R45** **Vap** c.1243

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
▲ M2 × 0.4		TQ744136	8	45	13	2.8	2.1	5	2	1.6
▲ M2.2 × 0.45		TQ744156	8	45	13	2.8	2.1	5	2	1.75
▲ M2.3 × 0.4		TQ744196	8	45	13	2.8	2.1	5	2	1.9
▲ M2.5 × 0.45		TQ744176	9	50	15	2.8	2.1	5	2	2.05
▲ M2.6 × 0.45		TQ744496	9	50	15	2.8	2.1	5	2	2.1
▲ M3 × 0.5		TQ744206	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
▲ M3.5 × 0.6		TQ744226	7	56	20	4	3	6	3	2.9
▲ M4 × 0.7		TQ744246	7	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
▲ M4.5 × 0.75		TQ744266	8	70	25	6	4.9	8	3	3.7
▲ M5 × 0.8		TQ744286	8	70	25	6	4.9	8	3	4.2
▲ M6 × 1		TQ744316	10	80	30	7	5.5	8	3	5
▲ M7 × 1		TQ744346	10	80	30	7	5.5	8	3	6
▲ M8 × 1.25		TQ744366	13	90	35	8	6.2	9	3	6.8
▲ M9 × 1.25		TQ744396	13	90	35	9	7	10	3	7.8
▲ M10 × 1.5		TQ744426	15	100	39	10	8	11	3	8.5
▲ M11 × 1.5		TQ744466	17	100	40	8	6.2	9	3	9.5
▲ M12 × 1.75		TQ744506	18	110	44	9	7	10	3	10.2
▲ M14 × 2		TB744546	20	110	44	11	9	12	3	12
▲ M16 × 2		TB744606	20	110	44	12	9	12	3	14
▲ M18 × 2.5		TB744656	25	125	50	14	11	14	4	15.5
▲ M20 × 2.5		TB744706	25	140	54	16	12	15	4	17.5
▲ M22 × 2.5		TB744746	25	140	54	18	14.5	17	4	19.5
▲ M24 × 3		TB744786	30	160	60	18	14.5	17	4	21
▲ M27 × 3		TB744866	30	160	60	20	16	19	4	24
▲ M30 × 3.5		TB744946	35	180	70	22	18	21	4	26.5

▲ : Сняты с производства

▶ DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)
 ▶ HSS-PM(M2~M12/TQ744) и HSS-E(M14~M30/TB744)
 * Другие покрытия (TiN, TiCN или TiAlN) доступны по запросу

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○		○								◎	◎	◎							

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34	55	60	42	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended																					

MF **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**
Машинные метчики

▶ Для нержавеющей стали, длительный срок службы инструмента благодаря специальной геометрии метчика
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Material groups **VA**
HSS PM **DIN 374** **6H** **60°** **C** **R45** **Vap** c.1243

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
▲ M4 × 0.5		TQ754256	5	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
▲ M5 × 0.5		TQ754296	5	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
▲ M6 × 0.75		TQ754326	8	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
▲ M6 × 0.5		TQ754336	5	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
▲ M7 × 0.75		TQ754356	10	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
▲ M8 × 1		TQ754376	10	90	36	6	4.9	8	3	7
▲ M8 × 0.75		TQ754386	8	80	30	6	4.9	8	3	7.2
▲ M10 × 1.25		TQ754436	16	100	40	7	5.5	8	3	8.8
▲ M10 × 1		TQ754446	10	90	36	7	5.5	8	3	9
▲ M10 × 0.75		TQ754456	10	90	36	7	5.5	8	3	9.2
▲ M12 × 1.5		TQ754516	15	100	40	9	7	10	3	10.5
▲ M12 × 1.25		TQ754526	15	100	40	9	7	10	3	10.8
▲ M12 × 1		TQ754536	11	100	40	9	7	10	3	11

* Другие покрытия (TiN, TiCN или TiAlN) доступны по запросу ▲ : Сняты с производства

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○		○								◎	◎	◎							

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугуn	Закален. чугуn			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34	55	60	42	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended																					

MF **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**
Машинные метчики

► Для нержавеющей стали, длительный срок службы инструмента благодаря специальной геометрии метчика
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	KI	Z	Ød1
▲ M14 × 1.5		TB754556	15	100	40	11	9	12	3	12.5
▲ M14 × 1.25		TB754566	15	100	40	11	9	12	3	12.8
▲ M14 × 1		TB754576	11	100	40	11	9	12	3	13
▲ M16 × 1.5		TB754616	15	100	40	12	9	12	3	14.5
▲ M16 × 1		TB754626	12	100	40	12	9	12	3	15
▲ M18 × 1.5		TB754676	17	110	44	14	11	14	4	16.5
▲ M18 × 1		TB754686	13	110	44	14	11	14	4	17
▲ M20 × 1.5		TB754726	17	125	50	16	12	15	4	18.5
▲ M20 × 1		TB754736	14	125	50	16	12	15	4	19
▲ M22 × 1.5		TB754766	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
▲ M22 × 1		TB754776	14	125	50	18	14.5	17	4	21
▲ M24 × 2		TB754796	20	140	54	18	14.5	17	4	22
▲ M24 × 1.5		TB754806	20	140	54	18	14.5	17	4	22.5
▲ M26 × 1.5		TB754856	20	140	54	18	14.5	17	4	24.5
▲ M27 × 2		TB754876	20	140	54	20	16	19	4	25
▲ M27 × 1.5		TB754886	20	140	54	20	16	19	4	25.5
▲ M28 × 1.5		TB754916	20	140	54	20	16	19	4	26.5
▲ M30 × 2		TB754966	22	150	57	22	18	21	4	28
▲ M30 × 1.5		TB754976	22	150	57	22	18	21	4	28.5

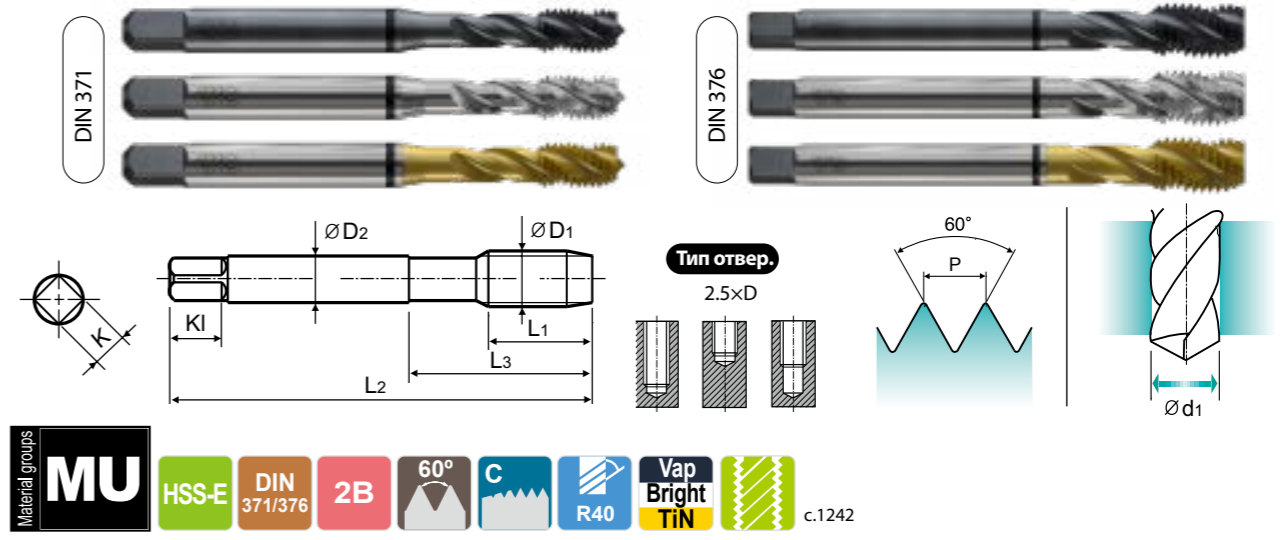
* Другие покрытия (TiN, TiCN или TiAlN) доступны по запросу ▲ : Сняты с производства

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугу	Высокопрочный чугу	Ковкий чугу			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

UNC **ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ**
Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул			Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Vap	Без покрытия	TiN								
#4 - 40 UNC		TB824162	TC824162	TD824162	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5 - 40 UNC		TB824202	TC824202	TD824202	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6 - 32 UNC		TB824242	TC824242	TD824242	7	56	20	4	3	6	3	2.85
#8 - 32 UNC		TB824282	TC824282	TD824282	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10 - 24 UNC		TB824322	TC824322	TD824322	10	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12 - 24 UNC		TB824362	TC824362	TD824362	10	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4 - 20 UNC		TB824402	TC824402	TD824402	13	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16 - 18 UNC		TB824442	TC824442	TD824442	14	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8 - 16 UNC		TB824482	TC824482	TD824482	16	100	39	9	7	10	3	8
7/16 - 14 UNC		TB824522	TC824522	TD824522	17	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2 - 13 UNC		TB824562	TC824562	TD824562	20	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16 - 12 UNC		TB824602	TC824602	TD824602	20	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8 - 11 UNC		TB824642	TC824642	TD824642	22	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4 - 10 UNC		TB824702	TC824702	TD824702	25	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8 - 9 UNC		TB824742	TC824742	TD824742	27	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1 - 8 UNC		TB824782	TC824782	TD824782	30	160	60	20	16	19	4	22.25

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1)
* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугу	Высокопрочный чугу	Ковкий чугу			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

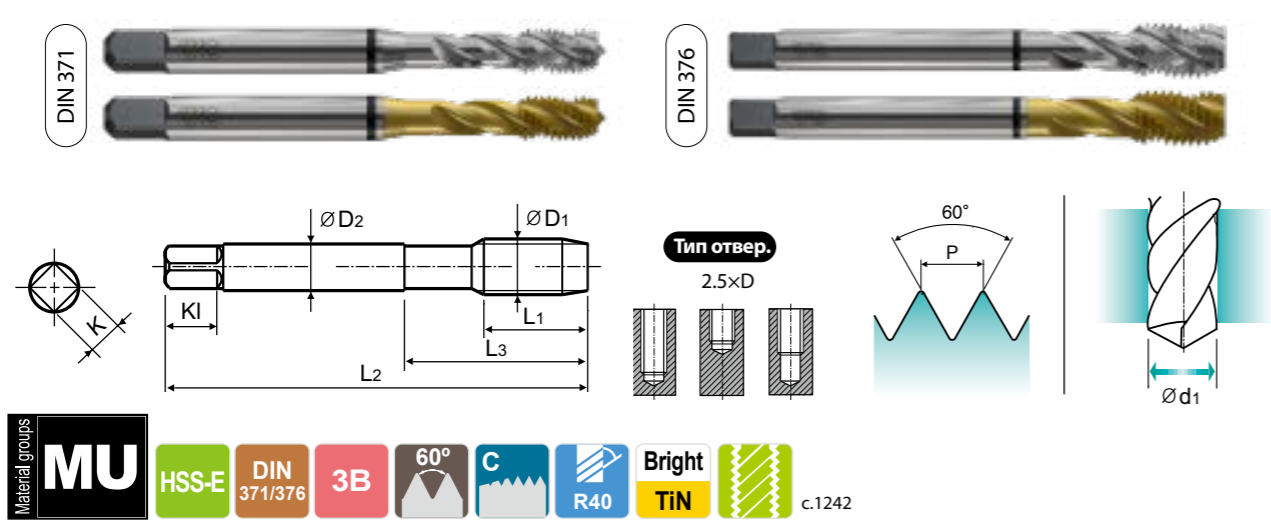


Без покрытия TCE01 серия TDE01 серия TiN

UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ

Машинные метчики

Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Размер	Витков резьбы на дюйм	Артикул		Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостов. ØD2	Размер квадр. К	Длина. KI	Кол-во зубьев Z	Диаметр сверла Ød1
		Без покрытия	TiN								
#4	- 40 UNC	TCE01162	TDE01162	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.3
#5	- 40 UNC	TCE01202	TDE01202	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
#6	- 32 UNC	TCE01242	TDE01242	7	56	20	4	3	6	3	2.85
#8	- 32 UNC	TCE01282	TDE01282	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	- 24 UNC	TCE01322	TDE01322	10	70	25	6	4.9	8	3	3.9
#12	- 24 UNC	TCE01362	TDE01362	10	80	30	6	4.9	8	3	4.5
1/4	- 20 UNC	TCE01402	TDE01402	13	80	30	7	5.5	8	3	5.2
5/16	- 18 UNC	TCE01442	TDE01442	14	90	35	8	6.2	9	3	6.6
3/8	- 16 UNC	TCE01482	TDE01482	16	100	39	9	7	10	3	8
7/16	- 14 UNC	TCE01522	TDE01522	17	100	40	8	6.2	9	3	9.4
1/2	- 13 UNC	TCE01562	TDE01562	20	110	44	9	7	10	3	10.75
9/16	- 12 UNC	TCE01602	TDE01602	20	110	44	11	9	12	3	12.25
5/8	- 11 UNC	TCE01642	TDE01642	22	110	44	12	9	12	3	13.5
3/4	- 10 UNC	TCE01702	TDE01702	25	125	50	14	11	14	4	16.5
7/8	- 9 UNC	TCE01742	TDE01742	27	140	54	18	14.5	17	4	19.5
1	- 8 UNC	TCE01782	TDE01782	30	160	60	20	16	19	4	22.25

Диз:мм
DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1)
* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

ISO	P										M					K												
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь					Серый чугу		Высокопрочный чугу			Ковкий чугу						
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20							
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	130	21								
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230								
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
ISO	N					S					H																	
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугу	Закален. чугу								
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41							
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41							
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550							
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							

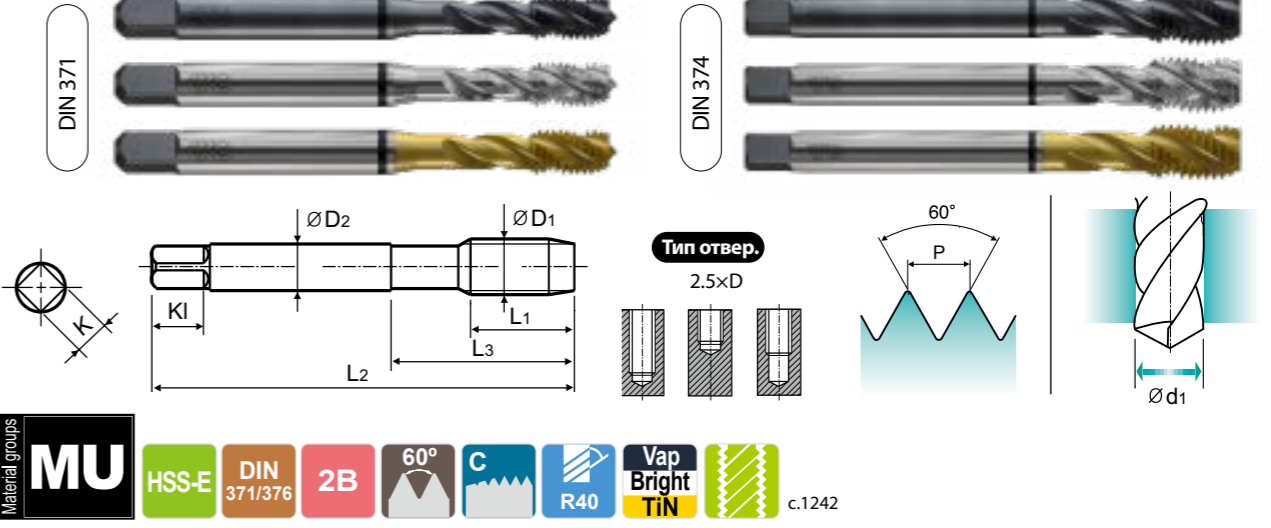


Var TB864 серия Без покрытия TC864 серия TiN TD864 серия

UNF ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ

Машинные метчики

Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Разм.	Витков резьбы на дюйм	Артикул			Длина резьбы L1	Общая длина L2	Длина шейки L3	Диаметр хвостов. ØD2	Размер квадр. К	Длина. KI	Кол-во зубьев Z	Диаметр сверла Ød1
		Var	Без покрытия	TiN								
#4	-48UNF	TB864182	TC864182	TD864182	6	56	18	3.5	2.7	6	3	2.4
#5	-44UNF	TB864222	TC864222	TD864222	7	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7
#6	-40UNF	TB864262	TC864262	TD864262	7	56	20	4	3	6	3	3
#8	-36UNF	TB864302	TC864302	TD864302	8	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5
#10	-32UNF	TB864342	TC864342	TD864342	10	70	25	6	4.9	8	3	4.1
#12	-28UNF	TB864382	TC864382	TD864382	10	80	30	6	4.9	8	3	4.7
1/4	-28UNF	TB864422	TC864422	TD864422	10	80	30	7	5.5	8	3	5.5
5/16	-24UNF	TB864462	TC864462	TD864462	10	90	35	8	6.2	9	3	6.9
3/8	-24UNF	TB864502	TC864502	TD864502	10	100	39	9	7	10	3	8.5
7/16	-20UNF	TB864542	TC864542	TD864542	13	100	40	8	6.2	9	3	9.9
1/2	-20UNF	TB864582	TC864582	TD864582	13	100	40	9	7	10	3	11.5
9/16	-18UNF	TB864622	TC864622	TD864622	15	100	40	11	9	12	3	12.9
5/8	-18UNF	TB864662	TC864662	TD864662	15	100	40	12	9	12	3	14.5
3/4	-16UNF	TB864722	TC864722	TD864722	17	110	44	14	11	14	4	17.5
7/8	-14UNF	TB864762	TC864762	TD864762	17	125	50	18	14.5	17	4	20.5
1	-12UNF	TB864802	TC864802	TD864802	20	140	54	20	16	19	4	23.25

Диз:мм
DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1)
* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

ISO	P										M					K												
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь					Серый чугу		Высокопрочный чугу			Ковкий чугу						
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20							
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	130	21								
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230								
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
ISO	N					S					H																	
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугу	Закален. чугу								
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41							
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41							
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550							
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							



Без покрытия TCE02 СЕРИЯ TDE02 СЕРИЯ TiN

UNF

ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ

Unified Grobgewinde UNF Unificato passo fine

Машинные метчики

Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов Геометрия метчиков запатентована YG-1

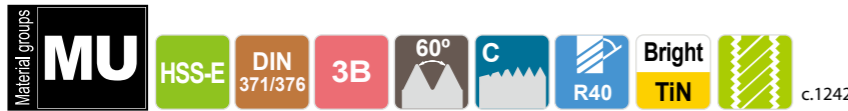
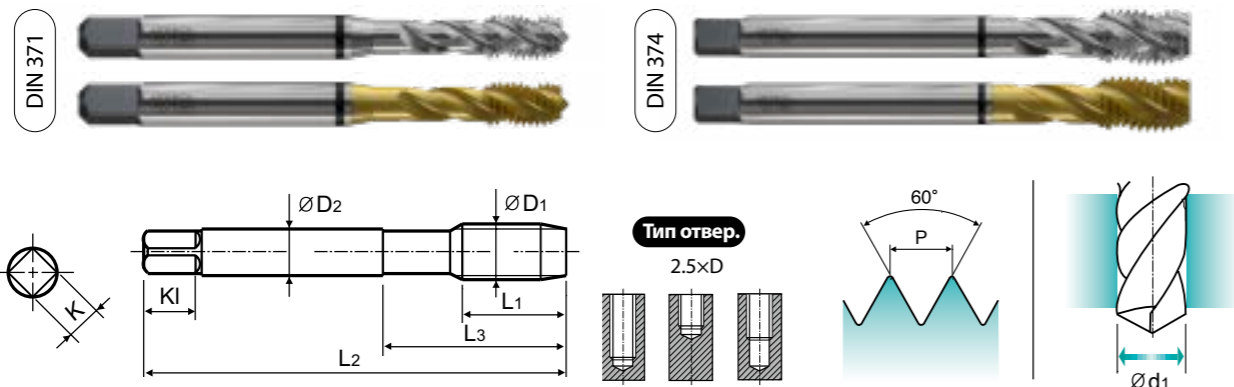


Table with 13 columns: Размер, Витки резьбы на дюйм, Артикул, Длина резьбы, Общая длина, Длина шейки, Диаметр хвостов., Размер квадр., Длина квадр., Кол-во зубьев, Диаметр сверла. Rows include sizes #4 to 1 and 1/4 to 7/8.

DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1)
* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

Отлично Хорошо

Material compatibility chart for UNF drill bits showing ISO material groups (P, M, K, N, S, H) and their performance levels.



Var TB814 СЕРИЯ Без покрытия TC814 СЕРИЯ TiN TD814 СЕРИЯ

M

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

Машинные метчики

Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов Геометрия метчиков запатентована YG-1

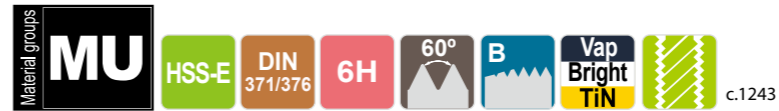
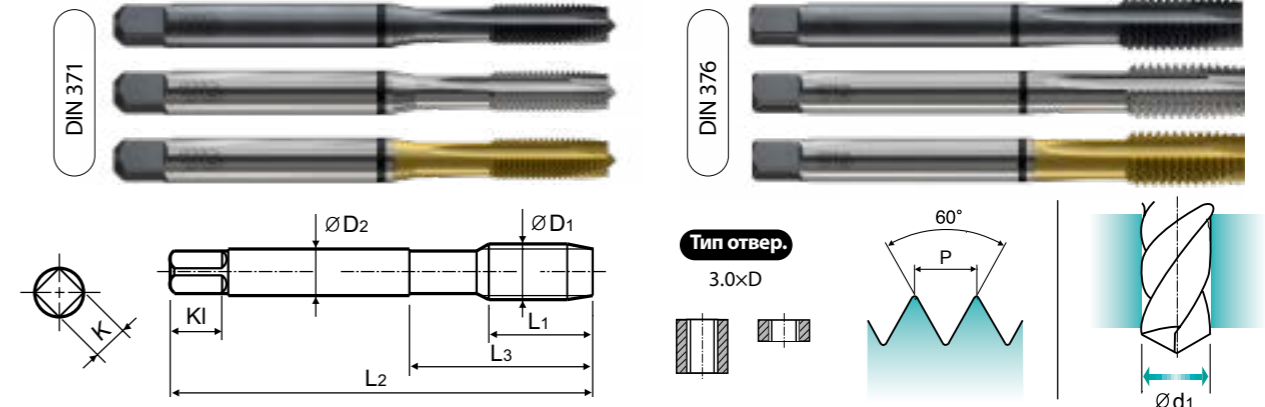


Table with 13 columns: Размер, Шаг, Артикул, Длина резьбы, Общая длина, Длина шейки, Диаметр хвостов., Размер квадр., Длина квадр., Кол-во зубьев, Диаметр сверла. Rows include sizes M2 to M22.

DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M52)
* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

ДАЛЕЕ

Отлично Хорошо

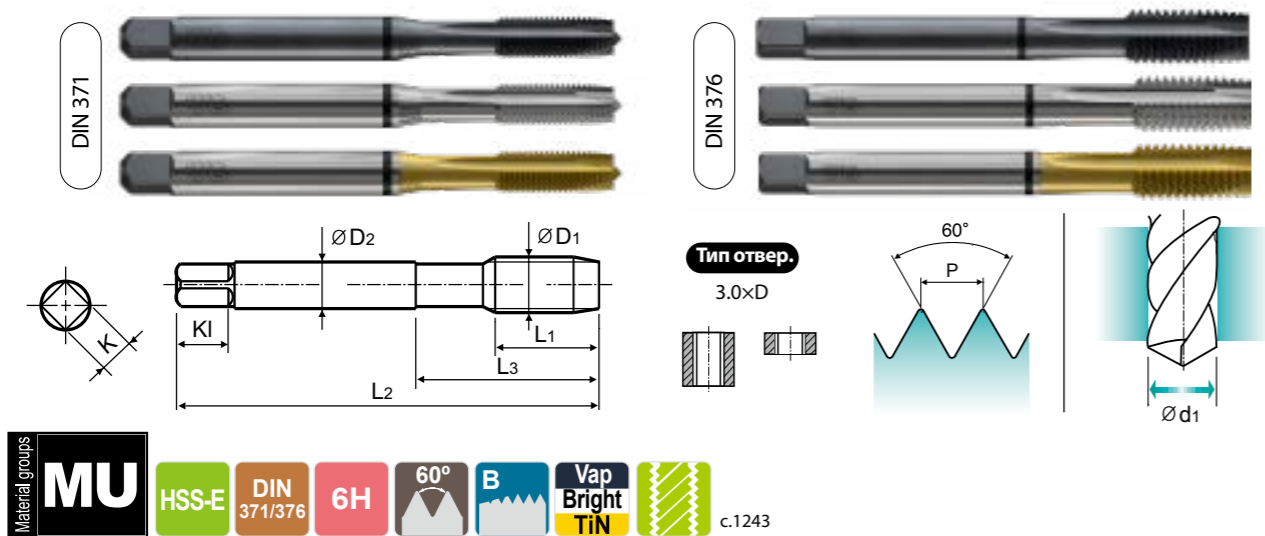
Material compatibility chart for M metric drill bits showing ISO material groups (P, M, K, N, S, H) and their performance levels.

M

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Разм.	Шаг	Артикул			Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Vар	Без покрытия	TiN								
M24 × 3.0		TB814786	TC814786	TD814786	L1	L2	ØD2	K	KI	Z	Ød1	
M27 × 3.0		TB814866	TC814866	TD814866								
M30 × 3.5		TB814946	TC814946	TD814946								
M33 × 3.5		-	TC814A46	TD814A46								
M36 × 4.0		-	TC814B36	TD814B36								
M39 × 4.0		-	TC814C06	TD814C06								
M42 × 4.5		-	TC814C86	TD814C86								
M45 × 4.5		-	TC814D56	TD814D56								
M48 × 5.0		-	TC814E26	TD814E26								
M52 × 5.0		-	TC814F36	TD814F36								

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M52)
* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P									M				K							
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун	Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

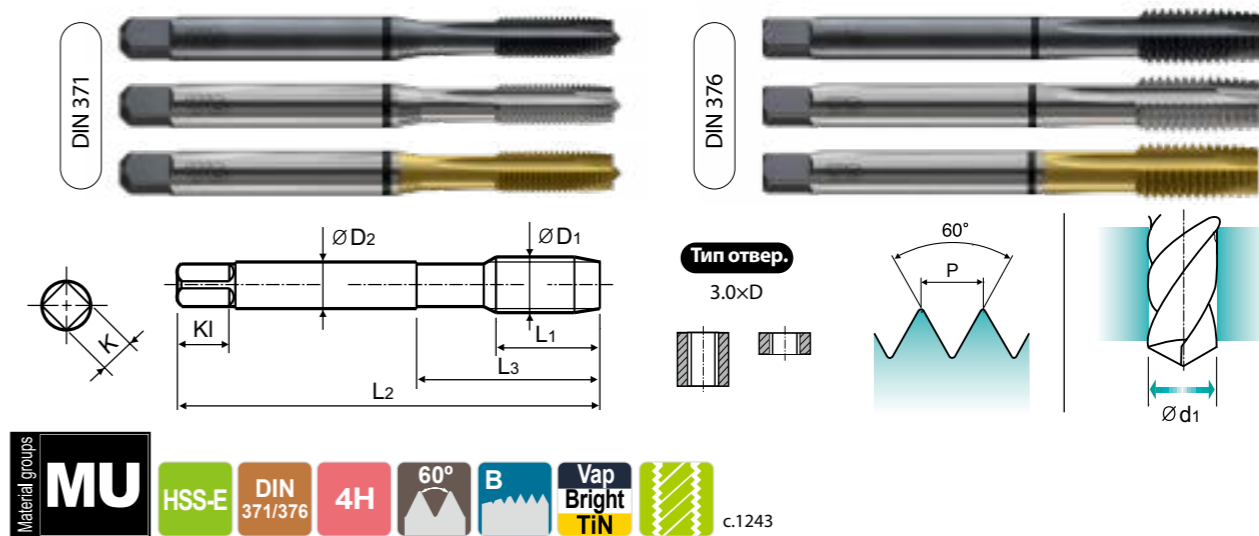
ISO	N				S						H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)				Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

M

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Разм.	Шаг	Артикул			Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Vар	Без покрытия	TiN								
M2 × 0.4		TBJ05136	TCJ05136	TDJ05136	L1	L2	ØD2	K	KI	Z	Ød1	
M2.2 × 0.45		TBJ05156	TCJ05156	TDJ05156								
M2.3 × 0.4		TBJ05196	TCJ05196	TDJ05196								
M2.5 × 0.45		TBJ05176	TCJ05176	TDJ05176								
M2.6 × 0.45		TBJ05496	TCJ05496	TDJ05496								
M3 × 0.5		TBJ05206	TCJ05206	TDJ05206								
M3.5 × 0.6		TBJ05226	TCJ05226	TDJ05226								
M4 × 0.7		TBJ05246	TCJ05246	TDJ05246								
M4.5 × 0.75		TBJ05266	TCJ05266	TDJ05266								
M5 × 0.8		TBJ05286	TCJ05286	TDJ05286								
M6 × 1.0		TBJ05316	TCJ05316	TDJ05316								
M7 × 1.0		TBJ05346	TCJ05346	TDJ05346								
M8 × 1.25		TBJ05366	TCJ05366	TDJ05366								
M9 × 1.25		TBJ05396	TCJ05396	TDJ05396								
M10 × 1.5		TBJ05426	TCJ05426	TDJ05426								
M11 × 1.5		TBJ05466	TCJ05466	TDJ05466								
M12 × 1.75		TBJ05506	TCJ05506	TDJ05506								
M14 × 2.0		TBJ05546	TCJ05546	TDJ05546								
M16 × 2.0		TBJ05606	TCJ05606	TDJ05606								
M18 × 2.5		TBJ05656	TCJ05656	TDJ05656								
M20 × 2.5		TBJ05706	TCJ05706	TDJ05706								
M22 × 2.5		TBJ05746	TCJ05746	TDJ05746								
M24 × 3.0		TBJ05786	TCJ05786	TDJ05786								
M27 × 3.0		TBJ05866	TCJ05866	TDJ05866								
M30 × 3.5		TBJ05946	TCJ05946	TDJ05946								

► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30)
* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P									M				K							
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь				Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун	Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S						H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)				Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

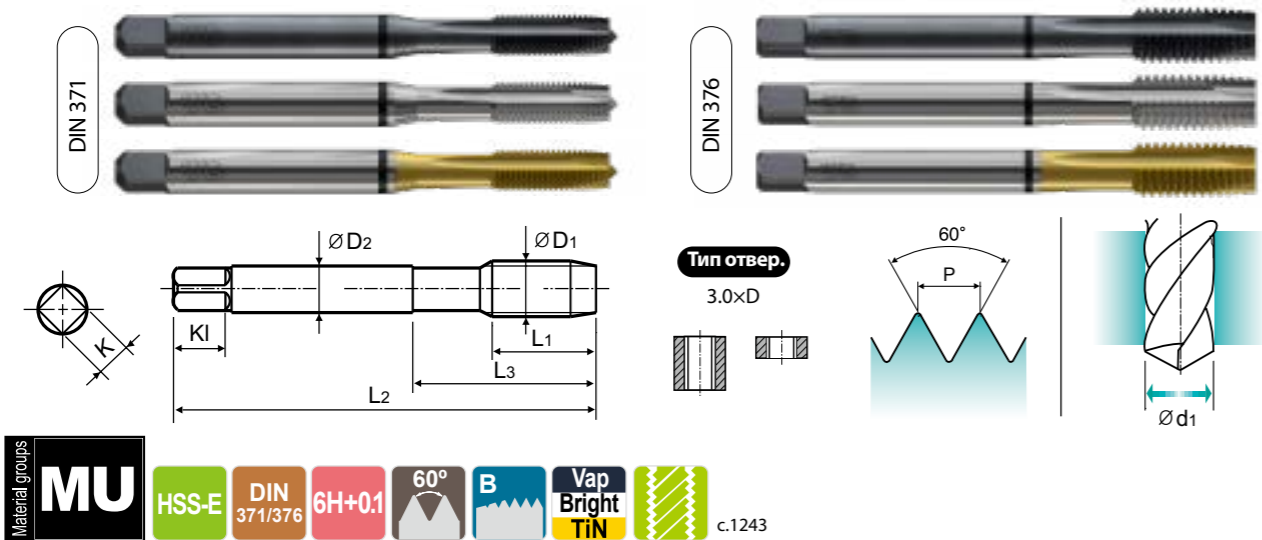


Var **TBJ06** СЕРИЯ
Без покрытия **TCJ06** СЕРИЯ
TiN **TDJ06** СЕРИЯ

М ДЛ Я МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Material groups **MU** HSS-E DIN 371/376 6H+0.1 60° B Vap Bright TiN с.1243

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул			Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Var	Без покрытия	TiN								
M2 × 0.4		TBJ06136	TCJ06136	TDJ06136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.7
M2.2 × 0.45		TBJ06156	TCJ06156	TDJ06156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.85
M2.3 × 0.4		TBJ06196	TCJ06196	TDJ06196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	2
M2.5 × 0.45		TBJ06176	TCJ06176	TDJ06176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.15
M2.6 × 0.45		TBJ06496	TCJ06496	TDJ06496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.2
M3 × 0.5		TBJ06206	TCJ06206	TDJ06206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.6
M3.5 × 0.6		TBJ06226	TCJ06226	TDJ06226	12	56	20	4	3	6	3	3
M4 × 0.7		TBJ06246	TCJ06246	TDJ06246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.4
M4.5 × 0.75		TBJ06266	TCJ06266	TDJ06266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.8
M5 × 0.8		TBJ06286	TCJ06286	TDJ06286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.3
M6 × 1.0		TBJ06316	TCJ06316	TDJ06316	17	80	30	6	4.9	8	3	5.1
M7 × 1.0		TBJ06346	TCJ06346	TDJ06346	17	80	30	7	5.5	8	3	6.1
M8 × 1.25		TBJ06366	TCJ06366	TDJ06366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.9
M9 × 1.25		TBJ06396	TCJ06396	TDJ06396	20	90	35	9	7	10	3	7.9
M10 × 1.5		TBJ06426	TCJ06426	TDJ06426	22	100	39	10	8	11	3	8.6
M11 × 1.5		TBJ06466	TCJ06466	TDJ06466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.6
M12 × 1.75		TBJ06506	TCJ06506	TDJ06506	24	110	44	9	7	10	3	10.3
M14 × 2.0		TBJ06546	TCJ06546	TDJ06546	26	110	44	11	9	12	3	12.1
M16 × 2.0		TBJ06606	TCJ06606	TDJ06606	27	110	44	12	9	12	3	14.1
M18 × 2.5		TBJ06656	TCJ06656	TDJ06656	30	125	50	14	11	14	4	15.6
M20 × 2.5		TBJ06706	TCJ06706	TDJ06706	32	140	54	16	12	15	4	17.6
M22 × 2.5		TBJ06746	TCJ06746	TDJ06746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.6
M24 × 3.0		TBJ06786	TCJ06786	TDJ06786	34	160	60	18	14.5	17	4	21.1
M27 × 3.0		TBJ06866	TCJ06866	TDJ06866	36	160	60	20	16	19	4	24.1
M30 × 3.5		TBJ06946	TCJ06946	TDJ06946	40	180	70	22	18	21	4	26.6

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)

* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

○ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугу		Высокопрочный чугу		Ковкий чугу	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

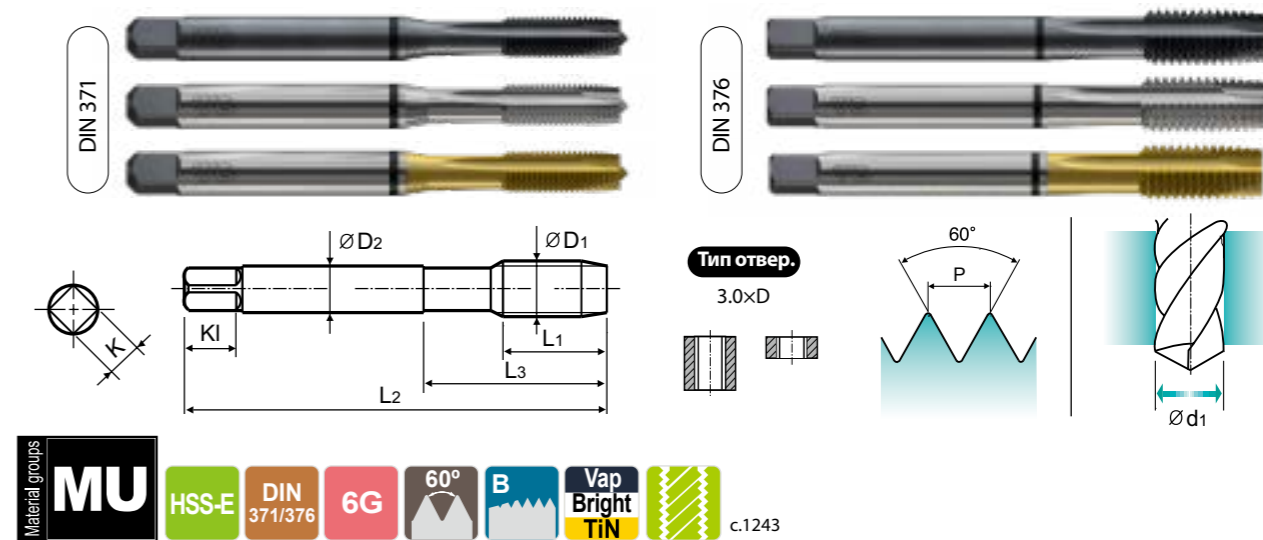


Var **TBJ07** СЕРИЯ
Без покрытия **TCJ07** СЕРИЯ
TiN **TDJ07** СЕРИЯ

М ДЛ Я МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Material groups **MU** HSS-E DIN 371/376 6G 60° B Vap Bright TiN с.1243

Ед.изм: мм

Разм.	Шаг	Артикул			Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Var	Без покрытия	TiN								
M2 × 0.4		TBJ07136	TCJ07136	TDJ07136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
M2.2 × 0.45		TBJ07156	TCJ07156	TDJ07156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
M2.3 × 0.4		TBJ07196	TCJ07196	TDJ07196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
M2.5 × 0.45		TBJ07176	TCJ07176	TDJ07176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
M2.6 × 0.45		TBJ07496	TCJ07496	TDJ07496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
M3 × 0.5		TBJ07206	TCJ07206	TDJ07206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M3.5 × 0.6		TBJ07226	TCJ07226	TDJ07226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
M4 × 0.7		TBJ07246	TCJ07246	TDJ07246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M4.5 × 0.75		TBJ07266	TCJ07266	TDJ07266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
M5 × 0.8		TBJ07286	TCJ07286	TDJ07286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1.0		TBJ07316	TCJ07316	TDJ07316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M7 × 1.0		TBJ07346	TCJ07346	TDJ07346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
M8 × 1.25		TBJ07366	TCJ07366	TDJ07366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M9 × 1.25		TBJ07396	TCJ07396	TDJ07396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
M10 × 1.5		TBJ07426	TCJ07426	TDJ07426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M11 × 1.5		TBJ07466	TCJ07466	TDJ07466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
M12 × 1.75		TBJ07506	TCJ07506	TDJ07506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2.0		TBJ07546	TCJ07546	TDJ07546	26	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2.0		TBJ07606	TCJ07606	TDJ07606	27	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TBJ07656	TCJ07656	TDJ07656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TBJ07706	TCJ07706	TDJ07706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
M22 × 2.5		TBJ07746	TCJ07746	TDJ07746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
M24 × 3.0		TBJ07786	TCJ07786	TDJ07786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
M27 × 3.0		TBJ07866	TCJ07866	TDJ07866	36	160	60	20	16	19	4	24
M30 × 3.5		TBJ07946	TCJ07946	TDJ07946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

► DIN 371 (M2~M10) и DIN 376 (M11~M30)

* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

○ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугу		Высокопрочный чугу		Ковкий чугу	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



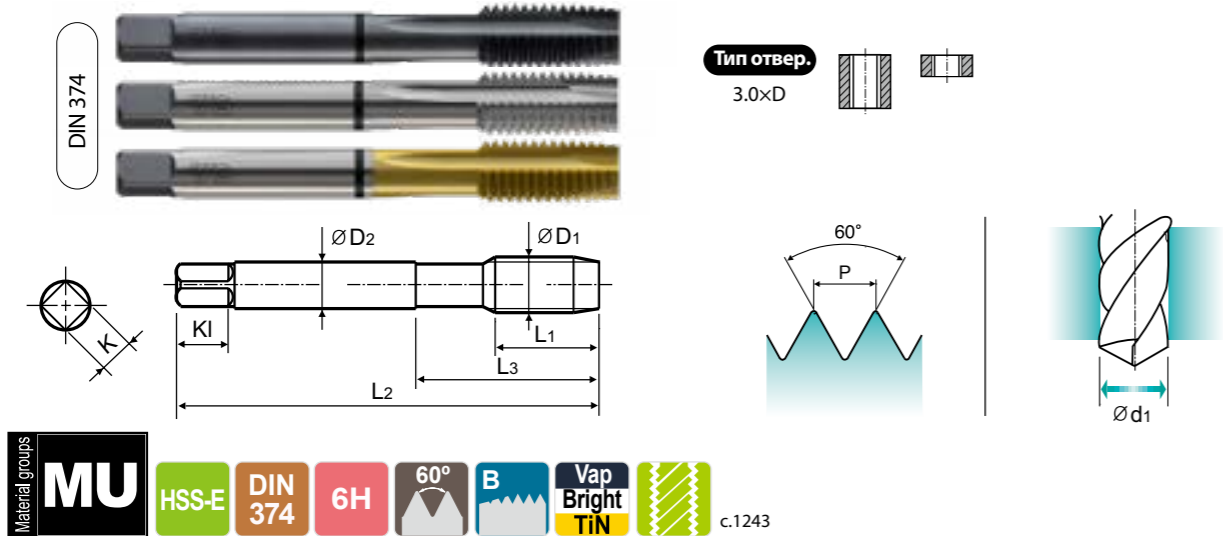
Var TB854 СЕРИЯ
 Без покрытия TC854 СЕРИЯ
 TiN TD854 СЕРИЯ

MF DIN13

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO -

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
 Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул			Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Var	Без покрытия	TiN								
M20 x 1.5		TC854726	TC854726	TD854726	25	125	50	16	12	15	4	18.5
M20 x 1.0		TC854736	TC854736	TD854736	20	125	50	16	12	15	4	19
M22 x 1.5		TC854766	TC854766	TD854766	25	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M22 x 1.0		TC854776	TC854776	TD854776	20	125	50	18	14.5	17	4	21
M24 x 2.0		TC854796	TC854796	TD854796	27	140	54	18	14.5	17	4	22
M24 x 1.5		TC854806	TC854806	TD854806	27	140	54	18	14.5	17	4	22.5
M26 x 1.5		TC854856	TC854856	TD854856	28	140	54	18	14.5	17	4	24.5
M27 x 2.0		TC854876	TC854876	TD854876	28	140	54	20	16	19	4	25
M27 x 1.5		TC854886	TC854886	TD854886	28	140	54	20	16	19	4	25.5
M28 x 1.5		TC854916	TC854916	TD854916	28	140	54	20	16	19	4	26.5
M30 x 2.0		TC854966	TC854966	TD854966	30	150	57	22	18	21	4	28
M30 x 1.5		TC854976	TC854976	TD854976	30	150	57	22	18	21	4	28.5
M32 x 2.0		TC854A16	TC854A16	TD854A16	30	150	57	22	18	21	4	30.0
M32 x 1.5		TC854A26	TC854A26	TD854A26	30	150	57	22	18	21	4	30.5
M33 x 2.0		TC854A66	TC854A66	TD854A66	33	160	60	25	20	23	4	31.0
M33 x 1.5		TC854A76	TC854A76	TD854A76	32	160	60	25	20	23	4	31.5
M34 x 1.5		TC854A96	TC854A96	TD854A96	33	170	70	28	22	25	4	32.5
M35 x 1.5		TC854B16	TC854B16	TD854B16	33	170	70	28	22	25	4	33.5
M36 x 3.0		TC854B46	TC854B46	TD854B46	45	200	80	28	22	25	4	33.0
M36 x 2.0		TC854B56	TC854B56	TD854B56	33	170	70	28	22	25	4	34.0
M36 x 1.5		TC854B66	TC854B66	TD854B66	33	170	70	28	22	25	4	34.5
M38 x 1.5		TC854B86	TC854B86	TD854B86	33	170	70	28	22	25	4	36.5

* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

► ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

ISO	N				S							H									
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы				Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎



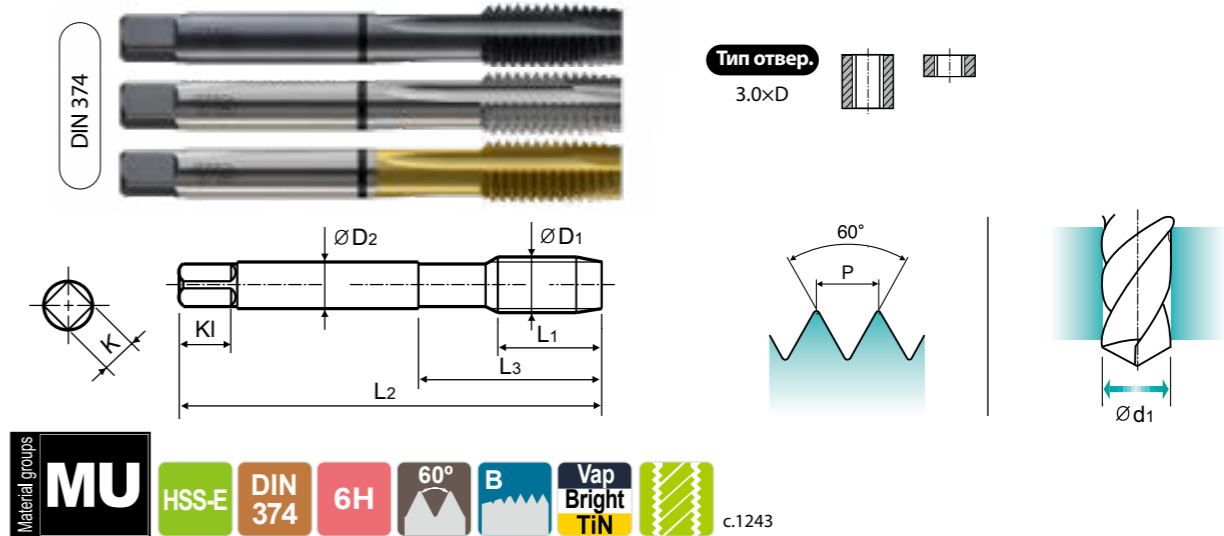
Var TB854 СЕРИЯ
 Без покрытия TC854 СЕРИЯ
 TiN TD854 СЕРИЯ

MF DIN13

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO -

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
 Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул			Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Var	Без покрытия	TiN								
M39 x 1.5	-	TC854C36	TC854C36	TD854C36	33	170	70	32	24	27	4	37.5
M40 x 1.5	-	TC854C66	TC854C66	TD854C66	33	170	70	32	24	27	4	38.5
M42 x 3.0	-	TC854D06	TC854D06	TD854D06	45	200	80	32	24	27	4	39.0
M42 x 2.0	-	TC854D16	TC854D16	TD854D16	33	170	70	32	24	27	4	40.0
M42 x 1.5	-	TC854D26	TC854D26	TD854D26	33	170	70	32	24	27	4	40.5
M45 x 1.5	-	TC854D96	TC854D96	TD854D96	33	180	80	36	29	32	4	43.5
M48 x 3.0	-	TC854E56	TC854E56	TD854E56	45	225	90	36	29	32	4	45.0
M48 x 2.0	-	TC854E66	TC854E66	TD854E66	36	190	80	36	29	32	4	46.0
M48 x 1.5	-	TC854E76	TC854E76	TD854E76	36	190	80	36	29	32	4	46.5
M50 x 1.5	-	TC854F16	TC854F16	TD854F16	36	190	80	36	29	32	4	48.5
M52 x 3.0	-	TC854F56	TC854F56	TD854F56	45	225	90	40	32	35	4	49.0
M52 x 2.0	-	TC854F66	TC854F66	TD854F66	36	190	80	40	32	35	4	50.0
M52 x 1.5	-	TC854F76	TC854F76	TD854F76	36	190	80	40	32	35	4	50.5

* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

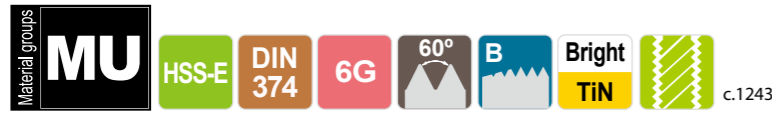
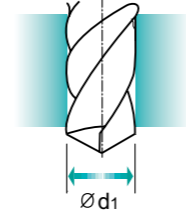
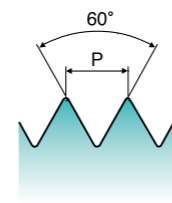
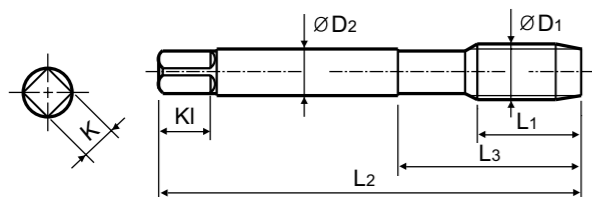
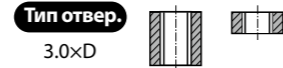
◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

ISO	N				S							H									
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы				Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

MF **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**
Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Разм.	Шаг	Артикул		Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Без покрытия	TiN								
M4 × 0.5		TCJ09256	TDJ09256	10	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
M5 × 0.5		TCJ09296	TDJ09296	11	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
M6 × 0.75		TCJ09326	TDJ09326	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
M6 × 0.5		TCJ09336	TDJ09336	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
M7 × 0.75		TCJ09356	TDJ09356	14	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
M8 × 1		TCJ09376	TDJ09376	17	90	36	6	4.9	8	3	7
M8 × 0.75		TCJ09386	TDJ09386	14	80	30	6	4.9	8	3	7.2
M10 × 1.25		TCJ09436	TDJ09436	22	100	40	7	5.5	8	3	8.8
M10 × 1		TCJ09446	TDJ09446	18	90	36	7	5.5	8	3	9
M10 × 0.75		TCJ09456	TDJ09456	18	90	36	7	5.5	8	3	9.2
M12 × 1.5		TCJ09516	TDJ09516	22	100	40	9	7	10	3	10.5
M12 × 1.25		TCJ09526	TDJ09526	22	100	40	9	7	10	3	10.8
M12 × 1		TCJ09536	TDJ09536	18	100	40	9	7	10	3	11
M14 × 1.5		TCJ09556	TDJ09556	22	100	40	11	9	12	3	12.5
M14 × 1.25		TCJ09566	TDJ09566	22	100	40	11	9	12	3	12.8
M14 × 1.0		TCJ09576	TDJ09576	22	100	40	11	9	12	3	13
M16 × 1.5		TCJ09616	TDJ09616	22	100	40	12	9	12	3	14.5
M16 × 1		TCJ09626	TDJ09626	18	100	40	12	9	12	3	15
M18 × 1.5		TCJ09676	TDJ09676	25	110	44	14	11	14	4	16.5
M18 × 1		TCJ09686	TDJ09686	20	110	44	14	11	14	4	17

*Другие покрытия (TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

► ДАЛЕЕ

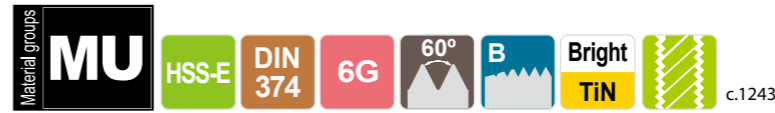
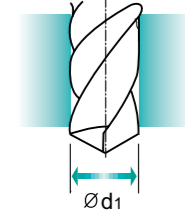
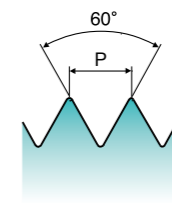
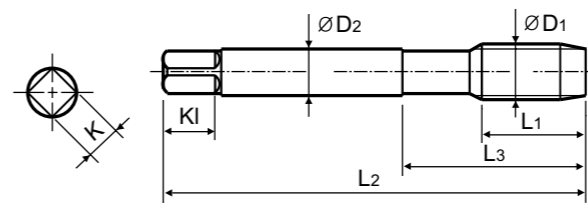
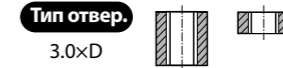
◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P												M				K													
	Нелегированная сталь						Низколегирован. сталь						Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn									
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20										
HRC	13	25	28	32	38	40	45	50	55	58	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105										
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230										
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N										S						H							
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав				Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)				Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугуn	Закален. чугуn			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41			
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41			
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	41			
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			

MF **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**
Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Ед.изм: мм

Разм.	Шаг	Артикул		Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
		Без покрытия	TiN								
M20 × 1.5		TCJ09726	TDJ09726	25	125	50	16	12	15	4	18.5
M20 × 1		TCJ09736	TDJ09736	20	125	50	16	12	15	4	19
M22 × 1.5		TCJ09766	TDJ09766	25	125	50	18	14.5	17	4	20.5
M22 × 1		TCJ09776	TDJ09776	20	125	50	18	14.5	17	4	21
M24 × 2		TCJ09796	TDJ09796	27	140	54	18	14.5	17	4	22
M24 × 1.5		TCJ09806	TDJ09806	27	140	54	18	14.5	17	4	22.5
M26 × 1.5		TCJ09856	TDJ09856	28	140	54	18	14.5	17	4	24.5
M27 × 2		TCJ09876	TDJ09876	28	140	54	20	16	19	4	25
M27 × 1.5		TCJ09886	TDJ09886	28	140	54	20	16	19	4	25.5
M28 × 1.5		TCJ09916	TDJ09916	28	140	54	20	16	19	4	26.5
M30 × 2		TCJ09966	TDJ09966	30	150	57	22	18	21	4	28
M30 × 1.5		TCJ09976	TDJ09976	30	150	57	22	18	21	4	28.5

*Другие покрытия (TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P												M				K													
	Нелегированная сталь						Низколегирован. сталь						Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn									
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20										
HRC	13	25	28	32	38	40	45	50	55	58	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105										
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230										
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N										S						H							
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав				Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)				Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугуn	Закален. чугуn			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41			
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41			
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	41			
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			

М **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**

Машинные метчики

► Для использования универсальных профилей резьбы и длительного срока службы инструмента благодаря специальной геометрии метчика Геометрия метчиков запатентована YG-1

с внут. подвод. СОЖ

Тип отвер. 3.0xD

MU HSS-E DIN 371/376 6H 60° B Bright c.1243

Ед.изм: мм

Разм.	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M6 × 1		TC814316IC	17	80	30	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25		TC814366IC	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
M10 × 1.5		TC814426IC	22	100	39	10	8	11	3	8.5
M12 × 1.75		TC814506IC	24	110	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC814546IC	26	110	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC814606IC	27	110	44	12	9	12	3	14
M18 × 2.5		TC814656IC	30	125	50	14	11	14	4	15.5
M20 × 2.5		TC814706IC	32	140	54	16	12	15	4	17.5

► DIN 371 (M6~M10) и DIN 376 (M12~M20)
* Другие покрытия (TiN, TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

М **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**

Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов Геометрия метчиков запатентована YG-1

Длинный хвостовик

Тип отвер. 3.0xD

MU HSS-E LONG 6H 60° B Bright c.1243

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Без покрытия	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
M3 × 0.5		TC445206	11	100	18	3.5	2.7	6	3	2.5
M4 × 0.7		TC445246	13	125	21	4.5	3.4	6	3	3.3
M5 × 0.8		TC445286	15	140	25	6	4.9	8	3	4.2
M6 × 1		TC445316	17	160	30	6	4.9	8	3	5
M8 × 1.25		TC445366	20	180	35	6	4.9	8	3	6.8
M10 × 1.5		TC445426	22	200	39	7	5.5	8	3	8.5
M12 × 1.75		TC445506	24	220	44	9	7	10	3	10.2
M14 × 2		TC445546	26	220	44	11	9	12	3	12
M16 × 2		TC445606	27	220	44	12	9	12	3	14
M20 × 2.5		TC445706	32	280	54	16	12	15	4	17.5

* Другие покрытия (TiN, TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

◎ : Отлично ○ : Хорошо

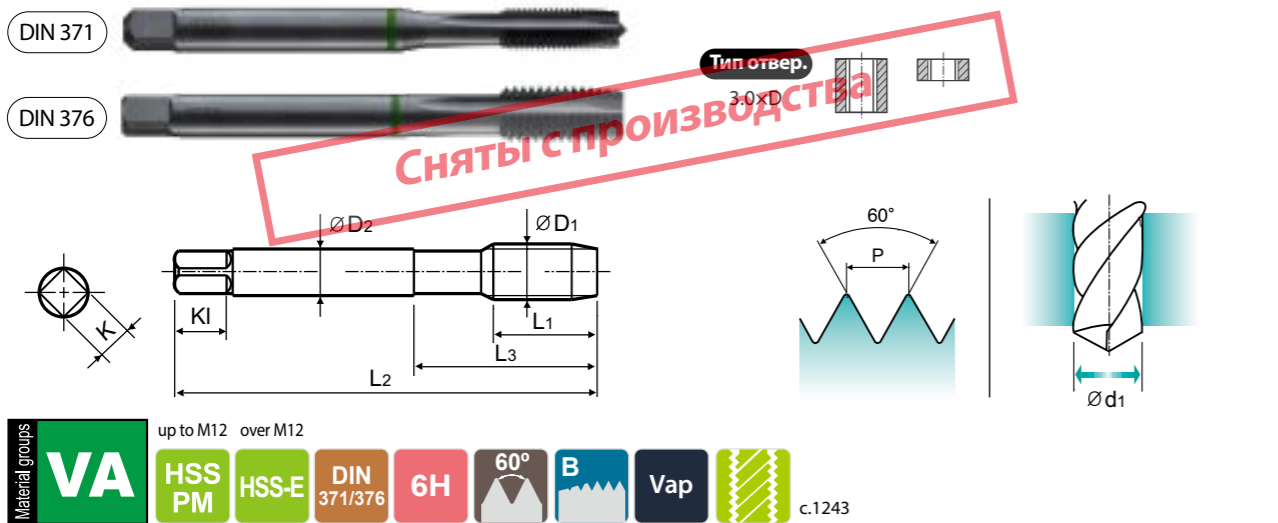
ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	130	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	180	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended			◎			◎	◎	◎													

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	130	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended			◎			◎	◎	◎													

M **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ ПО ISO - DIN 13**
Машинные метчики

► Для нержавеющей стали, длительный срок службы инструмента благодаря специальной геометрии метчика
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Material groups: **VA** up to M12 over M12, **HSS PM**, **HSS-E**, **DIN 371/376**, **6H**, **60°**, **B**, **Vap**, c.1243

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
▲ M2 × 0.4		TQ428136	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.6
▲ M2.2 × 0.45		TQ428156	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.75
▲ M2.3 × 0.4		TQ428196	8	45	13	2.8	2.1	5	3	1.9
▲ M2.5 × 0.45		TQ428176	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.05
▲ M2.6 × 0.45		TQ428496	9	50	15	2.8	2.1	5	3	2.1
▲ M3 × 0.5		TQ428206	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.5
▲ M3.5 × 0.6		TQ428226	12	56	20	4	3	6	3	2.9
▲ M4 × 0.7		TQ428246	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.3
▲ M4.5 × 0.75		TQ428266	14	70	25	6	4.9	8	3	3.7
▲ M5 × 0.8		TQ428286	15	70	25	6	4.9	8	3	4.2
▲ M6 × 1		TQ428316	17	80	30	6	4.9	8	3	5
▲ M7 × 1		TQ428346	17	80	30	7	5.5	8	3	6
▲ M8 × 1.25		TQ428366	20	90	35	8	6.2	9	3	6.8
▲ M9 × 1.25		TQ428396	20	90	35	9	7	10	3	7.8
▲ M10 × 1.5		TQ428426	22	100	39	10	8	11	3	8.5
▲ M11 × 1.5		TQ428466	22	100	40	8	6.2	9	3	9.5
▲ M12 × 1.75		TQ428506	24	110	44	9	7	10	3	10.2
▲ M14 × 2		TB428546	26	110	44	11	9	12	3	12
▲ M16 × 2		TB428606	27	110	44	12	9	12	3	14
▲ M18 × 2.5		TB428656	30	125	50	14	11	14	4	15.5
▲ M20 × 2.5		TB428706	32	140	54	16	12	15	4	17.5
▲ M22 × 2.5		TB428746	32	140	54	18	14.5	17	4	19.5
▲ M24 × 3		TB428786	34	160	60	18	14.5	17	4	21
▲ M27 × 3		TB428866	36	160	60	20	16	19	4	24
▲ M30 × 3.5		TB428946	40	180	70	22	18	21	4	26.5

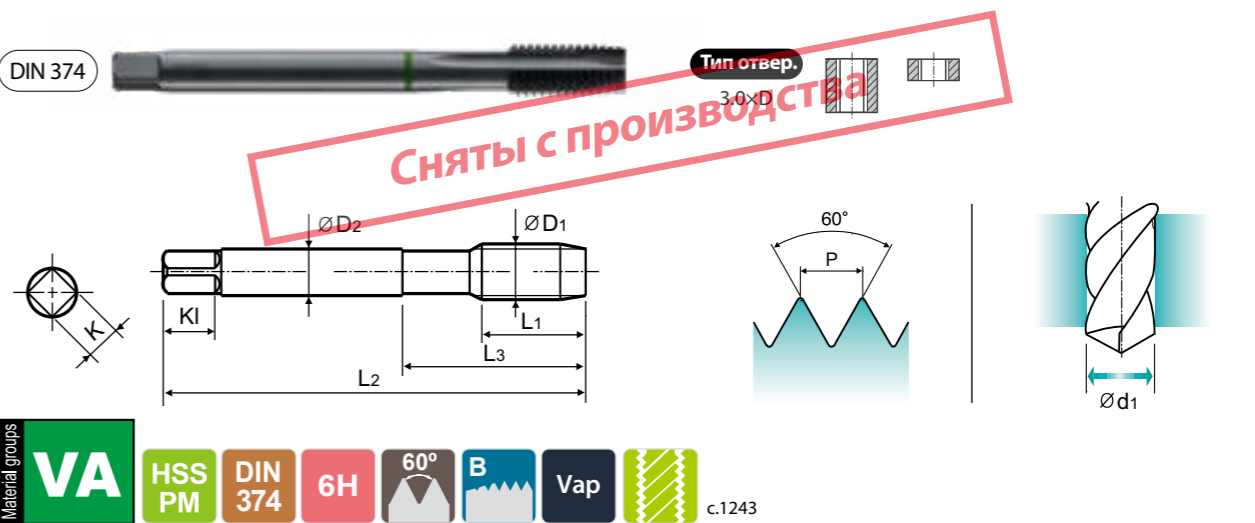
► DIN 371(M2~M10) и DIN 376(M11~M30) ▲ : Сняты с производства
► HSS-PM(M2~M12/TQ428) и HSS-E(M14~M30/TB428)
* Другие покрытия (TiN, TiCN или TiAlN) доступны по запросу © : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S							H								
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

MF **ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13**
Машинные метчики

► Для нержавеющей стали, длительный срок службы инструмента благодаря специальной геометрии метчика
Геометрия метчиков запатентована YG-1



Material groups: **VA** HSS PM, **DIN 374**, **6H**, **60°**, **B**, **Vap**, c.1243

Ед.изм: мм

Размер	Шаг	Артикул	Длина резьбы	Общая длина	Длина шейки	Диаметр хвостов.	Размер квадр.	Длина квадр.	Кол-во зубьев	Диаметр сверла
ØD1	P	Vap	L1	L2	L3	ØD2	K	Kl	Z	Ød1
▲ M4 × 0.5		TQ438256	10	63	21	2.8	2.1	5	3	3.5
▲ M5 × 0.5		TQ438296	11	70	25	3.5	2.7	6	3	4.5
▲ M6 × 0.75		TQ438326	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.2
▲ M6 × 0.5		TQ438336	13	80	30	4.5	3.4	6	3	5.5
▲ M7 × 0.75		TQ438356	14	80	30	5.5	4.3	7	3	6.2
▲ M8 × 1		TQ438376	17	90	36	6	4.9	8	3	7
▲ M8 × 0.75		TQ438386	14	80	30	6	4.9	8	3	7.2
▲ M10 × 1.25		TQ438436	22	100	40	7	5.5	8	3	8.8
▲ M10 × 1		TQ438446	18	90	36	7	5.5	8	3	9
▲ M10 × 0.75		TQ438456	18	90	36	7	5.5	8	3	9.2
▲ M12 × 1.5		TQ438516	22	100	40	9	7	10	3	10.5
▲ M12 × 1.25		TQ438526	22	100	40	9	7	10	3	10.8
▲ M12 × 1		TQ438536	18	100	40	9	7	10	3	11

* Другие покрытия (TiN, TiCN или TiAlN) доступны по запросу ▲ : Сняты с производства

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S							H								
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



ТВ438 СЕРИЯ

MF ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ ПО ISO - DIN13 Машинные метчики

Для нержавеющей стали, длительный срок службы инструмента благодаря специальной геометрии метчика Геометрия метчиков запатентована YG-1



Table with 12 columns: Размер, Шаг, Артикул, Длина резьбы, Общая длина, Длина шейки, Диаметр хвостов., Размер квадр., Длина квадр., Кол-во зубьев, Диаметр сверла. Lists various drill bit specifications.

* Другие покрытия (TiN, TiCN или TiAlN) доступны по запросу ▲ : Сняты с производства

ISO material compatibility table for MF series, showing recommended materials (P, M, K) and their properties.



Vap TB834 СЕРИЯ, Без покрытия TC834 СЕРИЯ, TiN TD834 СЕРИЯ

UNC ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С КРУПНЫМ ШАГОМ Машинные метчики

Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов Геометрия метчиков запатентована YG-1

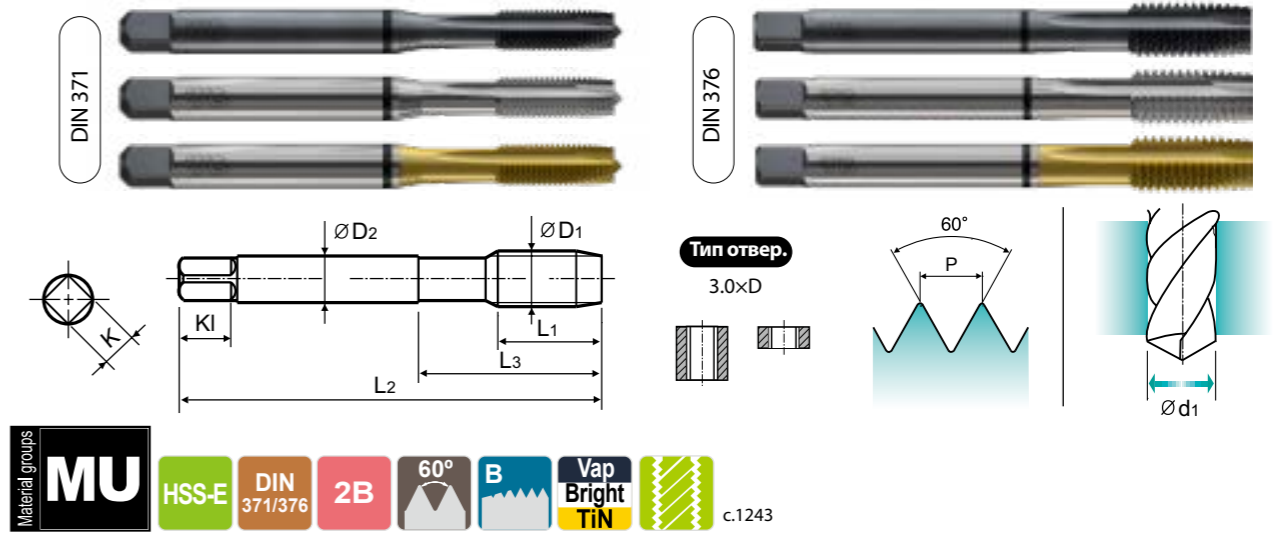


Table with 12 columns: Размер, Витков резьбы на дюйм, Артикул, Длина резьбы, Общая длина, Длина шейки, Диаметр хвостов., Размер квадр., Длина квадр., Кол-во зубьев, Диаметр сверла. Lists various drill bit specifications.

► DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1) * Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

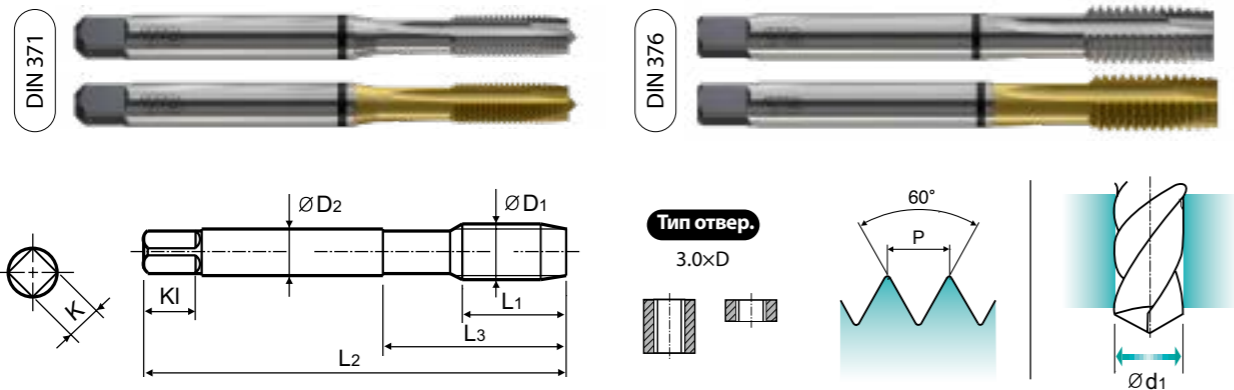
ISO material compatibility table for UNC series, showing recommended materials (P, M, K) and their properties.



Без покрытия TCJ01 СЕРИЯ TDJ01 СЕРИЯ TiN

UNC Для унифицированной резьбы с крупным шагом Unified Grobgewinde UNC Unificato passo grosso Машинные метчики

Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов Геометрия метчиков запатентована YG-1



Material groups MU HSS-E DIN 371/376 3B 60° B Bright TiN c.1243

Table with 12 columns: Размер, Витков резьбы на дюйм, Артикул, Длина резьбы, Общая длина, Длина шейки, Диаметр хвостов., Размер квадр., Длина квадр., Кол-во зубьев, Диаметр сверла. Rows include #4-40 UNC, #5-40 UNC, #6-32 UNC, #8-32 UNC, #10-24 UNC, #12-24 UNC, 1/4-20 UNC, 5/16-18 UNC, 3/8-16 UNC, 7/16-14 UNC, 1/2-13 UNC, 9/16-12 UNC, 5/8-11 UNC, 3/4-10 UNC, 7/8-9 UNC, 1-8 UNC.

DIN 371(#4~3/8) и DIN 376(7/16~1) * Другие покрытия (TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

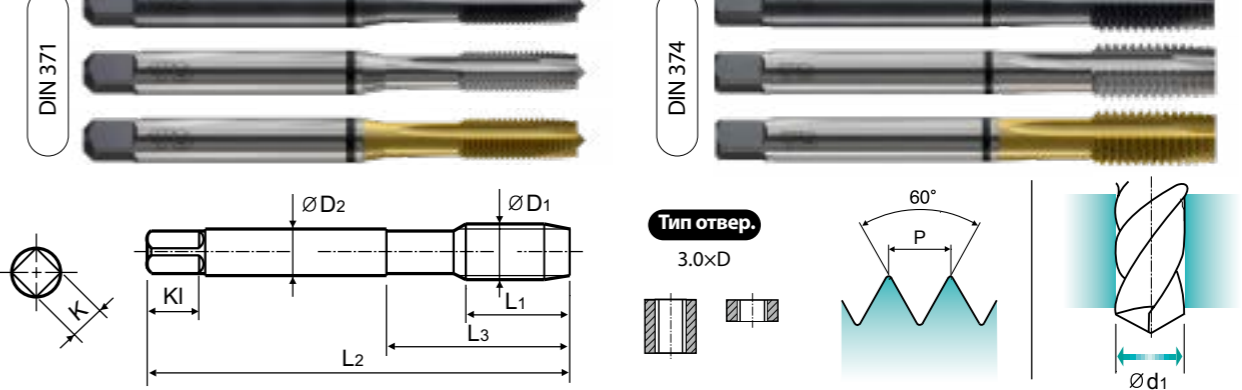
Material compatibility table for UNC bits. Columns: ISO, P (Нелегированная сталь, Низколегирован. сталь, Высоколегир. сталь), M (Нержавеющая сталь, Серый чугуn, Высокопрочный чугуn, Ковкий чугуn), N (Алюминиевый сплав, Алюминиево-литиевый сплав, Медь и медные сплавы), S (Жаропрочные суперсплавы), H (Титановые сплавы, Закаленная сталь, Отбелен. чугуn, Закален. чугуn).



Вар TB874 СЕРИЯ Без покрытия TC874 СЕРИЯ TiN TD874 СЕРИЯ

UNF Для унифицированной резьбы с мелким шагом Unified Grobgewinde UNF Машинные метчики

Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов Геометрия метчиков запатентована YG-1



Material groups MU HSS-E DIN 371/376 2B 60° B Vap Bright TiN c.1243

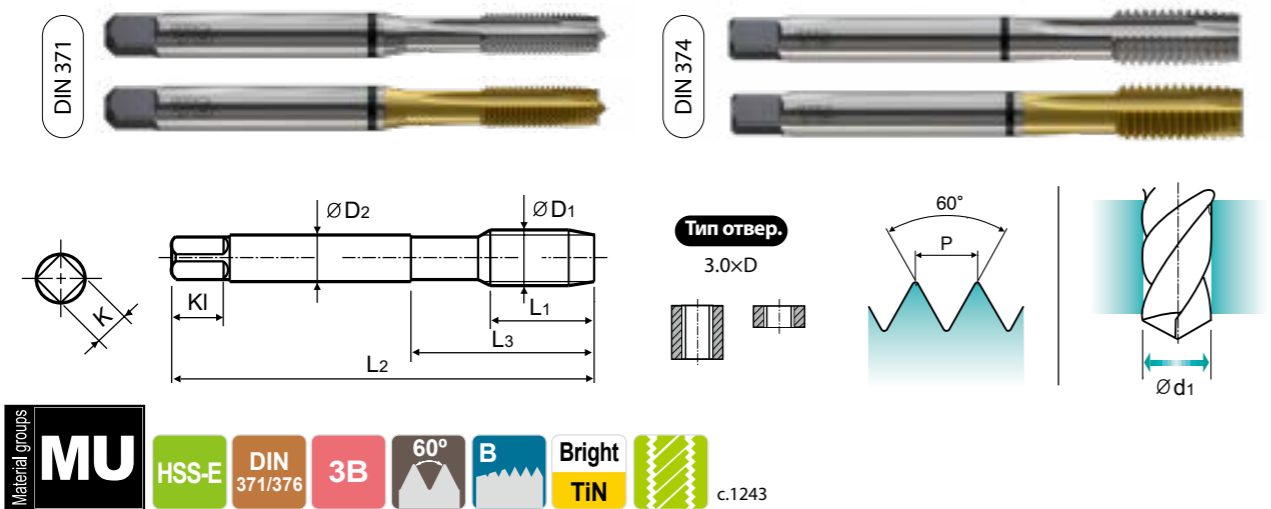
Table with 12 columns: Размер, Витков резьбы на дюйм, Артикул, Длина резьбы, Общая длина, Длина шейки, Диаметр хвостов., Размер квадр., Длина квадр., Кол-во зубьев, Диаметр сверла. Rows include #4-48 UNF, #5-44 UNF, #6-40 UNF, #8-36 UNF, #10-32 UNF, #12-28 UNF, 1/4-28 UNF, 5/16-24 UNF, 3/8-24 UNF, 7/16-20 UNF, 1/2-20 UNF, 9/16-18 UNF, 5/8-18 UNF, 3/4-16 UNF, 7/8-14 UNF, 1-12 UNF.

DIN 371(#4~3/8) и DIN 374(7/16~1) * Другие покрытия (TiCN или TiAlN) доступны по запросу

Material compatibility table for UNF bits. Columns: ISO, P (Нелегированная сталь, Низколегирован. сталь, Высоколегир. сталь), M (Нержавеющая сталь, Серый чугуn, Высокопрочный чугуn, Ковкий чугуn), N (Алюминиевый сплав, Алюминиево-литиевый сплав, Медь и медные сплавы), S (Жаропрочные суперсплавы), H (Титановые сплавы, Закаленная сталь, Отбелен. чугуn, Закален. чугуn).

UNF **ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННОЙ РЕЗЬБЫ С МЕЛКИМ ШАГОМ**
Машинные метчики

► Высокопроизводительные метчики для широкого диапазона материалов
Геометрия метчиков запатентована YG-1

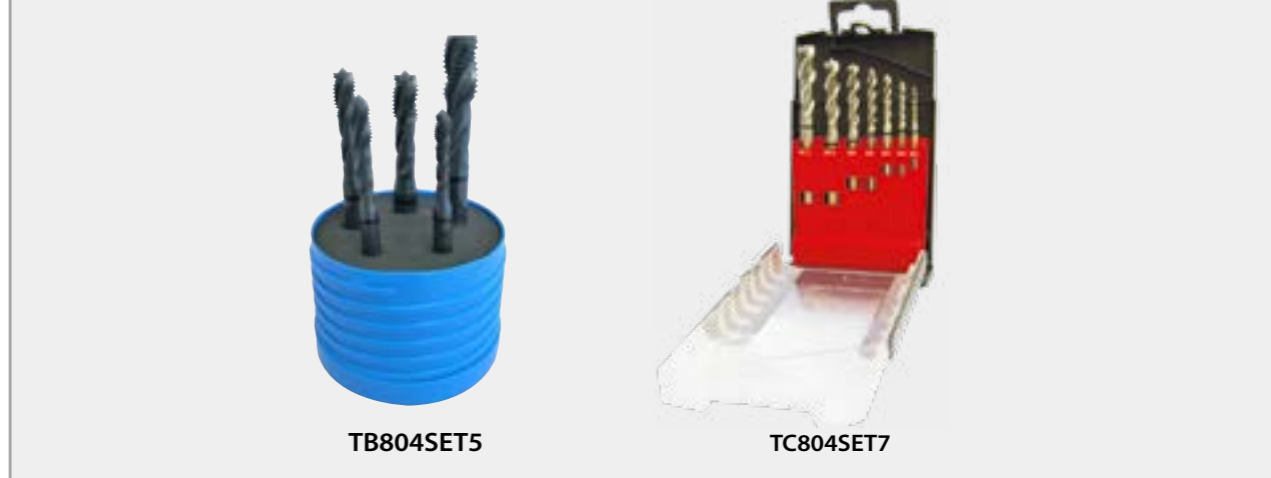


Разм. $\varnothing D_1$	Витков резьбы на дюйм	Артикул		Длина резьбы L_1	Общая длина L_2	Длина шейки L_3	Диаметр хвостов. $\varnothing D_2$	Размер квадр. K	Длина квадр. K_1	Кол-во зубьев Z	Диаметр сверла $\varnothing d_1$
		Без покрытия	TiN								
#4 - 48 UNF	TCJ02182	TDJ02182	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.4	
#5 - 44 UNF	TCJ02222	TDJ02222	11	56	18	3.5	2.7	6	3	2.7	
#6 - 40 UNF	TCJ02262	TDJ02262	12	56	20	4	3	6	3	3	
#8 - 36 UNF	TCJ02302	TDJ02302	13	63	21	4.5	3.4	6	3	3.5	
#10 - 32 UNF	TCJ02342	TDJ02342	15	70	25	6	4.9	8	3	4.1	
#12 - 28 UNF	TCJ02382	TDJ02382	16	80	30	6	4.9	8	3	4.7	
1/4 - 28 UNF	TCJ02422	TDJ02422	17	80	30	7	5.5	8	3	5.5	
5/16 - 24 UNF	TCJ02462	TDJ02462	17	90	35	8	6.2	9	3	6.9	
3/8 - 24 UNF	TCJ02502	TDJ02502	18	100	39	9	7	10	3	8.5	
7/16 - 20 UNF	TCJ02542	TDJ02542	22	100	40	8	6.2	9	3	9.9	
1/2 - 20 UNF	TCJ02582	TDJ02582	22	100	40	9	7	10	3	11.5	
9/16 - 18 UNF	TCJ02622	TDJ02622	22	100	40	11	9	12	3	12.9	
5/8 - 18 UNF	TCJ02662	TDJ02662	22	100	40	12	9	12	3	14.5	
3/4 - 16 UNF	TCJ02722	TDJ02722	25	110	44	14	11	14	4	17.5	
7/8 - 14 UNF	TCJ02762	TDJ02762	26	125	50	18	14.5	17	4	20.5	
1 - 12 UNF	TCJ02802	TDJ02802	28	140	54	20	16	19	4	23.25	

► DIN 371 (#4~3/8) и DIN 374(7/16~1)
* Другие покрытия (TiCN или TiAlN) и с воронением доступны по запросу

ISO	P										M						K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь				Серый чугуn		Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
HRC	13	25	28	32	35	38	40	42	45	48	50	52	55	58	60	62	65	68	70	72		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230		
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		

Набор метчиков Combo



Артикул	Серия	Покрытие	Размер	Количество
TB804SET5	TB804	VAP	M5, M6, M8, M10, M12	5 шт.
TC804SET7	TC804	Без покрытия	M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12	7 шт.

Набор метчиков Combo + Сверла Gold-P (HSS-E, DIN 338, Прямая канавка, 135° подточка Split Point, Удлиненные)



Артикул	Серия	Покрытие	Размер							Кол-во
TD804SET7-GLP195	TD804	TiN	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	14шт.
	DLGP195	TiN	2.5	3.3	4.2	5	6.8	8.5	10.2	



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

ISO	VDI 3323	Материал	HB	HRc	TC804	TD804	TB804	TCE05	TDE05	TBE05	TCE06	TDE06	TBE06
					TC844	TD844	TB844	TCE09	TDE09	TCE01	TDE01	TCE02	TDE02
P	1-5	Нелегированная сталь	125		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20
			190	13	15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20
			250	25	12-18	18-24	12-18	12-18	18-24	12-18	12-18	18-24	12-18
			270	28	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15
			300	32	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10
	6-10	Низколегирован. сталь	180	10	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15
			275	29	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15
			300	32	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10
			350	38	3-5	5-7	3-5	3-5	5-7	3-5	3-5	5-7	3-5
			200	15	3-5	5-7	3-5	3-5	5-7	3-5	3-5	5-7	3-5
M	12-14	Нержавеющая сталь	200	15	7-10	10-15	7-10	7-10	10-15	7-10	7-10	10-15	7-10
			240	23	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8
			180	10	4-6	6-8	4-6	4-6	6-8	4-6	4-6	6-8	4-6
K	15-18	Серый чугун	180	10	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15
			260	26	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8
		Высокопрочный чугун	160	3	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15
			250	25	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8
N	23-28	Алюминиево-литиевый сплав	75		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20
			110		25-35	35-40	25-35	25-35	35-40	25-35	25-35	35-40	25-35
			90		8-12	12-17	8-12	8-12	12-17	8-12	8-12	12-17	8-12
			100		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20

ISO	VDI 3323	Материал	HB	HRc	TCE07	TDE07	TBE07	TCE08	TDE08	TBE08	TC804-IC	TC633	TC807
					Vc (м/мин)								
P	1-5	Нелегированная сталь	125		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	15-20
			190	13	15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	15-20
			250	25	12-18	18-24	12-18	12-18	18-24	12-18	12-18	12-18	12-18
			270	28	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15
			300	32	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10	6-10	6-10	6-10
	6-10	Низколегирован. сталь	180	10	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15
			275	29	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	
			300	32	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10	6-10	6-10	
			350	38	3-5	5-7	3-5	3-5	5-7	3-5	3-5	3-5	
			200	15	3-5	5-7	3-5	3-5	5-7	3-5	3-5	3-5	
M	12-14	Нержавеющая сталь	200	15	7-10	10-15	7-10	7-10	10-15	7-10	7-10	7-10	
			240	23	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	5-8	
			180	10	4-6	6-8	4-6	4-6	6-8	4-6	4-6	6-8	
K	15-18	Серый чугун	180	10	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	
			260	26	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	5-8	
		Высокопрочный чугун	160	3	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	
			250	25	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	5-8	
N	23-28	Алюминиево-литиевый сплав	75		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	
			110		25-35	35-40	25-35	25-35	35-40	25-35	25-35	25-35	
			90		8-12	12-17	8-12	8-12	12-17	8-12	8-12	8-12	
			100		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

ISO	VDI 3323	Материал	HB	HRc	TB744	TC814	TD814	TB814	TBJ05	TBJ06	TBJ06	TBJ06	
					TB754	TC854	TD854	TB854	TBJ05	TBJ06	TBJ06		
P	1-5	Нелегированная сталь	125		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	
			190	13	15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	
			250	25	12-18	18-24	12-18	12-18	18-24	12-18	12-18	18-24	12-18
			270	28	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15
			300	32	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10
	6-10	Низколегирован. сталь	180	10	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15
			275	29	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15
			300	32	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10
			350	38	3-5	5-7	3-5	3-5	5-7	3-5	3-5	5-7	3-5
			200	15	3-5	5-7	3-5	3-5	5-7	3-5	3-5	5-7	3-5
M	12-14	Нержавеющая сталь	200	15	7-10	10-15	7-10	7-10	10-15	7-10	7-10	10-15	
			240	23	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	
			180	10	4-6	6-8	4-6	4-6	6-8	4-6	4-6	6-8	
K	15-18	Серый чугун	180	10	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	
			260	26	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	
		Высокопрочный чугун	160	3	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	
			250	25	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	
N	23-28	Алюминиево-литиевый сплав	75		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	
			110		25-35	35-40	25-35	25-35	35-40	25-35	25-35	35-40	
			90		8-12	12-17	8-12	8-12	12-17	8-12	8-12	12-17	
			100		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	

ISO	VDI 3323	Материал	HB	HRc	TBJ07	TBJ07	TBJ07	TBJ07	TBJ08	TC814-IC	TC445	TB428	TQ428
					TBJ07	TBJ07	TBJ07	TBJ07	TBJ08	TC445	TB438	TQ438	
P	1-5	Нелегированная сталь	125		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	15-20
			190	13	15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	15-20
			250	25	12-18	18-24	12-18	12-18	18-24	12-18	12-18	12-18	12-18
			270	28	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15
			300	32	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10	6-10	6-10	6-10
	6-10	Низколегирован. сталь	180	10	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15
			275	29	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	10-15
			300	32	6-10	10-14	6-10	6-10	10-14	6-10	6-10	6-10	
			350	38	3-5	5-7	3-5	3-5	5-7	3-5	3-5	3-5	
			200	15	3-5	5-7	3-5	3-5	5-7	3-5	3-5	3-5	
M	12-14	Нержавеющая сталь	200	15	7-10	10-15	7-10	7-10	10-15	7-10	7-10	7-10	
			240	23	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	5-8	
			180	10	4-6	6-8	4-6	4-6	6-8	4-6	4-6	6-8	
K	15-18	Серый чугун	180	10	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	
			260	26	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	5-8	
		Высокопрочный чугун	160	3	10-15	15-20	10-15	10-15	15-20	10-15	10-15	10-15	
			250	25	5-8	8-11	5-8	5-8	8-11	5-8	5-8	5-8	
N	23-28	Алюминиево-литиевый сплав	75		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	
			110		25-35	35-40	25-35	25-35	35-40	25-35	25-35	25-35	
			90		8-12	12-17	8-12	8-12	12-17	8-12	8-12	8-12	
			100		15-20	20-25	15-20	15-20	20-25	15-20	15-20	15-20	