



К лучшему через инновации

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

СВЕРЛА DREAM DRILLS - С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

- Для сверления отверстий в различных наклонных поверхностях

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ



СЕРИЯ
ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ
ДЛИНА
РАЗМЕР MIN
РАЗМЕР MAX
СТРАНИЦА
ПОКРЫТИЕ

СЕРИЯ	DPP447	DH450
ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ	2XD	5XD
ДЛИНА	Короткие	Длинные
РАЗМЕР MIN	D3.0	D3.0
РАЗМЕР MAX	D20.0	D20.0
СТРАНИЦА	816	818
ПОКРЫТИЕ	X-Покрытие	TiAlN

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
СВЕРЛА DREAM DRILLS
С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

Для сверления отверстий в различных наклонных поверхностях



◎ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендуемые условия об-ки: с.820

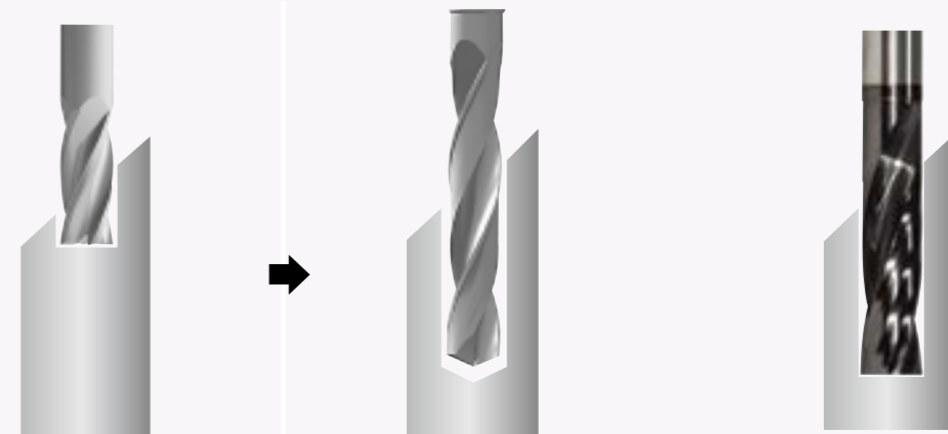
ISO	VDI 3323	Материал	Состав/Структура/Термообработка	HB	HRc	DPP447	DH450	
P	1	Нелегированная сталь	Около 0.15% C	Отожженная	125	◎	◎	
	2		Около 0.45% C	Отожженная	190	◎	◎	
	3		Около 0.45% C	Закаленная	250	◎	◎	
	4		Около 0.75% C	Отожженная	270	○	○	
	5		Около 0.75% C	Закаленная	300	○	○	
	6	Низколегирован. сталь		Отожженная	180	◎	◎	
	7			Закаленная	275	○	○	
	8			Закаленная	300	○	○	
	9			Закаленная	350	○	○	
	10		Высоколегир. сталь		Отожженная	200	○	○
	11			Закаленная	325	○	○	
M	12	Нержавеющая сталь	Феррит./Мартен	Отожженная	200	○	○	
	13		Мартенситная	Закаленная	240	○	○	
	14		Аустенитная		180	○	○	
K	15	Серый чугун	Перлит./ Феррит.		180	◎	◎	
	16		Перлитная (Мартенситная)		260	○	○	
	17	Высокопрочный чугун	Ферритная		160	○	○	
	18		Перлитная		250	○	○	
	19		Ферритная		130	○	○	
	20		Перлитная		230	○	○	
N	21	Алюминиевый сплав	Не отверждаемая		60	○	○	
	22		Отвержд. Закаленная		100	○	○	
	23	Алюминиево-литиевый сплав	≤ 12% Si, Не отверждаемая		75			
	24		≤ 12% Si, Отвержд. Закаленная		90			
	25		> 12% Si, Не отверждаемая		130			
	26		Медь и медные сплавы (Бронза/ Латунь)	Сплавы, PB>1%		110		
	27			CuZn, CuSnZn (Латунь)		90		
	28			CuSn, бессвинц. и электролитич. медь		100		
	29		Неметаллич. материалы	Дюропласт, пластик				
	30			Каучук, дерево				
S	31	Жаропрочные суперсплавы	Fe Основа	Отожженная	200			
	32			Состаренная	280			
	33			Отожженная	250			
	34			Состаренная	350			
	35			Литье	320			
	36	Титановые сплавы	Чистый Титан		400 Rm			
	37		Альфа+Бета спл.	Закаленная	1050 Rm			
H	38	Закаленная сталь		Закаленная	550			
	39			Закаленная	630			
	40		Отбелен. чугун	Литье	400			
	41		Закален. чугун	Закаленная	550			



Сверление наклонных поверхностей за одну операцию

Для сверления в наклонной поверхности требуется как минимум 2 операции

При использовании Dream Drill с плоским торцом в предварительной подготовке нет необходимости



1я операция (Концевая фреза) 2я операция (Сверло)

Цекование, чтобы сделать ровную поверхность и направляющее отверстие

Сверление до необходимой глубины отверстия

Одна операция (Dream Drill с плоским торцом)

Одно сверло делает все без использования других инструментов

Пилотное сверление 5 X D

1. ПЛОСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

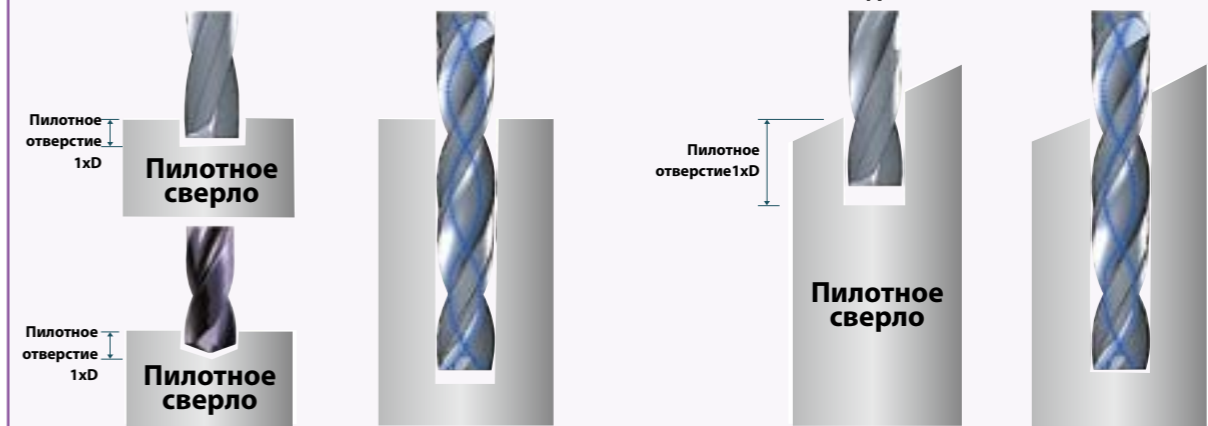
2. НАКЛОННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Пилотное сверло (с плоским торцом 2xD)

Сверло Dream Drill с плоским торцом (5xD)

Пилотное сверло (с плоским торцом 2xD или концевая фреза)

Dream Drill с плоским торцом (5xD)



- Для сверления наклонной поверхности глубиной 5xD сверлом Dream Drill с плоским торцом, необходимо предварительное (пилотное) сверление с помощью сверла с плоским торцом YG-1 (2XD), а для сверления плоской поверхности необходимо предварительное сверление с помощью сверла YG-1 Dream Drill General
- Глубина пилотного отверстия : в районе 1XD
- Диаметр пилотного отверстия : одинаковый

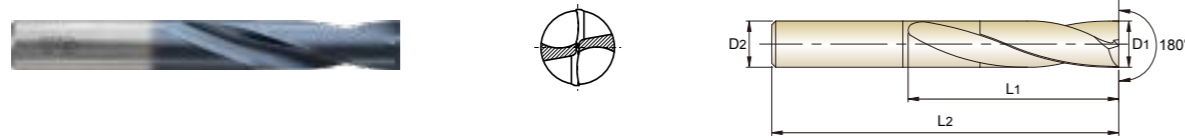
СВЕРЛА DREAM DRILLS - С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

DPP447 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS - С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

КОРОТКИЕ

- ▶ Для сверления отверстий в любых наклонных поверхностях
- ▶ Угол при вершине 180° позволяет сверлить отверстия как в горизонтальных, наклонных, так и в криволинейных поверхностях
- ▶ Оптимизированная геометрия стружечных канавок обеспечивает отличное удаление стружки
- ▶ Наличие высокопрочной режущей кромки позволяет увеличить стойкость инструмента и обеспечить стабильную обработку
- ▶ Минимизирует заусенцы на входе и выходе при сверлении тонких деталей



2 x D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DPP447030	3.0	6	16	50	DPP447058	5.8	6	26	60
DPP447031	3.1	6	16	50	DPP447059	5.9	6	26	60
DPP447032	3.2	6	16	50	DPP447060	6.0	6	26	60
DPP447033	3.3	6	16	50	DPP447061	6.1	8	28	70
DPP447034	3.4	6	18	50	DPP447062	6.2	8	28	70
DPP447035	3.5	6	18	50	DPP447063	6.3	8	28	70
DPP447036	3.6	6	18	50	DPP447064	6.4	8	30	70
DPP447037	3.7	6	18	50	DPP447065	6.5	8	30	70
DPP447038	3.8	6	18	50	DPP447066	6.6	8	30	70
DPP447039	3.9	6	18	50	DPP447067	6.7	8	30	70
DPP447040	4.0	6	18	50	DPP447068	6.8	8	30	70
DPP447041	4.1	6	20	60	DPP447069	6.9	8	30	70
DPP447042	4.2	6	20	60	DPP447070	7.0	8	30	70
DPP447043	4.3	6	20	60	DPP447071	7.1	8	34	70
DPP447044	4.4	6	20	60	DPP447072	7.2	8	34	70
DPP447045	4.5	6	22	60	DPP447073	7.3	8	34	70
DPP447046	4.6	6	22	60	DPP447074	7.4	8	34	70
DPP447047	4.7	6	22	60	DPP447075	7.5	8	34	70
DPP447048	4.8	6	22	60	DPP447076	7.6	8	34	70
DPP447049	4.9	6	22	60	DPP447077	7.7	8	34	70
DPP447050	5.0	6	22	60	DPP447078	7.8	8	34	70
DPP447051	5.1	6	24	60	DPP447079	7.9	8	34	70
DPP447052	5.2	6	24	60	DPP447080	8.0	8	34	70
DPP447053	5.3	6	24	60	DPP447081	8.1	10	38	80
DPP447054	5.4	6	24	60	DPP447082	8.2	10	38	80
DPP447055	5.5	6	24	60	DPP447083	8.3	10	38	80
DPP447056	5.6	6	24	60					
DPP447057	5.7	6	26	60					

▶ Другие типы хвостовиков и диаметры доступны по дополнительному запросу ▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M					K				
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь				Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
NB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○			○			◎	○				

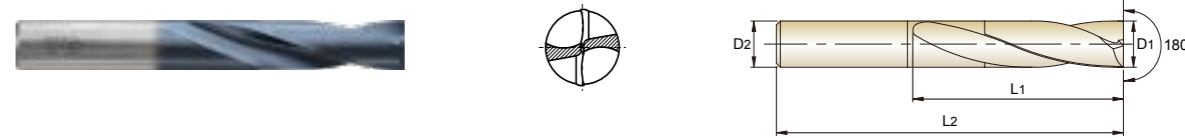
СВЕРЛА DREAM DRILLS - С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

DPP447 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS - С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ

КОРОТКИЕ

- ▶ Для сверления отверстий в любых наклонных поверхностях
- ▶ Угол при вершине 180° позволяет сверлить отверстия как в горизонтальных, наклонных, так и в криволинейных поверхностях
- ▶ Оптимизированная геометрия стружечных канавок обеспечивает отличное удаление стружки
- ▶ Наличие высокопрочной режущей кромки позволяет увеличить стойкость инструмента и обеспечить стабильную обработку
- ▶ Минимизирует заусенцы на входе и выходе при сверлении тонких деталей



2 x D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DPP447084	8.4	10	38	80	DPP447112	11.2	12	50	90
DPP447085	8.5	10	38	80	DPP447113	11.3	12	50	90
DPP447086	8.6	10	38	80	DPP447114	11.4	12	50	90
DPP447087	8.7	10	40	80	DPP447115	11.5	12	50	90
DPP447088	8.8	10	40	80	DPP447116	11.6	12	50	90
DPP447089	8.9	10	40	80	DPP447117	11.7	12	52	90
DPP447090	9.0	10	40	80	DPP447118	11.8	12	52	90
DPP447091	9.1	10	42	80	DPP447119	11.9	12	52	90
DPP447092	9.2	10	42	80	DPP447120	12.0	12	52	90
DPP447093	9.3	10	42	80	DPP447125	12.5	14	54	100
DPP447094	9.4	10	42	80	DPP447130	13.0	14	56	100
DPP447095	9.5	10	42	80	DPP447135	13.5	14	58	100
DPP447096	9.6	10	42	80	DPP447140	14.0	14	58	100
DPP447097	9.7	10	45	80	DPP447145	14.5	16	62	105
DPP447098	9.8	10	45	80	DPP447150	15.0	16	62	105
DPP447099	9.9	10	45	80	DPP447155	15.5	16	64	115
DPP447100	10.0	10	45	80	DPP447160	16.0	16	64	115
DPP447101	10.1	12	46	90	DPP447165	16.5	18	70	125
DPP447102	10.2	12	46	90	DPP447170	17.0	18	70	125
DPP447103	10.3	12	46	90	DPP447175	17.5	18	70	125
DPP447104	10.4	12	48	90	DPP447180	18.0	18	70	125
DPP447105	10.5	12	48	90	DPP447185	18.5	20	75	135
DPP447106	10.6	12	48	90	DPP447190	19.0	20	75	135
DPP447107	10.7	12	48	90	DPP447195	19.5	20	75	145
DPP447108	10.8	12	48	90	DPP447200	20.0	20	75	145
DPP447109	10.9	12	48	90					
DPP447110	11.0	12	48	90					
DPP447111	11.1	12	50	90					

▶ Другие типы хвостовиков и диаметры доступны по дополнительному запросу

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M					K				
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь				Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
NB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○			○			◎	○				

