



К лучшему через инновации



**СВЕРЛА С ПЛАСТИНАМИ ИЗ  
ТВЕРДОГО СПЛАВА И  
БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ**

**СВЕРЛА SPADE  
С ПЛАСТИНАМИ**

- Для универсальной обработки и сверления отверстий большого диаметра

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ



СВЕРЛА С ПЛАСТИНАМИ SPADE

Для универсальной обработки и сверления отверстий большого диаметра.

○ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендуемые условия об-ки: с.1081

Table with columns: ISO, VDI 3323, Материал, Состав/Структура/Термообработка, HB, HRC, and three columns of compatibility circles for series 1~8, YZ,0,1~4, YZ,0,1,2.

Table with 4 columns: Кониический хвостовик, Цилиндрический фланцевый хвостовик, Цилиндрический хвостовик, Корпуса с коническим/цилиндрическим хвостовиком, and reference numbers 1058, 1068, 1075.

Compatibility table for series YZ,0,1,2, YZ,0,1~3, YZ,0,1~3, 1~3, YZ,0,1~3, YZ,0,1,2, YZ,0,1,2, YZ,0,1~3, YZ,0,1~3, YZ,0,1,2. Includes material types like TB. СПЛАВ K10, K20, P40 and cobalt.



Large compatibility matrix for coatings TiN, TiCN, TiAlN, and Hardslick across various ISO and VDI grades (1-41).

Table with 4 columns: Покрытие (TiN, TiCN, TiAlN, Hardslick), Описание (Превосходная износостойкость, Прочность, Высокая скорость обработки, Увеличенный срок службы), Покрытие, Описание (Максимальная рабочая температура до 400°С, Лучшая износостойкость).









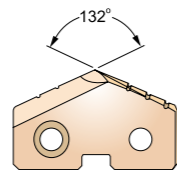
YG СВЕРЛА SPADE

СЕРИЯ 2, 3

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛ SPADE - СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (SUPER HSS) T15



- Для сверления сплавов с высоким содержанием никеля и материалов с твердостью более 280 по Бринеллю
Благодаря возможности смены режущей пластины без необходимости снятия сверла сокращается время наладки
Доступны также пластины нестандартных размеров



Режимы об-ки : с.1082

Table with columns: Серии, размеры от мин. до макс. мм (дюймы); Диаметр (дюймы, мм); Толщина (мм (дюймы)); Артикул (SUPER БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (SUPER HSS) T15, TiN, TiCN, TiAlN); and a large central '2' indicating the series range.

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO material compatibility chart with columns P, M, K, N, S, H and rows for various materials like HRC, HB, etc.

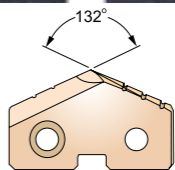
YG СВЕРЛА SPADE

СЕРИЯ 3, 4

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛ SPADE - СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (SUPER HSS) T15



- Для сверления сплавов с высоким содержанием никеля и материалов с твердостью более 280 по Бринеллю
Благодаря возможности смены режущей пластины без необходимости снятия сверла сокращается время наладки
Доступны также пластины нестандартных размеров



Режимы об-ки : с.1082

Table with columns: Серии, размеры от мин. до макс. мм (дюймы); Диаметр (дюймы, мм); Толщина (мм (дюймы)); Артикул (SUPER БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (SUPER HSS) T15, TiN, TiCN, TiAlN); and a large central '3' indicating the series range.

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO material compatibility chart with columns P, M, K, N, S, H and rows for various materials like HRC, HB, etc.



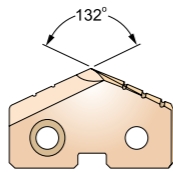




ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛ SPADE ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K10 ДЛЯ ЧУГУНА



- Для высокопроизводительного сверления серого чугуна с твердостью более 220 по Бринеллю, ковкого чугуна, образующего при обработке мелкую стружку, алюминиево-кремниевых и медных сплавов
► Благодаря возможности смены режущей пластины без необходимости снятия сверла сокращается время наладки
► Доступны также пластины нестандартных размеров



Режимы об-ки : с.1084

Table with columns: Series (Y, Z, O), Diameter (inches/mm), Thickness, and Article numbers for TiN, TiCN, and TiAlN coatings.

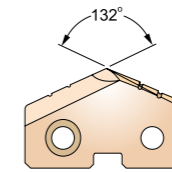
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Material compatibility chart for ISO standards, including steel, cast iron, and various alloys.

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛ SPADE ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K10 ДЛЯ ЧУГУНА



- Для высокопроизводительного сверления серого чугуна с твердостью более 220 по Бринеллю, ковкого чугуна, образующего при обработке мелкую стружку, алюминиево-кремниевых и медных сплавов
► Благодаря возможности смены режущей пластины без необходимости снятия сверла сокращается время наладки
► Доступны также пластины нестандартных размеров



Режимы об-ки : с.1084

Table with columns: Series (O, 1), Diameter (inches/mm), Thickness, and Article numbers for TiN, TiCN, and TiAlN coatings.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Material compatibility chart for ISO standards, including steel, cast iron, and various alloys.





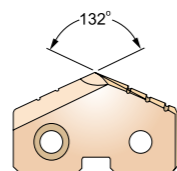




**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛ SPADE - ТВЕРДЫЙ СПЛАВ P40**



- ▶ Для универсального использования при сверлении углеродистой и легированной сталей
- ▶ Благодаря возможности смены режущей пластины без необходимости снятия сверла сокращается время наладки
- ▶ Доступны также пластины нестандартных размеров



Режимы об-ки : с.1086

Серии, размеры от мин. до макс. мм (дюймы)	Диаметр			Толщина мм (дюймы)	Артикул ТВЕРДЫЙ СПЛАВ P40		
	дюймы	мм	дюймы		Титан		
					TiN	TiCN	TiAlN
<b>3</b> Ø34.37 (1.353) до Ø47.80 (1.882)	1-13/32	35.72	1.4063	S1805126	S1810126	S1815126	
		36.00	1.4173	S1855360	S1860360	S1865360	
	1-7/16	36.51	1.4375	S1805128	S1810128	S1815128	
		37.00	1.4567	S1855370	S1860370	S1865370	
	1-15/32	37.31	1.4688	S1805130	S1810130	S1815130	
		38.00	1.4961	S1855380	S1860380	S1865380	
	1-1/2	38.10	1.5000	S1805132	S1810132	S1815132	
		38.89	1.5313	S1805134	S1810134	S1815134	
	1-17/32	39.00	1.5354	S1855390	S1860390	S1865390	
		39.69	1.5625	S1805136	S1810136	S1815136	
	1-9/16	40.00	1.5748	S1855400	S1860400	S1865400	
		40.48	1.5938	S1805138	S1810138	S1815138	
	1-19/32	41.00	1.6142	S1855410	S1860410	S1865410	
		41.28	1.6250	S1805140	S1810140	S1815140	
	1-5/8	42.00	1.6535	S1855420	S1860420	S1865420	
		42.07	1.6563	S1805142	S1810142	S1815142	
	1-21/32	42.86	1.6875	S1805144	S1810144	S1815144	
		43.00	1.6929	S1855430	S1860430	S1865430	
	1-23/32	43.66	1.7188	S1805146	S1810146	S1815146	
		44.00	1.7323	S1855440	S1860440	S1865440	
1-3/4	44.45	1.7500	S1805148	S1810148	S1815148		
	45.00	1.7717	S1855450	S1860450	S1865450		
1-25/32	45.24	1.7813	S1805150	S1810150	S1815150		
	46.00	1.8110	S1855460	S1860460	S1865460		
1-13/16	46.04	1.8125	S1805152	S1810152	S1815152		
	46.83	1.8438	S1805154	S1810154	S1815154		
1-27/32	47.00	1.8504	S1855470	S1860470	S1865470		
	47.63	1.8750	S1805156	S1810156	S1815156		

**YG** Особенности пластин Spade с заточкой SM-Point

Сменные пластины с заточкой SM-POINT спроектированы с особыми геометрическими параметрами.

Такие пластины сочетают наличие упрочненной вершины с особым образом подточенной перемычкой. Это увеличивает стабильность инструмента при обработке, уменьшает нагрузку при резании, улучшает центрирование сверла и позволяет использовать его при высокой скорости обработки и подачи.

**Специальным образом заточенная вершина**

- ▶ Оптимальная форма заточки вершины и специально спроектированное расстояние от вершины сверла до режущей кромки позволяют использовать сверло при высокой скорости обработки и подачи, а также снизить нагрузку при резании.

**Закругленная задняя поверхность**  
Эффективный отвод стружки

**Особая подточка перемычки**

- ▶ Отличное самоцентрирование
- ▶ Уменьшение отклонений инструмента
- ▶ Уменьшение сил резания и конусообразности отверстий при сверлении
- ▶ Неизменно высокая стабильность

**Четырехгранная вершина**

- ▶ Самоцентрирование
- ▶ Уменьшение сил резания при сверлении

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M						K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь				Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
Материал	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
HRC	13	25	28	32	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230		
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		

ISO	N										S										H					
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав				Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)				Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун		
Материал	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	55	60	42	55	400	550	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	















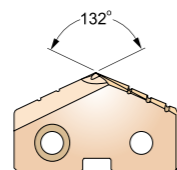




ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT ДЛЯ СВЕРЛ SPADE ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА K20



- Для сверления серого чугуна с твердостью до 220 по Бринеллю, цветных металлов, меди, латуни и алюминия
Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью
Ниже силы резания и превосходное самоцентрирование
Доступны также пластины нестандартных размеров



Режимы об-ки : с.1084

Table with columns: Серии, размеры от мин. до макс. мм (дюймы), Диаметр (дюймы, мм), Толщина (мм (дюймы)), and Артикул (ТВЕРДЫЙ СПЛАВ K20: TiN, TiCN, TiAlN). Includes a large '3' and dimensions Ø34.37 (1.353) до Ø47.80 (1.882).

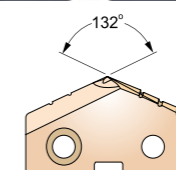
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO material compatibility chart for series 3, showing hardness (HRC, HB) and recommended usage for materials like stainless steel, titanium, and aluminum.

ПЛАСТИНЫ С ЗАТОЧКОЙ SM-POINT ДЛЯ СВЕРЛ SPADE ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА P40



- Для универсального использования при сверлении углеродистой и легированной сталей
Новейший дизайн подточки позволяет увеличить стабильность инструмента при сверлении и получать отверстия с заданной прямолинейностью
Ниже силы резания и превосходное самоцентрирование
Доступны также пластины нестандартных размеров



Режимы об-ки : с.1086

Table with columns: Серии, размеры от мин. до макс. мм (дюймы), Диаметр (дюймы, мм), Толщина (мм (дюймы)), and Артикул (ТВЕРДЫЙ СПЛАВ P40: TiN, TiCN, TiAlN). Includes series Y, Z, and O with various dimensions.

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO material compatibility chart for series Y, Z, O, showing hardness (HRC, HB) and recommended usage for materials like stainless steel, titanium, and aluminum.







**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛ SPADE ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15 С КОБАЛЬТОМ - С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ**



Режимы об-ки : с.1085

Серии, размеры от мин. до макс. мм (дюймы)	Диаметр			Толщина мм (дюймы)	Артикул СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (SUPER HSS) T15		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	Hardslick	TiAlN
<b>0</b> Ø12.98(.511) до Ø17.65(.695)	41/64	16.27	.6406	3.2 (1/8)	S2105041	S2120041	S2115041
		16.50	.6496		S2155165	S2170165	S2165165
	21/32	16.67	.6562		S2105042	S2120042	S2115042
		17.00	.6693		S2155170	S2170170	S2165170
	43/64	17.07	.6719		S2105043	S2120043	S2115043
	11/16	17.46	.6875		S2105044	S2120044	S2115044
		17.50	.6890		S2155175	S2170175	S2165175
	45/64	17.86	.7031		S2105045	S2120045	S2115045
		18.00	.7087		S2155180	S2170180	S2165180
		18.26	.7188		S2105046	S2120046	S2115046
<b>1</b> Ø17.53 (.690) до Ø24.38 (.960)	47/64	18.65	.7344	4.0 (5/32)	S2155185	S2170185	S2165185
		19.00	.7480		S2105047	S2120047	S2115047
	3/4	19.05	.7500		S2155190	S2170190	S2165190
	49/64	19.45	.7656		S2105048	S2120048	S2115048
		19.50	.7677		S2105049	S2120049	S2115049
	25/32	19.84	.7812		S2155195	S2170195	S2165195
		20.00	.7874		S2105050	S2120050	S2115050
	51/64	20.24	.7969		S2155200	S2170200	S2165200
		20.50	.8071		S2105051	S2120051	S2115051
	13/16	20.64	.8125		S2155205	S2170205	S2165205
		21.00	.8268		S2105052	S2120052	S2115052
		21.43	.8438		S2155210	S2170210	S2165210
		21.83	.8594		S2105054	S2120054	S2115054
		22.00	.8661		S2105055	S2120055	S2115055
		22.23	.8750		S2155220	S2170220	S2165220
	7/8	22.23	.8750		S2105056	S2120056	S2115056
	57/64	22.62	.8906		S2105057	S2120057	S2115057
		23.00	.9055		S2155230	S2170230	S2165230
		23.02	.9062		S2105058	S2120058	S2115058
		23.42	.9219		S2105059	S2120059	S2115059
	23.81	.9375	S2105060	S2120060	S2115060		
	24.00	.9449	S2155240	S2170240	S2165240		

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S							H									
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латуны)			Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун						
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	30	25	38	34	55	60	55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛ SPADE ИЗ СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ T15 С КОБАЛЬТОМ - С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ**



Режимы об-ки : с.1085

Серии, размеры от мин. до макс. мм (дюймы)	Диаметр			Толщина мм (дюймы)	Артикул СУПЕР БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ (SUPER HSS) T15		
	дюймы	мм	дюймы		TiN	Hardslick	TiAlN
<b>2</b> Ø24.41 (.961) до Ø35.05 (1.380)	31/32	24.61	.9688	4.8 (3/16)	S2105062	S2120062	S2115062
	63/64	25.00	.9843		S2105063	S2120063	S2115063
	1	25.40	1.0000		S2105100	S2120100	S2115100
	1-1/64	25.80	1.0156		S2105101	S2120101	S2115101
		26.00	1.0236		S2155260	S2170260	S2165260
	1-1/32	26.19	1.0312		S2105102	S2120102	S2115102
	1-3/64	26.59	1.0469		S2105103	S2120103	S2115103
	1-1/16	26.99	1.0625		S2105104	S2120104	S2115104
		27.00	1.0630		S2155270	S2170270	S2165270
	1-3/32	27.78	1.0938		S2105106	S2120106	S2115106
		28.00	1.1024		S2155280	S2170280	S2165280
	1-7/64	28.18	1.1094		S2105107	S2120107	S2115107
	1-1/8	28.58	1.1250		S2105108	S2120108	S2115108
		29.00	1.1417		S2155290	S2170290	S2165290
	1-5/32	29.37	1.1562		S2105110	S2120110	S2115110
		30.00	1.1811		S2155300	S2170300	S2165300
	1-3/16	30.16	1.1875		S2105112	S2120112	S2115112
	1-7/32	30.96	1.2188		S2105114	S2120114	S2115114
		31.00	1.2205		S2155310	S2170310	S2165310
	1-1/4	31.75	1.2500		S2105116	S2120116	S2115116
	32.00	1.2598	S2155320	S2170320	S2165320		
1-9/32	32.54	1.2812	S2105118	S2120118	S2115118		
	33.00	1.2992	S2155330	S2170330	S2165330		
1-5/16	33.34	1.3125	S2105120	S2120120	S2115120		
	34.00	1.3386	S2155340	S2170340	S2165340		
1-11/32	34.13	1.3438	S2105122	S2120122	S2115122		
1-3/8	34.93	1.3750	S2105124	S2120124	S2115124		
	35.00	1.3780	S2155350	S2170350	S2165350		

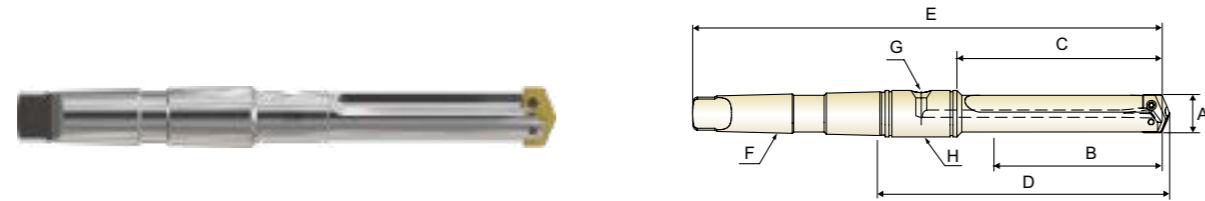
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S							H									
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза/Латуны)			Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун						
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	30	25	38	34	55	60	55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

**КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

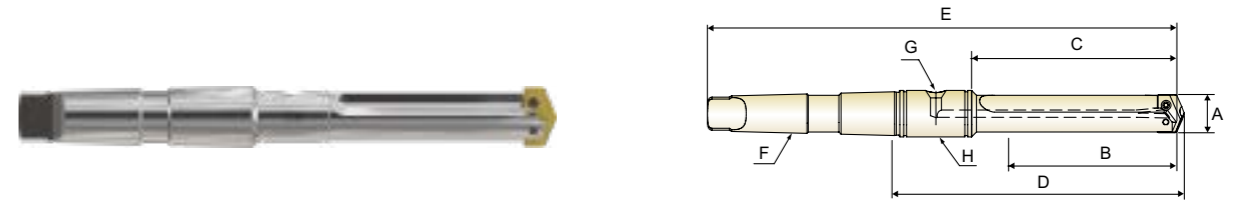


**КОРОТКАЯ ДЛИНА - Прямые стружечные канавки (дюймовая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0STSMT02I	3/8 ~ 27/64	1-1/4	2-1/32	3-15/32	6-5/16	#2	1/16	PR110048
Z	ZZ0STSMT02I	7/16 ~ 1/2	1-1/4	2-1/32	3-15/32	6-5/16	#2	1/16	PR110048
0	Z00STSMT02I	33/64 ~ 11/16	1-3/8	2-3/16	3-41/64	6-15/32	#2	1/16	PR110048
0.5	Z05STSMT02I	39/64 ~ 11/16	1-3/8	2-3/16	3-41/64	6-15/32	#2	1/16	PR110048
1	Z10STSMT03I	45/64 ~ 15/16	2-3/4	3-7/8	5-39/64	9-5/32	#3	1/8	PR110100
	Z10STSMT04I	45/64 ~ 15/16	2-3/4	3-7/8	5-43/64	10-5/32	#4	1/8	PR110100
1.5	Z15STSMT03I	55/64 ~ 15/16	2-3/4	3-7/8	5-39/64	9-5/32	#3	1/8	PR110100
	Z15STSMT04I	55/64 ~ 15/16	2-3/4	3-7/8	5-43/64	10-5/32	#4	1/8	PR110100
2	Z20STSMT03I	31/32 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	6-15/64	9-25/32	#3	1/8	PR110100
	Z20STSMT04I	31/32 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	6-19/64	10-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25STSMT03I	1-3/16 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	6-15/64	9-25/32	#3	1/8	PR110100
	Z25STSMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	6-37/64	11-1/16	#4	1/4	PR110116
3	Z30STSMT04I	1-13/32 ~ 1-7/8	4-3/4	6	8-1/8	12-9/16	#4	1/4	PR110116
	Z30STSMT05I	1-13/32 ~ 1-7/8	4-3/4	6	8-1/8	13-13/16	#5	1/4	PR110148
4	Z40STSMT04I	1-29/32 ~ 2-9/16	5-1/8	6-1/2	8-5/8	13-1/16	#4	1/4	PR110116
	Z40STSMT05I	1-29/32 ~ 2-9/16	5-1/8	6-1/2	8-5/8	14-5/16	#5	1/4	PR110148
5	Z50STSMT05I	2-1/2 ~ 3-1/2	6-3/4	8-1/2	11-5/16	16-15/16	#5	1/2	PR110216
7	Z70STSMT05I	3-17/32 ~ 4-1/2	6-3/4	8-7/8	11-11/16	17-5/16	#5	1/2	PR110216

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

**КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**



**СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
1	Z10ITSMT03I	45/64 ~ 15/16	4-3/4	5-7/8	7-39/64	11-5/32	#3	1/8	PR110100
1.5	Z15ITSMT03I	55/64 ~ 15/16	4-3/4	5-7/8	7-39/64	11-5/32	#3	1/8	PR110100
2	Z20ITSMT04I	31/32 ~ 1-3/8	5-3/8	6-1/2	8-19/64	12-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25ITSMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	5-3/8	6-1/2	8-37/64	13-1/16	#4	1/4	PR110116
3	Z30ITSMT04I	1-13/32 ~ 1-7/8	6-1/2	7-3/4	9-7/8	14-5/16	#4	1/4	PR110116

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

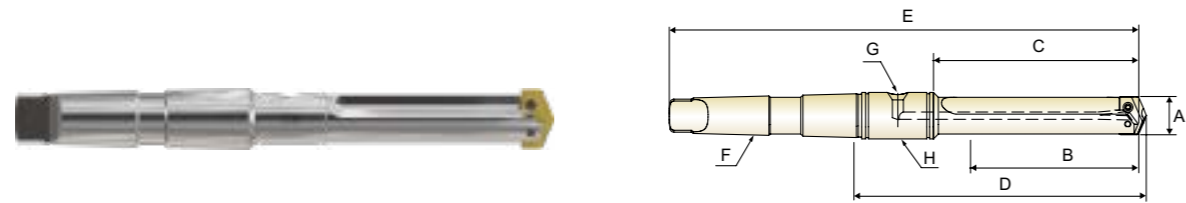


**СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
1	Z10ITHMT03I	45/64 ~ 15/16	4-3/4	5-7/8	7-39/64	11-5/32	#3	1/8	PR110100
1.5	Z15ITHMT03I	55/64 ~ 15/16	4-3/4	5-7/8	7-39/64	11-5/32	#3	1/8	PR110100
2	Z20ITHMT04I	31/32 ~ 1-3/8	5-3/8	6-1/2	8-19/64	12-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25ITHMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	5-3/8	6-1/2	8-37/64	13-1/16	#4	1/4	PR110116

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

**КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**



**СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА ПО DIN - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0SDSMT02I	3/8 ~ 27/64	2-3/8	3-5/32	4-19/32	7-7/16	#2	1/16	PR110048
Z	ZZ0SDSMT02I	7/16 ~ 1/2	2-3/8	3-5/32	4-19/32	7-7/16	#2	1/16	PR110048
0	Z00SDSMT02I	33/64 ~ 11/16	2-1/2	3-5/16	4-49/64	7-19/32	#2	1/16	PR110048
0.5	Z05SDSMT02I	39/64 ~ 11/16	2-1/2	3-5/16	4-49/64	7-19/32	#2	1/16	PR110048
1	Z10SDSMT03I	45/64 ~ 15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	13-5/32	#3	1/8	PR110100
	Z10SDSMT04I	45/64 ~ 15/16	6-3/4	7-7/8	9-43/64	14-5/32	#4	1/8	PR110100
1.5	Z15SDSMT03I	55/64 ~ 15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	13-5/32	#3	1/8	PR110100
	Z15SDSMT04I	55/64 ~ 15/16	6-3/4	7-7/8	9-43/64	14-5/32	#4	1/8	PR110100
2	Z20SDSMT03I	31/32 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-15/64	13-25/32	#3	1/8	PR110100
	Z20SDSMT04I	31/32 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-19/64	14-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25SDSMT03I	1-3/16 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-15/64	13-25/32	#3	1/8	PR110100
	Z25SDSMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-37/64	15-1/16	#4	1/4	PR110116
3	Z30SDSMT04I	1-13/32 ~ 1-7/8	8-1/4	9-1/2	11-5/8	16-1/16	#4	1/4	PR110116
	Z30SDSMT05I	1-13/32 ~ 1-7/8	8-1/4	9-1/2	11-5/8	17-5/16	#5	1/4	PR110148
4	Z40SDSMT04I	1-29/32 ~ 2-9/16	9-1/8	10-1/2	12-5/8	17-1/16	#4	1/4	PR110116
	Z40SDSMT05I	1-29/32 ~ 2-9/16	9-1/8	10-1/2	12-5/8	18-5/16	#5	1/4	PR110148
5	Z50SDSMT05I	2-1/2 ~ 3-1/2	10-3/4	12-1/2	15-5/16	20-15/16	#5	1/2	PR110216
	Z70SDSMT05I	3-17/32 ~ 4-1/2	10-3/4	12-7/8	15-11/16	21-5/16	#5	1/2	PR110216

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

**КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**



**СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА ПО DIN - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0SDHMT02I	3/8 ~ 27/64	2-3/8	3-5/32	4-19/32	7-7/16	#2	1/16	PR110048
Z	ZZ0SDHMT02I	7/16 ~ 1/2	2-3/8	3-5/32	4-19/32	7-7/16	#2	1/16	PR110048
0	Z00SDHMT02I	33/64 ~ 11/16	2-1/2	3-5/16	4-49/64	7-19/32	#2	1/16	PR110048
0.5	Z05SDHMT02I	39/64 ~ 11/16	2-1/2	3-5/16	4-49/64	7-19/32	#2	1/16	PR110048
1	Z10SDHMT03I	45/64 ~ 15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	13-5/32	#3	1/8	PR110100
	Z10SDHMT04I	45/64 ~ 15/16	6-3/4	7-7/8	9-43/64	14-5/32	#4	1/8	PR110100
1.5	Z15SDHMT03I	55/64 ~ 15/16	6-3/4	7-7/8	9-39/64	13-5/32	#3	1/8	PR110100
	Z15SDHMT04I	55/64 ~ 15/16	6-3/4	7-7/8	9-43/64	14-5/32	#4	1/8	PR110100
2	Z20SDHMT03I	31/32 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-15/64	13-25/32	#3	1/8	PR110100
	Z20SDHMT04I	31/32 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-19/64	14-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25SDHMT03I	1-3/16 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-15/64	13-25/32	#3	1/8	PR110100
	Z25SDHMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	10-37/64	15-1/16	#4	1/4	PR110116

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



Z\*\*EXSMT СЕРИЯ  
Z\*\*EXHMT СЕРИЯ

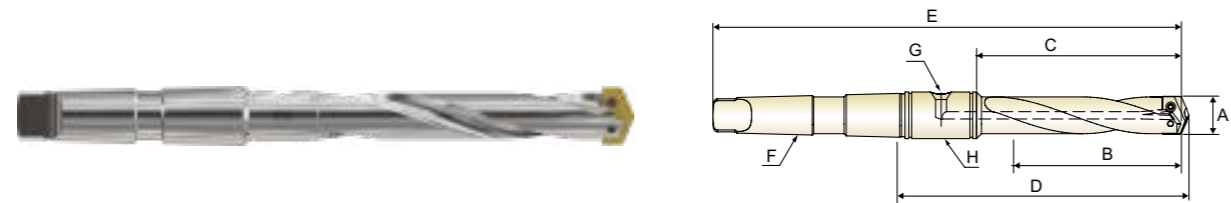
### КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



#### УДЛИНЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0EXSMT02I	3/8 ~ 27/64	4-3/8	5-5/32	6-19/32	9-7/16	#2	1/16	PR110048
Z	ZZ0EXSMT02I	7/16 ~ 1/2	4-3/8	5-5/32	6-19/32	9-7/16	#2	1/16	PR110048
0	Z00EXSMT02I	33/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/16	6-49/64	9-19/32	#2	1/16	PR110048
0.5	Z05EXSMT02I	39/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/16	6-49/64	9-19/32	#2	1/16	PR110048
1	Z10EXSMT03I	45/64 ~ 15/16	10-3/4	11-7/8	13-39/64	17-5/32	#3	1/8	PR110100
1.5	Z15EXSMT03I	55/64 ~ 15/16	10-3/4	11-7/8	13-39/64	17-5/32	#3	1/8	PR110100
2	Z20EXSMT04I	31/32 ~ 1-3/8	11-3/8	12-1/2	14-15/64	18-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25EXSMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	11-3/8	12-1/2	14-37/64	19-1/16	#4	1/4	PR110116
3	Z30EXSMT04I	1-13/32 ~ 1-7/8	13-3/4	15	17-1/8	21-9/16	#4	1/4	PR110116
4	Z40EXSMT05I	1-29/32 ~ 2-9/16	16-5/8	18	20-1/8	25-13/16	#5	1/4	PR110148
5	Z50EXSMT05I	2-1/2 ~ 3-1/2	18-1/4	20	22-13/16	28-7/16	#5	1/2	PR110216
7	Z70EXSMT05I	3-17/32 ~ 4-1/2	21-7/8	24	26-13/16	32-7/16	#5	1/2	PR110216

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



#### УДЛИНЕННЫЕ - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0EXHMT02I	3/8 ~ 27/64	4-3/8	5-5/32	6-19/32	9-7/16	#2	1/16	PR110048
Z	ZZ0EXHMT02I	7/16 ~ 1/2	4-3/8	5-5/32	6-19/32	9-7/16	#2	1/16	PR110048
0	Z00EXHMT02I	33/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/16	6-49/64	9-19/32	#2	1/16	PR110048
0.5	Z05EXHMT02I	39/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/16	6-49/64	9-19/32	#2	1/16	PR110048
1	Z10EXHMT03I	45/64 ~ 15/16	10-3/4	11-7/8	13-39/64	17-5/32	#3	1/8	PR110100
1.5	Z15EXHMT03I	55/64 ~ 15/16	10-3/4	11-7/8	13-39/64	17-5/32	#3	1/8	PR110100
2	Z20EXHMT04I	31/32 ~ 1-3/8	11-3/8	12-1/2	14-15/64	18-25/32	#4	1/8	PR110100
2.5	Z25EXHMT04I	1-3/16 ~ 1-3/8	11-3/8	12-1/2	14-37/64	19-1/16	#4	1/4	PR110116

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



Z\*\*LGHMT СЕРИЯ

### КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

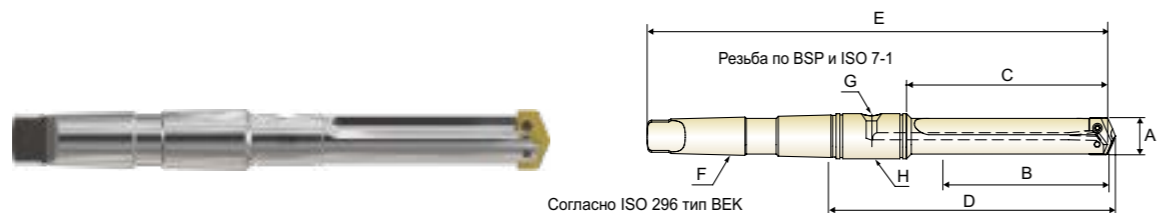


#### ДЛИННЫЕ - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
0	Z00LGHMT02I	33/64 ~ 11/16	7	7-13/16	9-17/64	12-3/32	#2	1/16	PR110048
0.5	Z05LGHMT02I	39/64 ~ 11/16	7	7-13/16	9-17/64	12-3/32	#2	1/16	PR110048

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

**КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**



**КОРОТКАЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (метрическая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0STSMT02M	9.5 ~ 11.0	31.8	51.5	88.0	160.3	#2	1/16	PR120190
Z	ZZ0STSMT02M	11.5 ~ 12.5	31.8	51.5	88.0	160.3	#2	1/16	PR120190
0	Z00STSMT02M	13.0 ~ 17.5	35.0	55.5	92.4	164.3	#2	1/16	PR120190
0.5	Z05STSMT02M	15.5 ~ 17.5	35.0	55.5	92.4	164.3	#2	1/16	PR120190
1	Z10STSMT03M	18.0 ~ 24.0	69.8	98.4	142.5	232.5	#3	1/8	PR120254
1.5	Z15STSMT03M	22.0 ~ 24.0	69.8	98.4	142.5	232.5	#3	1/8	PR120254
2	Z20STSMT04M	25.0 ~ 35.0	85.7	114.3	160.4	273.8	#4	1/8	PR120254
2.5	Z25STSMT04M	30.0 ~ 35.0	85.7	114.3	167.6	281.0	#4	1/4	PR120317
3	Z30STSMT04M	36.0 ~ 47.0	120.6	152.4	206.4	319.1	#4	1/4	PR120317
4	Z40STSMT05M	48.0 ~ 65.0	130.1	165.1	219.1	363.5	#5	1/4	PR120444
5	Z50STSMT05M	64.0 ~ 88.0	171.5	215.9	287.3	430.2	#5	1/2	PR120571
7	Z70STSMT05M	90.0 ~ 114.0	171.5	225.4	296.8	439.7	#5	1/2	PR120571

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



**СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Винтовая стружечная канавка (метрическая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
1	Z10ITHMT03M	18.0 ~ 24.0	120.7	149.2	193.3	283.3	#3	1/8	PR120254
1.5	Z15ITHMT03M	22.0 ~ 24.0	120.7	149.2	193.3	283.3	#3	1/8	PR120254
2	Z20ITHMT04M	25.0 ~ 35.0	136.5	165.1	211.2	324.6	#4	1/8	PR120254
2.5	Z25ITHMT04M	30.0 ~ 35.0	136.5	165.1	218.4	331.8	#4	1/4	PR120317
3	Z30ITHMT04M	36.0 ~ 47.0	165.1	196.9	250.9	363.6	#4	1/4	PR120317

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

**КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**



**СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА ПО DIN - Прямая стружечная канавка (метрическая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0SDHMT02M	9.5 ~ 11.0	60.3	80.2	116.7	188.9	#2	1/16	PR120190
Z	ZZ0SDHMT02M	11.5 ~ 12.5	60.3	80.2	116.7	188.9	#2	1/16	PR120190
0	Z00SDHMT02M	13.0 ~ 17.5	63.5	84.1	121.0	192.9	#2	1/16	PR120190
0.5	Z05SDHMT02M	15.5 ~ 17.5	63.5	84.1	121.0	192.9	#2	1/16	PR120190
1	Z10SDHMT03M	18.0 ~ 24.0	171.5	200.0	244.1	334.2	#3	1/8	PR120254
1.5	Z15SDHMT03M	22.0 ~ 24.0	171.5	200.0	244.1	334.2	#3	1/8	PR120254
2	Z20SDHMT04M	25.0 ~ 35.0	187.3	215.9	262.0	375.4	#4	1/8	PR120254
2.5	Z25SDHMT04M	30.0 ~ 35.0	187.3	215.9	269.2	382.6	#4	1/4	PR120317
3	Z30SDHMT04M	36.0 ~ 47.0	209.5	241.3	295.3	408.0	#4	1/4	PR120317
4	Z40SDHMT05M	48.0 ~ 65.0	231.8	266.7	320.7	465.1	#5	1/4	PR120444
5	Z50SDHMT05M	64.0 ~ 88.0	273.1	317.5	388.9	531.8	#5	1/2	PR120571
7	Z70SDHMT05M	90.0 ~ 114.0	273.1	327.0	398.5	541.3	#5	1/2	PR120571

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



Z\*\*EXHMT СЕРИЯ  
Z\*\*EXSMT СЕРИЯ

### КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



#### УДЛИНЕННЫЕ - Винтовая стружечная канавка (метрическая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
Y	ZY0EXHMT02M	9.5 ~ 11.0	111.1	130.9	167.4	239.7	#2	1/16	PR120190
Z	ZZ0EXHMT02M	11.5 ~ 12.5	111.1	130.9	167.4	239.7	#2	1/16	PR120190
0	Z00EXHMT02M	13.0 ~ 17.5	114.3	135.0	171.8	243.7	#2	1/16	PR120190
0.5	Z05EXHMT02M	15.5 ~ 17.5	114.3	135.0	171.8	243.7	#2	1/16	PR120190
1	Z10EXHMT03M	18.0 ~ 24.0	273.1	301.6	345.7	435.8	#3	1/8	PR120254
1.5	Z15EXHMT03M	22.0 ~ 24.0	273.1	301.6	345.7	435.8	#3	1/8	PR120254
2	Z20EXHMT04M	25.0 ~ 35.0	289.0	317.5	363.6	477.0	#4	1/8	PR120254
2.5	Z25EXHMT04M	30.0 ~ 35.0	289.0	317.5	370.8	484.2	#4	1/4	PR120317

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



#### УДЛИНЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (метрическая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
3	Z30EXSMT04M	36.0 ~ 47.0	349.3	381.0	435.0	547.7	#4	1/4	PR120317
4	Z40EXSMT05M	48.0 ~ 65.0	422.3	457.2	511.2	655.6	#5	1/4	PR120444
5	Z50EXSMT05M	64.0 ~ 88.0	463.6	508.0	579.4	722.3	#5	1/2	PR120571
7	Z70EXSMT05M	90.0 ~ 114.0	555.6	609.6	681.1	823.9	#5	1/2	PR120571

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)



Z\*\*LGHMT СЕРИЯ

### КОРПУСА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



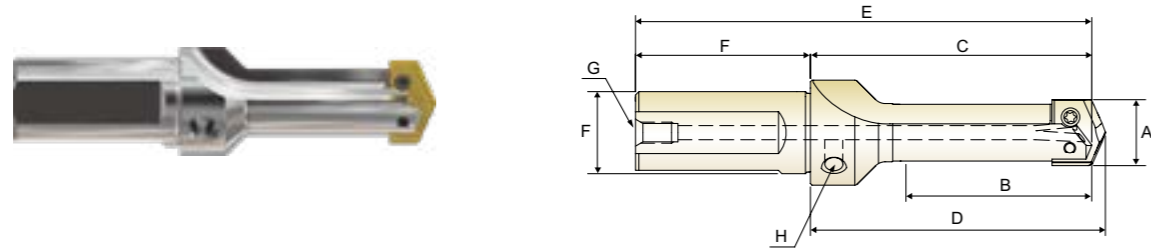
#### ДЛИННЫЕ - Винтовая стружечная канавка (метрическая система)

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин	Макс. глуб. сверл.	Длина спирали	Вылет	Общая длина	MT	Резьба	Адаптер RCA
		A	B	C	D	E	F	G	H
0	Z00LGHMT02M	13.0 ~ 17.5	177.8	198.5	235.3	307.2	#2	1/16	PR120190
0.5	Z05LGHMT02M	15.5 ~ 17.5	177.8	198.5	235.3	307.2	#2	1/16	PR120190

► Можно использовать адаптер RCA для внутренней подачи СОЖ (см. страницу 364)

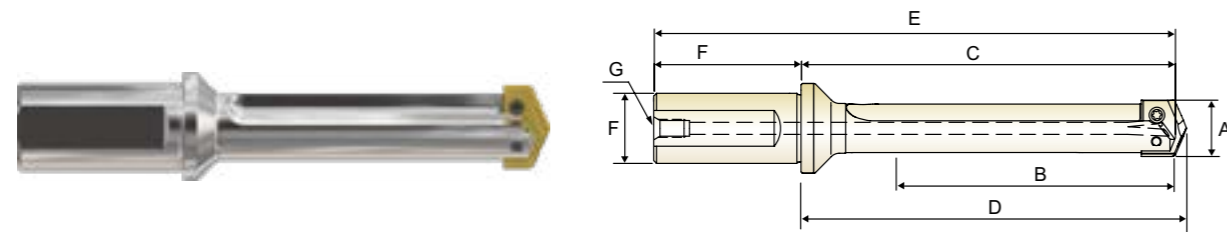


**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ**



**УКОРОЧЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)**

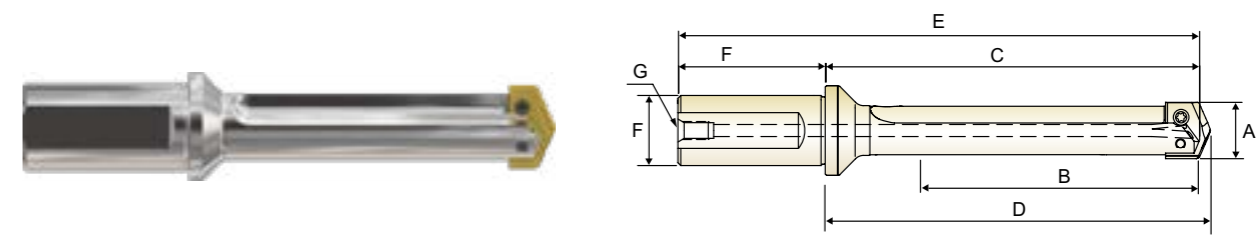
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба	
							Диам. F	Длина G	Задняя G	Боков. H
Y	ZY0SBSF063I	3/8 ~ 27/64	3/4	1-7/8	1-31/32	3-3/4	5/8	1-7/8	1/16	1/8
Z	ZZ0SBSF063I	7/16 ~ 1/2	3/4	1-7/8	1-31/32	3-3/4	5/8	1-7/8	1/16	1/8
0	Z00SBSF075I	33/64 ~ 11/16	7/8	1-7/8	1-63/64	3-29/32	3/4	2-1/32	1/8	1/8
0.5	Z05SBSF075I	39/64 ~ 11/16	7/8	1-7/8	1-63/64	3-29/32	3/4	2-1/32	1/8	1/8
1	Z10SBSF100I	45/64 ~ 15/16	1-7/8	2-63/64	3-1/8	5-17/64	1	2-9/32	1/8	1/8
1.5	Z15SBSF100I	55/64 ~ 15/16	2-1/4	3-31/64	3-5/8	5-49/64	1	2-9/32	1/8	1/8
2	Z20SBSF125I	31/32 ~ 1-3/8	2-1/4	3-31/64	3-5/8	5-49/64	1-1/4	2-9/32	1/4	1/8
2.5	Z25SBSF125I	1-3/16 ~ 1-3/8	3-5/8	4-55/64	5	7-9/64	1-1/4	2-9/32	1/4	1/8
3	Z30SBSF150I	1-13/32 ~ 1-7/8	3	4-59/64	5-7/64	7-39/64	1-1/2	2-11/16	1/4	1/4



**КОРОТКАЯ ДЛИНА - Прямые стружечные канавки (дюймовая система)**

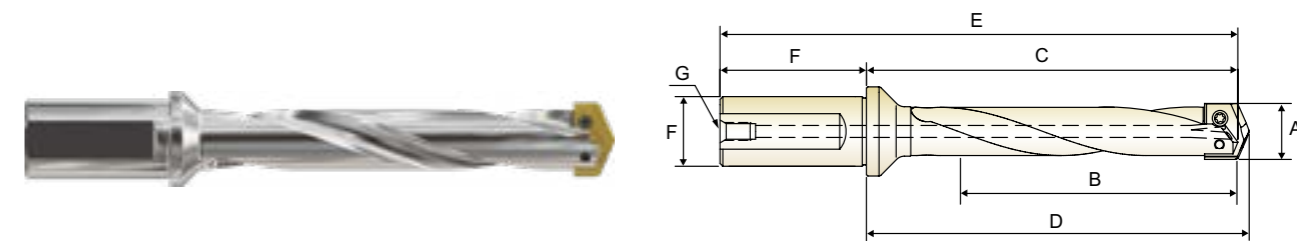
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина F	
Y	ZY0STSF075I	3/8 ~ 27/64	1-1/4	2-13/32	2-1/2	4-7/16	3/4	2-1/32	1/8
Z	ZZ0STSF075I	7/16 ~ 1/2	1-1/4	2-13/32	2-1/2	4-7/16	3/4	2-1/32	1/8
0	Z00STSF075I	33/64 ~ 11/16	1-3/8	2-1/2	2-39/64	4-17/32	3/4	2-1/32	1/8
0.5	Z05STSF075I	39/64 ~ 11/16	1-3/8	2-1/2	2-39/64	4-17/32	3/4	2-1/32	1/8
1	Z10STSF100I	45/64 ~ 15/16	2-5/8	4-7/32	4-23/64	6-1/2	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15STSF100I	55/64 ~ 15/16	2-5/8	4-7/32	4-23/64	6-1/2	1	2-9/32	1/8
2	Z20STSF125I	31/32 ~ 1-3/8	3-3/8	5-1/16	5-13/64	7-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25STSF125I	1-3/16 ~ 1-3/8	3-3/8	5-1/16	5-13/64	7-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
3	Z30STSF150I	1-13/32 ~ 1-7/8	4-3/4	6-13/16	7	9-1/2	1-1/2	2-11/16	1/4
4	Z40STSF150I	1-29/32 ~ 2-9/16	5-1/8	7-1/16	7-1/4	9-3/4	1-1/2	2-11/16	1/4

**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ**



**СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)**

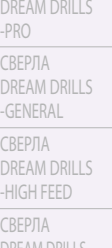
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина F	
1	Z10ITSF100I	45/64 ~ 15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15ITSF100I	55/64 ~ 15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20ITSF125I	31/32 ~ 1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25ITSF125I	1-3/16 ~ 1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
3	Z30ITSF150I	1-13/32 ~ 1-7/8	6-1/2	8-9/16	8-3/4	11-1/4	1-1/2	2-11/16	1/4



**СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)**

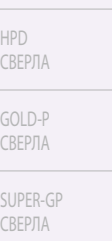
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина F	
1	Z10ITHF100I	45/64 ~ 15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15ITHF100I	55/64 ~ 15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20ITHF125I	31/32 ~ 1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25ITHF125I	1-3/16 ~ 1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
3	Z30ITHF150I	1-13/32 ~ 1-7/8	6-1/2	8-9/16	8-3/4	11-1/4	1-1/2	2-11/16	1/4

КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ



СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)

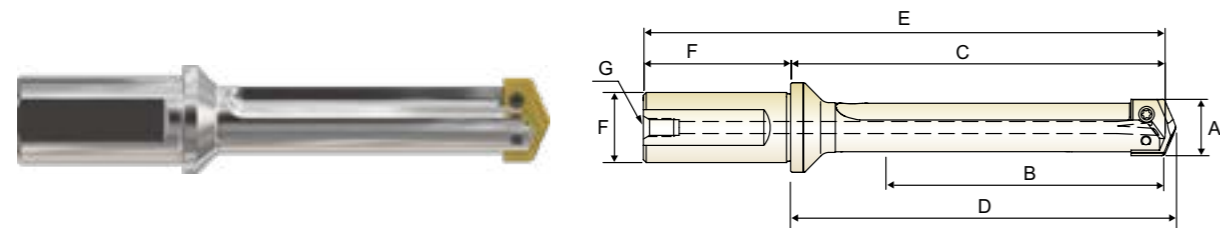
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина F	
1	Z10ITSF100I	45/64 ~ 15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15ITSF100I	55/64 ~ 15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20ITSF125I	31/32 ~ 1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25ITSF125I	1-3/16 ~ 1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
3	Z30ITSF150I	1-13/32 ~ 1-7/8	6-1/2	8-9/16	8-3/4	11-1/4	1-1/2	2-11/16	1/4



СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)

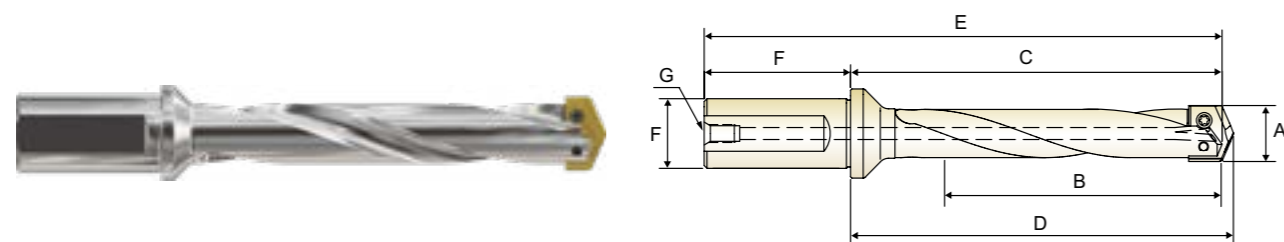
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина F	
1	Z10ITHF100I	45/64 ~ 15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15ITHF100I	55/64 ~ 15/16	4-5/8	6-3/32	6-15/64	8-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20ITHF125I	31/32 ~ 1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25ITHF125I	1-3/16 ~ 1-3/8	5-3/8	7-1/16	7-13/64	9-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
3	Z30ITHF150I	1-13/32 ~ 1-7/8	6-1/2	8-9/16	8-3/4	11-1/4	1-1/2	2-11/16	1/4

**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ**



**СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА ПО DIN - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)**

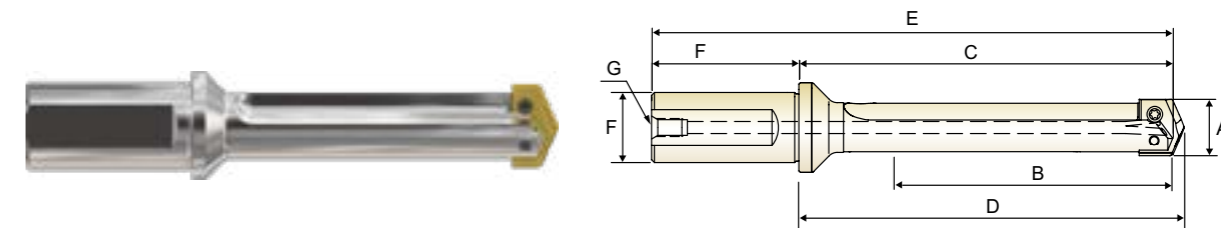
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина F	
Y	ZY0SDSF075I	3/8 ~ 27/64	2-3/8	3-17/32	3-5/8	5-9/16	3/4	2-1/32	1/8
Z	ZZ0SDSF075I	7/16 ~ 1/2	2-3/8	3-17/32	3-5/8	5-9/16	3/4	2-1/32	1/8
0	Z00SDSF075I	33/64 ~ 11/16	2-1/2	3-5/8	3-47/64	5-21/32	3/4	2-1/32	1/8
0.5	Z05SDSF075I	39/64 ~ 11/16	2-1/2	3-5/8	3-47/64	5-21/32	3/4	2-1/32	1/8
1	Z10SDSF100I	45/64 ~ 15/16	6-5/8	8-3/32	8-15/64	10-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15SDSF100I	55/64 ~ 15/16	6-5/8	8-3/32	8-15/64	10-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20SDSF125I	31/32 ~ 1-3/8	7-3/8	9-1/16	9-13/64	11-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25SDSF125I	1-3/16 ~ 1-3/8	7-3/8	9-1/16	9-13/64	11-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
3	Z30SDSF150I	1-13/32 ~ 1-7/8	8-1/4	10-5/16	10-1/2	13	1-1/2	2-11/16	1/4
4	Z40SDSF150I	1-29/32 ~ 2-9/16	9-1/8	11-1/16	11-1/4	13-3/4	1-1/2	2-11/16	1/4



**СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА ПО DIN - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)**

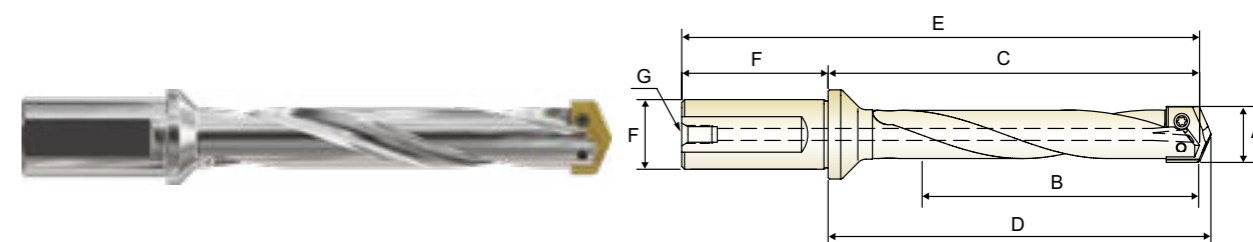
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина F	
Y	ZY0SDHF075I	3/8 ~ 27/64	2-3/8	3-17/32	3-5/8	5-9/16	3/4	2-1/32	1/8
Z	ZZ0SDHF075I	7/16 ~ 1/2	2-3/8	3-17/32	3-5/8	5-9/16	3/4	2-1/32	1/8
0	Z00SDHF075I	33/64 ~ 11/16	2-1/2	3-5/8	3-47/64	5-21/32	3/4	2-1/32	1/8
0.5	Z05SDHF075I	39/64 ~ 11/16	2-1/2	3-5/8	3-47/64	5-21/32	3/4	2-1/32	1/8
1	Z10SDHF100I	45/64 ~ 15/16	6-5/8	8-3/32	8-15/64	10-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15SDHF100I	55/64 ~ 15/16	6-5/8	8-3/32	8-15/64	10-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20SDHF125I	31/32 ~ 1-3/8	7-3/8	9-1/16	9-13/64	11-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25SDHF125I	1-3/16 ~ 1-3/8	7-3/8	9-1/16	9-13/64	11-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
3	Z30SDHF150I	1-13/32 ~ 1-7/8	8-1/4	10-5/16	10-1/2	13	1-1/2	2-11/16	1/4
4	Z40SDHF150I	1-29/32 ~ 2-9/16	9-1/8	11-1/16	11-1/4	13-3/4	1-1/2	2-11/16	1/4

**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ**



**УДЛИНЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)**

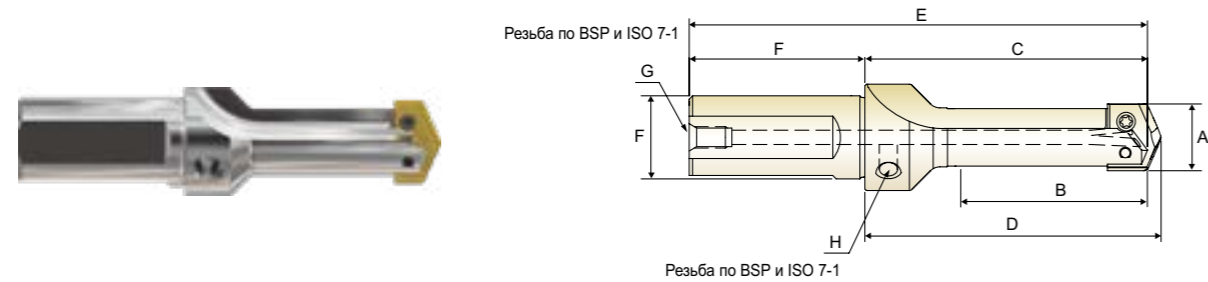
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина F	
Y	ZY0EXSF075I	3/8 ~ 27/64	4-3/8	5-17/32	5-5/8	7-9/16	3/4	2-1/32	1/8
Z	ZZ0EXSF075I	7/16 ~ 1/2	4-3/8	5-17/32	5-5/8	7-9/16	3/4	2-1/32	1/8
0	Z00EXSF075I	33/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/8	5-47/64	7-21/32	3/4	2-1/32	1/8
0.5	Z05EXSF075I	39/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/8	5-47/64	7-21/32	3/4	2-1/32	1/8
1	Z10EXSF100I	45/64 ~ 15/16	10-5/8	12-3/32	12-15/64	14-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15EXSF100I	55/64 ~ 15/16	10-5/8	12-3/32	12-15/64	14-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20EXSF125I	31/32 ~ 1-3/8	11-3/8	13-1/16	13-13/64	15-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25EXSF125I	1-3/16 ~ 1-3/8	11-3/8	13-1/16	13-13/64	15-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4



**УДЛИНЕННЫЕ - Винтовая стружечная канавка (дюймовая система)**

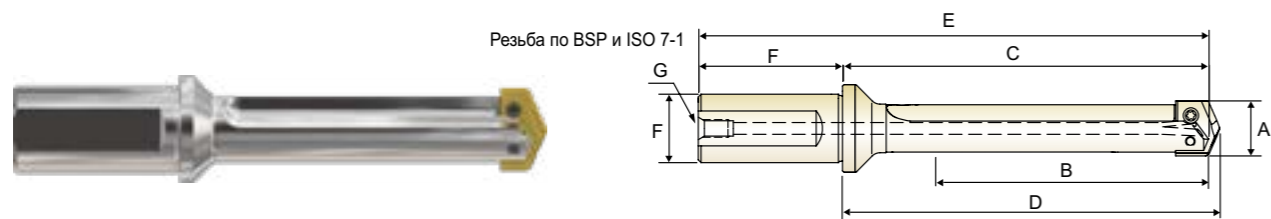
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина F	
Y	ZY0EXHF075I	3/8 ~ 27/64	4-3/8	5-17/32	5-5/8	7-9/16	3/4	2-1/32	1/8
Z	ZZ0EXHF075I	7/16 ~ 1/2	4-3/8	5-17/32	5-5/8	7-9/16	3/4	2-1/32	1/8
0	Z00EXHF075I	33/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/8	5-47/64	7-21/32	3/4	2-1/32	1/8
0.5	Z05EXHF075I	39/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/8	5-47/64	7-21/32	3/4	2-1/32	1/8
1	Z10EXHF100I	45/64 ~ 15/16	10-5/8	12-3/32	12-15/64	14-3/8	1	2-9/32	1/8
1.5	Z15EXHF100I	55/64 ~ 15/16	10-5/8	12-3/32	12-15/64	14-3/8	1	2-9/32	1/8
2	Z20EXHF125I	31/32 ~ 1-3/8	11-3/8	13-1/16	13-13/64	15-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4
2.5	Z25EXHF125I	1-3/16 ~ 1-3/8	11-3/8	13-1/16	13-13/64	15-11/32	1-1/4	2-9/32	1/4

**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ**



**УКОРОЧЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (метрическая система)**

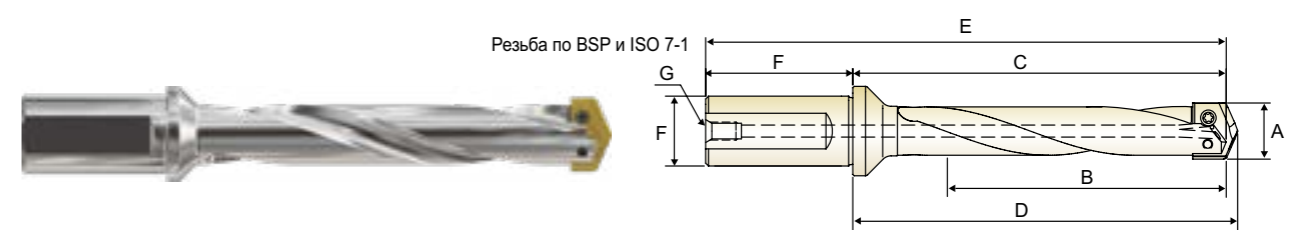
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба	
							Диам. F	Длина G	Задняя H	Боков. N
Y	ZY0SBSF016M	9.5 ~ 11.0	19.1	47.6	50.0	95.6	16.0	48.0	1/16	1/8
Z	ZZ0SBSF016M	11.5 ~ 12.5	19.1	47.6	50.0	95.6	16.0	48.0	1/16	1/8
0	Z00SBSF020M	13.0 ~ 17.5	22.2	47.6	50.4	97.6	20.0	50.0	1/8	1/8
0.5	Z05SBSF020M	15.5 ~ 17.5	22.2	47.6	50.4	97.6	20.0	50.0	1/8	1/8
1	Z10SBSF025M	18.0 ~ 24.0	47.6	75.8	79.4	131.8	25.0	56.0	1/8	1/8
1.5	Z15SBSF025M	22.0 ~ 24.0	57.2	88.5	92.1	144.5	25.0	56.0	1/8	1/8
2	Z20SBSF032M	25.0 ~ 35.0	57.2	88.5	92.1	148.5	32.0	60.0	1/4	1/8
2.5	Z25SBSF032M	30.0 ~ 35.0	92.1	123.4	127.0	183.4	32.0	60.0	1/4	1/8
3	Z30SBSF040M	36.0 ~ 47.0	76.2	125.0	129.8	195.0	40.0	70.0	1/4	1/4



**КОРОТКАЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (метрическая система)**

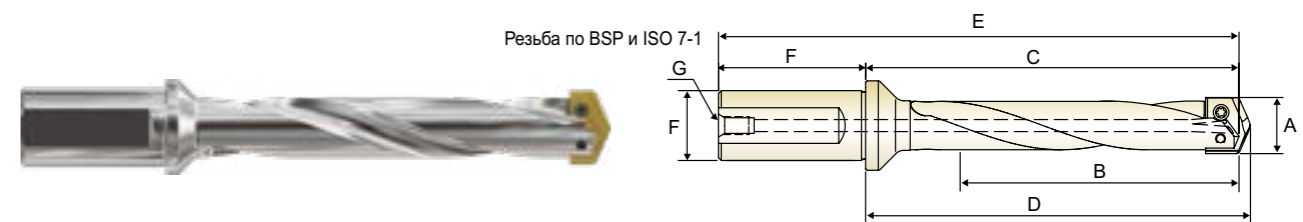
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина H	
Y	ZY0STSF020M	9.5 ~ 11.0	31.8	61.1	63.5	111.1	20.0	50.0	1/8
Z	ZZ0STSF020M	11.5 ~ 12.5	31.8	61.1	63.5	111.1	20.0	50.0	1/8
0	Z00STSF020M	13.0 ~ 17.5	34.9	63.5	66.3	113.5	20.0	50.0	1/8
0.5	Z05STSF020M	15.5 ~ 17.5	34.9	63.5	66.3	113.5	20.0	50.0	1/8
1	Z10STSF025M	18.0 ~ 24.0	66.7	107.2	110.7	163.2	25.0	56.0	1/8
1.5	Z15STSF025M	22.0 ~ 24.0	66.7	107.2	110.7	163.2	25.0	56.0	1/8
2	Z20STSF032M	25.0 ~ 35.0	85.7	128.6	132.2	188.6	32.0	60.0	1/4
2.5	Z25STSF032M	30.0 ~ 35.0	85.7	128.6	132.2	188.6	32.0	60.0	1/4
3	Z30STSF040M	36.0 ~ 47.0	120.7	173.0	177.8	243.0	40.0	70.0	1/4
4	Z40STSF040M	48.0 ~ 65.0	130.2	179.4	184.0	249.4	40.0	70.0	1/4

**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ**



**СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Винтовая стружечная канавка (метрическая система)**

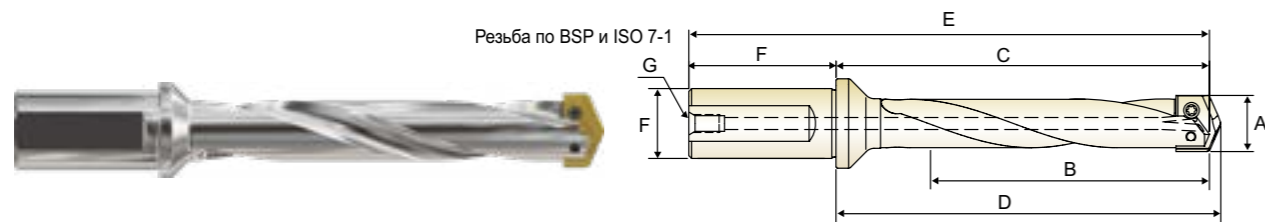
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина H	
1	Z10ITHF025M	18.0 ~ 24.0	117.5	154.8	158.4	210.8	25.0	56.0	1/8
1.5	Z15ITHF025M	22.0 ~ 24.0	117.5	154.8	158.4	210.8	25.0	56.0	1/8
2	Z20ITHF032M	25.0 ~ 35.0	136.5	179.4	183.0	239.4	32.0	60.0	1/4
2.5	Z25ITHF032M	30.0 ~ 35.0	136.5	179.4	183.0	239.4	32.0	60.0	1/4
3	Z30ITHF040M	36.0 ~ 47.0	165.1	217.5	222.3	287.5	40.0	70.0	1/4



**СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА ПО DIN - Винтовая стружечная канавка (метрич. система)**

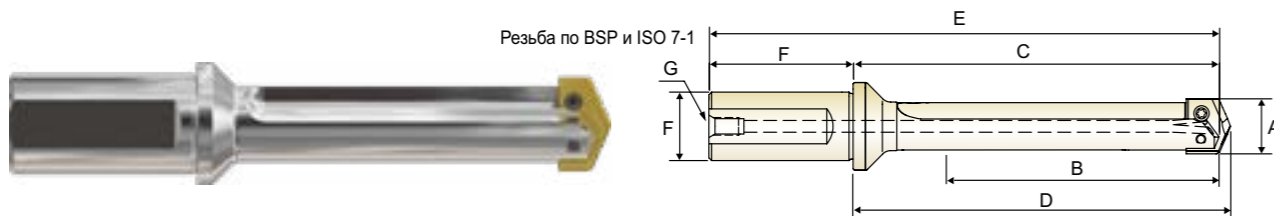
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина H	
Y	ZY0SDHF020M	9.5 ~ 11.0	60.3	89.7	92.1	139.7	20.0	50.0	1/8
Z	ZZ0SDHF020M	11.5 ~ 12.5	60.3	89.7	92.1	139.7	20.0	50.0	1/8
0	Z00SDHF020M	13.0 ~ 17.5	63.5	92.1	94.9	142.1	20.0	50.0	1/8
0.5	Z05SDHF020M	15.5 ~ 17.5	63.5	92.1	94.9	142.1	20.0	50.0	1/8
1	Z10SDHF025M	18.0 ~ 24.0	168.3	205.6	209.2	261.6	25.0	56.0	1/8
1.5	Z15SDHF025M	22.0 ~ 24.0	168.3	205.6	209.2	261.6	25.0	56.0	1/8
2	Z20SDHF032M	25.0 ~ 35.0	187.3	230.2	233.8	290.2	32.0	60.0	1/4
2.5	Z25SDHF032M	30.0 ~ 35.0	187.3	230.2	233.8	290.2	32.0	60.0	1/4
3	Z30SDHF040M	36.0 ~ 47.0	209.6	261.9	266.7	331.9	40.0	70.0	1/4
4	Z40SDHF040M	48.0 ~ 65.0	231.8	281.0	285.8	351.0	40.0	70.0	1/4

**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ФЛАНЦЕВЫМ ХВОСТОВИКОМ**



**УДЛИНЕННЫЕ - Винтовая стружечная канавка (метрическая система)**

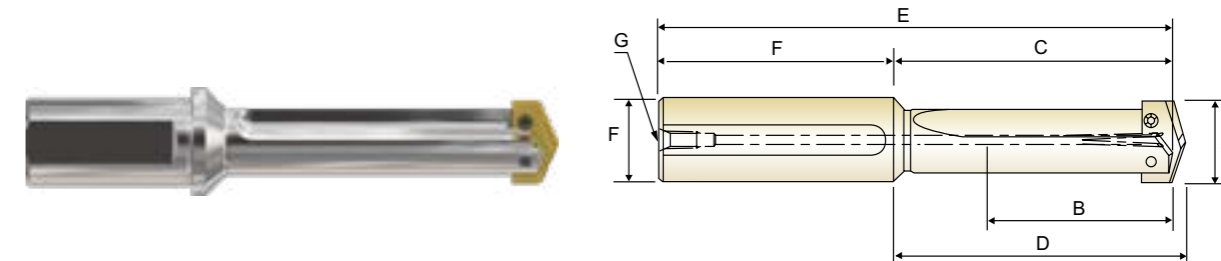
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина	
Y	ZY0EXHF020M	9.5 ~ 11.0	111.1	140.5	142.9	190.5	20.0	50.0	1/8
Z	ZZ0EXHF020M	11.5 ~ 12.5	111.1	140.5	142.9	190.5	20.0	50.0	1/8
0	Z00EXHF020M	13.0 ~ 17.5	114.3	142.9	145.7	192.9	20.0	50.0	1/8
0.5	Z05EXHF020M	15.5 ~ 17.5	114.3	142.9	145.7	192.9	20.0	50.0	1/8
1	Z10EXHF025M	18.0 ~ 24.0	269.9	307.2	310.8	363.2	25.0	56.0	1/8
1.5	Z15EXHF025M	22.0 ~ 24.0	269.9	307.2	310.8	363.2	25.0	56.0	1/8
2	Z20EXHF032M	25.0 ~ 35.0	288.9	331.8	335.4	391.8	32.0	60.0	1/4
2.5	Z25EXHF032M	30.0 ~ 35.0	288.9	331.8	335.4	391.8	32.0	60.0	1/4



**УДЛИНЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (метрическая система)**

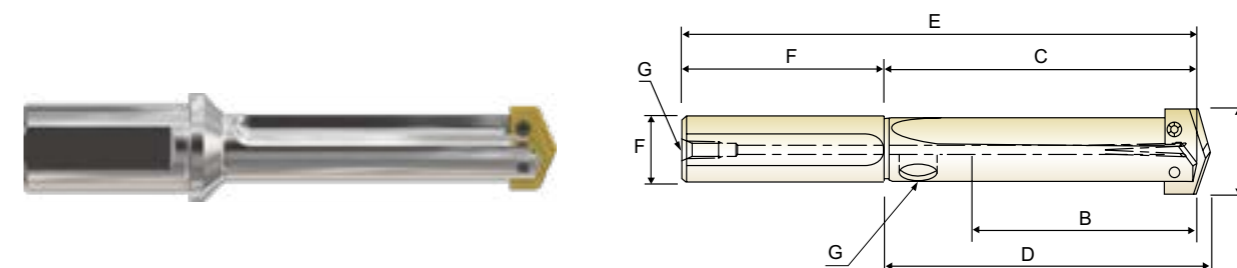
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина	
3	Z30EXSF040M	36.0 ~ 47.0	349.3	401.6	406.4	471.6	40.0	70.0	1/4
4	Z40EXSF040M	48.0 ~ 65.0	422.3	471.5	476.3	541.5	40.0	70.0	1/4

**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**



**КОРОТКАЯ ДЛИНА - Прямые стружечные канавки (дюймовая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина	
Y	ZY0STSS075I	3/8 ~ 27/64	1-1/4	2-1/32	2-1/8	4-13/32	3/4	2-3/8	1/8
Z	ZZ0STSS075I	7/16 ~ 1/2	1-1/4	2-1/32	2-1/8	4-13/32	3/4	2-3/8	1/8
0	Z00STSS075I	33/64 ~ 11/16	1-3/8	2-3/16	2-19/64	4-9/16	3/4	2-3/8	1/8
0.5	Z05STSS075I	39/64 ~ 11/16	1-3/8	2-3/16	2-19/64	4-9/16	3/4	2-3/8	1/8

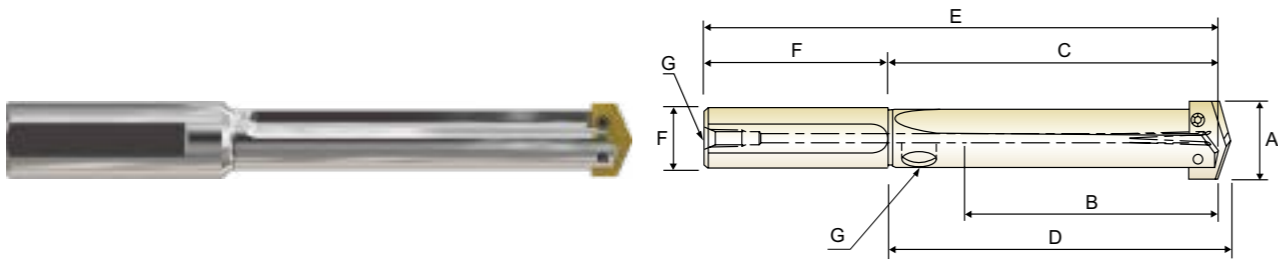


**КОРОТКАЯ ДЛИНА - Прямые стружечные канавки (дюймовая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина	
1	* Z10STSS075I	45/64 ~ 15/16	2-5/8	3-7/8	4-1/64	6-7/8	3/4	3	1/8
	Z10STSS100I	45/64 ~ 15/16	2-5/8	3-7/8	4-1/64	6-7/8	1	3	1/8
1.5	* Z15STSS075I	55/64 ~ 15/16	2-5/8	3-7/8	4-1/64	6-7/8	3/4	3	1/8
	Z15STSS100I	55/64 ~ 15/16	2-5/8	3-7/8	4-1/64	6-7/8	1	3	1/8
2	Z20STSS100I	31/32 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-41/64	8	1	3-1/2	1/8
	Z20STSS125I	31/32 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-41/64	8	1-1/4	3-1/2	1/8
2.5	* Z25STSS100I	1-3/16 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-41/64	8	1	3-1/2	1/8
	Z25STSS125I	1-3/16 ~ 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-41/64	8	1-1/4	3-1/2	1/8
3	Z30STSS125I	1-13/32 ~ 1-7/8	4-3/4	6	6-3/16	10	1-1/4	4	1/4
	Z30STSS150I	1-13/32 ~ 1-7/8	4-3/4	6	6-3/16	10	1-1/2	4	1/4
4	Z40STSS150I	1-29/32 ~ 2-9/16	5-1/8	6-1/2	6-11/16	10-1/2	1-1/2	4	1/4
	Z40STSS175I	1-29/32 ~ 2-9/16	5-1/8	6-1/2	6-11/16	10-1/2	1-3/4	4	1/4
5	Z50STSS200I	2-1/2 ~ 3-1/2	6-3/4	8-1/2	8-3/4	12-1/2	2	4	1/2

► \* Фланцевый тип

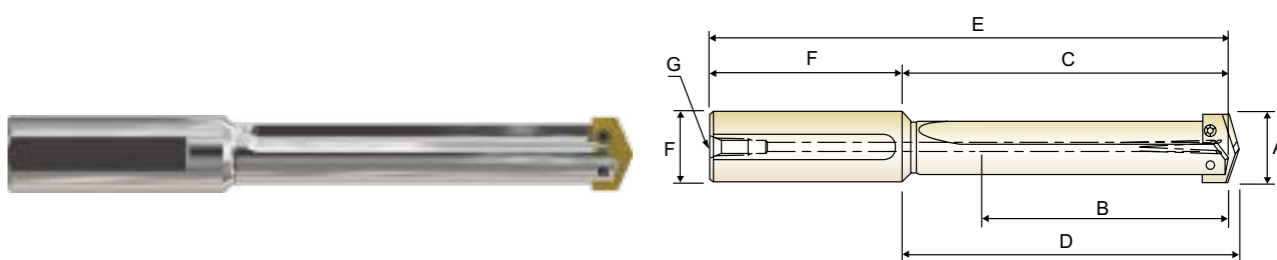
**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**



**СРЕДНЯЯ ДЛИНА - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)**

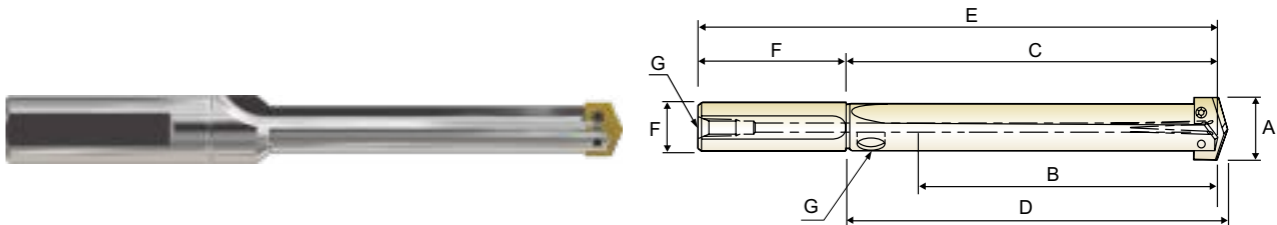
Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам.	Длина F	
1	Z10ITSS100I	45/64 ~ 15/16	4-5/8	5-7/8	6-1/64	8-7/8	1	3	1/8
1.5	Z15ITSS100I	55/64 ~ 15/16	4-5/8	5-7/8	6-1/64	8-7/8	1	3	1/8
2	Z20ITSS125I	31/32 ~ 1-3/8	5-3/8	6-1/2	6-41/64	10	1-1/4	3-1/2	1/8
2.5	Z25ITSS125I	1-3/16 ~ 1-3/8	5-3/8	6-1/2	6-41/64	10	1-1/4	3-1/2	1/8
3	Z30ITSS150I	1-13/32 ~ 1-7/8	6-1/2	7-3/4	7-15/16	11-3/4	1-1/2	4	1/4

**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**



**СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА ПО DIN - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам.	Длина F	
Y	ZY0SDSS075I	3/8 ~ 27/64	2-3/8	3-5/32	3-1/4	5-17/32	3/4	2-3/8	1/8
Z	ZZ0SDSS075I	7/16 ~ 1/2	2-3/8	3-5/32	3-1/4	5-17/32	3/4	2-3/8	1/8
o	Z00SDSS075I	33/64 ~ 11/16	2-1/2	3-5/16	3-27/64	5-11/16	3/4	2-3/8	1/8
0.5	Z05SDSS075I	39/64 ~ 11/16	2-1/2	3-5/16	3-27/64	5-11/16	3/4	2-3/8	1/8

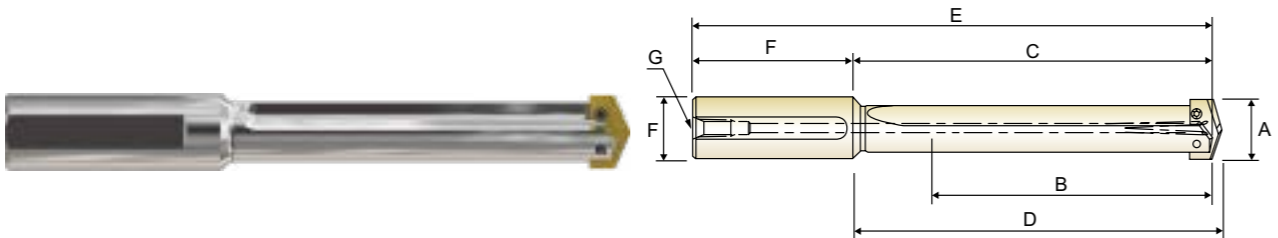


**СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА ПО DIN - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам.	Длина F	
1	* Z10SDSS075I	45/64 ~ 15/16	6-5/8	7-7/8	8-1/64	10-7/8	3/4	3	1/8
	Z10SDSS100I	45/64 ~ 15/16	6-5/8	7-7/8	8-1/64	10-7/8	1	3	1/8
1.5	* Z15SDSS075I	55/64 ~ 15/16	6-5/8	7-7/8	8-1/64	10-7/8	3/4	3	1/8
	Z15SDSS100I	55/64 ~ 15/16	6-5/8	7-7/8	8-1/64	10-7/8	1	3	1/8
2	Z20SDSS100I	31/32 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	8-41/64	12	1	3-1/2	1/8
	Z20SDSS125I	31/32 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	8-41/64	12	1-1/4	3-1/2	1/8
2.5	* Z25SDSS100I	1-3/16 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	8-41/64	12	1	3-1/2	1/8
	Z25SDSS125I	1-3/16 ~ 1-3/8	7-3/8	8-1/2	8-41/64	12	1-1/4	3-1/2	1/8
3	Z30SDSS125I	1-13/32 ~ 1-7/8	8-1/4	9-1/2	9-11/16	13-1/2	1-1/4	4	1/4
	Z30SDSS150I	1-13/32 ~ 1-7/8	8-1/4	9-1/2	9-11/16	13-1/2	1-1/2	4	1/4
4	Z40SDSS150I	1-29/32 ~ 2-9/16	9-1/8	10-1/2	10-11/16	14-1/2	1-1/2	4	1/4
	Z40SDSS175I	1-29/32 ~ 2-9/16	9-1/8	10-1/2	10-11/16	14-1/2	1-3/4	4	1/4
5	Z50SDSS200I	2-1/2 ~ 3-1/2	10-3/4	12-1/2	12-3/4	16-1/2	2	4	1/2
7	Z70SDSS300I	3-17/32 ~ 4-1/2	10-3/4	12-7/8	13-1/8	17-7/8	3	5	1/2

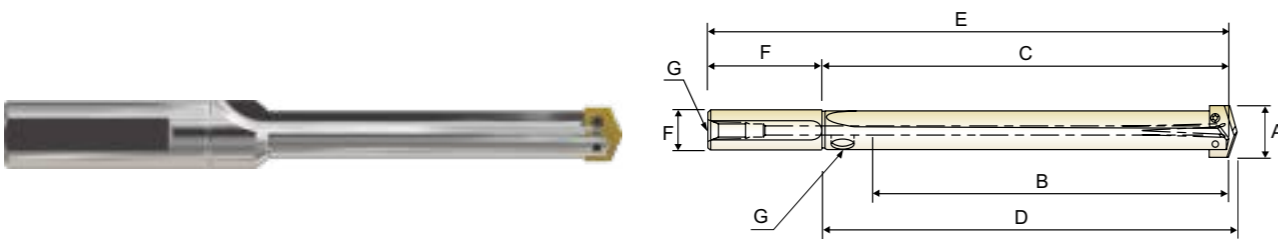
► \* Фланцевый тип

**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**



**УДЛИНЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина F	
Y	ZY0EXSS075I	3/8 ~ 27/64	4-3/8	5-5/32	5-1/4	7-17/32	3/4	2-3/8	1/8
Z	ZZ0EXSS075I	7/16 ~ 1/2	4-3/8	5-5/32	5-1/4	7-17/32	3/4	2-3/8	1/8
o	Z00EXSS075I	33/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/16	5-27/64	7-11/16	3/4	2-3/8	1/8
0.5	Z05EXSS075I	39/64 ~ 11/16	4-1/2	5-5/16	5-27/64	7-11/16	3/4	2-3/8	1/8



**УДЛИНЕННЫЕ - Прямая стружечная канавка (дюймовая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина F	
1	Z10EXSS100I	45/64 ~ 15/16	10-5/8	11-7/8	12-1/64	14-7/8	1	3	1/8
1.5	Z15EXSS100I	55/64 ~ 15/16	10-5/8	11-7/8	12-1/64	14-7/8	1	3	1/8
2	Z20EXSS125I	31/32 ~ 1-3/8	11-3/8	12-1/2	12-41/64	16	1-1/4	3-1/2	1/8
2.5	Z25EXSS125I	1-3/16 ~ 1-3/8	11-3/8	12-1/2	12-41/64	16	1-1/4	3-1/2	1/8
3	Z30EXSS125I	1-13/32 ~ 1-7/8	13-3/4	15	15-3/16	19	1-1/4	4	1/4
4	Z40EXSS150I	1-29/32 ~ 2-9/16	16-5/8	18	18-3/16	22	1-1/2	4	1/4
5	Z50EXSS200I	2-1/2 ~ 3-1/2	18-1/4	20	20-1/4	24	2	4	1/2
7	Z70EXSS300I	3-17/32 ~ 4-1/2	21-7/8	24	24-1/4	29	3	5	1/2

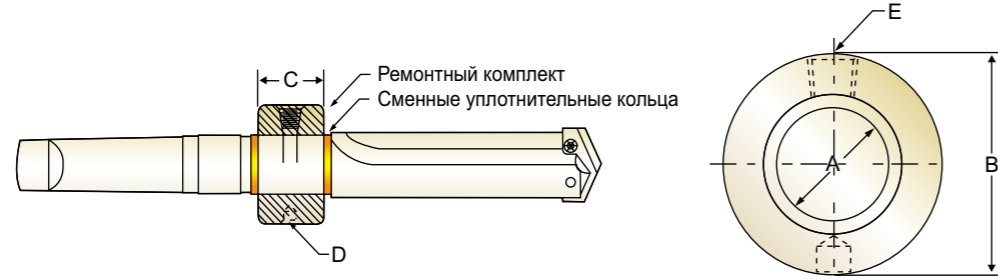
**КОРПУСА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**



**ДЛИННЫЕ- Прямая стружечная канавка (дюймовая система)**

Серия	Артикул	Диапазон размеров пластин A	Макс. глуб. сверл. B	Длина спирали C	Вылет D	Общая длина E	Хвостовик		Резьба G
							Диам. F	Длина F	
o	Z00LGSS075I	33/64 ~ 11/16	7	7-13/16	7-59/64	10-3/16	3/4	2-3/8	1/8
0.5	Z05LGSS075I	39/64 ~ 11/16	7	7-13/16	7-59/64	10-3/16	3/4	2-3/8	1/8

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ КОРПУСОВ  
ВРАЩАЮЩИЙСЯ АДАПТЕР RCA ДЛЯ ПОДАЧИ СОЖ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**



**Дюймовая система**

Серия	I.D.	O.D.	Длина	Резьба направл. стержня	Резьба	Адаптер RCA ремонтный комплект	Адаптер RCA уплотнительные кольца
	A	B					
PR110048	3/4	1-3/4	7/8	5/16-NC	◆1/8	PR210048	PR310048
PR110100	1	2-1/8	1-1/8	5/16-NC	◆1/8	PR210100	PR310100
PR110116	1-1/4	2-1/2	1-3/8	3/8-NC	◆1/4	PR210116	PR310116
PR110148	1-3/4	3	1-3/8	3/8-NC	◆1/4	PR210148	PR310148
PR110216	2-1/4	3-3/4	1-3/4	1/2-NC	◆1/2	PR210216	PR310216

**Метрическая система**

Серия	I.D.	O.D.	Длина	Резьба направл. стержня	Резьба	Адаптер RCA ремонтный комплект	Адаптер RCA уплотнительные кольца
	A	B					
PR120190	19.05	44.45	22.23	M8 × 1.25	◆1/8	PR220190	PR320190
PR120254	25.40	53.97	28.57	M8 × 1.25	◆1/8	PR220254	PR320254
PR120317	31.75	63.50	34.92	M10 × 1.5	◆1/4	PR220317	PR320317
PR120444	44.45	76.20	34.92	M10 × 1.5	◆1/4	PR220444	PR320444
PR120571	57.15	95.27	44.45	M12 × 1.75	◆1/2	PR220571	PR320571

Резьба по BSP и ISO 7-1

**ВИНТЫ TORX**

Серия корпуса	Серия	Отвертка TORX	Размерный диапазон применяемых сверл	
			дюймы	мм
Y	J07Y0010	J05Y0070	3/8 ~ 27/64	9.5 мм ~ 11.0 мм
Z	J07Z0110	J0500080	7/16 ~ 1/2	11.5 мм ~ 12.5 мм
0	J0800210		33/64 ~ 11/16	13.0 мм ~ 17.5 мм
0.5	J0805310	J0510090	39/64 ~ 11/16	15.5 мм ~ 17.5 мм
1	J0910410		45/64 ~ 15/16	18.0 мм ~ 24.0 мм
1.5	J0915510	J0520150	55/64 ~ 15/16	22.0 мм ~ 24.0 мм
2	J1520610		31/32 ~ 1-3/8	25.0 мм ~ 35.0 мм
2.5	J1525710	J0530200	1-3/16 ~ 1-3/8	30.0 мм ~ 35.0 мм
3,4	J2030810		1-13/32 ~ 2-9/16	36.0 мм ~ 65.0 мм
5 ~ 8	J2550910	J0550250	2-1/2 ~ 4-1/2	64.0 мм ~ 114.0 мм

\*\* Примечание : винты для замены продаются упаковками (по 10 шт. упаковке)

**ПЛАСТИНЫ SPADE, БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ М4**

VC = м/мин  
RPM = об./мин.  
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc(м/мин)			Feed(мм/об)						
			TiN	TiCN	TiAlN	Ø9.5-12.5	Ø13-17.5	Ø18-24	Ø25-35	Ø36-47	Ø48-65	Ø66-114
P	1	Нелегированная сталь	54	67	75	0.15	0.22	0.28	0.37	0.46	0.56	0.67
	2		49	58	69	0.13	0.19	0.24	0.34	0.43	0.50	0.57
	3		45	56	63	0.13	0.19	0.23	0.34	0.43	0.50	0.58
	4		45	56	63	0.13	0.19	0.23	0.34	0.43	0.50	0.58
	6	Низколегирован. сталь	45	56	58	0.13	0.20	0.24	0.36	0.42	0.46	0.55
	7		41	50	56	0.13	0.16	0.23	0.35	0.41	0.44	0.55
	12		20	23	29	0.12	0.18	0.20	0.24	0.30	0.36	0.46
M	13	Нержавеющая сталь	20	23	29	0.12	0.18	0.20	0.24	0.30	0.36	0.46
	14		24	29	34	0.14	0.20	0.23	0.26	0.36	0.41	0.50
	15		Серый чугун	48	58	70	0.14	0.26	0.35	0.45	0.56	0.64
16	29	35		41	0.10	0.15	0.16	0.23	0.28	0.35	0.40	
K	17	Высокопрочный чугун	48	58	70	0.14	0.26	0.35	0.45	0.56	0.64	0.68
	18		35	44	52	0.13	0.17	0.23	0.3	0.35	0.43	0.50
	19	Ковкий чугун	52	64	75	0.16	0.30	0.40	0.49	0.59	0.69	0.75
	20		35	44	52	0.13	0.17	0.23	0.30	0.35	0.43	0.50
N	21	Алюминиевый сплав	187	229	244	0.19	0.33	0.41	0.50	0.54	0.64	0.70
	22		92	137	137	0.19	0.33	0.41	0.46	0.54	0.64	0.70
	27	Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	95	128	142	0.19	0.31	0.43	0.53	0.64	0.74	0.79

► Рекомендации относительно скорости резания, подачи и иных параметров обработки, представленные в данной таблице, являются номинальными и должны рассматриваться только в качестве ориентировочных. Рекомендуется снизить скорость резания на 20%, а подачу на 10%.



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

ПЛАСТИНЫ SPADE, БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ T15

VC = м/мин  
RPM = об./мин.  
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc(м/мин)			Feed(мм/об)						
			TiN	TiCN	TiAlN	Ø9.5-12.5	Ø13-17.5	Ø18-24	Ø25-35	Ø36-47	Ø48-65	Ø66-114
P	1	Нелегированная сталь	54	67	75	0.15	0.22	0.28	0.37	0.46	0.56	0.67
	2		49	58	69	0.13	0.19	0.24	0.34	0.43	0.50	0.57
	3		45	56	63	0.13	0.19	0.23	0.34	0.43	0.50	0.58
	4		45	56	63	0.13	0.19	0.23	0.34	0.43	0.50	0.58
	6	Низколегирован. сталь	45	56	58	0.13	0.20	0.24	0.36	0.42	0.46	0.55
	7		41	50	56	0.13	0.16	0.23	0.35	0.41	0.44	0.55
	8		39	47	53	0.09	0.15	0.22	0.28	0.38	0.41	0.50
	9		36	43	46	0.08	0.15	0.21	0.27	0.38	0.40	0.51
	10		Высоколегир. сталь	25	34	36	0.08	0.17	0.20	0.24	0.30	0.37
	11	19		27	29	0.08	0.14	0.18	0.19	0.25	0.29	0.34
	M	12	Нержавеющая сталь	20	23	29	0.12	0.18	0.20	0.24	0.30	0.36
13		20		23	29	0.12	0.18	0.20	0.24	0.30	0.36	0.46
14		24		29	34	0.14	0.20	0.23	0.26	0.36	0.41	0.50
K	15	Серый чугун	48	58	70	0.14	0.26	0.35	0.45	0.56	0.64	0.68
	16		29	35	41	0.10	0.15	0.16	0.23	0.28	0.35	0.40
	17	Высокопрочный чугун	48	58	70	0.14	0.26	0.35	0.45	0.56	0.64	0.68
	18		35	44	52	0.13	0.17	0.23	0.30	0.35	0.43	0.50
	19	Ковкий чугун	52	64	75	0.16	0.30	0.40	0.49	0.59	0.69	0.75
	20		35	44	52	0.13	0.17	0.23	0.30	0.35	0.43	0.50
N	21	Алюминиевый сплав	187	229	244	0.19	0.33	0.41	0.50	0.54	0.64	0.70
	22		92	137	137	0.19	0.33	0.41	0.46	0.54	0.64	0.70
	27	Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	95	128	142	0.19	0.31	0.43	0.53	0.64	0.74	0.79
S	31	Жаропрочные суперсплавы	9	11	12	0.08	0.17	0.20	0.24	0.30	0.37	0.39
	32		8	9	11	0.08	0.14	0.18	0.19	0.25	0.29	0.34
	33		8	9	11	0.08	0.14	0.18	0.19	0.25	0.29	0.34
	34		8	9	11	0.08	0.14	0.18	0.19	0.25	0.29	0.34
	35		8	9	11	0.08	0.14	0.18	0.19	0.25	0.29	0.34
H	38	Закаленная сталь	20	23	29	0.12	0.18	0.20	0.24	0.30	0.36	0.46

► Рекомендации относительно скорости резания, подачи и иных параметров обработки, представленные в данной таблице, являются номинальными и должны рассматриваться только в качестве ориентировочных. Рекомендуется снизить скорость резания на 20%, а подачу на 10%.



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

ПЛАСТИНЫ SPADE, БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ M48

VC = м/мин  
RPM = об./мин.  
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc(м/мин)			Feed(мм/об)						
			TiN	TiCN	TiAlN	Ø9.5-12.5	Ø13-17.5	Ø18-24	Ø25-35	Ø36-47	Ø48-65	Ø66-114
P	1	Нелегированная сталь	54	67	75	0.15	0.22	0.28	0.37	0.46	0.56	0.67
	2		49	58	69	0.13	0.19	0.24	0.34	0.43	0.50	0.57
	3		45	56	63	0.13	0.19	0.23	0.34	0.43	0.50	0.58
	4		45	56	63	0.13	0.19	0.23	0.34	0.43	0.50	0.58
	6	Низколегирован. сталь	45	56	58	0.13	0.20	0.24	0.36	0.42	0.46	0.55
	7		41	50	56	0.13	0.16	0.23	0.35	0.41	0.44	0.55
	8		39	47	53	0.09	0.15	0.22	0.28	0.38	0.41	0.50
	9		36	43	46	0.08	0.15	0.21	0.27	0.38	0.40	0.51
	10		Высоколегир. сталь	25	34	36	0.08	0.17	0.20	0.24	0.30	0.37
	11	19		27	29	0.08	0.14	0.18	0.19	0.25	0.29	0.34
	K	15	Серый чугун	48	58	70	0.14	0.26	0.35	0.45	0.56	0.64
16		29		35	41	0.10	0.15	0.16	0.23	0.28	0.35	0.40
17		Высокопрочный чугун	48	58	70	0.14	0.26	0.35	0.45	0.56	0.64	0.68
18			35	44	52	0.13	0.17	0.23	0.30	0.35	0.43	0.50
19		Ковкий чугун	52	64	75	0.16	0.30	0.40	0.49	0.59	0.69	0.75
20	35		44	52	0.13	0.17	0.23	0.30	0.35	0.43	0.50	
N	21	Алюминиевый сплав	187	229	244	0.19	0.33	0.41	0.50	0.54	0.64	0.70
	22		92	137	137	0.19	0.33	0.41	0.46	0.54	0.64	0.70
	27	Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	95	128	142	0.19	0.31	0.43	0.53	0.64	0.74	0.79
S	31	Жаропрочные суперсплавы	9	11	12	0.08	0.17	0.20	0.24	0.30	0.37	0.39
	32		8	9	11	0.08	0.14	0.18	0.19	0.25	0.29	0.34
	33		8	9	11	0.08	0.14	0.18	0.19	0.25	0.29	0.34
	34		8	9	11	0.08	0.14	0.18	0.19	0.25	0.29	0.34
H	38	Закаленная сталь	20	23	29	0.12	0.18	0.20	0.24	0.30	0.36	0.46

► Рекомендации относительно скорости резания, подачи и иных параметров обработки, представленные в данной таблице, являются номинальными и должны рассматриваться только в качестве ориентировочных. Рекомендуется снизить скорость резания на 20%, а подачу на 10%.



**ПЛАСТИНЫ SPADE, ТВЕРДЫЙ СПЛАВ К10**

VC = м/мин  
RPM = об./мин.  
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc(м/мин)			Feed(мм/об)				
			TiN	TiCN	TiAlN	Ø9.5~12.5	Ø13~17.5	Ø18~24	Ø25~35	Ø36~47
<b>K</b>	15	Серый чугун	95	101	125	0.17	0.26	0.32	0.42	0.53
			56	70	79	0.13	0.18	0.23	0.28	0.33
	17	Высокопрочный чугун	95	101	125	0.17	0.26	0.32	0.42	0.53
			66	81	93	0.13	0.15	0.28	0.33	0.37
	19	Ковкий чугун	98	125	137	0.18	0.30	0.37	0.46	0.56
			66	81	93	0.13	0.15	0.28	0.33	0.37

**ПЛАСТИНЫ SPADE, ТВЕРДЫЙ СПЛАВ К20**

VC = м/мин  
RPM = об./мин.  
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc(м/мин)		Feed(мм/об)			
			TiN	TiAlN	Ø9.5-12.5	Ø13-17.5	Ø18-24	Ø25-35
<b>P</b>	1	Нелегированная сталь	54	60	0.12	0.18	0.22	0.30
			46	55	0.10	0.15	0.19	0.27
			45	50	0.10	0.15	0.18	0.27
			42	46	0.08	0.14	0.17	0.22
	6	Низколегирован. сталь	45	46	0.10	0.16	0.19	0.29
			40	45	0.10	0.13	0.18	0.28
			38	42	0.07	0.12	0.18	0.22
			34	37	0.06	0.12	0.17	0.22
	10	Высоколегир. сталь	27	29	0.07	0.12	0.15	0.20
			22	23	0.07	0.12	0.15	0.20
			23	25	0.13	0.15	0.18	0.22
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	23	25	0.13	0.15	0.18	0.22	
		26	29	0.17	0.18	0.20	0.23	
<b>K</b>	15	Серый чугун	51	60	0.12	0.21	0.29	0.40
			38	48	0.10	0.14	0.20	0.25
	17	Высокопрочный чугун	51	60	0.12	0.21	0.29	0.40
			38	48	0.10	0.14	0.20	0.25
	19	Ковкий чугун	56	66	0.13	0.25	0.35	0.41
			38	48	0.10	0.14	0.20	0.25
<b>N</b>	Алюминиевый сплав	208	213	0.17	0.28	0.36	0.43	
		112	121	0.17	0.28	0.36	0.41	
		48	70	0.15	0.26	0.37	0.45	
<b>S</b>	Жаропрочные суперсплавы	20	10	0.06	0.14	0.16	0.19	
		7	9	0.06	0.11	0.14	0.15	
		7	9	0.06	0.11	0.14	0.15	
		7	9	0.06	0.11	0.14	0.15	
		7	9	0.06	0.11	0.14	0.15	
<b>H</b>	38	Закаленная сталь	23	25	0.13	0.15	0.18	0.22

Рекомендации относительно скорости резания, подачи и иных параметров обработки, представленные в данной таблице, являются номинальными и должны рассматриваться только в качестве ориентировочных. Рекомендуется снизить скорость резания на 20%, а подачу на 10%.

**ПЛАСТИНЫ SPADE, БЫСТРОРЕЖ. СТАЛЬ Т15 С КОБАЛЬТОМ, С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ**

ISO	VDI 3323	Материал	Vc(м/мин)		Feed(мм/об)			
			TiN	TiAlN	Ø9.5-12.5	Ø13-17.5	Ø18-24	Ø25-35
<b>P</b>	1	Нелегированная сталь	54	60	0.12	0.18	0.22	0.30
			46	55	0.10	0.15	0.19	0.27
			45	50	0.10	0.15	0.18	0.27
			42	46	0.08	0.14	0.17	0.22
			45	46	0.10	0.16	0.19	0.29
			40	45	0.10	0.13	0.18	0.28
		Низколегирован. сталь	38	42	0.07	0.12	0.18	0.22
			34	37	0.06	0.12	0.17	0.22
			27	29	0.07	0.12	0.15	0.20
			22	23	0.07	0.12	0.15	0.20
			23	25	0.13	0.15	0.18	0.22
<b>M</b>	Нержавеющая сталь	23	25	0.13	0.15	0.18	0.22	
		26	29	0.17	0.18	0.20	0.23	
		23	25	0.13	0.15	0.18	0.22	
<b>K</b>	15	Серый чугун	51	60	0.12	0.21	0.29	0.40
			38	48	0.10	0.14	0.20	0.25
	17	Высокопрочный чугун	51	60	0.12	0.21	0.29	0.40
			38	48	0.10	0.14	0.20	0.25
	19	Ковкий чугун	56	66	0.13	0.25	0.35	0.41
38			48	0.10	0.14	0.20	0.25	
<b>N</b>	Алюминиевый сплав	208	213	0.17	0.28	0.36	0.43	
		112	121	0.17	0.28	0.36	0.41	
<b>S</b>	Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)	48	70	0.15	0.26	0.37	0.45	
		Жаропрочные суперсплавы	20	10	0.06	0.14	0.16	0.19
			7	9	0.06	0.11	0.14	0.15
			7	9	0.06	0.11	0.14	0.15
			7	9	0.06	0.11	0.14	0.15
<b>H</b>	38	Закаленная сталь	23	25	0.13	0.15	0.18	0.22

► Рекомендации относительно скорости резания, подачи и иных параметров обработки, представленные в данной таблице, являются номинальными и должны рассматриваться только в качестве ориентировочных. Рекомендуется снизить скорость резания на 20%, а подачу на 10%.

VC = м/мин  
RPM = об./мин.  
FEED = мм/об.



**ПЛАСТИНЫ SPADE, ТВЕРДЫЙ СПЛАВ P40**

VC = м/мин  
RPM = об./мин.  
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc(м/мин)			Feed(мм/об)				
			TiN	TiCN	TiAlN	Ø9.5-12.5	Ø13-17.5	Ø18-24	Ø25-35	Ø36-47
P	1	Нелегированная сталь	94	110	119	0.20	0.24	0.31	0.42	0.46
	2		76	82	96	0.15	0.22	0.29	0.36	0.40
	3		66	70	84	0.15	0.22	0.28	0.36	0.40
	4		66	70	84	0.15	0.22	0.28	0.36	0.40
	6	Низколегирован. сталь	73	81	88	0.15	0.23	0.29	0.38	0.42
	7		66	73	81	0.15	0.21	0.28	0.37	0.41
	8		62	70	78	0.12	0.20	0.27	0.33	0.40
	9	Высоколегир. сталь	53	58	64	0.10	0.18	0.23	0.30	0.38
	10		50	56	67	0.09	0.18	0.22	0.28	0.31
	11		37	46	50	0.09	0.18	0.22	0.28	0.31
	M	12	Нержавеющая сталь	38	43	47	0.10	0.18	0.20	0.24
13		38		43	47	0.10	0.18	0.20	0.24	0.30
14		43		49	55	0.12	0.20	0.23	0.27	0.35
K	15	Серый чугун	95	101	125	0.17	0.26	0.32	0.42	0.53
	16		56	70	79	0.13	0.18	0.23	0.28	0.33
	17	Высокопрочный чугун	95	101	125	0.17	0.26	0.32	0.42	0.53
	18		66	81	93	0.13	0.15	0.28	0.33	0.37
	19	Ковкий чугун	98	125	137	0.18	0.30	0.37	0.46	0.56
20	66		81	93	0.13	0.15	0.28	0.33	0.37	
N	21	Алюминиевый сплав	366	396	427	0.24	0.38	0.45	0.50	0.53
	22		244	290	291	0.22	0.33	0.40	0.45	0.48
	27	Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	136	168	193	0.15	0.24	0.29	0.39	0.47
S	31	Жаропрочные суперсплавы	50	55	62	0.19	0.19	0.21	0.24	0.30
	32		38	44	46	0.15	0.17	0.20	0.21	0.25
	33		38	44	46	0.15	0.17	0.20	0.21	0.25
	34		38	44	46	0.15	0.17	0.20	0.21	0.25
	35		38	44	46	0.15	0.17	0.20	0.21	0.25
H	38	Закаленная сталь	38	43	47	0.10	0.18	0.20	0.24	0.30

► Рекомендации относительно скорости резания, подачи и иных параметров обработки, представленные в данной таблице, являются номинальными и должны рассматриваться только в качестве ориентировочных. Рекомендуется снизить скорость резания на 20%, а подачу на 10%.