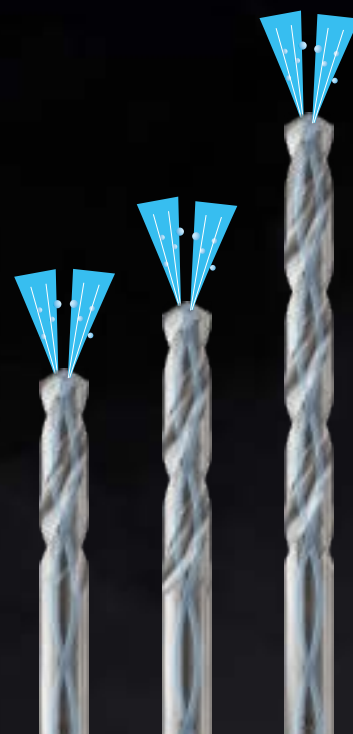




К лучшему через инновации



ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

СВЕРЛА DREAM DRILLS - ALU

- Для обработки алюминия и алюминиевых сплавов

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ



СЕРИЯ	D5432	D5433	D5434
ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ	3XD	5XD	8XD
ДЛИНА	Короткие	Длинные	Экстра длин.
РАЗМЕР MIN	D3.0	D3.0	D3.0
РАЗМЕР MAX	D20.0	D20.0	D14.0
СТРАНИЦА	837	840	843
ПОКРЫТИЕ	Без покрытия		

**ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
 DREAM DRILLS
 ALU**

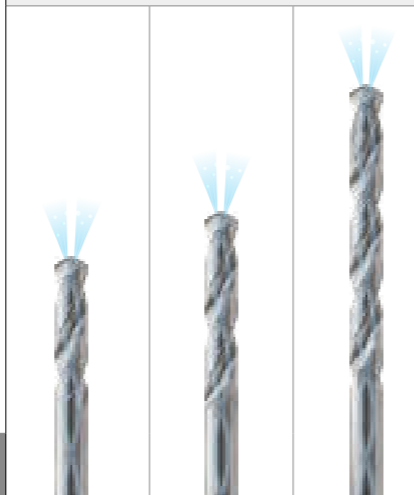
Для обработки алюминия и алюминиевых сплавов

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендуемые условия об-ки: c.845



ISO	VDI 3323	Материал	Состав/Структура/Термообработка	HB	HRc			
P	1	Нелегированная сталь	Около 0.15% C	Отожженная	125			
	2		Около 0.45% C	Отожженная	190			
	3		Около 0.45% C	Закаленная	250			
	4		Около 0.75% C	Отожженная	270			
	5		Около 0.75% C	Закаленная	300			
	6	Низколегирован. сталь		Отожженная	180			
	7		Закаленная	275				
	8		Закаленная	300				
	9		Закаленная	350				
	10		Высоколегир. сталь	Отожженная	200			
	11			Закаленная	325			
M	12	Нержавеющая сталь	Феррит./Мартен	Отожженная	200			
	13		Мартенситная	Закаленная	240			
	14		Аустенитная		180			
K	15	Серый чугун	Перлит./ Феррит.		180			
	16		Перлитная (Мартенситная)		260			
	17	Высокопрочный чугун	Ферритная		160			
	18		Перлитная		250			
	19		Ферритная		130			
	20		Перлитная		230			
N	21	Алюминиевый сплав	Не отверждаемая		60	◎	◎	◎
	22		Отвержд. Закаленная	100	◎	◎	◎	
	23	Алюминиево-литиевый сплав	≤ 12% Si, Не отверждаемая		75	◎	◎	◎
	24		≤ 12% Si, Отвержд. Закаленная	90	◎	◎	◎	
	25		> 12% Si, Не отверждаемая	130				
	26		Медь и медные сплавы (Бронза/ Латунь)	Сплавы, PB>1%	110			
	27	Неметаллич. материалы	CuZn, CuSnZn (Латунь)		90			
	28		CuSn, бессвинц. и электролитич. медь	100				
	29		Дюропласт, пластик					
	30	Каучук, дерево						
S	31	Жаропрочные суперсплавы	Fe Основа	Отожженная	200			
	32		Состаренная	280				
	33		Отожженная	250				
	34		Ni или Co Основа	Состаренная	350			
	35		Литье	320				
36	Титановые сплавы	Чистый Титан		400 Rm				
37		Альфа+Бета спл.	Закаленная	1050 Rm				
H	38	Закаленная сталь	Закаленная		550			
	39		Закаленная		630			
	40		Отбелен. чугун	Литье	400			
	41		Закален. чугун	Закаленная	550			



YG СВЕРЛА DREAM DRILLS - ALU

D5432 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS - ALU С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ КОРОТКИЕ

- ▶ Оптимизированная обработка алюминия и алюминиевых сплавов
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Специальная геометрия и гладкое покрытие предотвращают налипание на режущей кромке и гарантируют превосходное качество обработанной поверхности



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 118° 20 bar Bright c.845 3 x D

Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части	Общая длина	Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части	Общая длина
	D1	D2				D1	D2		
D5432030	3.0	6	20	62	D5432054	5.4	6	28	66
D5432031	3.1	6	20	62	D5432055	5.5	6	28	66
D5432032	3.2	6	20	62	D5432056	5.6	6	28	66
D5432033	3.3	6	20	62	D5432057	5.7	6	28	66
D5432034	3.4	6	20	62	D5432058	5.8	6	28	66
D5432035	3.5	6	20	62	D5432059	5.9	6	28	66
D5432036	3.6	6	20	62	D5432060	6.0	6	28	66
D5432037	3.7	6	20	62	D5432061	6.1	8	34	79
D5432038	3.8	6	24	66	D5432062	6.2	8	34	79
D5432039	3.9	6	24	66	D5432063	6.3	8	34	79
D5432040	4.0	6	24	66	D5432064	6.4	8	34	79
D5432041	4.1	6	24	66	D5432065	6.5	8	34	79
D5432042	4.2	6	24	66	D5432066	6.6	8	34	79
D5432043	4.3	6	24	66	D5432067	6.7	8	34	79
D5432044	4.4	6	24	66	D5432068	6.8	8	34	79
D5432045	4.5	6	24	66	D5432069	6.9	8	34	79
D5432046	4.6	6	24	66	D5432070	7.0	8	34	79
D5432047	4.7	6	24	66	D5432071	7.1	8	41	79
D5432048	4.8	6	28	66	D5432072	7.2	8	41	79
D5432049	4.9	6	28	66	D5432073	7.3	8	41	79
D5432050	5.0	6	28	66	D5432074	7.4	8	41	79
D5432051	5.1	6	28	66	D5432075	7.5	8	41	79
D5432052	5.2	6	28	66	D5432076	7.6	8	41	79
D5432053	5.3	6	28	66	D5432077	7.7	8	41	79

- ▶ Сверла с DLC покрытием доступны по запросу
- ▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

▶ ДАЛЕЕ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc																				
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	10	26	3	25	21	
Recommended																				

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/ Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc																					
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400Rm	1050Rm	55	60	42	55
Recommended	◎	◎	◎	◎																	

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS - ALU С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

КОРОТКИЕ

- ▶ Оптимизированная обработка алюминия и алюминиевых сплавов
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Специальная геометрия и гладкое покрытие предотвращают налипание на режущей кромке и гарантируют превосходное качество обработанной поверхности



Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части L1	Общая длина L2
	D1	D2				D1	D2		
D5432078	7.8	8	41	79	D5432102	10.2	12	55	102
D5432079	7.9	8	41	79	D5432103	10.3	12	55	102
D5432080	8.0	8	41	79	D5432104	10.4	12	55	102
D5432081	8.1	10	47	89	D5432105	10.5	12	55	102
D5432082	8.2	10	47	89	D5432106	10.6	12	55	102
D5432083	8.3	10	47	89	D5432107	10.7	12	55	102
D5432084	8.4	10	47	89	D5432108	10.8	12	55	102
D5432085	8.5	10	47	89	D5432109	10.9	12	55	102
D5432086	8.6	10	47	89	D5432110	11.0	12	55	102
D5432087	8.7	10	47	89	D5432111	11.1	12	55	102
D5432088	8.8	10	47	89	D5432112	11.2	12	55	102
D5432089	8.9	10	47	89	D5432113	11.3	12	55	102
D5432090	9.0	10	47	89	D5432114	11.4	12	55	102
D5432091	9.1	10	47	89	D5432115	11.5	12	55	102
D5432092	9.2	10	47	89	D5432116	11.6	12	55	102
D5432093	9.3	10	47	89	D5432117	11.7	12	55	102
D5432094	9.4	10	47	89	D5432118	11.8	12	55	102
D5432095	9.5	10	47	89	D5432119	11.9	12	55	102
D5432096	9.6	10	47	89	D5432120	12.0	12	55	102
D5432097	9.7	10	47	89	D5432125	12.5	14	60	107
D5432098	9.8	10	47	89	D5432130	13.0	14	60	107
D5432099	9.9	10	47	89	D5432135	13.5	14	60	107
D5432100	10.0	10	47	89	D5432140	14.0	14	60	107
D5432101	10.1	12	55	102	D5432145	14.5	16	65	115

- ▶ Сверла с DLC покрытием доступны по запросу
- ▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

▶ ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

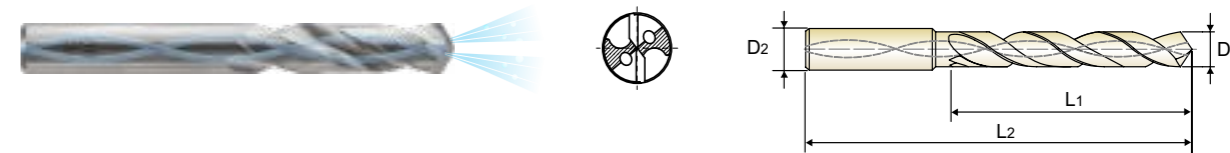
ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC																					
HB	125	190	250	270	300	180	290	320	350	200	325	150	230	100	180	260	300	250	130	230	
Recommended																					

ISO	N				S						H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун							
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC																						
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400Rm	1050Rm	55	60	42	55	
Recommended	○	○	○	○																		

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS - ALU С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

КОРОТКИЕ

- ▶ Оптимизированная обработка алюминия и алюминиевых сплавов
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Специальная геометрия и гладкое покрытие предотвращают налипание на режущей кромке и гарантируют превосходное качество обработанной поверхности



Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части L1	Общая длина L2
	D1	D2				D1	D2		
D5432150	15.0	16	65	115	D5432190	19.0	20	79	131
D5432155	15.5	16	65	115	D5432195	19.5	20	79	131
D5432160	16.0	16	65	115	D5432200	20.0	20	79	131
D5432165	16.5	18	73	123					
D5432170	17.0	18	73	123					
D5432175	17.5	18	73	123					
D5432180	18.0	18	73	123					
D5432185	18.5	20	79	131					

- ▶ Сверла с DLC покрытием доступны по запросу
- ▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

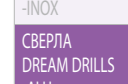
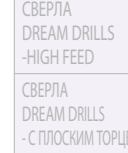
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC																					
HB	125	190	250	270	300	180	290	320	350	200	325	150	230	100	180	260	300	250	130	230	
Recommended																					

ISO	N				S						H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун							
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC																						
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400Rm	1050Rm	55	60	42	55	
Recommended	○	○	○	○																		

КОРОТКИЕ

- ▶ Оптимизированная обработка алюминия и алюминиевых сплавов
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Специальная геометрия и гладкое покрытие предотвращают налипание на режущей кромке и гарантируют превосходное качество обработанной поверхности



Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части L1	Общая длина L2
	D1	D2		
D5432150	15.0	16	65	115
D5432155	15.5	16	65	115
D5432160	16.0	16	65	115
D5432165	16.5	18	73	123
D5432170	17.0	18	73	123
D5432175	17.5	18	73	123
D5432180	18.0	18	73	123
D5432185	18.5	20	79	131

- ▶ Сверла с DLC покрытием доступны по запросу
- ▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC																					
HB	125	190	250	270	300	180	290	320	350	200	325	150	230	100	180	260	300	250	130	230	
Recommended																					

ISO	N				S						H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун							
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC																						
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400Rm	1050Rm	55	60	42	55	
Recommended	○	○	○	○																		

YG СВЕРЛА DREAM DRILLS - ALU

D5433 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS - ALU С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ ДЛИННЫЕ

- ▶ Оптимизированная обработка алюминия и алюминиевых сплавов
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Специальная геометрия и гладкое покрытие предотвращают налипание на режущей кромке и гарантируют превосходное качество обработанной поверхности



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 118° 20 bar Bright c.845 5 × D

Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части L1	Общая длина L2
	D1	D2				D1	D2		
D5433030	3.0	6	28	66	D5433054	5.4	6	44	82
D5433031	3.1	6	28	66	D5433055	5.5	6	44	82
D5433032	3.2	6	28	66	D5433056	5.6	6	44	82
D5433033	3.3	6	28	66	D5433057	5.7	6	44	82
D5433034	3.4	6	28	66	D5433058	5.8	6	44	82
D5433035	3.5	6	28	66	D5433059	5.9	6	44	82
D5433036	3.6	6	28	66	D5433060	6.0	6	44	82
D5433037	3.7	6	28	66	D5433061	6.1	8	53	91
D5433038	3.8	6	36	74	D5433062	6.2	8	53	91
D5433039	3.9	6	36	74	D5433063	6.3	8	53	91
D5433040	4.0	6	36	74	D5433064	6.4	8	53	91
D5433041	4.1	6	36	74	D5433065	6.5	8	53	91
D5433042	4.2	6	36	74	D5433066	6.6	8	53	91
D5433043	4.3	6	36	74	D5433067	6.7	8	53	91
D5433044	4.4	6	36	74	D5433068	6.8	8	53	91
D5433045	4.5	6	36	74	D5433069	6.9	8	53	91
D5433046	4.6	6	36	74	D5433070	7.0	8	53	91
D5433047	4.7	6	36	74	D5433071	7.1	8	53	91
D5433048	4.8	6	44	82	D5433072	7.2	8	53	91
D5433049	4.9	6	44	82	D5433073	7.3	8	53	91
D5433050	5.0	6	44	82	D5433074	7.4	8	53	91
D5433051	5.1	6	44	82	D5433075	7.5	8	53	91
D5433052	5.2	6	44	82	D5433076	7.6	8	53	91
D5433053	5.3	6	44	82	D5433077	7.7	8	53	91

▶ Сверла с DLC покрытием доступны по запросу ▶ ДАЛЕЕ
 ▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc																				
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	15	23	10	10	26	3	25	21	
Recommended																				

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc																					
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400Rm	550	60	42	55	
Recommended	◎	◎	◎	◎																	

YG СВЕРЛА DREAM DRILLS - ALU

D5433 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS - ALU С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ ДЛИННЫЕ

- ▶ Оптимизированная обработка алюминия и алюминиевых сплавов
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Специальная геометрия и гладкое покрытие предотвращают налипание на режущей кромке и гарантируют превосходное качество обработанной поверхности



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 118° 20 bar Bright c.845 5 × D

Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла		Длина раб. части L1	Общая длина L2
	D1	D2				D1	D2		
D5433078	7.8	8	53	91	D5433102	10.2	12	71	118
D5433079	7.9	8	53	91	D5433103	10.3	12	71	118
D5433080	8.0	8	53	91	D5433104	10.4	12	71	118
D5433081	8.1	10	61	103	D5433105	10.5	12	71	118
D5433082	8.2	10	61	103	D5433106	10.6	12	71	118
D5433083	8.3	10	61	103	D5433107	10.7	12	71	118
D5433084	8.4	10	61	103	D5433108	10.8	12	71	118
D5433085	8.5	10	61	103	D5433109	10.9	12	71	118
D5433086	8.6	10	61	103	D5433110	11.0	12	71	118
D5433087	8.7	10	61	103	D5433111	11.1	12	71	118
D5433088	8.8	10	61	103	D5433112	11.2	12	71	118
D5433089	8.9	10	61	103	D5433113	11.3	12	71	118
D5433090	9.0	10	61	103	D5433114	11.4	12	71	118
D5433091	9.1	10	61	103	D5433115	11.5	12	71	118
D5433092	9.2	10	61	103	D5433116	11.6	12	71	118
D5433093	9.3	10	61	103	D5433117	11.7	12	71	118
D5433094	9.4	10	61	103	D5433118	11.8	12	71	118
D5433095	9.5	10	61	103	D5433119	11.9	12	71	118
D5433096	9.6	10	61	103	D5433120	12.0	12	71	118
D5433097	9.7	10	61	103	D5433125	12.5	14	77	124
D5433098	9.8	10	61	103	D5433130	13.0	14	77	124
D5433099	9.9	10	61	103	D5433135	13.5	14	77	124
D5433100	10.0	10	61	103	D5433140	14.0	14	77	124
D5433101	10.1	12	71	118	D5433145	14.5	16	83	133

▶ Сверла с DLC покрытием доступны по запросу ▶ ДАЛЕЕ
 ▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc																				
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	15	23	10	10	26	3	25	21	
Recommended																				

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc																					
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			15	30	25	38	34	400Rm	550	60	42	55	
Recommended	◎	◎	◎	◎																	

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS - ALU С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

ДЛИННЫЕ

- ▶ Оптимизированная обработка алюминия и алюминиевых сплавов
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Специальная геометрия и гладкое покрытие предотвращают налипание на режущей кромке и гарантируют превосходное качество обработанной поверхности



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 118° 20 bar Bright c.845 5 × D

Артикул	Диаметр сверла				Общая длина
	D1	D2	L1	L2	
D5433150	15.0	16	83	133	
D5433155	15.5	16	83	133	
D5433160	16.0	16	83	133	
D5433165	16.5	18	93	143	
D5433170	17.0	18	93	143	
D5433175	17.5	18	93	143	
D5433180	18.0	18	93	143	
D5433185	18.5	20	101	153	

- ▶ Сверла с DLC покрытием доступны по запросу
- ▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

© : Отлично ○ : Хорошо

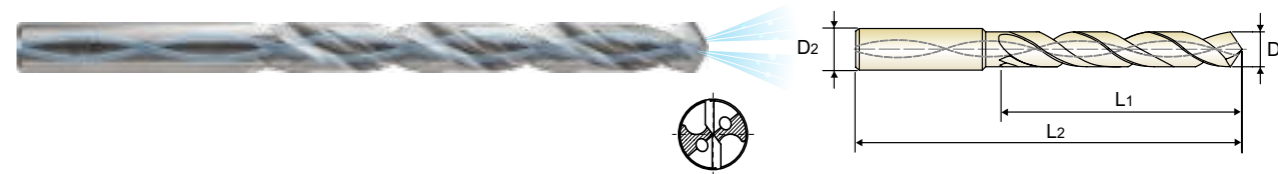
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended																				

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○																		

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS - ALU С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

ЭКСТРА ДЛИННЫЕ

- ▶ Оптимизированная обработка алюминия и алюминиевых сплавов
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Специальная геометрия и гладкое покрытие предотвращают налипание на режущей кромке и гарантируют превосходное качество обработанной поверхности



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 118° 20 bar Bright c.845 8 × D

Артикул	Диаметр сверла				Общая длина
	D1	D2	L1	L2	
D5434030	3.0	6	34	72	
D5434031	3.1	6	34	72	
D5434032	3.2	6	34	72	
D5434033	3.3	6	34	72	
D5434034	3.4	6	34	72	
D5434035	3.5	6	34	72	
D5434036	3.6	6	34	72	
D5434037	3.7	6	34	72	
D5434038	3.8	6	43	81	
D5434039	3.9	6	43	81	
D5434040	4.0	6	43	81	
D5434041	4.1	6	43	81	
D5434042	4.2	6	43	81	
D5434043	4.3	6	43	81	
D5434044	4.4	6	43	81	
D5434045	4.5	6	43	81	
D5434046	4.6	6	43	81	
D5434047	4.7	6	43	81	
D5434048	4.8	6	57	95	
D5434049	4.9	6	57	95	
D5434050	5.0	6	57	95	
D5434051	5.1	6	57	95	
D5434052	5.2	6	57	95	
D5434053	5.3	6	57	95	
D5434054	5.4	6	57	95	

- ▶ Сверла с DLC покрытием доступны по запросу
- ▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

▶ ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

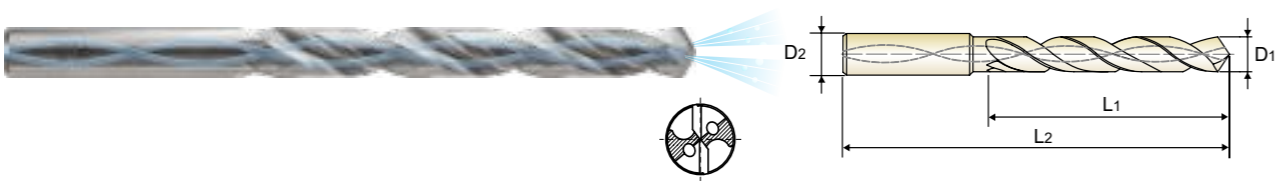
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended																				

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун		Закален. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○																		

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS - ALU С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

ЭКСТРА ДЛИННЫЕ

- ▶ Оптимизированная обработка алюминия и алюминиевых сплавов
- ▶ Эффективный отвод стружки благодаря специально разработанной геометрии стружечных канавок
- ▶ Специальная геометрия и гладкое покрытие предотвращают налипание на режущей кромке и гарантируют превосходное качество обработанной поверхности



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 118° 20 bar Bright c.845 8 x D

Артикул	Диаметр сверла				Артикул	Диаметр сверла			
	D1	D2	L1	L2		D1	D2	L1	L2
D5434080	8.0	8	76	114	D5434105	10.5	12	114	162
D5434081	8.1	10	95	142	D5434106	10.6	12	114	162
D5434082	8.2	10	95	142	D5434107	10.7	12	114	162
D5434083	8.3	10	95	142	D5434108	10.8	12	114	162
D5434084	8.4	10	95	142	D5434109	10.9	12	114	162
D5434085	8.5	10	95	142	D5434110	11.0	12	114	162
D5434086	8.6	10	95	142	D5434111	11.1	12	114	162
D5434087	8.7	10	95	142	D5434112	11.2	12	114	162
D5434088	8.8	10	95	142	D5434113	11.3	12	114	162
D5434089	8.9	10	95	142	D5434114	11.4	12	114	162
D5434090	9.0	10	95	142	D5434115	11.5	12	114	162
D5434091	9.1	10	95	142	D5434116	11.6	12	114	162
D5434092	9.2	10	95	142	D5434117	11.7	12	114	162
D5434093	9.3	10	95	142	D5434118	11.8	12	114	162
D5434094	9.4	10	95	142	D5434119	11.9	12	114	162
D5434095	9.5	10	95	142	D5434120	12.0	12	114	162
D5434096	9.6	10	95	142	D5434125	12.5	14	133	178
D5434097	9.7	10	95	142	D5434130	13.0	14	133	178
D5434098	9.8	10	95	142	D5434135	13.5	14	133	178
D5434099	9.9	10	95	142	D5434140	14.0	14	133	178
D5434100	10.0	10	95	142					
D5434101	10.1	12	114	162					
D5434102	10.2	12	114	162					
D5434103	10.3	12	114	162					
D5434104	10.4	12	114	162					

- ▶ Сверла с DLC покрытием доступны по запросу
- ▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M					K				
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь			Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended																				

ISO	N										S					H						
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)					Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	◎	◎	◎	◎																		

D5432, D5433, D5434 СЕРИЯ

С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

VC = м/мин
RPM = об./мин.
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)										
					3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0
N	21	Алюминиевый сплав	200	RPM	21220	15920	12730	10610	7960	6370	5310	4550	3980	3540	3180
				FEED	0.12-0.18	0.14-0.22	0.15-0.23	0.17-0.25	0.21-0.28	0.24-0.30	0.24-0.30	0.25-0.35	0.25-0.35	0.28-0.38	0.30-0.40
	22		160	RPM	16980	12730	10190	8490	6370	5090	4240	3640	3180	2830	2550
				FEED	0.12-0.18	0.14-0.22	0.15-0.23	0.17-0.25	0.21-0.28	0.24-0.30	0.24-0.30	0.25-0.35	0.25-0.35	0.28-0.38	0.30-0.40
	23	Алюминиево-литиевый сплав	150	RPM	15920	11940	9550	7960	5970	4770	3980	3410	2980	2650	2390
				FEED	0.15-0.21	0.17-0.25	0.19-0.27	0.21-0.28	0.24-0.31	0.29-0.45	0.33-0.55	0.35-0.60	0.35-0.60	0.39-0.73	0.39-0.85
	24		140	RPM	14850	11140	8910	7430	5570	4460	3710	3180	2790	2480	2230
				FEED	0.15-0.21	0.17-0.25	0.19-0.27	0.21-0.28	0.24-0.31	0.29-0.45	0.33-0.55	0.35-0.60	0.35-0.60	0.39-0.73	0.39-0.85