



К лучшему через инновации

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO

- Сверла общего назначения (твердостью от HRc30 до HRc50)
- Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрyтия YG-1

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ



СЕРИЯ
ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ
ДЛИНА
РАЗМЕР MIN
РАЗМЕР MAX
СТРАНИЦА
ПОКРЫТИЕ

СЕРИЯ	DGN523	DGN526
ГЛУБИНА СВЕРЛЕНИЯ	3XD	5XD
ДЛИНА	Короткие	Длинные
РАЗМЕР MIN	D3.0	D1.0
РАЗМЕР MAX	D20.0	D20.0
СТРАНИЦА	768	771
ПОКРЫТИЕ	Z-Покрытие	

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO

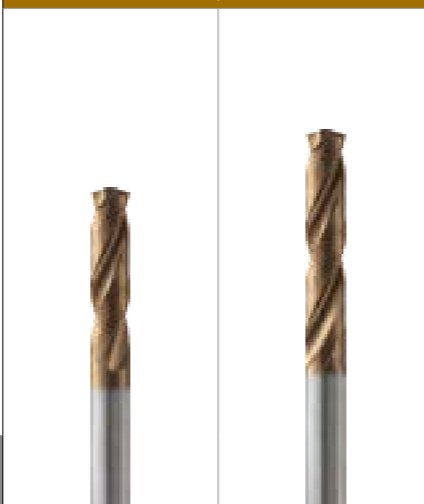
Общего назначения (HRC30 до HRC50)
Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрытия YG-1.



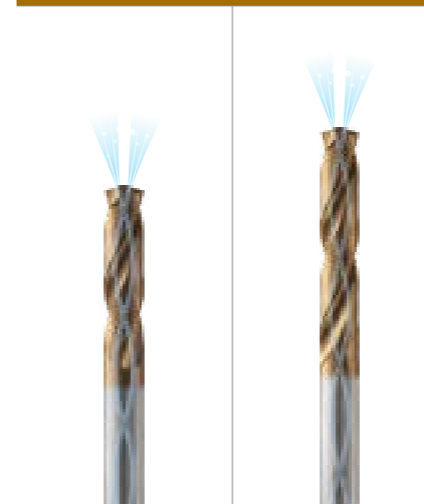
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендуемые условия об-ки: с.780

ISO	VDI 3323	Материал	Состав/Структура/Термообработка	HB	HRC
P	1	Нелегированная сталь	Около 0.15% C Отожженная	125	
	2		Около 0.45% C Отожженная	190	13
	3		Около 0.45% C Закаленная	250	25
	4		Около 0.75% C Отожженная	270	28
	5	Около 0.75% C Закаленная	300	32	
	6	Низколегирован. сталь	Отожженная	180	10
	7		Закаленная	275	29
	8		Закаленная	300	32
	9		Закаленная	350	38
	10		Отожженная	200	15
	11	Высоколегир. сталь	Закаленная	325	35
M	12	Нержавеющая сталь	Феррит./Мартен Отожженная	200	15
	13		Мартенситная Закаленная	240	23
	14		Аустенитная	180	10
K	15	Серый чугун	Перлит./ Феррит.	180	10
	16		Перлитная (Мартенситная)	260	26
	17	Высокопрочный чугун	Ферритная	160	3
	18		Перлитная	250	25
	19	Ковкий чугун	Ферритная	130	
	20		Перлитная	230	21
N	21	Алюминиевый сплав	Не отверждаемая	60	
	22		Отвержд. Закаленная	100	
	23	Алюминиево-литиевый сплав	≤ 12% Si, Не отверждаемая	75	
	24		≤ 12% Si, Отвержд. Закаленная	90	
	25		> 12% Si, Не отверждаемая	130	
	26	Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)	Сплавы, PB>1%	110	
	27		CuZn, CuSnZn (Латунь)	90	
	28		CuSn, бессвинц. и электролитич. медь	100	
	29	Неметаллич. материалы	Дюропласт, пластик		
	30		Каучук, дерево		
S	31	Жаропрочные суперсплавы	Fe Основа Отожженная	200	15
	32		Состаренная	280	30
	33		Отожженная	250	25
	34		Ni или Co Основа Состаренная	350	38
	35	Литье	320	34	
	36	Титановые сплавы	Чистый Титан	400 Rm	
	37		Альфа+Бета спл. Закаленная	1050 Rm	
H	38	Закаленная сталь	Закаленная	550	55
	39		Закаленная	630	60
	40	Отбелен. чугун	Литье	400	42
	41	Закален. чугун	Закаленная	550	55



DGN506	DGN508
3XD	5XD
Короткие	Длинные
D3.0	D1.0
D20.0	D20.0
774	777
Z-Покрытие	



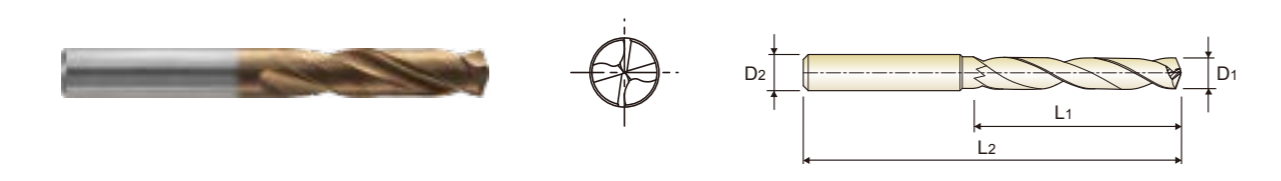
◎	◎	P
◎	◎	
◎	◎	
○	○	
◎	◎	
◎	◎	
○	○	
○	○	
◎	◎	
○	○	
○	○	
○	○	M
◎	◎	K
○	○	
◎	◎	
○	○	
◎	◎	
○	○	
		N
		S
○	○	H

YG СВЕРЛА DREAM DRILLS - PRO

DGN523 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO КОРОТКИЕ

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRC30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрытия YG-1



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 140° Coating Z с.780 3×D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN523030	3.0	6	20	62	DGN523054	5.4	6	28	66
DGN523031	3.1	6	20	62	DGN523055	5.5	6	28	66
DGN523032	3.2	6	20	62	DGN523056	5.6	6	28	66
DGN523033	3.3	6	20	62	DGN523057	5.7	6	28	66
DGN523034	3.4	6	20	62	DGN523058	5.8	6	28	66
DGN523035	3.5	6	20	62	DGN523059	5.9	6	28	66
DGN523036	3.6	6	20	62	DGN523060	6.0	6	28	66
DGN523037	3.7	6	20	62	DGN523061	6.1	8	34	79
DGN523038	3.8	6	24	66	DGN523062	6.2	8	34	79
DGN523039	3.9	6	24	66	DGN523063	6.3	8	34	79
DGN523040	4.0	6	24	66	DGN523064	6.4	8	34	79
DGN523041	4.1	6	24	66	DGN523065	6.5	8	34	79
DGN523042	4.2	6	24	66	DGN523066	6.6	8	34	79
DGN523043	4.3	6	24	66	DGN523067	6.7	8	34	79
DGN523044	4.4	6	24	66	DGN523068	6.8	8	34	79
DGN523045	4.5	6	24	66	DGN523069	6.9	8	34	79
DGN523046	4.6	6	24	66	DGN523070	7.0	8	34	79
DGN523047	4.7	6	24	66	DGN523071	7.1	8	41	79
DGN523048	4.8	6	28	66	DGN523072	7.2	8	41	79
DGN523049	4.9	6	28	66	DGN523073	7.3	8	41	79
DGN523050	5.0	6	28	66	DGN523074	7.4	8	41	79
DGN523051	5.1	6	28	66	DGN523075	7.5	8	41	79
DGN523052	5.2	6	28	66	DGN523076	7.6	8	41	79
DGN523053	5.3	6	28	66	DGN523077	7.7	8	41	79

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу. ▶ ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

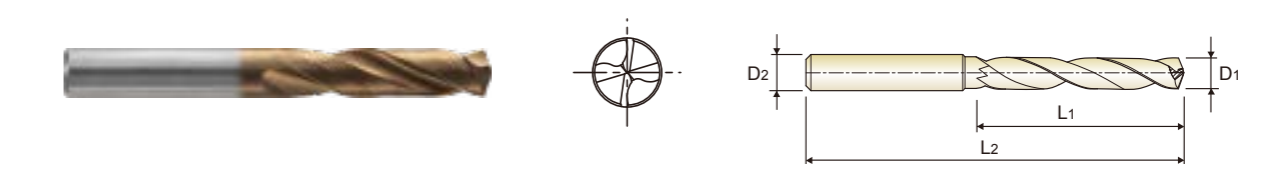
ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	40	55	60	42	55	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

YG СВЕРЛА DREAM DRILLS - PRO

DGN523 СЕРИЯ

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO КОРОТКИЕ

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRC30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрытия YG-1



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 140° Coating Z с.780 3×D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN523078	7.8	8	41	79	DGN523102	10.2	12	55	102
DGN523079	7.9	8	41	79	DGN523103	10.3	12	55	102
DGN523080	8.0	8	41	79	DGN523104	10.4	12	55	102
DGN523081	8.1	10	47	89	DGN523105	10.5	12	55	102
DGN523082	8.2	10	47	89	DGN523106	10.6	12	55	102
DGN523083	8.3	10	47	89	DGN523107	10.7	12	55	102
DGN523084	8.4	10	47	89	DGN523108	10.8	12	55	102
DGN523085	8.5	10	47	89	DGN523109	10.9	12	55	102
DGN523086	8.6	10	47	89	DGN523110	11.0	12	55	102
DGN523087	8.7	10	47	89	DGN523111	11.1	12	55	102
DGN523088	8.8	10	47	89	DGN523112	11.2	12	55	102
DGN523089	8.9	10	47	89	DGN523113	11.3	12	55	102
DGN523090	9.0	10	47	89	DGN523114	11.4	12	55	102
DGN523091	9.1	10	47	89	DGN523115	11.5	12	55	102
DGN523092	9.2	10	47	89	DGN523116	11.6	12	55	102
DGN523093	9.3	10	47	89	DGN523117	11.7	12	55	102
DGN523094	9.4	10	47	89	DGN523118	11.8	12	55	102
DGN523095	9.5	10	47	89	DGN523119	11.9	12	55	102
DGN523096	9.6	10	47	89	DGN523120	12.0	12	55	102
DGN523097	9.7	10	47	89	DGN523123	12.3	14	60	107
DGN523098	9.8	10	47	89	DGN523125	12.5	14	60	107
DGN523099	9.9	10	47	89	DGN523128	12.8	14	60	107
DGN523100	10.0	10	47	89	DGN523130	13.0	14	60	107
DGN523101	10.1	12	55	102	DGN523135	13.5	14	60	107

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу. ▶ ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

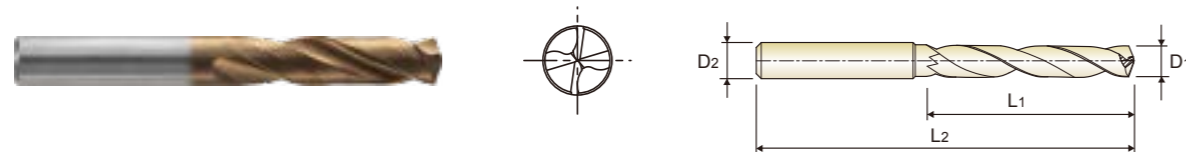
ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	40	55	60	42	55	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO

КОРОТКИЕ

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRC30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрытия YG-1



3 × D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN523138	13.8	14	60	107	DGN523170	17.0	18	73	123
DGN523140	14.0	14	60	107	DGN523175	17.5	18	73	123
DGN523145	14.5	16	65	115	DGN523178	17.8	18	73	123
DGN523148	14.8	16	65	115	DGN523180	18.0	18	73	123
DGN523150	15.0	16	65	115	DGN523185	18.5	20	79	131
DGN523155	15.5	16	65	115	DGN523190	19.0	20	79	131
DGN523158	15.8	16	65	115	DGN523195	19.5	20	79	131
DGN523160	16.0	16	65	115	DGN523198	19.8	20	79	131
DGN523165	16.5	18	73	123	DGN523200	20.0	20	79	131
DGN523168	16.8	18	73	123					

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M			K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь		Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommend																					

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO

ДЛИННЫЕ

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRC30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрытия YG-1



5 × D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN526010	1.0	3	8	55	DGN526034	3.4	6	28	66
DGN526011	1.1	3	12	55	DGN526035	3.5	6	28	66
DGN526012	1.2	3	12	55	DGN526036	3.6	6	28	66
DGN526013	1.3	3	12	55	DGN526037	3.7	6	28	66
DGN526014	1.4	3	12	55	DGN526038	3.8	6	36	74
DGN526015	1.5	3	16	55	DGN526039	3.9	6	36	74
DGN526016	1.6	3	16	55	DGN526040	4.0	6	36	74
DGN526017	1.7	3	16	55	DGN526041	4.1	6	36	74
DGN526018	1.8	3	16	55	DGN526042	4.2	6	36	74
DGN526019	1.9	3	16	55	DGN526043	4.3	6	36	74
DGN526020	2.0	4	21	57	DGN526044	4.4	6	36	74
DGN526021	2.1	4	21	57	DGN526045	4.5	6	36	74
DGN526022	2.2	4	21	57	DGN526046	4.6	6	36	74
DGN526023	2.3	4	21	57	DGN526047	4.7	6	36	74
DGN526024	2.4	4	21	57	DGN526048	4.8	6	44	82
DGN526025	2.5	4	21	57	DGN526049	4.9	6	44	82
DGN526026	2.6	4	21	57	DGN526050	5.0	6	44	82
DGN526027	2.7	4	21	57	DGN526051	5.1	6	44	82
DGN526028	2.8	4	21	57	DGN526052	5.2	6	44	82
DGN526029	2.9	4	21	57	DGN526053	5.3	6	44	82
DGN526030	3.0	6	28	66	DGN526054	5.4	6	44	82
DGN526031	3.1	6	28	66	DGN526055	5.5	6	44	82
DGN526032	3.2	6	28	66	DGN526056	5.6	6	44	82
DGN526033	3.3	6	28	66	DGN526057	5.7	6	44	82

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

▶ ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

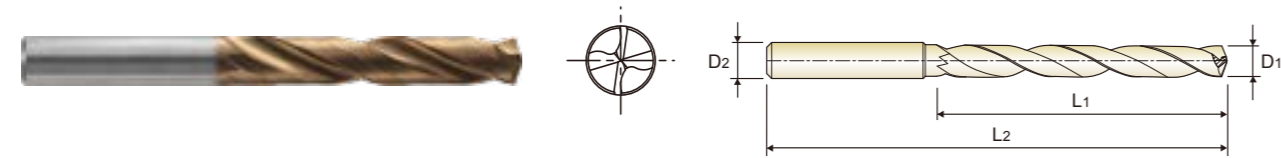
ISO	P										M			K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь		Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommend																					

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO

ДЛИННЫЕ

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRc30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрытия YG-1



5 × D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN526058	5.8	6	44	82	DGN526082	8.2	10	61	103
DGN526059	5.9	6	44	82	DGN526083	8.3	10	61	103
DGN526060	6.0	6	44	82	DGN526084	8.4	10	61	103
DGN526061	6.1	8	53	91	DGN526085	8.5	10	61	103
DGN526062	6.2	8	53	91	DGN526086	8.6	10	61	103
DGN526063	6.3	8	53	91	DGN526087	8.7	10	61	103
DGN526064	6.4	8	53	91	DGN526088	8.8	10	61	103
DGN526065	6.5	8	53	91	DGN526089	8.9	10	61	103
DGN526066	6.6	8	53	91	DGN526090	9.0	10	61	103
DGN526067	6.7	8	53	91	DGN526091	9.1	10	61	103
DGN526068	6.8	8	53	91	DGN526092	9.2	10	61	103
DGN526069	6.9	8	53	91	DGN526093	9.3	10	61	103
DGN526070	7.0	8	53	91	DGN526094	9.4	10	61	103
DGN526071	7.1	8	53	91	DGN526095	9.5	10	61	103
DGN526072	7.2	8	53	91	DGN526096	9.6	10	61	103
DGN526073	7.3	8	53	91	DGN526097	9.7	10	61	103
DGN526074	7.4	8	53	91	DGN526098	9.8	10	61	103
DGN526075	7.5	8	53	91	DGN526099	9.9	10	61	103
DGN526076	7.6	8	53	91	DGN526100	10.0	10	61	103
DGN526077	7.7	8	53	91	DGN526101	10.1	12	71	118
DGN526078	7.8	8	53	91	DGN526102	10.2	12	71	118
DGN526079	7.9	8	53	91	DGN526103	10.3	12	71	118
DGN526080	8.0	8	53	91	DGN526104	10.4	12	71	118
DGN526081	8.1	10	61	103	DGN526105	10.5	12	71	118

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

▶ ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

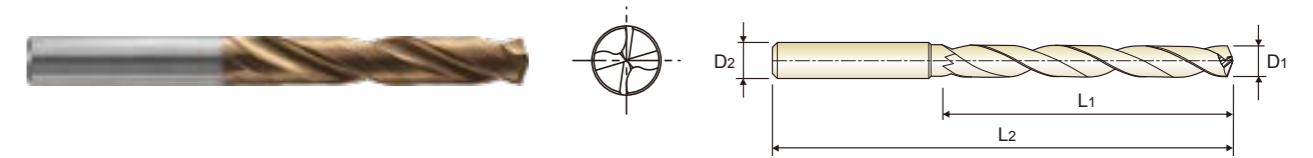
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommend																					

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO

ДЛИННЫЕ

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRc30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрытия YG-1



5 × D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN526106	10.6	12	71	118	DGN526148	14.8	16	83	133
DGN526107	10.7	12	71	118	DGN526150	15.0	16	83	133
DGN526108	10.8	12	71	118	DGN526151	15.1	16	83	133
DGN526109	10.9	12	71	118	DGN526152	15.2	16	83	133
DGN526110	11.0	12	71	118	DGN526155	15.5	16	83	133
DGN526111	11.1	12	71	118	DGN526158	15.8	16	83	133
DGN526112	11.2	12	71	118	DGN526160	16.0	16	83	133
DGN526113	11.3	12	71	118	DGN526165	16.5	18	93	143
DGN526114	11.4	12	71	118	DGN526170	17.0	18	93	143
DGN526115	11.5	12	71	118	DGN526173	17.3	18	93	143
DGN526116	11.6	12	71	118	DGN526175	17.5	18	93	143
DGN526117	11.7	12	71	118	DGN526177	17.7	18	93	143
DGN526118	11.8	12	71	118	DGN526180	18.0	18	93	143
DGN526119	11.9	12	71	118	DGN526185	18.5	20	101	153
DGN526120	12.0	12	71	118	DGN526190	19.0	20	101	153
DGN526122	12.2	14	77	124	DGN526193	19.3	20	101	153
DGN526125	12.5	14	77	124	DGN526195	19.5	20	101	153
DGN526128	12.8	14	77	124	DGN526200	20.0	20	101	153
DGN526130	13.0	14	77	124					
DGN526135	13.5	14	77	124					
DGN526138	13.8	14	77	124					
DGN526140	14.0	14	77	124					
DGN526142	14.2	16	83	133					
DGN526145	14.5	16	83	133					

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommend																					

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ **КОРОТКИЕ**

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRc30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрытия YG-1



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 140° 20 bar Coating c.781 3 × D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN506030	3.0	6	20	62	DGN506054	5.4	6	28	66
DGN506031	3.1	6	20	62	DGN506055	5.5	6	28	66
DGN506032	3.2	6	20	62	DGN506056	5.6	6	28	66
DGN506033	3.3	6	20	62	DGN506057	5.7	6	28	66
DGN506034	3.4	6	20	62	DGN506058	5.8	6	28	66
DGN506035	3.5	6	20	62	DGN506059	5.9	6	28	66
DGN506036	3.6	6	20	62	DGN506060	6.0	6	28	66
DGN506037	3.7	6	20	62	DGN506061	6.1	8	34	79
DGN506038	3.8	6	24	66	DGN506062	6.2	8	34	79
DGN506039	3.9	6	24	66	DGN506063	6.3	8	34	79
DGN506040	4.0	6	24	66	DGN506064	6.4	8	34	79
DGN506041	4.1	6	24	66	DGN506065	6.5	8	34	79
DGN506042	4.2	6	24	66	DGN506066	6.6	8	34	79
DGN506043	4.3	6	24	66	DGN506067	6.7	8	34	79
DGN506044	4.4	6	24	66	DGN506068	6.8	8	34	79
DGN506045	4.5	6	24	66	DGN506069	6.9	8	34	79
DGN506046	4.6	6	24	66	DGN506070	7.0	8	34	79
DGN506047	4.7	6	24	66	DGN506071	7.1	8	41	79
DGN506048	4.8	6	28	66	DGN506072	7.2	8	41	79
DGN506049	4.9	6	28	66	DGN506073	7.3	8	41	79
DGN506050	5.0	6	28	66	DGN506074	7.4	8	41	79
DGN506051	5.1	6	28	66	DGN506075	7.5	8	41	79
DGN506052	5.2	6	28	66	DGN506076	7.6	8	41	79
DGN506053	5.3	6	28	66	DGN506077	7.7	8	41	79

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34		55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommend																					

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ **КОРОТКИЕ**

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRc30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрытия YG-1



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 140° 20 bar Coating c.781 3 × D

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN506078	7.8	8	41	79	DGN506102	10.2	12	55	102
DGN506079	7.9	8	41	79	DGN506103	10.3	12	55	102
DGN506080	8.0	8	41	79	DGN506104	10.4	12	55	102
DGN506081	8.1	10	47	89	DGN506105	10.5	12	55	102
DGN506082	8.2	10	47	89	DGN506106	10.6	12	55	102
DGN506083	8.3	10	47	89	DGN506107	10.7	12	55	102
DGN506084	8.4	10	47	89	DGN506108	10.8	12	55	102
DGN506085	8.5	10	47	89	DGN506109	10.9	12	55	102
DGN506086	8.6	10	47	89	DGN506110	11.0	12	55	102
DGN506087	8.7	10	47	89	DGN506111	11.1	12	55	102
DGN506088	8.8	10	47	89	DGN506112	11.2	12	55	102
DGN506089	8.9	10	47	89	DGN506113	11.3	12	55	102
DGN506090	9.0	10	47	89	DGN506114	11.4	12	55	102
DGN506091	9.1	10	47	89	DGN506115	11.5	12	55	102
DGN506092	9.2	10	47	89	DGN506116	11.6	12	55	102
DGN506093	9.3	10	47	89	DGN506117	11.7	12	55	102
DGN506094	9.4	10	47	89	DGN506118	11.8	12	55	102
DGN506095	9.5	10	47	89	DGN506119	11.9	12	55	102
DGN506096	9.6	10	47	89	DGN506120	12.0	12	55	102
DGN506097	9.7	10	47	89	DGN506125	12.5	14	60	107
DGN506098	9.8	10	47	89	DGN506130	13.0	14	60	107
DGN506099	9.9	10	47	89	DGN506135	13.5	14	60	107
DGN506100	10.0	10	47	89	DGN506140	14.0	14	60	107
DGN506101	10.1	12	55	102	DGN506145	14.5	16	65	115

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

▶ ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

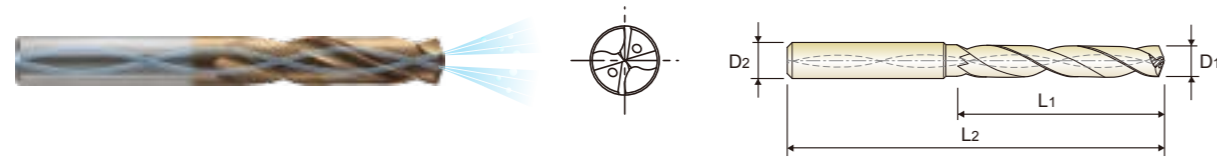
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25			
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34		55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommend																					

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

КОРОТКИЕ

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRc30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрытия YG-1



Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN506150	15.0	16	65	115	DGN506180	18.0	18	73	123
DGN506155	15.5	16	65	115	DGN506185	18.5	20	79	131
DGN506160	16.0	16	65	115	DGN506190	19.0	20	79	131
DGN506165	16.5	18	73	123	DGN506195	19.5	20	79	131
DGN506170	17.0	18	73	123	DGN506200	20.0	20	79	131
DGN506175	17.5	18	73	123					

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

© : Отлично ○ : Хорошо

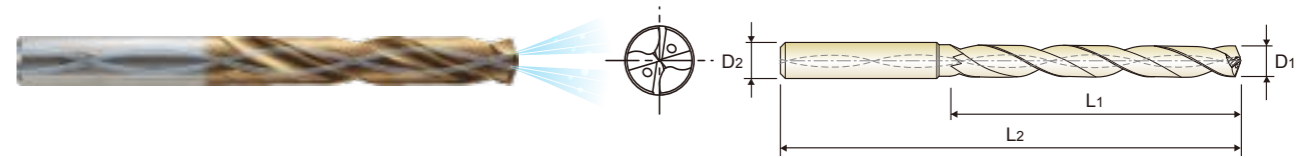
ISO	P										M			K							
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь		Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S					H												
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы	Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун								
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommend																						

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

ДЛИННЫЕ

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRc30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрытия YG-1



Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN508010	1.0	3	8	55	DGN508034	3.4	6	28	66
DGN508011	1.1	3	12	55	DGN508035	3.5	6	28	66
DGN508012	1.2	3	12	55	DGN508036	3.6	6	28	66
DGN508013	1.3	3	12	55	DGN508037	3.7	6	28	66
DGN508014	1.4	3	12	55	DGN508038	3.8	6	36	74
DGN508015	1.5	3	16	55	DGN508039	3.9	6	36	74
DGN508016	1.6	3	16	55	DGN508040	4.0	6	36	74
DGN508017	1.7	3	16	55	DGN508041	4.1	6	36	74
DGN508018	1.8	3	16	55	DGN508042	4.2	6	36	74
DGN508019	1.9	3	16	55	DGN508043	4.3	6	36	74
DGN508020	2.0	4	21	57	DGN508044	4.4	6	36	74
DGN508021	2.1	4	21	57	DGN508045	4.5	6	36	74
DGN508022	2.2	4	21	57	DGN508046	4.6	6	36	74
DGN508023	2.3	4	21	57	DGN508047	4.7	6	36	74
DGN508024	2.4	4	21	57	DGN508048	4.8	6	44	82
DGN508025	2.5	4	21	57	DGN508049	4.9	6	44	82
DGN508026	2.6	4	21	57	DGN508050	5.0	6	44	82
DGN508027	2.7	4	21	57	DGN508051	5.1	6	44	82
DGN508028	2.8	4	21	57	DGN508052	5.2	6	44	82
DGN508029	2.9	4	21	57	DGN508053	5.3	6	44	82
DGN508030	3.0	6	28	66	DGN508054	5.4	6	44	82
DGN508031	3.1	6	28	66	DGN508055	5.5	6	44	82
DGN508032	3.2	6	28	66	DGN508056	5.6	6	44	82
DGN508033	3.3	6	28	66	DGN508057	5.7	6	44	82

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

▶ ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M			K							
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь		Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун					
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S					H												
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)			Неметаллич. материалы	Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун								
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommend																						

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

ДЛИННЫЕ

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRc30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрывтия YG-1



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 140° 20 bar Z Coating c.781 5 x D					DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 140° 20 bar Z Coating c.781 5 x D				
Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN508058	5.8	6	44	82	DGN508082	8.2	10	61	103
DGN508059	5.9	6	44	82	DGN508083	8.3	10	61	103
DGN508060	6.0	6	44	82	DGN508084	8.4	10	61	103
DGN508061	6.1	8	53	91	DGN508085	8.5	10	61	103
DGN508062	6.2	8	53	91	DGN508086	8.6	10	61	103
DGN508063	6.3	8	53	91	DGN508087	8.7	10	61	103
DGN508064	6.4	8	53	91	DGN508088	8.8	10	61	103
DGN508065	6.5	8	53	91	DGN508089	8.9	10	61	103
DGN508066	6.6	8	53	91	DGN508090	9.0	10	61	103
DGN508067	6.7	8	53	91	DGN508091	9.1	10	61	103
DGN508068	6.8	8	53	91	DGN508092	9.2	10	61	103
DGN508069	6.9	8	53	91	DGN508093	9.3	10	61	103
DGN508070	7.0	8	53	91	DGN508094	9.4	10	61	103
DGN508071	7.1	8	53	91	DGN508095	9.5	10	61	103
DGN508072	7.2	8	53	91	DGN508096	9.6	10	61	103
DGN508073	7.3	8	53	91	DGN508097	9.7	10	61	103
DGN508074	7.4	8	53	91	DGN508098	9.8	10	61	103
DGN508075	7.5	8	53	91	DGN508099	9.9	10	61	103
DGN508076	7.6	8	53	91	DGN508100	10.0	10	61	103
DGN508077	7.7	8	53	91	DGN508101	10.1	12	71	118
DGN508078	7.8	8	53	91	DGN508102	10.2	12	71	118
DGN508079	7.9	8	53	91	DGN508103	10.3	12	71	118
DGN508080	8.0	8	53	91	DGN508104	10.4	12	71	118
DGN508081	8.1	10	61	103	DGN508105	10.5	12	71	118

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

▶ ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

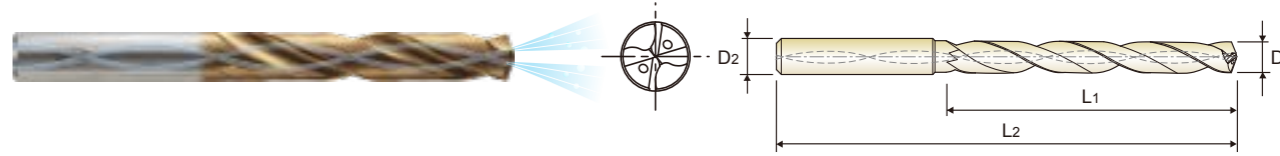
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34	55	60	55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommend																					

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ СВЕРЛА DREAM DRILLS PRO С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

ДЛИННЫЕ

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRc30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрывтия YG-1



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 140° 20 bar Z Coating c.781 5 x D					DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 140° 20 bar Z Coating c.781 5 x D				
Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN508106	10.6	12	71	118	DGN508170	17.0	18	93	143
DGN508107	10.7	12	71	118	DGN508175	17.5	18	93	143
DGN508108	10.8	12	71	118	DGN508180	18.0	18	93	143
DGN508109	10.9	12	71	118	DGN508185	18.5	20	101	153
DGN508110	11.0	12	71	118	DGN508190	19.0	20	101	153
DGN508111	11.1	12	71	118	DGN508195	19.5	20	101	153
DGN508112	11.2	12	71	118	DGN508200	20.0	20	101	153
DGN508113	11.3	12	71	118					
DGN508114	11.4	12	71	118					
DGN508115	11.5	12	71	118					
DGN508116	11.6	12	71	118					
DGN508117	11.7	12	71	118					
DGN508118	11.8	12	71	118					
DGN508119	11.9	12	71	118					
DGN508120	12.0	12	71	118					
DGN508125	12.5	14	77	124					
DGN508130	13.0	14	77	124					
DGN508135	13.5	14	77	124					
DGN508140	14.0	14	77	124					
DGN508145	14.5	16	83	133					
DGN508150	15.0	16	83	133					
DGN508155	15.5	16	83	133					
DGN508160	16.0	16	83	133					
DGN508165	16.5	18	93	143					

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

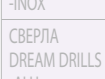
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34	55	60	55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommend																					

ДЛИННЫЕ

- ▶ Для сверления углеродистых и легированных сталей (HB225-325), предварительно закаленных сталей (HRc30-50), чугуна
- ▶ Уникальная волнообразная геометрия снижает силу резания и увеличивает скорость отвода стружки
- ▶ Отличная производительность благодаря особой геометрии и высокой скорости резания
- ▶ Чрезвычайно высокая твердость и термостойкость благодаря специальной технологии Z-Покрывтия YG-1



DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 140° 20 bar Z Coating c.781 5 x D					DIN 6537 CARBIDE 30° h6 m7 140° 20 bar Z Coating c.781 5 x D				
Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2	Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина раб. части L1	Общая длина L2
DGN508170	17.0	18	93	143	DGN508175	17.5	18	93	143
DGN508180	18.0	18	93	143	DGN508185	18.5	20	101	153
DGN508190	19.0	20	101	153	DGN508195	19.5	20	101	153
DGN508200	20.0	20	101	153					

▶ Другие типы хвостовиков доступны по дополнительному запросу.

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommend	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы		Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34	55	60	55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommend																					

DGN523, DGN526 СЕРИЯ БЕЗ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СОЖ

RPM = об./мин.
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)					
					1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
P	2	Нелегированная сталь	85	RPM	27,060	13,530	12,730	9,550	7,640	6,370
				FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
				RPM	27,060	13,530	12,730	9,550	7,640	6,370
	3	Нелегированная сталь	85	RPM	27,060	13,530	12,730	9,550	7,640	6,370
				FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22
				RPM	27,060	13,530	12,730	9,550	7,640	6,370
	4	Нелегированная сталь	85	RPM	27,060	13,530	12,730	9,550	7,640	6,370
				FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
				RPM	23,870	11,940	10,080	7,560	6,050	5,040
	5	Нелегированная сталь	75	RPM	23,870	11,940	10,080	7,560	6,050	5,040
				FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18
RPM				27,060	13,530	12,730	9,550	7,640	6,370	
6	Нелегированная сталь	85	RPM	27,060	13,530	12,730	9,550	7,640	6,370	
			FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22	
			RPM	23,870	11,940	10,080	7,560	6,050	5,040	
7	Нелегированная сталь	75	RPM	23,870	11,940	10,080	7,560	6,050	5,040	
			FEED	0.02-0.04	0.03-0.05	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18	
			RPM	11,460	5,730	5,310	3,980	3,180	2,650	
8	Нелегированная сталь	75	RPM	23,870	11,940	10,080	7,560	6,050	5,040	
			FEED	0.02-0.04	0.03-0.05	0.03-0.08	0.05-0.11	0.08-0.14	0.10-0.16	
			RPM	19,100	9,550	8,490	6,370	5,090	4,240	
9	Нелегированная сталь	36	RPM	11,460	5,730	5,310	3,980	3,180	2,650	
			FEED	0.02-0.04	0.03-0.05	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18	
			RPM	11,140	5,570	4,770	3,580	2,860	2,390	
10	Высоколегир. сталь	60	RPM	19,100	9,550	8,490	6,370	5,090	4,240	
			FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18	
			RPM	11,140	5,570	4,770	3,580	2,860	2,390	
11	Высоколегир. сталь	35	RPM	11,140	5,570	4,770	3,580	2,860	2,390	
			FEED	0.02-0.04	0.03-0.05	0.03-0.08	0.05-0.11	0.08-0.14	0.10-0.16	
			RPM	19,100	9,550	9,020	6,760	5,410	4,510	
12	Нержавеющая сталь	60	RPM	14,320	7,160	5,840	4,380	3,500	2,920	
			FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22	
			RPM	14,320	7,160	5,840	4,380	3,500	2,920	
13	Нержавеющая сталь	45	RPM	14,320	7,160	5,840	4,380	3,500	2,920	
			FEED	0.02-0.04	0.03-0.05	0.04-0.10	0.07-0.13	0.10-0.16	0.12-0.18	
			RPM	27,060	13,530	12,730	9,550	7,640	6,370	
15	Серый чугун	85	RPM	27,060	13,530	12,730	9,550	7,640	6,370	
			FEED	0.04-0.06	0.04-0.06	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26	
			RPM	25,460	12,730	10,080	7,560	6,050	5,040	
16	Серый чугун	80	RPM	25,460	12,730	10,080	7,560	6,050	5,040	
			FEED	0.04-0.06	0.04-0.06	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22	
			RPM	27,060	13,530	12,730	9,550	7,640	6,370	
17	Высокопрочный чугун	85	RPM	27,060	13,530	12,730	9,550	7,640	6,370	
			FEED	0.04-0.06	0.04-0.06	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26	
			RPM	19,100	9,550	9,020	6,760	5,410	4,510	
18	Высокопрочный чугун	60	RPM	19,100	9,550	9,020	6,760	5,410	4,510	
			FEED	0.04-0.06	0.04-0.06	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22	
			RPM	23,870	11,940	10,080	7,560	6,050	5,040	
19	Ковкий чугун	75	RPM	23,870	11,940	10,080	7,560	6,050	5,040	
			FEED	0.04-0.06	0.04-0.06	0.08-0.14	0.12-0.18	0.15-0.22	0.20-0.26	
			RPM	19,100	9,550	9,020	6,760	5,410	4,510	
20	Ковкий чугун	60	RPM	19,100	9,550	9,020	6,760	5,410	4,510	
			FEED	0.03-0.05	0.05-0.07	0.06-0.12	0.08-0.14	0.14-0.20	0.16-0.22	
			RPM	7,960	3,980	3,180	2,390	1,910	1,590	
38	Закаленная сталь	25	RPM	7,960	3,980	3,180	2,390	1,910	1,590	
			FEED	0.01-0.02	0.01-0.03	0.01-0.03	0.01-0.04	0.02-0.05	0.03-0.06	

ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)						
					8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0
P	2	Нелегированная сталь	120	RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910
				FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
				RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910
	3	Нелегированная сталь	120	RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910
				FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40
				RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910
	4	Нелегированная сталь	120	RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910
				FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32
				RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,510	1,350
	5	Нелегированная сталь	95	RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,510	1,350
				FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32
RPM				4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910	
6	Нелегированная сталь	120	RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910	
			FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
			RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,510	1,350	
7	Нелегированная сталь	95	RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,510	1,350	
			FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
			RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,510	1,350	
8	Нелегированная сталь	95	RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,510	1,350	
			FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32	
			RPM	1,990	1,590	1,330	1,140	990	880	800	
9	Нелегированная сталь	50	RPM	1,990	1,590	1,330	1,140	990	880	800	
			FEED	0.12-0.18	0.13-0.19	0.14-0.20	0.15-0.21	0.16-0.22	0.17-0.25	0.18-0.28	
			RPM	3,180	2,550	2,120	1,820	1,590	1,410	1,270	
10	Высоколегир. сталь	80	RPM	3,180	2,550	2,120	1,820	1,590	1,410	1,270	
			FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32	
			RPM	1,790	1,430	1,190	1,020	900	800	720	
11	Высоколегир. сталь	45	RPM	1,790	1,430	1,190	1,020	900	800	720	
			FEED	0.12-0.18	0.13-0.19	0.14-0.20	0.15-0.21	0.16-0.22	0.17-0.25	0.18-0.28	
			RPM	3,380	2,710	2,250	1,930	1,690	1,500	1,350	
12	Нержавеющая сталь	85	RPM	3,380	2,710	2,250	1,930	1,690	1,500	1,350	
			FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
			RPM	2,190	1,750	1,460	1,250	1,090	970	880	
13	Нержавеющая сталь	55	RPM	2,190	1,750	1,460	1,250	1,090	970	880	
			FEED	0.14-0.20	0.15-0.23	0.17-0.25	0.18-0.26	0.19-0.27	0.20-0.30	0.22-0.32	
			RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910	
15	Серый чугун	120	RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910	
			FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44	
			RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,680	1,510	
16	Серый чугун	95	RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,680	1,510	
			FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
			RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910	
17	Высокопрочный чугун	120	RPM	4,770	3,820	3,180	2,730	2,390	2,120	1,910	
			FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44	
			RPM	3,380	2,710	2,250	1,930	1,690	1,500	1,350	
18	Высокопрочный чугун	85	RPM	3,380	2,710	2,250	1,930	1,690	1,500	1,350	
			FEED	0.18-0.24	0.19-0.27	0.21-0.29	0.23-0.31	0.25-0.33	0.28-0.38	0.30-0.40	
			RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,680	1,510	
19	Ковкий чугун	95	RPM	3,780	3,020	2,520	2,160	1,890	1,680	1,510	
			FEED	0.22-0.28	0.25-0.33	0.27-0.35	0.29-0.37	0.31-0.39	0.32-0.42	0.34-0.44	
			RPM	3,380	2,710	2,250	1,930	1,690	1,500	1,350	
20	Ковкий чугун	85	RPM								