



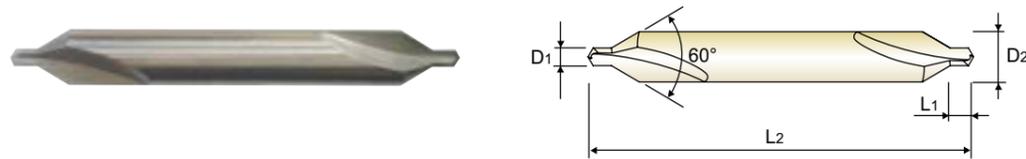
К лучшему через инновации

**ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
И БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ**

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

- Общего назначения

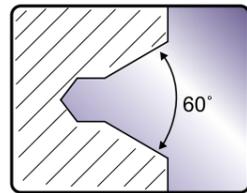
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА / ФОРМА А



ФОРМА А (60°)

Ед.изм: мм

Артикул	Диаметр		Длина направл.	Общая длина	
	сверла D1	хвостов. D2		L1	L2
D5303010	1.0	3.15	1.3	31.5	
D5303912	1.25	3.15	1.6	31.5	
D5303016	1.6	4	2	35.5	
D5303020	2.0	5	2.5	40	
D5303025	2.5	6.3	3.1	45	
D5303931	3.15	8	3.9	50	
D5303040	4.0	10	5	56	
D5303050	5.0	12.5	6.3	63	
D5303063	6.3	16	8	71	

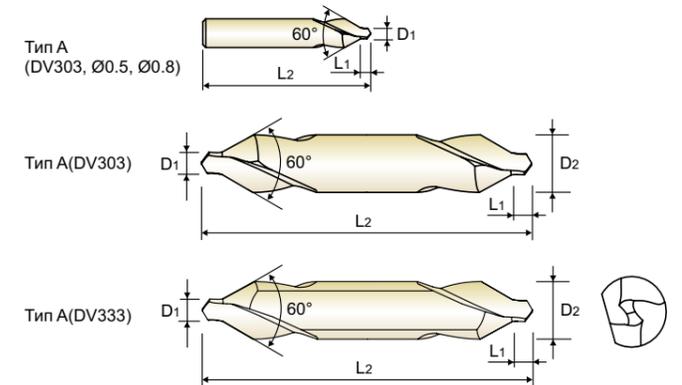


◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M			K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь		Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎			◎	○					○			◎	○			○	

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended																					

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E / ФОРМА А



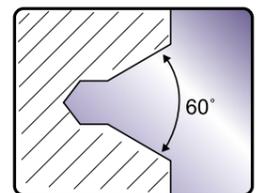
ФОРМА А (60°)

ФОРМА А (60°), С ЛЫСКОЙ

Ед.изм: мм

Артикул	Диаметр		Длина направл.	Общая длина	
	сверла D1	хвостов. D2		L1	L2
DV303005	0.5	3.15	0.8	25	
DV303008	0.8	3.15	1.1	25	
DV303010	1.0	3.15	1.3	31.5	
DV303912	1.25	3.15	1.6	31.5	
DV303016	1.6	4	2	35.5	
DV303020	2.0	5	2.5	40	
DV303025	2.5	6.3	3.1	45	
DV303931	3.15	8	3.9	50	
DV303040	4.0	10	5	56	
DV303050	5.0	12.5	6.3	63	
DV303063	6.3	16	8	71	

Артикул	Диаметр		Длина направл.	Общая длина	
	сверла D1	хвостов. D2		L1	L2
DV333016	1.6	4	2	35.5	
DV333020	2.0	5	2.5	40	
DV333025	2.5	6.3	3.1	45	
DV333931	3.15	8	3.9	50	
DV333040	4.0	10	5	56	
DV333050	5.0	12.5	6.3	63	
DV333063	6.3	16	8	71	



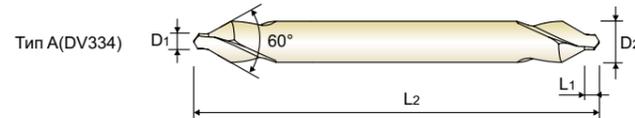
► До 1.0мм : Односторонние

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M			K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь		Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎			◎	○					○			◎	○			○	

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended																					

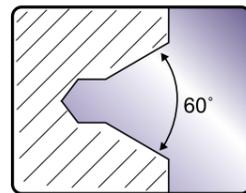
ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, ЭКСТРА ДЛИННЫЕ / ФОРМА А



ЭКСТРА ДЛИННЫЕ / ФОРМА А (60°)

Ед.изм: мм

Артикул	Диаметр		Длина направл.	Общая длина	
	сверла D1	хвостов. D2		L1	L2
DV334010	1.0	4	1.3	120	
DV334016	1.6	5	2	120	
DV334020	2.0	6	2.5	120	
DV334025	2.5	8	3.1	120	
DV334931	3.15	10	3.9	120	
DV334040	4.0	12	5	120	
DV334050	5.0	14	6.3	120	

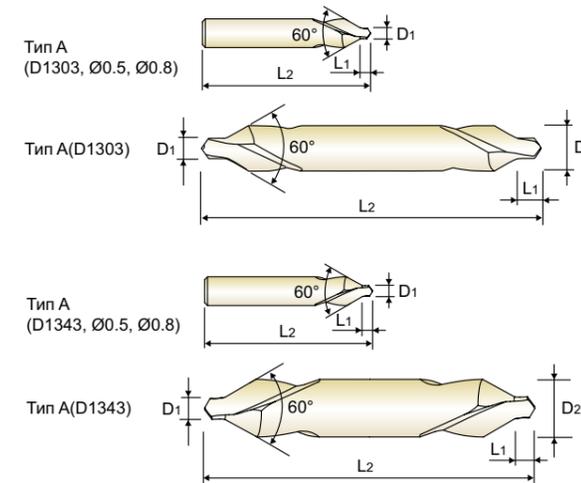


◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M			K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь		Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	45	15	35	38	42	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○			◎	○					○			◎	○		○	○	○

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended																					

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS / ФОРМА А



ФОРМА А (60°)

С ЛЕВОЙ КАНАВКОЙ / ФОРМА А (60°)

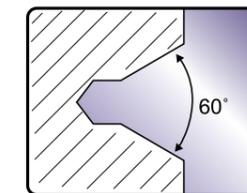
Ед.изм: мм

Артикул	Диаметр		Длина направл.	Общая длина	
	сверла D1	хвостов. D2		L1	L2
D1303005	0.5	3.15	0.8	25	
D1303008	0.8	3.15	1.1	25	
D1303010	1.0	3.15	1.3	31.5	
D1303912	1.25	3.15	1.6	31.5	
D1303016	1.6	4	2	35.5	
D1303020	2.0	5	2.5	40	
D1303025	2.5	6.3	3.1	45	
D1303931	3.15	8	3.9	50	
D1303040	4.0	10	5	56	
D1303050	5.0	12.5	6.3	63	
D1303063	6.3	16	8	71	
D1303080	8.0	20	10.1	80	
D1303100	10.0	25	12.8	100	

Артикул	Диаметр		Длина направл.	Общая длина	
	сверла D1	хвостов. D2		L1	L2
D1343005	0.5	3.15	0.8	25	
D1343008	0.8	3.15	1.1	25	
D1343010	1.0	3.15	1.3	31.5	
D1343912	1.25	3.15	1.6	31.5	
D1343016	1.6	4	2	35.5	
D1343020	2.0	5	2.5	40	
D1343025	2.5	6.3	3.1	45	
D1343931	3.15	8	3.9	50	
D1343040	4.0	10	5	56	
D1343050	5.0	12.5	6.3	63	
D1343063	6.3	16	8	71	
D1343080	8.0	20	10.1	80	

► До 1.0мм : Односторонние

► До 1.0мм : Односторонние



◎ : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M			K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь		Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	45	15	35	38	42	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○			◎	○					○			◎	○		○	○	○

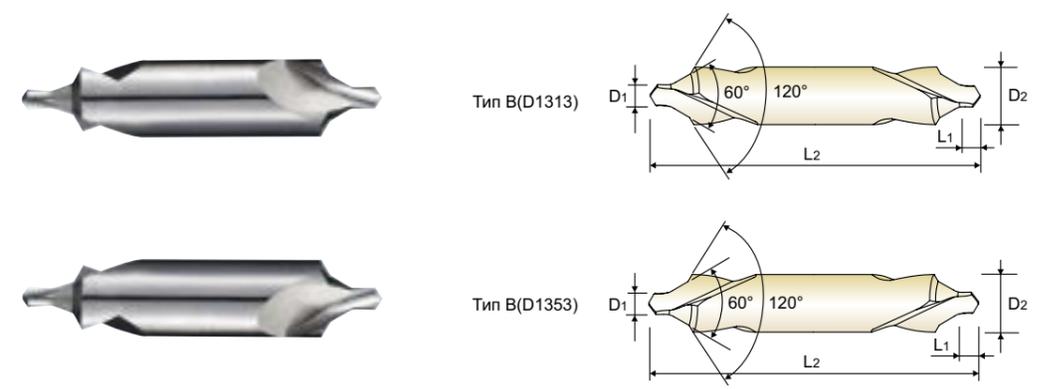
ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended																					

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
 БЫСТРО-РЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
 i-ONE СВЕРЛА
 i-DREAM СВЕРЛА
 СВЕРЛА DREAM DRILLS -PRO
 СВЕРЛА DREAM DRILLS -GENERAL
 СВЕРЛА DREAM DRILLS -HIGH FEED
 СВЕРЛА DREAM DRILLS -С ПЛОСКИМ ТОРЦЕМ
 СВЕРЛА DREAM DRILLS -INOX
 СВЕРЛА DREAM DRILLS -ALU
 СВЕРЛА DREAM DRILLS -MQL
 СВЕРЛА DREAM DRILLS ДЛЯ ЗАКАЛЕНН. СТАЛИ
 СВЕРЛА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
 MULTI-1 СВЕРЛА
 HFD СВЕРЛА
 GOLD-P СВЕРЛА
 SUPER-GP СВЕРЛА
 СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧ. ХВОСТОВИКОМ
 СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ КОНУС МОРЗЕ
 NC-SPOTTING СВЕРЛА
 ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА
 SPADE СВЕРЛА
 РАЗВЕРТКИ
 ЗЕНКОВКИ
 ЦЕКОВКИ
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

D1313 СЕРИЯ
 D1353 СЕРИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS / ФОРМА В



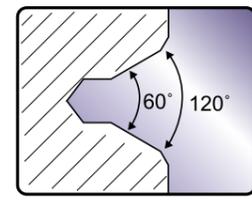
DIN 333 HSS h8 k12 120° Bright c.1003

ФОРМА В (60° + 120°)

Артикул	Диаметр		Длина направл.	Общая длина	
	сверла D1	хвостов. D2		L1	L2
D1313010	1.0	4	1.3	35.5	
D1313912	1.25	5	1.6	40	
D1313016	1.6	6.3	2	45	
D1313020	2.0	8	2.5	50	
D1313025	2.5	10	3.1	55	
D1313931	3.15	11.2	3.9	60	
D1313040	4.0	14	5	67	
D1313050	5.0	18	6.3	75	
D1313063	6.3	20	8	80	

С ЛЕВОЙ КАНАВ. / ФОРМА В (60° + 120°) Ед.изм: мм

Артикул	Диаметр		Длина направл.	Общая длина	
	сверла D1	хвостов. D2		L1	L2
D1353020	2.0	8	2.5	50	
D1353025	2.5	10	3.1	55	
D1353931	3.15	11.2	3.9	60	
D1353040	4.0	14	5	67	
D1353063	6.3	20	8	80	



© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугу	Высокопрочный чугу	Ковкий чугу			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	◎	○	○	○	○	○

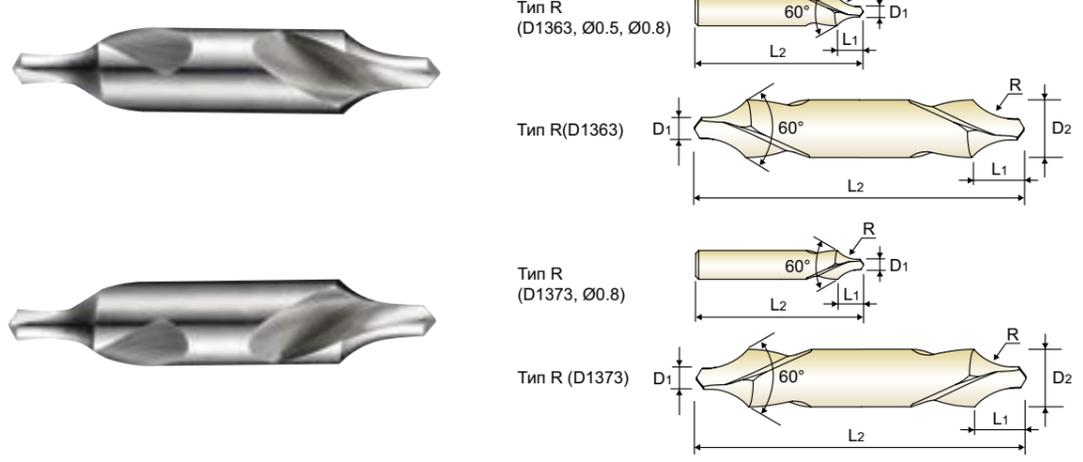
ISO	N				S							H									
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугу	Закален. чугу					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	42	42	55	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎



ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

D1363 СЕРИЯ
 D1373 СЕРИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS / ФОРМА R



DIN 333 HSS h8 k12 120° Bright c.1003

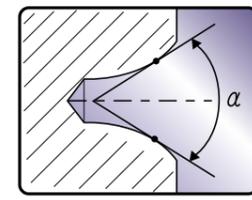
ФОРМА R

Артикул	Диаметр		Длина направл.	Общая длина		Radius
	сверла D1	хвостов. D2		L1	L2	
D1363005	0.5	3.15	2.12	25	1.25	
D1363008	0.8	3.15	2.65	25	2	
D1363010	1.0	3.15	3	31.5	2.5	
D1363912	1.25	3.15	3.35	31.5	3.15	
D1363016	1.6	4	4.25	35.5	4	
D1363020	2.0	5	5.3	40	5	
D1363025	2.5	6.3	6.7	45	6.3	
D1363931	3.15	8	8.5	50	8	
D1363040	4.0	10	10.6	56	10	
D1363050	5.0	12.5	13.2	63	12.5	
D1363063	6.3	16	17	71	16	
D1363080	8.0	20	21.2	80	20	

С ЛЕВОЙ КАНАВКОЙ / ФОРМА R Ед.изм: мм

Артикул	Диаметр		Длина направл.	Общая длина		Radius
	сверла D1	хвостов. D2		L1	L2	
D1373008	0.8	3.15	2.65	25	2	
D1373010	1.0	3.15	3	31.5	2.5	
D1373912	1.25	3.15	3.35	31.5	3.15	
D1373016	1.6	4	4.25	35.5	4	
D1373020	2.0	5	5.3	40	5	
D1373025	2.5	6.3	6.7	45	6.3	
D1373931	3.15	8	8.5	50	8	
D1373040	4.0	10	10.6	56	10	
D1373050	5.0	12.5	13.2	63	12.5	

► До 1.0мм : Односторонние



© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугу	Высокопрочный чугу	Ковкий чугу			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	○	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	◎	○	○	○	○	○

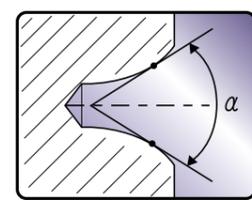
ISO	N				S							H									
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Жаропрочные суперсплавы				Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугу	Закален. чугу					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	42	42	55	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS / ФОРМА R



ФОРМА R / С ЛЫСКОЙ Ед.изм: мм

Артикул	Диаметр сверла D1	Диаметр хвостов. D2	Длина направл. L1	Общая длина L2	Radius R
DV383016	1.6	4	4.25	35.5	4
DV383020	2.0	5	5.3	40	5
DV383025	2.5	6.3	6.7	45	6.3
DV383931	3.15	8	8.5	50	8
DV383040	4.0	10	10.6	56	10
DV383050	5.0	12.5	13.2	63	12.5
DV383063	6.3	16	17	71	16



ISO	P										M					K																		
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь					Нержавеющая сталь					Серый чугун					Высокопрочный чугун					Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20														
HRc	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21															
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230														
Recommended	◎	◎	○	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎														

ISO	N										S										H																							
	Алюминиевый сплав					Алюминиево-литиевый сплав					Медь и медные сплавы (бронза / Латунь)					Неметаллич. материалы					Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы					Закаленная сталь					Отбелен. чугун					Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41																							
HRc	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	40	55	60	42	55																								
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550																							
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎																							

D5303 СЕРИЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

VC = м/мин
RPM = об./мин.
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)					
					1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0
P	1	Нелегиров. сталь	50	RPM	15920	7960	5310	3980	3180	2650
			FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12	
	2		40	RPM	12730	6370	4240	3180	2550	2120
			FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12	
	3		30	RPM	9550	4770	3180	2390	1910	1590
			FEED	0.01-0.03	0.01-0.035	0.015-0.05	0.02-0.06	0.03-0.07	0.04-0.08	
6	40	RPM	12730	6370	4240	3180	2550	2120		
	FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12			
7	30	RPM	9550	4770	3180	2390	1910	1590		
	FEED	0.01-0.03	0.01-0.035	0.015-0.05	0.02-0.06	0.03-0.07	0.04-0.08			
M	12	Нержав. сталь	20	RPM	6370	3180	2120	1590	1270	1060
K	15	Серый чугун	60	RPM	19100	9550	6370	4770	3820	3180
			FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12	
	50		RPM	15920	7960	5310	3980	3180	2650	
			FEED	0.01-0.03	0.01-0.035	0.015-0.05	0.02-0.06	0.03-0.07	0.04-0.08	
17	Высокопр. чугун	60	RPM	19100	9550	6370	4770	3820	3180	
		FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12		
40		RPM	12730	6370	4240	3180	2550	2120		
		FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12		
19	Ковкий чугун	40	RPM	12730	6370	4240	3180	2550	2120	
		FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12		

DV303, DV333, DV334, D1303, D1343, D1313, D1353, D1363, D1373, DV383 СЕРИЯ

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS & HSS-E

ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм) 0.5	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)									
								1.0	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0		
P	1	Нелегиров. сталь	30	RPM	19100	40	RPM	12730	6370	4240	3180	2550	2120	1590	1270		
			FEED	0.01-0.03	40	FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12	0.09-0.15	0.12-0.18			
	2		25	RPM	15920	30	RPM	9550	4770	3180	2390	1910	1590	1190	950		
			FEED	0.01-0.03	30	FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12	0.09-0.15	0.12-0.18			
	3		20	RPM	12730	25	RPM	7960	3980	2650	1990	1590	1330	990	800		
			FEED	0.005-0.02	25	FEED	0.01-0.03	0.01-0.035	0.015-0.05	0.02-0.06	0.03-0.07	0.04-0.08	0.06-0.12	0.08-0.14			
6	25	RPM	15920	30	RPM	9550	4770	3180	2390	1910	1590	1190	950				
	FEED	0.01-0.03	30	FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12	0.09-0.15	0.12-0.18					
7	15	RPM	9550	20	RPM	6370	3180	2120	1590	1270	1060	800	640				
	FEED	0.005-0.02	20	FEED	0.01-0.03	0.01-0.035	0.015-0.05	0.02-0.06	0.03-0.07	0.04-0.08	0.06-0.12	0.08-0.14					
M	12	Нержав. сталь	8	RPM	5090	10	RPM	3180	1590	1060	800	640	530	400	320		
K	15	Серый чугун	30	RPM	19100	40	RPM	12730	6370	4240	3180	2550	2120	1590	1270		
			FEED	0.01-0.03	40	FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12	0.09-0.15	0.12-0.18			
	25		RPM	15920	30	RPM	9550	4770	3180	2390	1910	1590	1190	950			
			FEED	0.005-0.02	30	FEED	0.01-0.03	0.01-0.035	0.015-0.05	0.02-0.06	0.03-0.07	0.04-0.08	0.06-0.12	0.08-0.14			
17	Высокопр. чугун	30	RPM	19100	40	RPM	12730	6370	4240	3180	2550	2120	1590	1270			
		FEED	0.01-0.03	40	FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12	0.09-0.15	0.12-0.18				
20		RPM	12730	25	RPM	7960	3980	2650	1990	1590	1330	990	800				
		FEED	0.01-0.03	25	FEED	0.02-0.04	0.03-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.12	0.09-0.15	0.12-0.18				