



К лучшему через инновации



БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

СВЕРЛА GOLD-P

- Сверла с покрытием GOLD-P
(изготовлены из быстрорежущей стали HSS и HSS-E)

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ



СЕРИЯ
СТАНДАРТ DIN
ДЛИНА
РАЗМЕР MIN
РАЗМЕР MAX
СТРАНИЦА
ПОКРЫТИЕ

D1GP125	D1GP165
DIN338	DIN338
Удлиненные	Удлиненные
D1.0	D1.6
D13.0	D13.0
900	903
TiN	

БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ
СВЕРЛА GOLD-P

Сверла с покрытием GOLD-P
{изготовлены из быстрорежущей стали HSS и HSS-E}



◎ : Отлично ○ : Хорошо

Рекомендуемые условия об-ки: c.913

ISO	VDI 3323	Материал	Состав/Структура/Термообработка	HB	HRc
P	1	Нелегированная сталь	Около 0.15% C	Отожженная	125
	2		Около 0.45% C	Отожженная	190
	3		Около 0.45% C	Закаленная	250
	4		Около 0.75% C	Отожженная	270
	5	Около 0.75% C	Закаленная	300	
	6	Низколегирован. сталь		Отожженная	180
	7		Закаленная	275	
	8		Закаленная	300	
	9		Закаленная	350	
	10		Высоколегир. сталь	Отожженная	200
	11	Закаленная	325		
M	12	Нержавеющая сталь	Феррит./Мартен	Отожженная	200
	13		Мартенситная	Закаленная	240
	14		Аустенитная	180	
K	15	Серый чугун	Перлит./ Феррит.	180	
	16		Перлитная (Мартенситная)	260	
	17	Высокопрочный чугун	Ферритная	160	
	18		Перлитная	250	
	19		Ферритная	130	
	20		Перлитная	230	
N	21	Алюминиевый сплав	Не отверждаемая	60	
	22		Отвержд. Закаленная	100	
	23	Алюминиево-литиевый сплав	≤ 12% Si, Не отверждаемая	75	
	24		≤ 12% Si, Отвержд. Закаленная	90	
	25		> 12% Si, Не отверждаемая	130	
	26		Медь и медные сплавы, PB>1%	110	
	27		Сплавы (Бронза/ Латунь)	90	
	28		CuSn, бессвинц. и электролитич. медь	100	
	29		Неметаллич. материалы	Дюропласт, пластик	
	30			Каучук, дерево	
S	31	Жаропрочные суперсплавы	Fe Основа	Отожженная	200
	32		Состаренная	280	
	33		Отожженная	250	
	34		Ni или Co Основа	Состаренная	350
	35		Литье	320	
	36	Титановые сплавы	Чистый Титан	400 Rm	
	37		Альфа+Бета спл. Закаленная	1050 Rm	
H	38	Закаленная сталь		Закаленная	550
	39			Закаленная	630
	40		Отбелен. чугун	Литье	400
	41		Закален. чугун	Закаленная	550



DLGP195	DLGP506
DIN338	DIN338
Удлиненные	Удлиненные
D1.0	D2.0
D13.0	D13.0
906	909
TiN	



◎	◎	1
◎	◎	2
◎	◎	3
○	○	4
		5
◎	◎	6
○	○	7
○	○	8
○	○	9
○	○	10
○	○	11
◎		12
○		13
○		14
○	○	15
○	○	16
○	○	17
	○	18
○	○	19
	○	20
○		21
○		22
○		23
		24
		25
		26
		27
		28
○		29
		30
		31
		32
		33
		34
○		35
○		36
		37
		38
		39
		40
		41

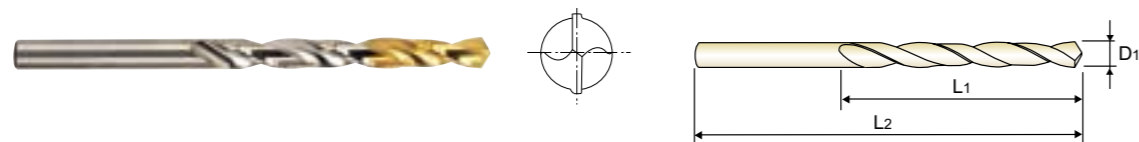
НАБОРЫ СВЕРЛ GOLD-P

НАБОР 1	НАБОР 2	НАБОР 3	НАБОР 4
19шт.	25шт.	24шт.	91шт.
1.0мм ~ 10.0мм ×0.5мм шаг	1.0мм ~ 13.0мм ×0.5мм шаг	1.0мм ~ 10.5мм ×0.5мм шаг +3.3 +4.2 +6.8 +10.2	1.0мм ~ 10.0мм ×0.1мм шаг
с. 912			

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

УДЛИНЕННЫЕ

- **Геометрия канавок** : Правая винтовая канавка
- **Угол при вершине** : 118°, стандартная заточка
- **Покрытие** : Рабочая часть с покрытием TiN
- **Применение** : Сверление заготовок из стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



Артикул	Диаметр сверла			Длина			
	D1	L1	L2	Артикул	D1	L1	L2
D1GP125010	1.0	12	34	D1GP125036	3.6	39	70
D1GP125011	1.1	14	36	D1GP125037	3.7	39	70
D1GP125012	1.2	16	38	D1GP125038	3.8	43	75
D1GP125013	1.3	16	38	D1GP125039	3.9	43	75
D1GP125014	1.4	18	40	D1GP125040	4.0	43	75
D1GP125015	1.5	18	40	D1GP125041	4.1	43	75
D1GP125016	1.6	20	43	D1GP125042	4.2	43	75
D1GP125017	1.7	20	43	D1GP125043	4.3	47	80
D1GP125018	1.8	22	46	D1GP125044	4.4	47	80
D1GP125019	1.9	22	46	D1GP125045	4.5	47	80
D1GP125020	2.0	24	49	D1GP125046	4.6	47	80
D1GP125021	2.1	24	49	D1GP125047	4.7	47	80
D1GP125022	2.2	27	53	D1GP125048	4.8	52	86
D1GP125023	2.3	27	53	D1GP125049	4.9	52	86
D1GP125024	2.4	30	57	D1GP125050	5.0	52	86
D1GP125025	2.5	30	57	D1GP125051	5.1	52	86
D1GP125026	2.6	30	57	D1GP125052	5.2	52	86
D1GP125027	2.7	33	61	D1GP125053	5.3	52	86
D1GP125028	2.8	33	61	D1GP125054	5.4	57	93
D1GP125029	2.9	33	61	D1GP125055	5.5	57	93
D1GP125030	3.0	33	61	D1GP125056	5.6	57	93
D1GP125031	3.1	36	65	D1GP125057	5.7	57	93
D1GP125032	3.2	36	65	D1GP125058	5.8	57	93
D1GP125033	3.3	36	65	D1GP125059	5.9	57	93
D1GP125034	3.4	39	70	D1GP125060	6.0	57	93
D1GP125035	3.5	39	70	D1GP125061	6.1	63	101

► ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

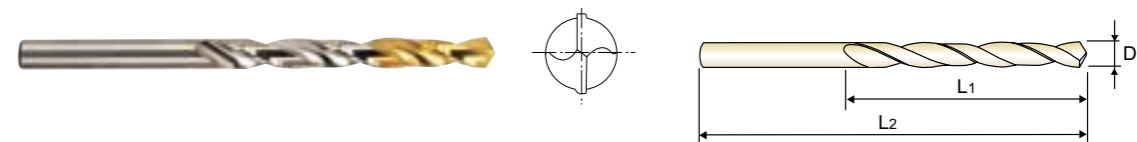
ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун		Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	42	42	55	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

УДЛИНЕННЫЕ

- **Геометрия канавок** : Правая винтовая канавка
- **Угол при вершине** : 118°, стандартная заточка
- **Покрытие** : Рабочая часть с покрытием TiN
- **Применение** : Сверление заготовок из стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



Артикул	Диаметр сверла			Длина			
	D1	L1	L2	Артикул	D1	L1	L2
D1GP125062	6.2	63	101	D1GP125088	8.8	81	125
D1GP125063	6.3	63	101	D1GP125089	8.9	81	125
D1GP125064	6.4	63	101	D1GP125090	9.0	81	125
D1GP125065	6.5	63	101	D1GP125091	9.1	81	125
D1GP125066	6.6	63	101	D1GP125092	9.2	81	125
D1GP125067	6.7	63	101	D1GP125093	9.3	81	125
D1GP125068	6.8	69	109	D1GP125094	9.4	81	125
D1GP125069	6.9	69	109	D1GP125095	9.5	81	125
D1GP125070	7.0	69	109	D1GP125096	9.6	87	133
D1GP125071	7.1	69	109	D1GP125097	9.7	87	133
D1GP125072	7.2	69	109	D1GP125098	9.8	87	133
D1GP125073	7.3	69	109	D1GP125099	9.9	87	133
D1GP125074	7.4	69	109	D1GP125100	10.0	87	133
D1GP125075	7.5	69	109	D1GP125101	10.1	87	133
D1GP125076	7.6	75	117	D1GP125102	10.2	87	133
D1GP125077	7.7	75	117	D1GP125103	10.3	87	133
D1GP125078	7.8	75	117	D1GP125104	10.4	87	133
D1GP125079	7.9	75	117	D1GP125105	10.5	87	133
D1GP125080	8.0	75	117	D1GP125106	10.6	87	133
D1GP125081	8.1	75	117	D1GP125107	10.7	94	142
D1GP125082	8.2	75	117	D1GP125108	10.8	94	142
D1GP125083	8.3	75	117	D1GP125109	10.9	94	142
D1GP125084	8.4	75	117	D1GP125110	11.0	94	142
D1GP125085	8.5	75	117	D1GP125111	11.1	94	142
D1GP125086	8.6	81	125	D1GP125112	11.2	94	142
D1GP125087	8.7	81	125	D1GP125113	11.3	94	142

► ДАЛЕЕ

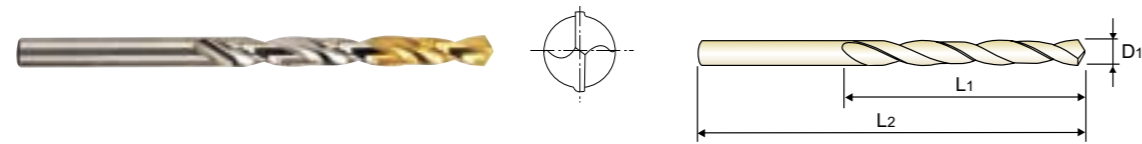
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун		Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	42	42	55	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P УДЛИНЕННЫЕ

- **Геометрия канавок** : Правая винтовая канавка
- **Угол при вершине** : 118°, стандартная заточка
- **Покрытие** : Рабочая часть с покрытием TiN
- **Применение** : Сверление заготовок из стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



Едизм: мм

Артикул	Диаметр сверла			Общая длина
	D1	L1	L2	
D1GP125114	11.4	94	142	
D1GP125115	11.5	94	142	
D1GP125116	11.6	94	142	
D1GP125117	11.7	94	142	
D1GP125118	11.8	94	142	
D1GP125119	11.9	101	151	
D1GP125120	12.0	101	151	
D1GP125121	12.1	101	151	
D1GP125122	12.2	101	151	
D1GP125123	12.3	101	151	

Артикул	Диаметр сверла			Общая длина
	D1	L1	L2	
D1GP125124	12.4	101	151	
D1GP125125	12.5	101	151	
D1GP125126	12.6	101	151	
D1GP125127	12.7	101	151	
D1GP125128	12.8	101	151	
D1GP125129	12.9	101	151	
D1GP125130	13.0	101	151	

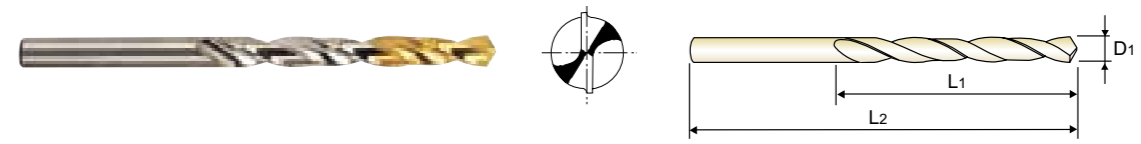
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	42	42	55	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P УДЛИНЕННЫЕ

- **Геометрия канавок** :Правая винтовая канавка
- **Угол при вершине** : 118°, крестообразная подточка
- **Покрытие** : Рабочая часть с покрытием TiN
- **Применение** : Сверление заготовок из стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



Едизм: мм

Артикул	Диаметр сверла			Общая длина
	D1	L1	L2	
D1GP165016	1.6	20	43	
D1GP165017	1.7	20	43	
D1GP165018	1.8	22	46	
D1GP165019	1.9	22	46	
D1GP165020	2.0	24	49	
D1GP165021	2.1	24	49	
D1GP165022	2.2	27	53	
D1GP165023	2.3	27	53	
D1GP165024	2.4	30	57	
D1GP165025	2.5	30	57	
D1GP165026	2.6	30	57	
D1GP165027	2.7	33	61	
D1GP165028	2.8	33	61	
D1GP165029	2.9	33	61	
D1GP165030	3.0	33	61	
D1GP165031	3.1	36	65	
D1GP165032	3.2	36	65	
D1GP165033	3.3	36	65	
D1GP165034	3.4	39	70	
D1GP165035	3.5	39	70	
D1GP165036	3.6	39	70	
D1GP165037	3.7	39	70	
D1GP165038	3.8	43	75	
D1GP165039	3.9	43	75	
D1GP165040	4.0	43	75	
D1GP165041	4.1	43	75	

Артикул	Диаметр сверла			Общая длина
	D1	L1	L2	
D1GP165042	4.2	43	75	
D1GP165043	4.3	47	80	
D1GP165044	4.4	47	80	
D1GP165045	4.5	47	80	
D1GP165046	4.6	47	80	
D1GP165047	4.7	47	80	
D1GP165048	4.8	52	86	
D1GP165049	4.9	52	86	
D1GP165050	5.0	52	86	
D1GP165051	5.1	52	86	
D1GP165052	5.2	52	86	
D1GP165053	5.3	52	86	
D1GP165054	5.4	57	93	
D1GP165055	5.5	57	93	
D1GP165056	5.6	57	93	
D1GP165057	5.7	57	93	
D1GP165058	5.8	57	93	
D1GP165059	5.9	57	93	
D1GP165060	6.0	57	93	
D1GP165061	6.1	63	101	
D1GP165062	6.2	63	101	
D1GP165063	6.3	63	101	
D1GP165064	6.4	63	101	
D1GP165065	6.5	63	101	
D1GP165066	6.6	63	101	
D1GP165067	6.7	63	101	

► ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

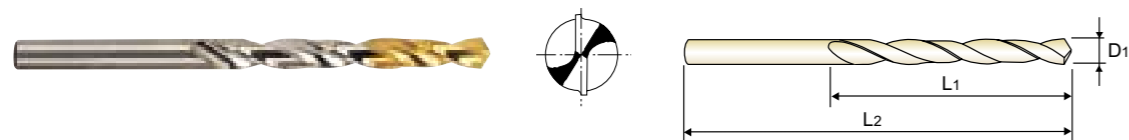
ISO	P										M				K						
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь		Нержавеющая сталь		Серый чугун		Высокопрочный чугун		Ковкий чугун		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза/Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы					Титановые сплавы		Закаленная сталь		Отбелен. чугун	Закален. чугун	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	42	42	55	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550	
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

УДЛИНЕННЫЕ

- **Геометрия канавок** :Правая винтовая канавка
- **Угол при вершине** : 118°, крестообразная подточка
- **Покрытие** : Рабочая часть с покрытием TiN
- **Применение** : Сверление заготовок из стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



Артикул	Диаметр сверла			Длина раб. части			Общая длина		
	D1	L1	L2	D1	L1	L2	D1	L1	L2
D1GP165068	6.8	69	109	D1GP165094	9.4	81	125		
D1GP165069	6.9	69	109	D1GP165095	9.5	81	125		
D1GP165070	7.0	69	109	D1GP165096	9.6	87	133		
D1GP165071	7.1	69	109	D1GP165097	9.7	87	133		
D1GP165072	7.2	69	109	D1GP165098	9.8	87	133		
D1GP165073	7.3	69	109	D1GP165099	9.9	87	133		
D1GP165074	7.4	69	109	D1GP165100	10.0	87	133		
D1GP165075	7.5	69	109	D1GP165101	10.1	87	133		
D1GP165076	7.6	75	117	D1GP165102	10.2	87	133		
D1GP165077	7.7	75	117	D1GP165103	10.3	87	133		
D1GP165078	7.8	75	117	D1GP165104	10.4	87	133		
D1GP165079	7.9	75	117	D1GP165105	10.5	87	133		
D1GP165080	8.0	75	117	D1GP165106	10.6	87	133		
D1GP165081	8.1	75	117	D1GP165107	10.7	94	142		
D1GP165082	8.2	75	117	D1GP165108	10.8	94	142		
D1GP165083	8.3	75	117	D1GP165109	10.9	94	142		
D1GP165084	8.4	75	117	D1GP165110	11.0	94	142		
D1GP165085	8.5	75	117	D1GP165111	11.1	94	142		
D1GP165086	8.6	81	125	D1GP165112	11.2	94	142		
D1GP165087	8.7	81	125	D1GP165113	11.3	94	142		
D1GP165088	8.8	81	125	D1GP165114	11.4	94	142		
D1GP165089	8.9	81	125	D1GP165115	11.5	94	142		
D1GP165090	9.0	81	125	D1GP165116	11.6	94	142		
D1GP165091	9.1	81	125	D1GP165117	11.7	94	142		
D1GP165092	9.2	81	125	D1GP165118	11.8	94	142		
D1GP165093	9.3	81	125	D1GP165119	11.9	101	151		

► ДАЛЕЕ

© : Отлично ○ : Хорошо

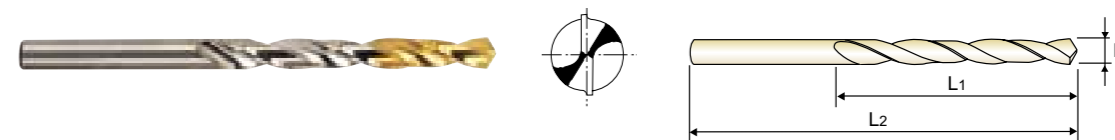
ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc						15	30	25	38	34								55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P

УДЛИНЕННЫЕ

- **Геометрия канавок** :Правая винтовая канавка
- **Угол при вершине** : 118°, крестообразная подточка
- **Покрытие** : Рабочая часть с покрытием TiN
- **Применение** : Сверление заготовок из стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна



Артикул	Диаметр сверла			Длина раб. части			Общая длина		
	D1	L1	L2	D1	L1	L2	D1	L1	L2
D1GP165120	12.0	101	151	D1GP165126	12.6	101	151		
D1GP165121	12.1	101	151	D1GP165127	12.7	101	151		
D1GP165122	12.2	101	151	D1GP165128	12.8	101	151		
D1GP165123	12.3	101	151	D1GP165129	12.9	101	151		
D1GP165124	12.4	101	151	D1GP165130	13.0	101	151		
D1GP165125	12.5	101	151						

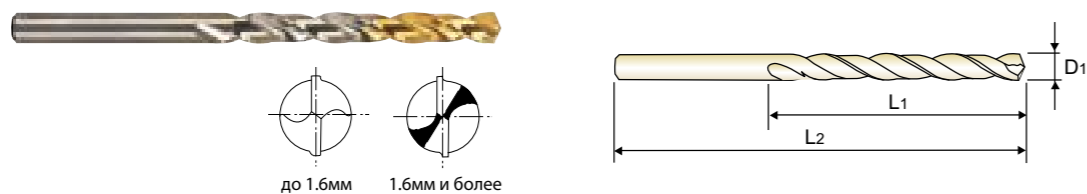
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc						15	30	25	38	34								55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P УДЛИНЕННЫЕ

- **Геометрия канавок** : Правая винтовая канавка
- **Угол при вершине** : 135°, менее 1.6мм : Стандартная заточка
1.6мм и более : Крестообразная подточка
- **ПОКРЫТИЕ** : Рабочая часть с покрытием TiN
- **Применение** : Сверление нержавеющей сталей, труднообрабатываемых материалов, таких как титановые сплавы и инконель



Артикул	Диаметр сверла			Общая длина	Артикул	Диаметр сверла			Общая длина
	D1	L1	L2			D1	L1	L2	
DLGP195010	1.0	12	34	DLGP195036	3.6	39	70		
DLGP195011	1.1	14	36	DLGP195037	3.7	39	70		
DLGP195012	1.2	16	38	DLGP195038	3.8	43	75		
DLGP195013	1.3	16	38	DLGP195039	3.9	43	75		
DLGP195014	1.4	18	40	DLGP195040	4.0	43	75		
DLGP195015	1.5	18	40	DLGP195041	4.1	43	75		
DLGP195016	1.6	20	43	DLGP195042	4.2	43	75		
DLGP195017	1.7	20	43	DLGP195043	4.3	47	80		
DLGP195018	1.8	22	46	DLGP195044	4.4	47	80		
DLGP195019	1.9	22	46	DLGP195045	4.5	47	80		
DLGP195020	2.0	24	49	DLGP195046	4.6	47	80		
DLGP195021	2.1	24	49	DLGP195047	4.7	47	80		
DLGP195022	2.2	27	53	DLGP195048	4.8	52	86		
DLGP195023	2.3	27	53	DLGP195049	4.9	52	86		
DLGP195024	2.4	30	57	DLGP195050	5.0	52	86		
DLGP195025	2.5	30	57	DLGP195051	5.1	52	86		
DLGP195026	2.6	30	57	DLGP195052	5.2	52	86		
DLGP195027	2.7	33	61	DLGP195053	5.3	52	86		
DLGP195028	2.8	33	61	DLGP195054	5.4	57	93		
DLGP195029	2.9	33	61	DLGP195055	5.5	57	93		
DLGP195030	3.0	33	61	DLGP195056	5.6	57	93		
DLGP195031	3.1	36	65	DLGP195057	5.7	57	93		
DLGP195032	3.2	36	65	DLGP195058	5.8	57	93		
DLGP195033	3.3	36	65	DLGP195059	5.9	57	93		
DLGP195034	3.4	39	70	DLGP195060	6.0	57	93		
DLGP195035	3.5	39	70	DLGP195061	6.1	63	101		

► ДАЛЕЕ

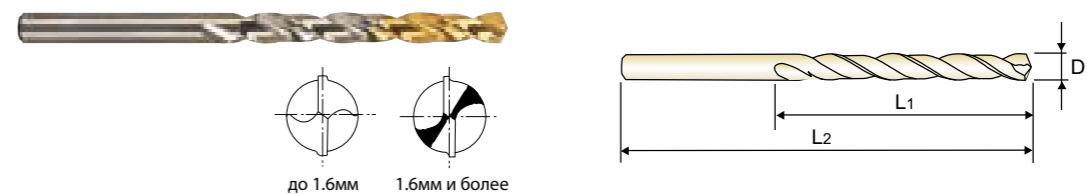
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугуn	Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугуn	Закален. чугуn			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	42	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P УДЛИНЕННЫЕ

- **Геометрия канавок** : Правая винтовая канавка
- **Угол при вершине** : 135°, менее 1.6мм : Стандартная заточка
1.6мм и более : Крестообразная подточка
- **ПОКРЫТИЕ** : Рабочая часть с покрытием TiN
- **Применение** : Сверление нержавеющей сталей, труднообрабатываемых материалов, таких как титановые сплавы и инконель



Артикул	Диаметр сверла			Общая длина	Артикул	Диаметр сверла			Общая длина
	D1	L1	L2			D1	L1	L2	
DLGP195062	6.2	63	101	DLGP195088	8.8	81	125		
DLGP195063	6.3	63	101	DLGP195089	8.9	81	125		
DLGP195064	6.4	63	101	DLGP195090	9.0	81	125		
DLGP195065	6.5	63	101	DLGP195091	9.1	81	125		
DLGP195066	6.6	63	101	DLGP195092	9.2	81	125		
DLGP195067	6.7	63	101	DLGP195093	9.3	81	125		
DLGP195068	6.8	69	109	DLGP195094	9.4	81	125		
DLGP195069	6.9	69	109	DLGP195095	9.5	81	125		
DLGP195070	7.0	69	109	DLGP195096	9.6	87	133		
DLGP195071	7.1	69	109	DLGP195097	9.7	87	133		
DLGP195072	7.2	69	109	DLGP195098	9.8	87	133		
DLGP195073	7.3	69	109	DLGP195099	9.9	87	133		
DLGP195074	7.4	69	109	DLGP195100	10.0	87	133		
DLGP195075	7.5	69	109	DLGP195101	10.1	87	133		
DLGP195076	7.6	75	117	DLGP195102	10.2	87	133		
DLGP195077	7.7	75	117	DLGP195103	10.3	87	133		
DLGP195078	7.8	75	117	DLGP195104	10.4	87	133		
DLGP195079	7.9	75	117	DLGP195105	10.5	87	133		
DLGP195080	8.0	75	117	DLGP195106	10.6	87	133		
DLGP195081	8.1	75	117	DLGP195107	10.7	94	142		
DLGP195082	8.2	75	117	DLGP195108	10.8	94	142		
DLGP195083	8.3	75	117	DLGP195109	10.9	94	142		
DLGP195084	8.4	75	117	DLGP195110	11.0	94	142		
DLGP195085	8.5	75	117	DLGP195111	11.1	94	142		
DLGP195086	8.6	81	125	DLGP195112	11.2	94	142		
DLGP195087	8.7	81	125	DLGP195113	11.3	94	142		

► ДАЛЕЕ

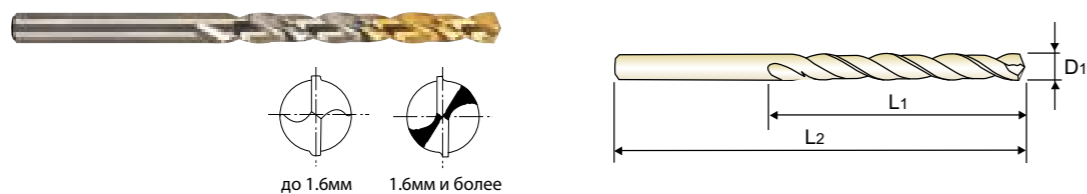
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугуn	Высокопрочный чугуn		Ковкий чугуn		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугуn	Закален. чугуn			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	42	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P УДЛИНЕННЫЕ

- **Геометрия канавок** : Правая винтовая канавка
- **Угол при вершине** : 135°, менее 1.6мм : Стандартная заточка 1.6мм и более : Крестообразная подточка
- **ПОКРЫТИЕ** : Рабочая часть с покрытием TiN
- **Применение** : Сверление нержавеющей сталей, труднообрабатываемых материалов, таких как титановые сплавы и инконель



Едизм: мм

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	D1	L1	L2
DLGP195114	11.4	94	142
DLGP195115	11.5	94	142
DLGP195116	11.6	94	142
DLGP195117	11.7	94	142
DLGP195118	11.8	94	142
DLGP195119	11.9	101	151
DLGP195120	12.0	101	151
DLGP195121	12.1	101	151
DLGP195122	12.2	101	151
DLGP195123	12.3	101	151

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	D1	L1	L2
DLGP195124	12.4	101	151
DLGP195125	12.5	101	151
DLGP195126	12.6	101	151
DLGP195127	12.7	101	151
DLGP195128	12.8	101	151
DLGP195129	12.9	101	151
DLGP195130	13.0	101	151

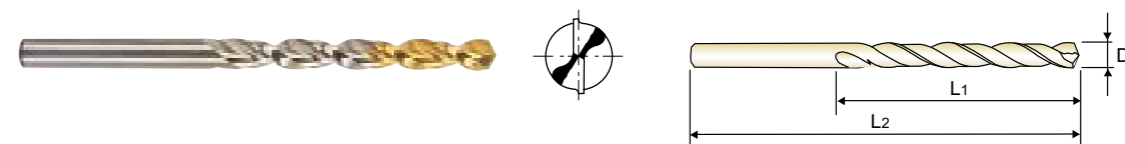
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	42	42	55	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

СВЕРЛА С КАНАВКАМИ ТИПА DH100 ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P УДЛИНЕННЫЕ

- **Геометрия канавок** : Правая винтовая канавка, угол наклона 38°, канавки «шнекового» типа DH100
- **Угол при вершине** : 130°, Крестообразная подточка для эффективного отвода стружки
- **Покрытие** : Рабочая часть с покрытием TiN
- **Применение** : Сверление глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов



► **DH100**
канавки «шнекового» типа

Едизм: мм

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	D1	L1	L2
DLGP506020	2.0	24	49
DLGP506021	2.1	24	49
DLGP506022	2.2	27	53
DLGP506023	2.3	27	53
DLGP506024	2.4	30	57
DLGP506025	2.5	30	57
DLGP506026	2.6	30	57
DLGP506027	2.7	33	61
DLGP506028	2.8	33	61
DLGP506029	2.9	33	61
DLGP506030	3.0	33	61
DLGP506031	3.1	36	65
DLGP506032	3.2	36	65
DLGP506033	3.3	36	65
DLGP506034	3.4	39	70
DLGP506035	3.5	39	70
DLGP506036	3.6	39	70
DLGP506037	3.7	39	70
DLGP506038	3.8	43	75
DLGP506039	3.9	43	75
DLGP506040	4.0	43	75
DLGP506041	4.1	43	75
DLGP506042	4.2	43	75
DLGP506043	4.3	47	80
DLGP506044	4.4	47	80
DLGP506045	4.5	47	80

Артикул	Диаметр сверла	Длина раб. части	Общая длина
	D1	L1	L2
DLGP506046	4.6	47	80
DLGP506047	4.7	47	80
DLGP506048	4.8	52	86
DLGP506049	4.9	52	86
DLGP506050	5.0	52	86
DLGP506051	5.1	52	86
DLGP506052	5.2	52	86
DLGP506053	5.3	52	86
DLGP506054	5.4	57	93
DLGP506055	5.5	57	93
DLGP506056	5.6	57	93
DLGP506057	5.7	57	93
DLGP506058	5.8	57	93
DLGP506059	5.9	57	93
DLGP506060	6.0	57	93
DLGP506061	6.1	63	101
DLGP506062	6.2	63	101
DLGP506063	6.3	63	101
DLGP506064	6.4	63	101
DLGP506065	6.5	63	101
DLGP506066	6.6	63	101
DLGP506067	6.7	63	101
DLGP506068	6.8	69	109
DLGP506069	6.9	69	109
DLGP506070	7.0	69	109
DLGP506071	7.1	69	109

► ДАЛЕЕ

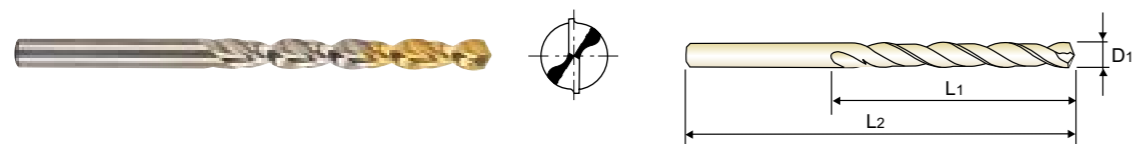
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRC	13	25	28	32	35	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N				S					H											
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав		Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)			Неметаллич. материалы		Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы	Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун					
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	15	30	25	38	34	55	60	42	42	55	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

СВЕРЛА С КАНАВКАМИ ТИПА DH100 ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P удлиненные

- ▶ **Геометрия канавок** : Правая винтовая канавка, угол наклона 38°, канавки «шнекового» типа DH100
- ▶ **Угол при вершине** : 130°, Крестообразная подточка для эффективного отвода стружки
- ▶ **Покрытие** : Рабочая часть с покрытием TiN
- ▶ **Применение** : Сверление глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов



▶ **DH100**
канавки «шнекового» типа



Артикул	Диаметр сверла			Длина раб. части			Общая длина		
	D1	L1	L2	D1	L1	L2	D1	L1	L2
DLGP506072	7.2	69	109	DLGP506098	9.8	87	133		
DLGP506073	7.3	69	109	DLGP506099	9.9	87	133		
DLGP506074	7.4	69	109	DLGP506100	10.0	87	133		
DLGP506075	7.5	69	109	DLGP506101	10.1	87	133		
DLGP506076	7.6	75	117	DLGP506102	10.2	87	133		
DLGP506077	7.7	75	117	DLGP506103	10.3	87	133		
DLGP506078	7.8	75	117	DLGP506104	10.4	87	133		
DLGP506079	7.9	75	117	DLGP506105	10.5	87	133		
DLGP506080	8.0	75	117	DLGP506106	10.6	87	133		
DLGP506081	8.1	75	117	DLGP506107	10.7	94	142		
DLGP506082	8.2	75	117	DLGP506108	10.8	94	142		
DLGP506083	8.3	75	117	DLGP506109	10.9	94	142		
DLGP506084	8.4	75	117	DLGP506110	11.0	94	142		
DLGP506085	8.5	75	117	DLGP506111	11.1	94	142		
DLGP506086	8.6	81	125	DLGP506112	11.2	94	142		
DLGP506087	8.7	81	125	DLGP506113	11.3	94	142		
DLGP506088	8.8	81	125	DLGP506114	11.4	94	142		
DLGP506089	8.9	81	125	DLGP506115	11.5	94	142		
DLGP506090	9.0	81	125	DLGP506116	11.6	94	142		
DLGP506091	9.1	81	125	DLGP506117	11.7	94	142		
DLGP506092	9.2	81	125	DLGP506118	11.8	94	142		
DLGP506093	9.3	81	125	DLGP506119	11.9	101	151		
DLGP506094	9.4	81	125	DLGP506120	12.0	101	151		
DLGP506095	9.5	81	125	DLGP506121	12.1	101	151		
DLGP506096	9.6	87	133	DLGP506122	12.2	101	151		
DLGP506097	9.7	87	133	DLGP506123	12.3	101	151		

▶ ДАЛЕЕ

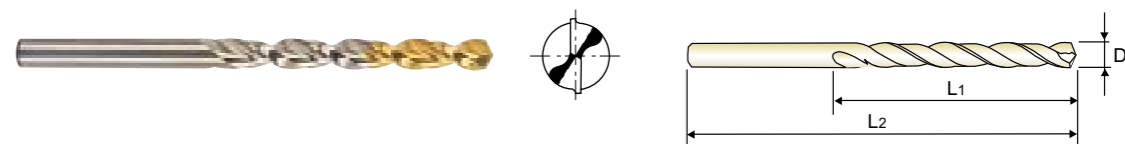
© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc						15	30	25	38	34						55	60	42	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended																					

СВЕРЛА С КАНАВКАМИ ТИПА DH100 ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-E, С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ, С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P удлиненные

- ▶ **Геометрия канавок** : Правая винтовая канавка, угол наклона 38°, канавки «шнекового» типа DH100
- ▶ **Угол при вершине** : 130°, Крестообразная подточка для эффективного отвода стружки
- ▶ **Покрытие** : Рабочая часть с покрытием TiN
- ▶ **Применение** : Сверление глубоких отверстий в заготовках из легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, специальных алюминиевых или магниевых сплавов



▶ **DH100**
канавки «шнекового» типа



Артикул	Диаметр сверла			Длина раб. части			Общая длина		
	D1	L1	L2	D1	L1	L2	D1	L1	L2
DLGP506124	12.4	101	151	DLGP506128	12.8	101	151		
DLGP506125	12.5	101	151	DLGP506129	12.9	101	151		
DLGP506126	12.6	101	151	DLGP506130	13.0	101	151		
DLGP506127	12.7	101	151						

© : Отлично ○ : Хорошо

ISO	P										M				K					
	Нелегированная сталь					Низколегирован. сталь					Высоколегир. сталь	Нержавеющая сталь			Серый чугун	Высокопрочный чугун	Ковкий чугун			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc	13	25	28	32	30	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Recommended	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

ISO	N					S					H										
	Алюминиевый сплав		Алюминиево-литиевый сплав			Медь и медные сплавы (Бронза / Латунь)		Неметаллич. материалы			Жаропрочные суперсплавы			Титановые сплавы		Закаленная сталь	Отбелен. чугун	Закален. чугун			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc						15	30	25	38	34						55	60	42	42	55	
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400Rm	1050Rm	550	630	400	550
Recommended																					



НАБОРЫ СВЕРЛ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P



НАБОРЫ СВЕРЛ С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P ПО DIN338

Артикул	Описание	Размеры	Кол-во
D1GP165SET1	Быстрорежущая сталь, цилиндрический хвостовик, крестообразная подточка (Ø1.0 & Ø1.5 : стандартная заточка)	1.0-10.0x0.5мм шаг	19 шт.
D1GP165SET2	Быстрорежущая сталь, цилиндрический хвостовик, крестообразная подточка (Ø1.0 & Ø1.5 : стандартная заточка)	1.0-13.0x0.5мм шаг	25 шт.
D1GP165SET3	Быстрорежущая сталь, цилиндрический хвостовик, крестообразная подточка (Ø1.0 & Ø1.5 : стандартная заточка)	1.0-10.5x0.5мм шаг +3.3 +4.2 +6.8 +10.2	24 шт.
DLGP195SET1	Быстрорежущая сталь, цилиндрический хвостовик, крестообразная подточка (Ø1.0 и Ø1.5 : стандартная заточка)	1.0-10.0x0.5мм шаг	19 шт.
DLGP195SET2	Быстрорежущая сталь, цилиндрический хвостовик, крестообразная подточка (Ø1.0 и Ø1.5 : стандартная заточка)	1.0-13.0x0.5мм шаг	25 шт.
DLGP195SET3	Быстрорежущая сталь, цилиндрический хвостовик, крестообразная подточка (Ø1.0 и Ø1.5 : стандартная заточка)	1.0-10.5x0.5мм шаг +3.3 +4.2 +6.8 +10.2	24 шт.
DLGPSET982	Быстрорежущая сталь, цилиндрический хвостовик, крестообразная подточка (Ø1.0 и Ø1.5 : стандартная заточка)	1.0-10.0x0.1мм шаг	91 шт.



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ ОБРАБОТКИ

D1GP125, D1GP165, DLGP195, DLGP506 СЕРИЯ

СВЕРЛА С ПОКРЫТИЕМ GOLD-P VC = м/мин
RPM = об./мин.
FEED = мм/об.

ISO	VDI 3323	Материал	Vc	Параметр	Диам. сверла (мм)	Vc	Параметр	Диаметр сверла (мм)								
								1.0	2.0	3.0	4.0	6.0	8.0	10.0	13.0	
P	1	Нелегированная сталь	28	RPM	8910	40	RPM	6370	4240	3180	2120	1590	1270	980		
			FEED	0.01-0.03	FEED	0.04-0.08	0.06-0.10	0.08-0.12	0.12-0.16	0.12-0.18	0.16-0.22	0.18-0.24				
			25	RPM	7960	35	RPM	5570	3710	2790	1860	1390	1110	860		
			FEED	0.01-0.03	FEED	0.04-0.08	0.06-0.10	0.08-0.12	0.12-0.16	0.12-0.18	0.16-0.22	0.18-0.24				
	20		RPM	6370	30	RPM	4770	3180	2390	1590	1190	950	730			
	FEED		0.01-0.03	FEED	0.04-0.08	0.06-0.10	0.08-0.12	0.12-0.16	0.12-0.18	0.16-0.22	0.18-0.24					
	15		RPM	4770	20	RPM	3180	2120	1590	1060	800	640	490			
	FEED		0.01-0.02	FEED	0.02-0.05	0.02-0.06	0.04-0.08	0.04-0.10	0.06-0.12	0.08-0.14	0.12-0.18					
	25	RPM	7960	35	RPM	5570	3710	2790	1860	1390	1110	860				
	FEED	0.01-0.03	FEED	0.04-0.08	0.06-0.10	0.08-0.12	0.12-0.16	0.12-0.18	0.16-0.22	0.18-0.24						
M	2	Низколегирован. сталь	20	RPM	6370	30	RPM	4770	3180	2390	1590	1190	950	730		
			FEED	0.01-0.03	FEED	0.04-0.08	0.06-0.10	0.08-0.12	0.12-0.16	0.12-0.18	0.16-0.22	0.18-0.24				
			20	RPM	6370	30	RPM	4770	3180	2390	1590	1190	950	730		
			FEED	0.01-0.02	FEED	0.02-0.05	0.02-0.06	0.04-0.08	0.04-0.10	0.06-0.12	0.08-0.14	0.12-0.18				
10	Высоколегир. сталь		15	RPM	4770	20	RPM	3180	2120	1590	1060	800	640	490		
			FEED	0.01-0.03	FEED	0.04-0.08	0.06-0.10	0.08-0.12	0.12-0.16	0.12-0.18	0.16-0.22	0.18-0.24				
K	12		Нержавеющая сталь	18	RPM	5730	25	RPM	3980	2650	1990	1330	990	800	610	
				FEED	0.01-0.03	FEED	0.04-0.08	0.06-0.10	0.08-0.12	0.12-0.16	0.12-0.18	0.16-0.22	0.18-0.24			
		15		RPM	4770	20	RPM	3180	2120	1590	1060	800	640	490		
FEED	0.01-0.03	FEED		0.04-0.08	0.06-0.10	0.08-0.12	0.12-0.16	0.12-0.18	0.16-0.22	0.18-0.24						
14	Серый чугун	10		RPM	3180	15	RPM	2390	1590	1190	800	600	480	370		
		FEED		0.01-0.02	FEED	0.02-0.05	0.02-0.06	0.04-0.08	0.04-0.10	0.06-0.12	0.08-0.14	0.12-0.18				
K	15	Высокопрочный чугун	28	RPM	8910	40	RPM	6370	4240	3180	2120	1590	1270	980		
			FEED	0.01-0.03	FEED	0.04-0.08	0.06-0.10	0.08-0.12	0.12-0.16	0.12-0.18	0.16-0.22	0.18-0.24				
			25	RPM	7960	35	RPM	5570	3710	2790	1860	1390	1110	860		
			FEED	0.01-0.02	FEED	0.02-0.05	0.02-0.06	0.04-0.08	0.04-0.10	0.06-0.12	0.08-0.14	0.12-0.18				
			17	Ковкий чугун	28	RPM	8910	40	RPM	6370	4240	3180	2120	1590	1270	980
					FEED	0.01-0.03	FEED	0.04-0.08	0.06-0.10	0.08-0.12	0.12-0.16	0.12-0.18	0.16-0.22	0.18-0.24		
18	Высокопрочный чугун	20	RPM	6370	30	RPM	4770	3180	2390	1590	1190	950	730			
		FEED	0.01-0.02	FEED	0.02-0.05	0.02-0.06	0.04-0.08	0.04-0.10	0.06-0.12	0.08-0.14	0.12-0.18					
19	Ковкий чугун	25	RPM	7960	35	RPM	5570	3710	2790	1860	1390	1110	860			
		FEED	0.01-0.03	FEED	0.04-0.08	0.06-0.10	0.08-0.12	0.12-0.16	0.12-0.18	0.16-0.22	0.18-0.24					
20	Ковкий чугун	20	RPM	6370	30	RPM	4770	3180	2390	1590	1190	950	730			
		FEED	0.01-0.02	FEED	0.02-0.05	0.02-0.06	0.04-0.08	0.04-0.10	0.06-0.12	0.08-0.14	0.12-0.18					
N	21	Алюминиевый сплав	45	RPM	14320	65	RPM	10350	6900	5170	3450	2590	2070	1590		
			FEED	0.02-0.05	FEED	0.05-0.09	0.07-0.11	0.12-0.16	0.12-0.18	0.14-0.20	0.16-0.22	0.22-0.28				
			45	RPM	14320	65	RPM	10350	6900	5170	3450	2590	2070	1590		
			FEED	0.02-0.05	FEED	0.05-0.09	0.07-0.11	0.12-0.16	0.12-0.18	0.14-0.20	0.16-0.22	0.22-0.28				
23	Алюминиево-литиевый сплав		35	RPM	11140	50	RPM	7960	5310	3980	2650	1990	1590	1220		
			FEED	0.02-0.05	FEED	0.05-0.09	0.07-0.11	0.12-0.16	0.12-0.18	0.14-0.20	0.16-0.22	0.22-0.28				
29	Неметаллич. материалы		20	RPM	6370	30	RPM	4770	3180	2390	1590	1190	950	730		
			FEED	0.01-0.03	FEED	0.04-0.08	0.06-0.10	0.08-0.12	0.12-0.16	0.12-0.18	0.16-0.22	0.18-0.24				
36	Титановые сплавы	15	RPM	4770	20	RPM	3180	2120	1590	1060	800	640	490			
		FEED	0.01-0.02	FEED	0.02-0.05	0.02-0.06	0.04-0.08	0.05-0.09	0.06-0.10	0.07-0.13	0.08-0.14					